















### **MEDICIONES**



PUENTE DE WHEATSTONE

AMPLIFICADORES OPERACIONALES

SISTEMAS DE INSTRUMENTACIÓN





## SISTEMAS DE INSTRUMENTACIÓN

La instrumentación en general, trata los sistemas integrados cuya finalidad es medir magnitudes físicas de un sistema externo, elaborar la información asociada a ellas y presentarla a un operador.













### SISTEMAS DE INSTRUMENTACIÓN

La instrumentación en general, trata los sistemas integrados cuya finalidad es medir magnitudes físicas de un sistema externo, elaborar la información asociada a ellas y presentarla a un operador.







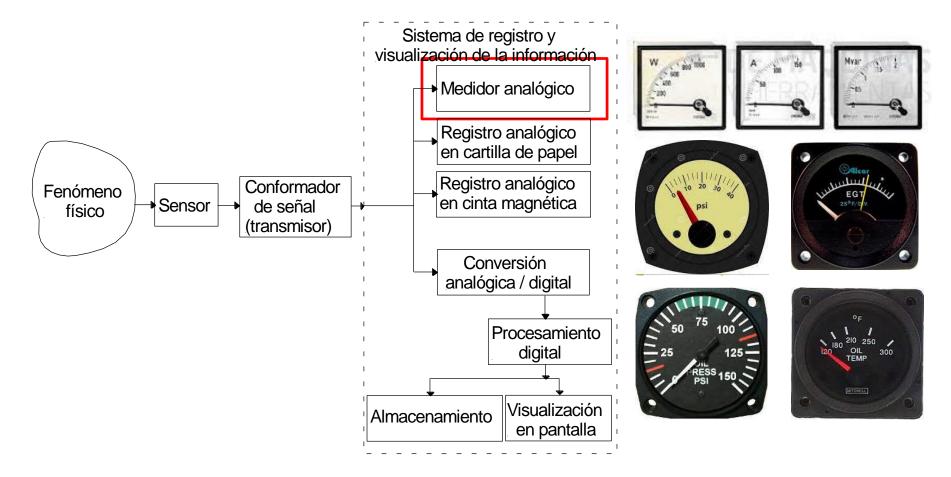






## SISTEMAS DE INSTRUMENTACIÓN

#### Esquema típico de un sistema de instrumentación

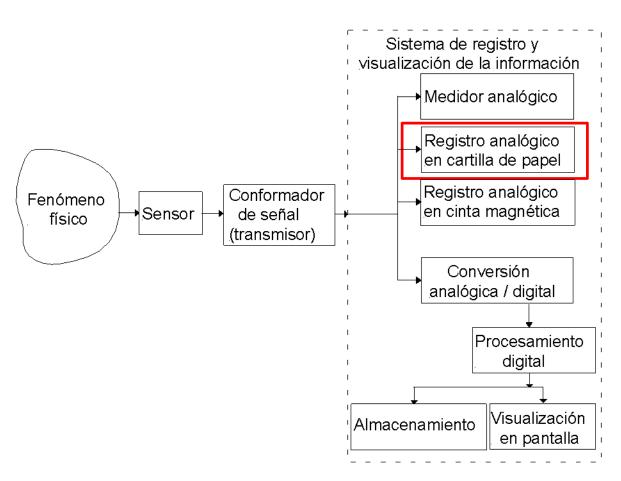






## SISTEMAS DE INSTRUMENTACIÓN

#### Esquema típico de un sistema de instrumentación





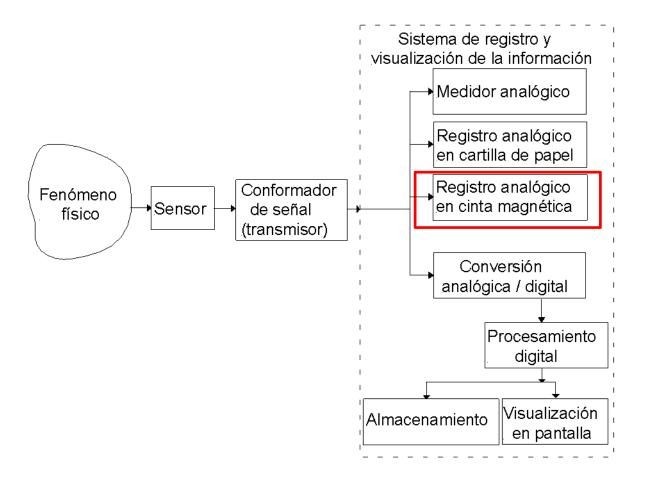






## SISTEMAS DE INSTRUMENTACIÓN

#### Esquema típico de un sistema de instrumentación



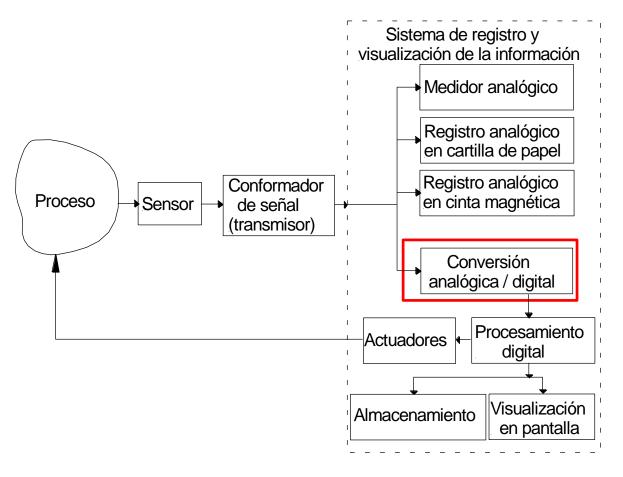






## SISTEMAS DE INSTRUMENTACIÓN Y CONTROL

Si se requiriese efectuar el control de un proceso, además de la medición de las magnitudes físicas deberá realizarse la actuación sobre ciertas magnitudes del mismo.



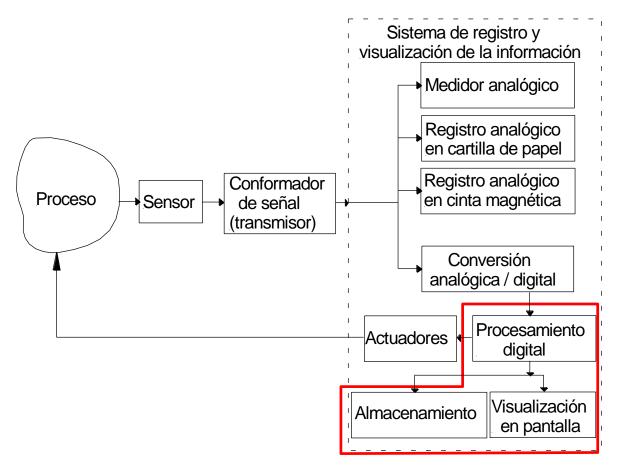






## SISTEMAS DE INSTRUMENTACIÓN Y CONTROL

Si se requiriese efectuar el control de un proceso, además de la medición de las magnitudes físicas deberá realizarse la actuación sobre ciertas magnitudes del mismo.





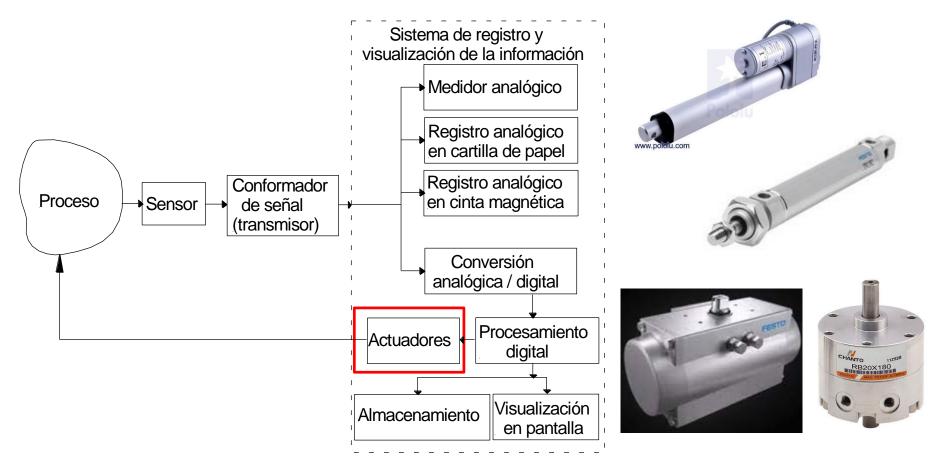






## SISTEMAS DE INSTRUMENTACIÓN Y CONTROL

Si se requiriese efectuar el control de un proceso, además de la medición de las magnitudes físicas deberá realizarse la actuación sobre ciertas magnitudes del mismo.







### SISTEMAS DE INSTRUMENTACIÓN Y CONTROL

#### Sensor

Acondicionamiento o conformación de la señal

Telemetría

Sistemas 4-20 mA (\*)

Conversión A/D

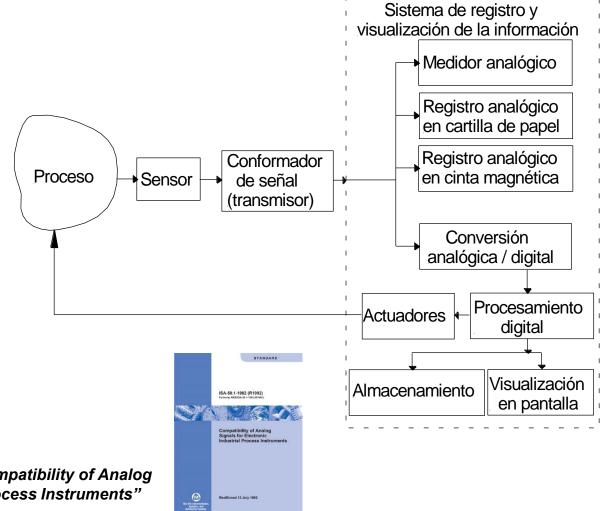
**Procesamiento** 

Visualización

Registro

Actuación

(\*) ANSI/ISA-50.1-1982 (R1992) "Compatibility of Analog Signal for Electronic Industrial Process Instruments"





# TRANSDUCTORES E INSTRUMENTACIÓN



#### **SENSOR**

Dispositivo capaz de detectar estímulos físicos (calor, luz, fuerza, movimiento) y da origen a una respuesta determinada que es capaz de cuantificarse.

#### TRANSDUCTOR

Está definido como un dispositivo que convierte un tipo de energía en otro. Ejemplos típicos son el altavoz (o parlante) y los materiales piezoeléctricos.

En el ámbito de la instrumentación y control, estas definiciones muchas veces generan confusión, pues incluso algunos autores también refieren **DETECTOR** como sinónimo de sensor.

Para no aumentar dicha confusión, aceptaremos estas definiciones como una sola, prefiriendo la palabra *transductor* debido a las aplicaciones que se verán.

CLASIFICACIÓN DE LOS TRANSDUCTORES



**ACTIVOS** 

Generan energía eléctrica a partir de la magnitud física que actúa sobre ellos

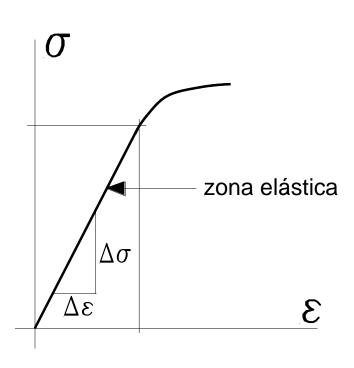


**PASIVOS** 

Necesitan una fuente de energía eléctrica externa para poner de manifiesto las variaciones de las magnitudes que detectan

## TRANSDUCTORES DE ESFUERZO Y DEFORMACIÓN

Elasticidad de los materiales - Ley de Hooke



$$\varepsilon = \frac{\Delta \ell}{\ell} = \left[\frac{\mu m}{mm}\right]$$

$$\sigma = \frac{F}{A} = \left\lceil \frac{kg}{mm^2} \right\rceil$$

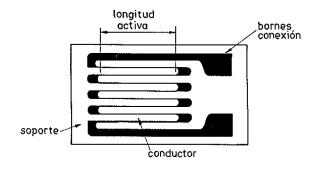
$$\mathsf{E} = \frac{\Delta \sigma}{\Delta \epsilon} \quad \text{M\'odulo de Young}$$

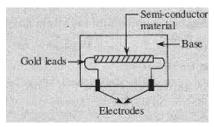


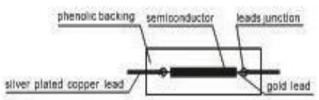


## TRANSDUCTORES DE ESFUERZO Y DEFORMACIÓN

### **GALGA EXTENSOMÉTRICA**













#### Metálicas



Economía Precisión alta Sensibilidad baja

#### Semiconductoras



Sensibilidad mayor Menor precisión Mayor dependencia de la temperatura



## TRANSDUCTORES DE ESFUERZO Y DEFORMACIÓN

### **GALGA EXTENSOMÉTRICA**

$$R = \rho \frac{\ell}{A}$$



$$k = \frac{\frac{\Delta R}{R}}{\frac{\Delta \ell}{\ell}}$$

Factor de la galga

Tipo de galga Característica	Metálicas	Semiconductoras	
Precisión [%]	0,1	1	
Factor	2	50 a 200	
Alargamiento [μm/m]	20.000 x 10 <sup>-6</sup>	5.000 x 10 <sup>-6</sup>	
Resistencia nominal $[\Omega]$	120; 350; 600; 1.000	120	

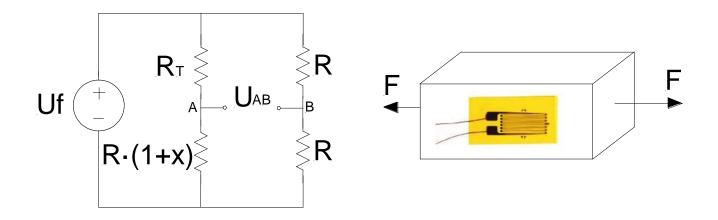




### TRANSDUCTORES DE ESFUERZO Y DEFORMACIÓN

### GALGA EXTENSOMÉTRICA - Aplicación

#### Una sola resistencia variable



$$U_{AB} = \frac{Uf \cdot x}{4\left(1 + \frac{x}{2}\right)} = \frac{Uf \frac{\Delta R}{R}}{4 + 2\frac{\Delta R}{R}} = \frac{Uf \cdot k \cdot \epsilon}{4 + 2 \cdot k \cdot \epsilon} \approx \frac{Uf \cdot k \cdot \epsilon}{4}$$

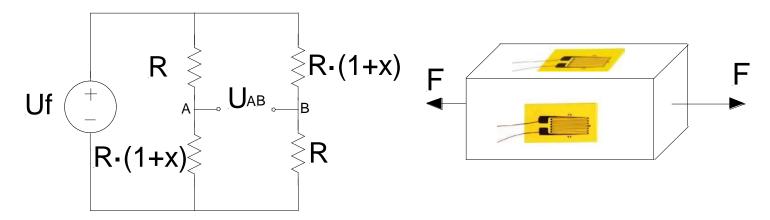




### TRANSDUCTORES DE ESFUERZO Y DEFORMACIÓN

### GALGA EXTENSOMÉTRICA - Aplicación

#### Dos resistencias variables



$$U_{AB} = \frac{Uf \cdot x}{2\left(1 + \frac{x}{2}\right)} = \frac{Uf \frac{\Delta R}{R}}{2 + \frac{\Delta R}{R}} = \frac{Uf \cdot k \cdot \epsilon}{2 + k \cdot \epsilon} \approx \frac{Uf \cdot k \cdot \epsilon}{2}$$

¿Cómo se analizaría si las cuatro resistencias fuesen variables? ¿Se puede hacer en este caso? Si no, ¿en qué otro?

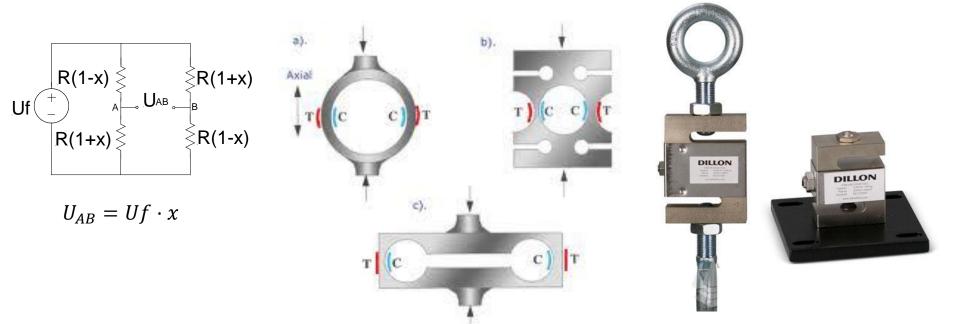




### TRANSDUCTORES DE ESFUERZO Y DEFORMACIÓN

GALGA EXTENSOMÉTRICA - Aplicación

Aplicación típica de cuatro resistencias variables



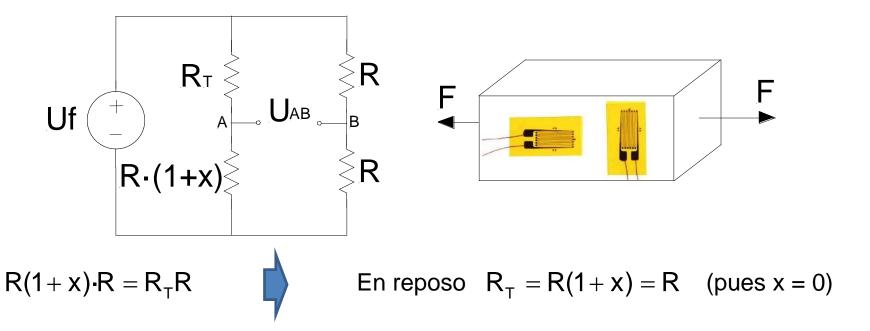




### TRANSDUCTORES DE ESFUERZO Y DEFORMACIÓN

### GALGA EXTENSOMÉTRICA - Aplicación

### Compensación por temperatura



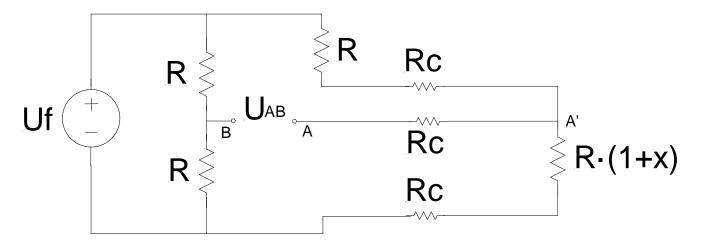
Si la temperatura de las galgas aumenta, R cambia en la misma proporción en ambas, con lo que el equilibrio en reposo se mantiene



### TRANSDUCTORES DE ESFUERZO Y DEFORMACIÓN

GALGA EXTENSOMÉTRICA - Aplicación

Compensación de la longitud de los conductores de conexión



$$[R(1+x)+R_c]\cdot R = (R+R_c)\cdot R$$



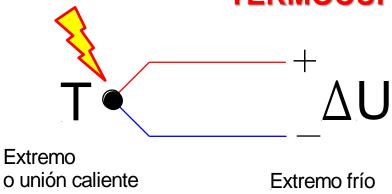
¿Qué ocurre en reposo (x = 0)?

Similarmente al caso anterior, si la longitud de los cables de conexión cambian, Rc cambia en los tres conductores a la vez, con lo que el equilibrio en reposo se mantiene





## TRANSDUCTORES DE TEMPERATURA **TERMOCUPLA** (TERMOPAR)



### **Efecto SEEBECK**



ΔU [mV] en el extremo frío

Materiales de unión	Rango típico de temperatura de aplicación (°C)	Variación de la tensión en el rango (mV)	Designación ANSI
Platino-6% rodio/platino-30% rodio	38 a 1800	13.6	В
Tungsteno-5% renio/tungsteno-26% renio	0 a 2300	37.0	(C)
Cromel/constantan	0 a 982	75.0	E
Hierro/constantan	-184 a 760	50.0	J
Cromel/alumel	-184 a 1260	56.0	K
Platino/platino-13% rodio	0 a 1593	18.7	R
Platino/platino-10% rodio	0 a 1538	16.0	S
Cobre/constantan	-184 a 400	26.0	T





### TRANSDUCTORES DE TEMPERATURA **TERMOCUPLA** (TERMOPAR)









### TRANSDUCTORES DE TEMPERATURA **TERMOCUPLA** (TERMOPAR)



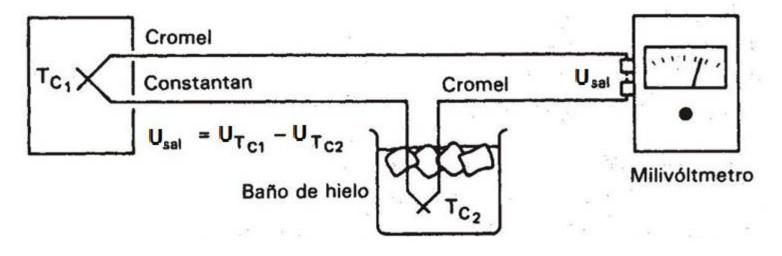




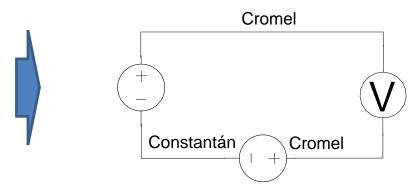


## TRANSDUCTORES DE TEMPERATURA **TERMOCUPLA** (TERMOPAR)

### Aplicación elemental típica



Esquema eléctrico





## TRANSDUCTORES DE TEMPERATURA **TERMORRESISTORES (RTD)**

Aprovechan las características de variación de la resistividad de diferentes materiales en función de la temperatura (cobre, níquel o platino).

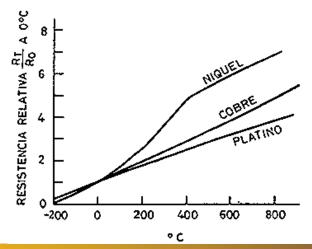
si la relación R-T no es lineal



$$\mathsf{R}_\mathsf{T} = \mathsf{R}_0 \; (1 + \alpha \mathsf{T} + \beta \mathsf{T}^2 + \delta \mathsf{T}^3 + \ldots)$$

Comparación de los coeficientes de temperatura de diferentes materiales para RTD

Material Rango de temperatura (°C)		TC (%/°C)@25°C	
Platino	-200 a +850	0.39	
Niquel	-80  a +320	0.67	
Cobre	-200  a  +260	0.38	
Níquel-hierro	-200  a + 260	0.46	

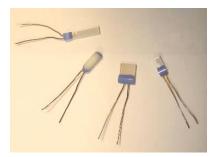






## TRANSDUCTORES DE TEMPERATURA **TERMORRESISTORES (RTD)**

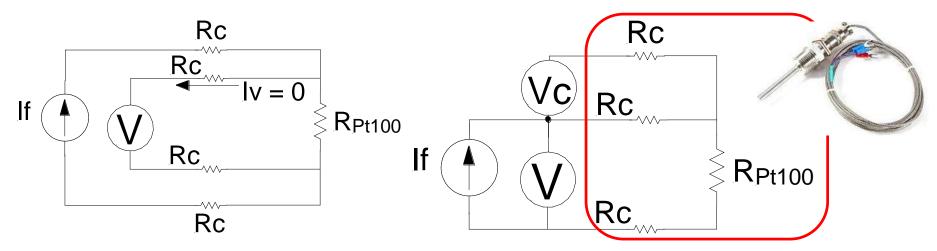
Las RTD de platino (Pt100) son las preferidas cuando se requiere exactitud y linealidad.







Según la aplicación, pueden utilizarse con un puente de Wheatstone (como los ya vistos) o alimentadas por una fuente de corriente y conexiones de tres o cuatro terminales (más común).







### TRANSDUCTORES DE TEMPERATURA **TERMISTORES**

Aprovechan la fuerte dependencia de funcionamiento que presentan los semiconductores con la temperatura.

A diferencia de los metales utilizados en la fabricación de los RTD, la resistencia que presentan los materiales que conforman los termistores decrece al aumentar la temperatura desde aproximadamente -100°C a +300°C (termistores NTC).

Una aproximación general utilizada frecuentemente:

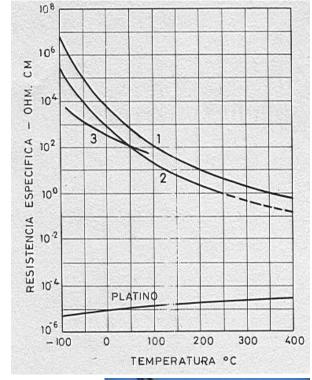
$$R_{T} = A \cdot e^{\beta \left(\frac{1}{T}\right)} \quad R_{T} = R_{0} \cdot e^{\beta \left(\frac{1}{T} - \frac{1}{T_{0}}\right)}$$

 $R_{T}$ : resistencia del termistor en  $\Omega$  @ T en [K]

A: coeficiente del termistor en  $\Omega$ 

β: constante de ajuste de curva (entre 2000 y 4000 en [K])

 $R_0$ : resistencia del termistor en  $\Omega$  @  $T_0$  en [K]



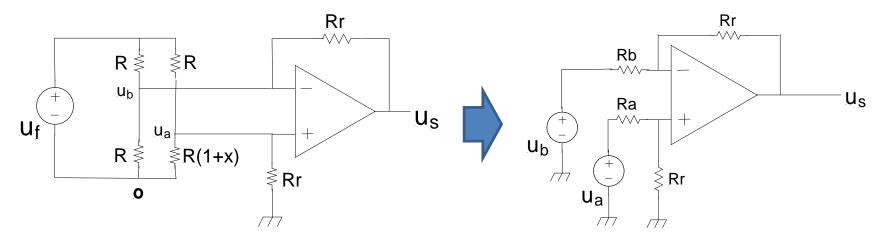








### PUENTE DE WHEATSTONE + AMPLIFICADOR DIFERENCIAL Una sola resistencia variable



$$u_a = \frac{(1+x)}{(2+x)} U_f$$

$$u_b = \frac{U_f}{2}$$

$$R_a = \frac{(1+x)}{(2+x)}R$$

$$R_b = \frac{R}{2}$$



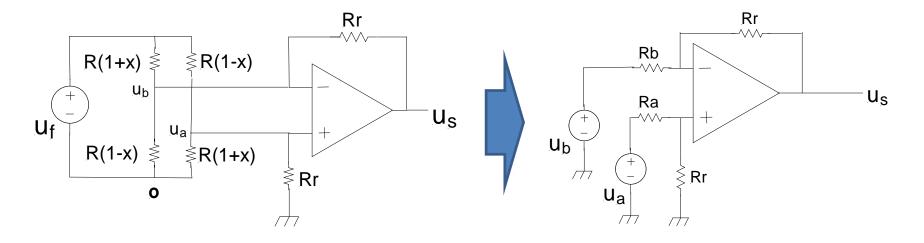
$$u_{s} = \frac{x}{\left((2+x)(1+x)\frac{R}{R_{r}} + (2+x)\right)} \frac{R_{r}}{R} U_{f}$$

$$u_s \approx \frac{R_r}{2R} \frac{x}{\left(1 + \frac{R}{R_r}\right)} U_f$$
 si  $x \ll 1$ 





#### PUENTE DE WHEATSTONE + AMPLIFICADOR DIFERENCIAL Las cuatro resistencias variables



$$u_a = \frac{U_f}{2}(1+x)$$
  $u_b = \frac{U_f}{2}(1-x)$ 

$$R_a = R_b = \frac{R}{2}$$

$$u_b = \frac{U_f}{2}(1-x)$$



$$u_s = 2\frac{R_r}{R}U_f x$$



## TRANSDUCTORES E INSTRUMENTACIÓN W NACIONAL NACIO



### RESUMEN

- > Medidores
- Sistemas de instrumentación
- > Transductor
- Transductores de esfuerzo y deformación (galga extensométrica)
- Transductores de temperatura (termocupla, RTD, termistor)
- ➤ Puente de Wheatstone + Amplificador diferencial