

**MIEI - Redes de Computadores - 3º Ano**  
**Temas para o Ensaio Escrito**  
**2018/2019**

**Introdução**

O ensaio escrito tem por objetivo o estudo e desenvolvimento de um tema complementar ao programa de Redes de Computadores (RC), de modo a avaliar a capacidade de análise, compreensão e síntese dos alunos sobre temáticas atuais e inovadoras relacionadas com RC.

O desenvolvimento dos temas propostos pode seguir uma abordagem mais abrangente ou mais focada. Como sugestão, e dependendo do tema, o ensaio poderá incluir: a introdução ao tópico e contextualização do problema; principais desafios associados; propostas relevantes na área; âmbito de aplicação; eventuais projetos atuais relacionados com a temática em estudo; lista de referências bibliográficas (incluir, no mínimo, três referências a artigos científicos).

Por forma a uniformizar os ensaios escritos é **obrigatório** o uso do template LNCS (Lecture Notes in Computer Science, da Springer, (para .tex ou .docx), e um máximo aprox. de 2500 palavras (em .pt e/ou .uk).

**\*\*\* Todo o material bibliográfico usado deve ser claramente referenciado. \*\*\***

**Temas Propostos**

T1 - Tactile Internet

T2 - Edge and Fog Networking

T3 - Software-defined Networking (SDN) / Network Functions Virtualization (NFV)

T4 - Ad hoc Networks, Wireless Sensor Networks **ou** Vehicular Networks

T5 - Internet of Things: Architectures and technologies

T6 - Internet of Things: Iniciativas em curso / Estudo de Caso

T7 - Internet of Things: Security and Privacy Challenges

T8 - Smart cities: Architectures and technologies

T9 - Smart cities: Iniciativas em curso / Estudo de Caso

T10 - Smart cities: Security and Privacy Challenges

T11 - Mobile Networks: From 4G to 5G

T12 - Use of AI in Computer Networks

T13 – Anonimização e Redes Escuras

T14 - Open topic in Computer Networks (Student's choice)

Os ensaios serão apresentados e discutidos nas respetivas PLs. A ordem das apresentações será aleatória, bem como a escolha do grupo designado para colocar questões. O tempo alocado a cada grupo será de 15+5 minutos.

**Entrega:** Ensaio escrito+Apresentação - Semana de 01.10.2018, 12h antes do horário de cada turno.