MS211 - Cálculo Numérico

Turma K - Prof João Batista Florindo

Projeto 2

Artur Lima (166916) João Pedro Martins (176117)

Introdução

O objetivo deste projeto é analisar e comparar a performance computacional de dois métodos numéricos de passo um utilizados para se obter uma aproximação da solução de problemas de valor inicial (PVI) relacionados a equações diferenciais ordinárias (EDOs). Esses métodos recebem como *input* um PVI da forma y' = f(x, y), $y(x_0) = y_0$ e uma variável h chamada de *passo* e produz como *output* vários pontos num intervalo desejado, que formam o gráfico da solução do PVI.

Os métodos estudados neste projeto são o método de Runge-Kutta de primeira ordem, mais conhecido como método de Euler, e o método de Runge-Kutta de quarta ordem. O PVI em que eles serão aplicados é o PVI da equação logística estudada por Pierre-François Verhulst que relaciona a taxa de crescimento populacional com a população existente e a quantidade de recursos disponíveis no meio, com um valor inicial: $y'(t) = ry(t)(1 - \frac{y(t)}{K})$, y(0) = 1

Além de comparados entre si, os resultados dos métodos serão comparados também à solução analítica $y(t)=\frac{Ky_0e^{rt}}{K^+y_0(e^{rt}-1)}$, para verificar o quão próximo estão do resultado correto.

Método de Euler

O método de Euler é o método de Runge-Kutta mais simples. Consiste na ideia de que, a partir dos pontos iniciais x_0 e y_0 e da EDO, é possível se obter uma boa aproximação para y_1 utilizando um ponto x_1 e a equação da reta tangente em (x_0,y_0) desde que x_1 esteja suficientemente próximo de x_0 . Essa ideia pode ser aplicada sucessivamente para se obter quantos pontos desejar. Esses pontos, devido à sua natureza, são uma boa aproximação para os pontos da própria solução do PVI.

O método parte dos valores (conhecidos) de x_0 , y_0 e, consequentemente, de $f(x_0,y_0)=y'(x_0)$ e utiliza as relações $x_{k+1}=x_k+h$ e $y_{k+1}=y_k+hf(x_k,y_k)$ obtidas através da equação da reta tangente $y=y_0+f(x_0,y_0)(x-x_0)$ para obter cada um dos pontos da aproximação, dentro de um intervalo desejado.

Método de Runge-Kutta

Os métodos de Runge-Kutta são métodos de passo simples (y_{k+1} só depende de x_k e y_k). Eles não dependem do cálculo de qualquer derivada de f. Porém, para suprir essa falta de cálculo da derivada de f, é necessário uma função ϕ definida avaliando f em diferentes pontos.

Especificamente, os métodos de Runge-Kutta são dados por:

 $y_{k+1} = y_k + h\varphi(x_k, y_k), \forall k = 0, 1, \dots, \text{em que } \varphi \text{ \'e uma função de x e y que depende indiretamente de } f \text{ e do tamanho do passo h (que varia para cada problema).}$

O método de Runge-Kutta varia dependendo da ordem que é usada. No projeto, usaremos o método de Runge-Kutta de ordem 4 para encontrar a solução numérica da equação logística, em um intervalo de tempo de 0 até 10.

Quando utilizamos o método na ordem 4, temos que $y_{k+1}=\ y_k\ +\ (h\ \div 6)\ \times (k_1+2k_2\ +2k_3\ +k_4)\ , \ {\rm onde}:$

$$k_{1} = f(x_{k}, y_{k}),$$

$$k_{2} = f(x_{k} + h \div 2, y_{k} + k_{1} \times (h \div 2)),$$

$$k_{3} = f(x_{k} + h \div 2, y_{k} + k_{2} \times (h \div 2)),$$

$$k_{4} = f(x_{k} + h, y_{k} + h \times k_{3}).$$

```
#include<stdio.h>
   #include<math.h>
   double dydx(double t, double y, double r, double k){
       return(r*y*(1-(y/k)));
9 double analitica(double t, double y0, double r, double k){
       return k*y0*exp(r*t) / (k + y0*(exp(r*t)-1));
  void euler(double t0, double y0, double h, double limit){
       printf("\nt\t\ty_euler\t\ty_analitica\n");
       double t = t0;
       double y = y0;
      while(t <= limit){</pre>
           printf("%lf\n", t, y, analitica(t, y0, 0.5, 10));
           y += h*dydx(t, y, 0.5, 10);
   int main(){
       euler(0, 1, 0.05, 4);
       return 0;
```

Implementação em C do método de Euler

Aplicando o método de Euler no intervalo [0, 4] com r=0.5, K=10, $\hbar=0.05$ e $y_0=1$ ao PVI estudado, obtivemos os seguintes pontos:

	Método de Euler	Solução analítica
t	у	у
0.0000	1.0000	1.0000
0.0500	1.0225	1.0227
0.1000	1.0454	1.0459
0.1500	1.0689	1.0696
0.2000	1.0927	1.0937
0.2500	1.1171	1.1183
0.3000	1.1419	1.1433
0.3500	1.1671	1.1689
0.4000	1.1929	1.1949
0.4500	1.2192	1.2215
0.5000	1.2459	1.2486
0.5500	1.2732	1.2761
0.6000	1.3010	1.3042
0.6500	1.3293	1.3328
0.7000	1.3581	1.3620
0.7500	1.3874	1.3917
0.8000	1.4173	1.4219
0.8500	1.4477	1.4527
0.9000	1.4787	1.4840
0.9500	1.5102	1.5158
1.0000	1.5422	1.5483
1.0500	1.5748	1.5813
1.1000	1.6080	1.6148
1.1500	1.6417	1.6490
1.2000	1.6761	1.6837
1.2500	1.7109	1.7190
1.3000	1.7464	1.7549
1.3500	1.7824	1.7913
1.4000	1.8190	1.8284
1.4500	1.8562	1.8660
1.5000	1.8940	1.9043
1.5500	1.9324	1.9431
1.6000	1.9714	1.9826

1.6500	2.0110	2.0226
1.7000	2.0511	2.0632
1.7500	2.0919	2.1045
1.8000	2.1332	2.1463
1.8500	2.1752	2.1888
1.9000	2.2178	2.2318
1.9500	2.2609	2.2755
2.0000	2.3046	2.3197
2.0500	2.3490	2.3645
2.1000	2.3939	2.4100
2.1500	2.4394	2.4560
2.2000	2.4855	2.5026
2.2500	2.5322	2.5498
2.3000	2.5795	2.5976
2.3500	2.6274	2.6459
2.4000	2.6758	2.6949
2.4500	2.7248	2.7444
2.5000	2.7743	2.7944
2.5500	2.8245	2.8450
2.6000	2.8751	2.8962
2.6500	2.9263	2.9479
2.7000	2.9781	3.0002
2.7500	3.0304	3.0529
2.8000	3.0832	3.1062
2.8500	3.1365	3.1600
2.9000	3.1903	3.2143
2.9500	3.2446	3.2690
3.0000	3.2994	3.3243
3.0500	3.3547	3.3800
3.1000	3.4104	3.4362
3.1500	3.4666	3.4928
3.2000	3.5232	3.5498
3.2500	3.5803	3.6072
3.3000	3.6377	3.6651
3.3500	3.6956	3.7233
3.4000	3.7538	3.7819
3.4500	3.8124	3.8409
3.5000	3.8714	3.9002
3.5500	3.9307	3.9598

3.6000	3.9904	4.0198
3.6500	4.0503	4.0800
3.7000	4.1106	4.1406
3.7500	4.1711	4.2013
3.8000	4.2319	4.2624
3.8500	4.2929	4.3236
3.9000	4.3542	4.3851
3.9500	4.4156	4.4467
4.0000	4.4773	4.5085

Tabela 1: método de Euler com h = 0.05 e solução analítica

Plotando o gráfico dos pontos tabelados utilizando a ferramenta online *plot.ly*, é possível comparar melhor o resultado do método de Euler com a solução analítica para analisar o quão bom foi a aproximação gerada por esse método:

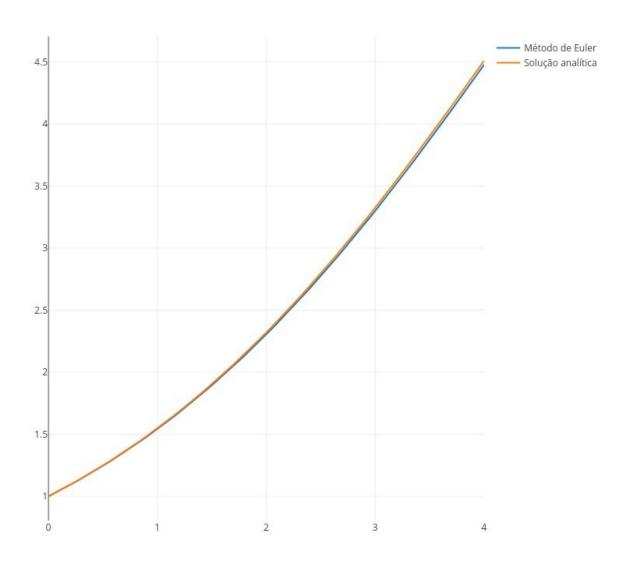


Gráfico 1: método de Euler com h = 0.05

Item b

Utilizando $h=0.1\,\mathrm{,}$ portanto utilizando pontos mais afastados entre sí, o seguinte gráfico foi obtido:

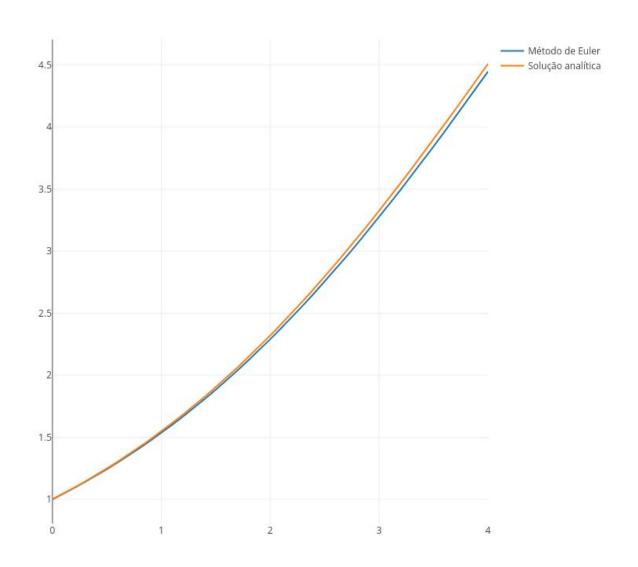


Gráfico 2: método de Euler com h = 0.1

Por fim, utilizando pontos ainda mais afastados, com $\,h=0.5\,$, obtivemos o terceiro gráfico:

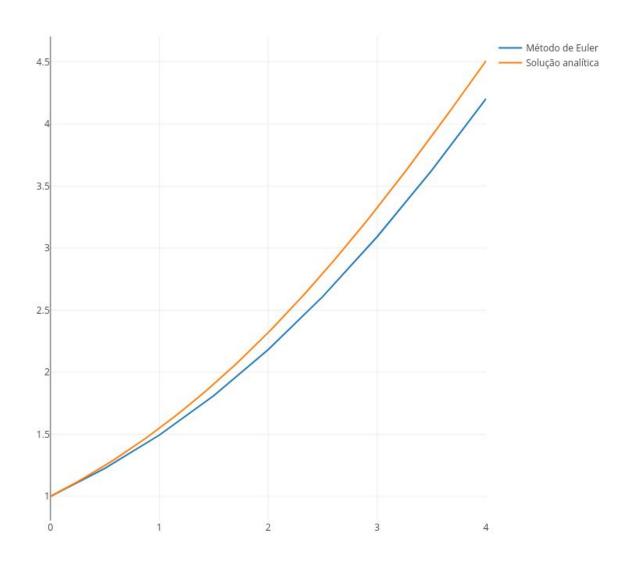


Gráfico 3: método de Euler com h = 0.5

É possível observar que, quanto maior o parâmetro h, pior é a aproximação gerada pelo método de Euler, já que os pontos são menos e mais afastados um do outro. Variamos também os parâmetros K e r mas não obtivemos diferença notável em termos da qualidade da aproximação do método de Euler.

Item c

```
#include<stdio.h>
#include<math.h>
double dydt(double t, double y, double r, double K){
  return(r*y*(1-(y/K)));
// Encontraremos agora o valor de y para um intervalo t com passo h
double rungeKutta(double t0, double y0, double t, double h, double r, double K){
 double k1, k2, k3, k4, y = y0;
 int i;
 // Aqui fazemos a iteração até o valor n
 for (i = 0; i < n; i++)
    // Aplicamos a formula de Runge-Kutta, com o cálculo da f(t,y) na função que colocamos lá em cima
    printf("%lf\n", y);
   k1 = h*dydt(t0, y, r, K);
    k2 = h*dydt(t0 + 0.5*h, y + 0.5*k1, r, K);
    k3 = h*dydt(t0 + 0.5*h, y + 0.5*k2, r, K);
    k4 = h*dydt(t0 + h, y + k3, r, K);
   y = y + (1.0/6.0)*(k1 + 2*k2 + 2*k3 + k4);
    // fazemos a mudança para o próximo t, com a soma do nosso passo h
    t0 = t0 + h;
  return y;
// Função principal
int main() {
 // Temos nosso intervalo [t0,t] = [0,10], y0 = 1, r = 0.5, K = 10 e h = 0.05
 double t0 = 0, t = 10, y0 = 1, r = 0.5, K = 10, h = 0.05;
 printf("\nO valor de y em t: %f\n", rungeKutta(t0, y0, t, h, r, K));
    return 0;
```

Implementação em C do método de Runge-Kutta de 4a ordem

Aplicando o método de Runge-Kutta no intervalo [0,10] e utilizando os mesmos parâmetros do item a, obtivemos os seguintes pontos:

t	y método de Runge-Kutta	y solução analitica
0	1	1
0.05	1.022726	1.022726
0.1	1.045909	1.045909
0.15	1.069554	1.069554
0.2	1.093669	1.093669
0.25	1.118259	1.118259
0.3	1.143331	1.143331
0.35	1.168892	1.168892
0.4	1.194946	1.194946
0.45	1.221501	1.221501
0.5	1.248563	1.248563
0.55	1.276137	1.276137
0.6	1.304229	1.304229
0.65	1.332845	1.332845
0.7	1.361991	1.361991
0.75	1.391671	1.391672
0.8	1.421892	1.421893
0.85	1.452659	1.452659
0.9	1.483976	1.483976
0.95	1.515848	1.515848
1	1.548281	1.548281
1.05	1.581278	1.581278
1.1	1.614844	1.614844
1.15	1.648983	1.648983
1.2	1.683699	1.683699
1.25	1.718995	1.718995
1.3	1.754875	1.754875

1.35	1.791342	1.791342
1.4	1.828398	1.828398
1.45	1.866047	1.866047
1.5	1.904291	1.904291
1.55	1.943131	1.943131
1.6	1.982569	1.982569
1.65	2.022607	2.022607
1.7	2.063245	2.063245
1.75	2.104484	2.104484
1.8	2.146325	2.146325
1.85	2.188766	2.188767
1.9	2.231809	2.231809
1.95	2.275452	2.275452
2	2.319693	2.319693
2.05	2.364531	2.364531
2.1	2.409964	2.409964
2.15	2.455988	2.455989
2.2	2.502603	2.502603
2.25	2.549802	2.549803
2.3	2.597584	2.597584
2.35	2.645943	2.645943
2.4	2.694874	2.694875
2.45	2.744373	2.744373
2.5	2.794433	2.794433
2.55	2.845048	2.845048
2.6	2.896211	2.896212
2.65	2.947916	2.947916
2.7	3.000153	3.000154
2.75	3.052916	3.052916
2.8	3.106194	3.106195
	1	1

	T	
2.85	3.15998	3.159981
2.9	3.214263	3.214264
2.95	3.269032	3.269033
3	3.324278	3.324279
3.05	3.379988	3.379989
3.1	3.436152	3.436152
3.15	3.492756	3.492757
3.2	3.549789	3.549789
3.25	3.607236	3.607237
3.3	3.665085	3.665086
3.35	3.723321	3.723322
3.4	3.781931	3.781931
3.45	3.840898	3.840899
3.5	3.900208	3.900208
3.55	3.959845	3.959846
3.6	4.019793	4.019793
3.65	4.080036	4.080036
3.7	4.140556	4.140556
3.75	4.201337	4.201337
3.8	4.262361	4.262361
3.85	4.32361	4.32361
3.9	4.385067	4.385067
3.95	4.446713	4.446714
4	4.508531	4.508531
4.05	4.5705	4.5705
4.1	4.632602	4.632602
4.15	4.694818	4.694818
4.2	4.75713	4.75713
4.25	4.819517	4.819517
4.3	4.88196	4.88196
	l	l

4.35	4.944441	4.944441
4.4	5.006938	5.006939
4.45	5.069434	5.069434
4.5	5.131908	5.131908
4.55	5.194341	5.194341
4.6	5.256713	5.256713
4.65	5.319005	5.319005
4.7	5.381198	5.381197
4.75	5.443272	5.443272
4.8	5.505209	5.505209
4.85	5.566989	5.566989
4.9	5.628595	5.628595
4.95	5.690008	5.690008
5	5.751209	5.751209
5.05	5.812181	5.81218
5.1	5.872905	5.872904
5.15	5.933365	5.933365
5.2	5.993544	5.993543
5.25	6.053424	6.053423
5.3	6.112989	6.112989
5.35	6.172225	6.172224
5.4	6.231113	6.231113
5.45	6.289641	6.289641
5.5	6.347793	6.347793
5.55	6.405554	6.405554
5.6	6.462911	6.46291
5.65	6.519849	6.519849
5.7	6.576357	6.576356
5.75	6.632421	6.63242
5.8	6.688029	6.688028
	1	1

	1	1
5.85	6.74317	6.743169
5.9	6.797832	6.797831
5.95	6.852005	6.852005
6	6.905679	6.905679
6.05	6.958844	6.958843
6.1	7.01149	7.01149
6.15	7.06361	7.06361
6.2	7.115195	7.115195
6.25	7.166237	7.166237
6.3	7.21673	7.21673
6.35	7.266665	7.266666
6.4	7.316039	7.316039
6.45	7.364843	7.364844
6.5	7.413074	7.413075
6.55	7.460727	7.460728
6.6	7.507797	7.507798
6.65	7.554281	7.554281
6.7	7.600174	7.600175
6.75	7.645475	7.645476
6.8	7.690181	7.690181
6.85	7.73429	7.73429
6.9	7.777799	7.777799
6.95	7.820708	7.820709
7	7.863017	7.863017
7.05	7.904724	7.904724
7.1	7.945829	7.94583
7.15	7.986334	7.986335
7.2	8.026238	8.026239
7.25	8.065544	8.065545
7.3	8.104252	8.104252
	1	1

	1	
7.35	8.142364	8.142363
7.4	8.179881	8.179881
7.45	8.216806	8.216806
7.5	8.253142	8.253142
7.55	8.288893	8.288892
7.6	8.324059	8.324059
7.65	8.358646	8.358647
7.7	8.392658	8.392658
7.75	8.426098	8.426097
7.8	8.458969	8.458969
7.85	8.491277	8.491277
7.9	8.523026	8.523025
7.95	8.55422	8.55422
8	8.584866	8.584864
8.05	8.614966	8.614965
8.1	8.644527	8.644526
8.15	8.673555	8.673554
8.2	8.702055	8.702053
8.25	8.730032	8.73003
8.3	8.757492	8.75749
8.35	8.784441	8.784438
8.4	8.810884	8.810882
8.45	8.836829	8.836826
8.5	8.862281	8.862278
8.55	8.887245	8.887242
8.6	8.911729	8.911726
8.65	8.935739	8.935736
8.7	8.959281	8.959278
8.75	8.982362	8.982359
8.8	9.004988	9.004985

8.85	9.027164	9.027162
8.9	9.0489	9.048897
8.95	9.070199	9.070196
9	9.091069	9.091066
9.05	9.111517	9.111514
9.1	9.131549	9.131546
9.15	9.151171	9.151168
9.2	9.17039	9.170387
9.25	9.189213	9.189209
9.3	9.207645	9.207642
9.35	9.225694	9.22569
9.4	9.243365	9.243362
9.45	9.260666	9.260662
9.5	9.277601	9.277597
9.55	9.294178	9.294175
9.6	9.310403	9.3104
9.65	9.326282	9.326279
9.7	9.341821	9.341818
9.75	9.357026	9.357024
9.8	9.371904	9.371902
9.85	9.38646	9.386458
9.9	9.400701	9.400699
9.95	9.414631	9.41463
10	9.428257	9.428256

Tabela 2: método de Runge-Kutta de 4a ordem com h = 0.05

Com esses pontos, obtivemos o seguinte gráfico:

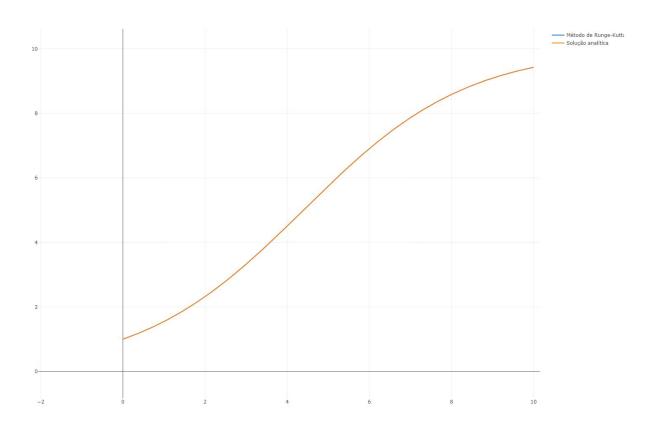


Gráfico 4: método de Runge-Kutta de 4a ordem com h = 0.05

Pelo gráfico e pela tabela, podemos observar que o método de Runge-Kutta chega em resultados muito próximos ao da solução analítica, sendo que com a escala do gráfico acima fica impossível distinguir as duas linhas.

Item d

Fazendo uma comparação entre os gráficos dos dois métodos temos que o método de Runge-Kutta de quarta ordem se aproxima mais do valor da solução analítica do que o método de Euler. Observando a tabela 2 é possível ver que, mesmo no intervalo [0,4] (onde também foi executado o método de Euler), a aproximação aparece correta na maioria dos pontos até a quinta casa decimal, enquanto o método de Euler, pela tabela 1, gerou aproximações nesse intervalo que estão corretas apenas até a primeira casa decimal. Isso se deve ao fato do método de Euler ser um método de Runge-Kutta de ordem menor que 4, portanto menos preciso que o Runge-Kutta de ordem 4, já que há menos precisão no cálculo dos valores.

Conclusão

Entre os dois métodos estudados, que são utilizados para se obter uma aproximação da solução de problemas de valor inicial (PVI) relacionados a equações diferenciais ordinárias (EDOs), o método de Runge-Kutta de quarta ordem foi o que mais se aproximou do resultado analítico. O método de Euler, por ser o método Runge-Kutta mais simples, tem o *trade-off* de não gerar aproximações tão boas quanto seus primos de ordem mais alta.

Bibliografia

RUGGIERO, M.; LOPES, V. Cálculo Numérico, Aspectos Teóricos e Computacionais: 2. ed.