

Por Joaquín Lara

# SELECCIÓN DE ARCHIVOS

Selección de Archivos

Archivo de Ventas:

Seleccionar

Archivo de Stock:

Seleccionar

Archivo Lead Time:

Seleccionar

Archivo de Salida:

Especificar

**Archivo de Ventas:** Archivo que contiene la información de ventas del periodo a evaluar, de este se extraen los datos del promedio y desviación para el calculo del stock de seguridad.

**Archivo de Stock:** Archivo que contiene el stock a nivel empresa y sucursales.

**Archivo de Lead Time:** Presentan el tiempo de abastecimiento usual y el máximo en meses, esto por cada familia de productos.

**Archivo de Salida:** Es el archivo Excel que se genera al ejecutar el programa

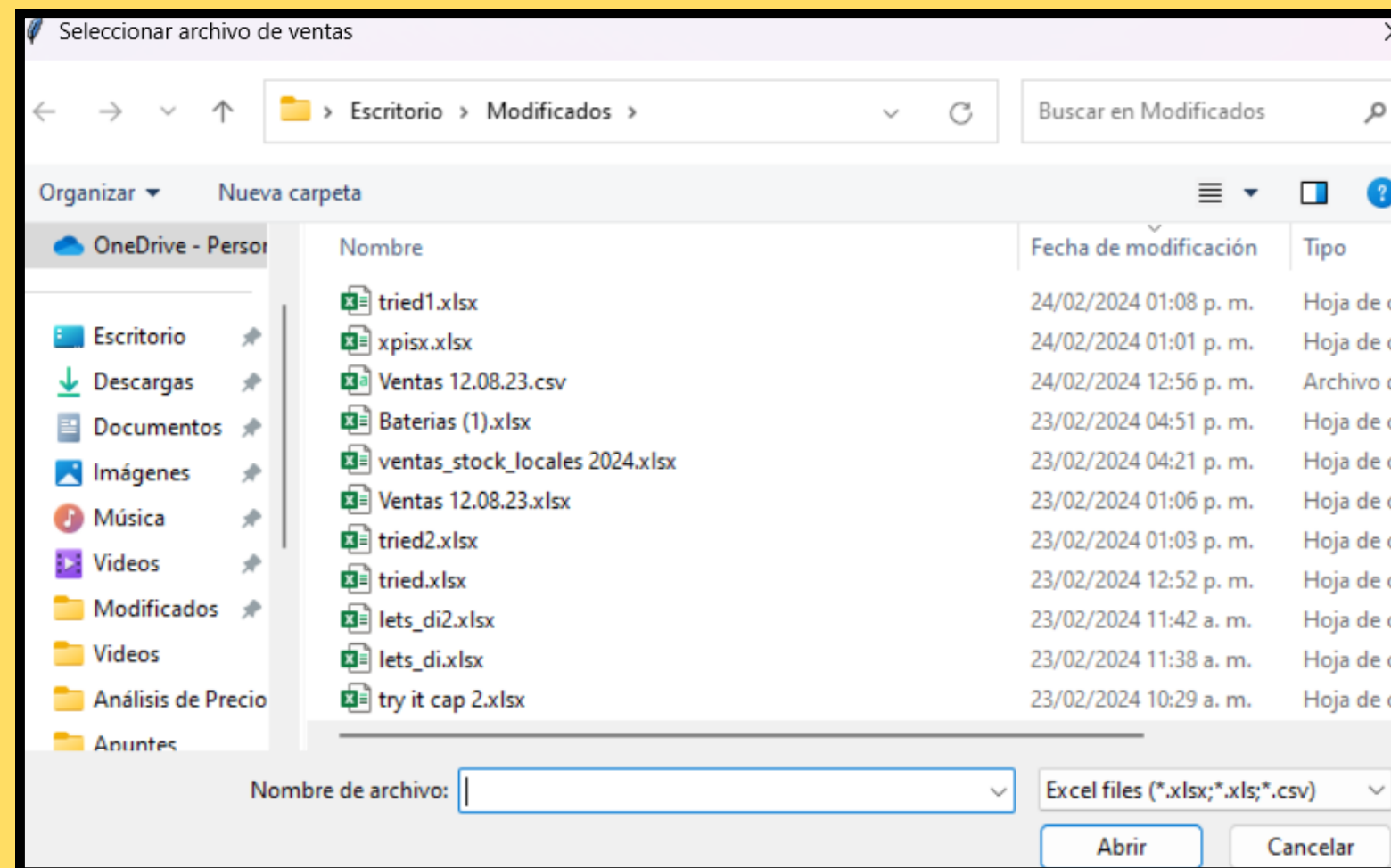
# SELECCIÓN DE ARCHIVOS

1

### Selección de Archivos

Archivo de Ventas:	<input type="text"/>	Seleccionar
Archivo de Stock:	<input type="text"/>	Seleccionar
Archivo Lead Time:	<input type="text"/>	Seleccionar
Archivo de Salida:	<input type="text"/>	Especificar

2



Al hacer click sobre el botón de “Seleccionar” **(1)** se despliega una ventana **(2)** para buscar el archivo deseado, se puede dar doble click al archivo para seleccionarlo de forma rápida o escribir en la barra “Nombre del archivo” el nombre del documento para encontrarlo.

Estos pasos se deben repetir para cada uno de los archivos que requiere el programa.



# SELECCIÓN DE ARCHIVOS

3

FAMILIA	LT Normal	LT Demora
ABRASIVOS	0.250	0.400
ABRAZADERAS	0.250	0.400
ABRO	0.250	0.400
ACCESORIOS	0.250	0.400
ADITIVOS	0.250	0.400
AMPOLLETA	0.250	0.400
ART. ASEO	0.250	0.400
ART. SEGURIDAD VEHICULO	0.250	0.400
ART.SEG.PERSONAL	0.250	0.400
ASEO	0.250	0.400
BATERIA	1.500	1.750
BOCINAS	0.250	0.400

## Consideraciones especiales:

El archivo “Lead Time” (3) contiene el tiempo que se tardan lo proveedores en suministrar los productos (tanto normalmente como con demora) a nivel familia, por lo que en casos de haber cambios se deben actualizar los valores en el documento. El tiempo debe ser expresado de forma mensual, por ejemplo, una semana representa aproximadamente 0.25 meses.

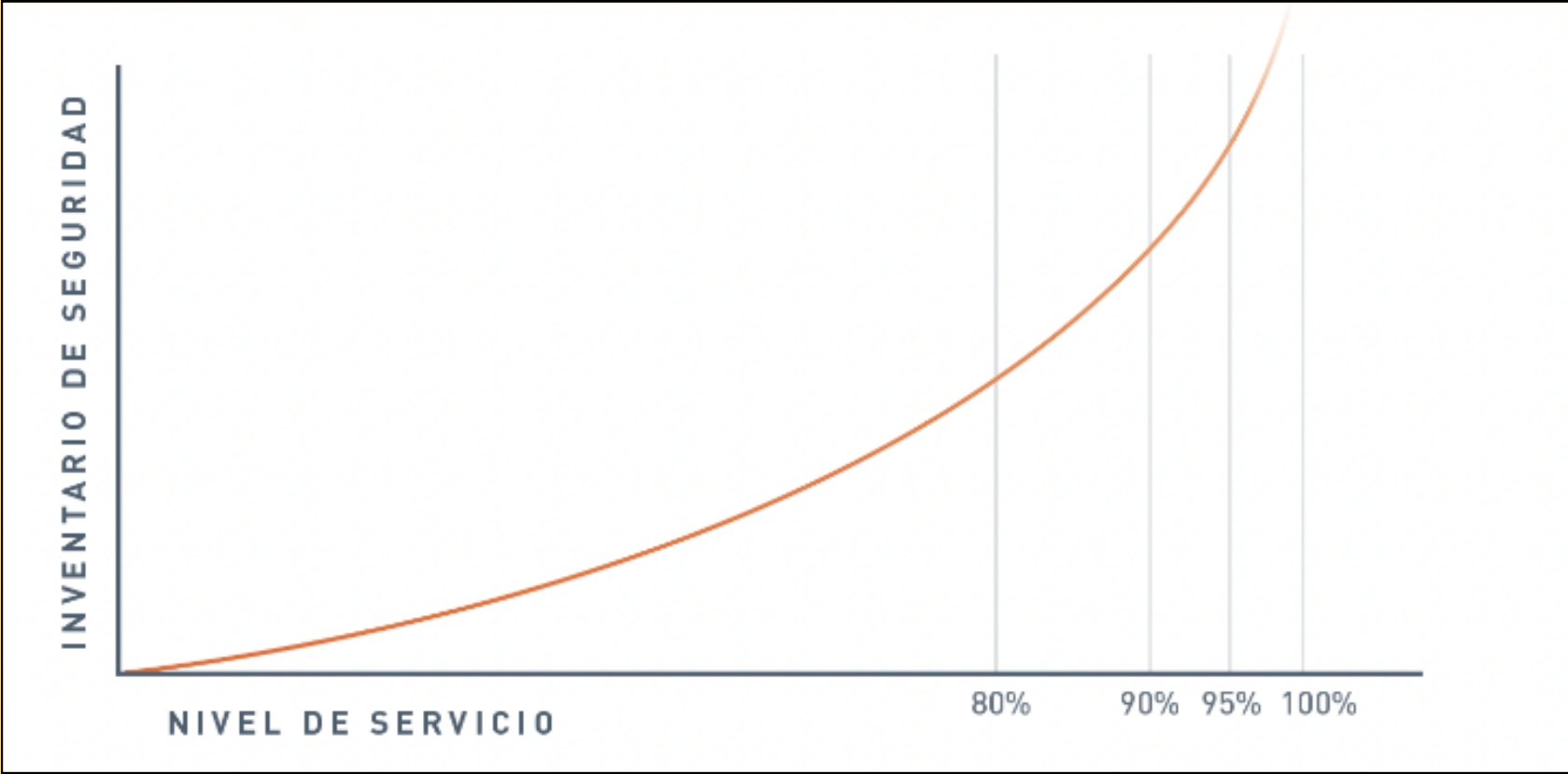
# SELECCIÓN DE PARÁMETROS

Parámetros para el cálculo del Stock de Seguridad	
Nivel de Servicio:	<input type="text" value="1.65"/>
Factor de Reducción:	<input type="text" value="0.5"/>
Buen estado:	<input type="text" value="1.05"/>

Los parámetros que se pueden elegir para cambiar los valores de los stocks de los productos son:

- Nivel de servicio:** Es un porcentaje con un valor asociado, el cual muestra qué tan seguido se cumplirá con la demanda sin faltar stock. Un 95% significa que casi siempre se cubrirá la demanda, aceptando un pequeño riesgo (5%) de no hacerlo.
- Factor de reducción:** Es un ajuste para mantener menos o más inventario según el riesgo que se quiera tomar. Un valor alto (como 1) significa querer evitar faltantes a costa de más inventario, mientras un valor bajo (como 0.1) indica aceptar algunos faltantes para reducir el inventario sobrante.

# POSIBLES VALORES DE LOS PARÁMETROS



"LA IMPORTANCIA DEL NIVEL DE SERVICIO O FILL RATE PARA LAS EMPRESAS." (S. F.).  
RECUPERADO DE [HTTPS://WWW.NETLOGISTIK.COM/ES/BLOG/LA-IMPORTANCIA-DEL-NIVEL-DE-SERVICIO-O-FILL-RATE-PARA-LAS-EMPRESAS](https://www.netlogistik.com/es/blog/la-importancia-del-nivel-de-servicio-o-fill-rate-para-las-empresas)

Nivel de Servicio (%)	Valores Correspondientes a cada nivel de servicio
90	1.28
91	1.34
92	1.41
93	1.48
94	1.55
95	1.65
96	1.75
97	1.88
98	2.05
99	2.33
99.99	3.72

**Nivel de servicio:** Se pueden ocupar los valores de la tabla (marcados de verde), la idea es seleccionar uno con base a la situación actual de la empresa y que tanto está dispuesta a invertir, se considera que el valor de 1.65 es una medida conservadora, por lo que por defecto se mantendrá este valor a menos que se decida reemplazarlo.

**Factor de reducción:** Al Igual que el nivel de servicio, se pueden elegir valores que van desde el 0.1 al 1, ya que esto influye en la consideración que se le da a la variación de la demanda, por defecto se utiliza un valor de 0.5 para que los items con demasiada variación no se vean afectados.

# ELECCIÓN DEL VALOR DEL PARÁMETRO “BUEN ESTADO”

Buen estado:

1.05

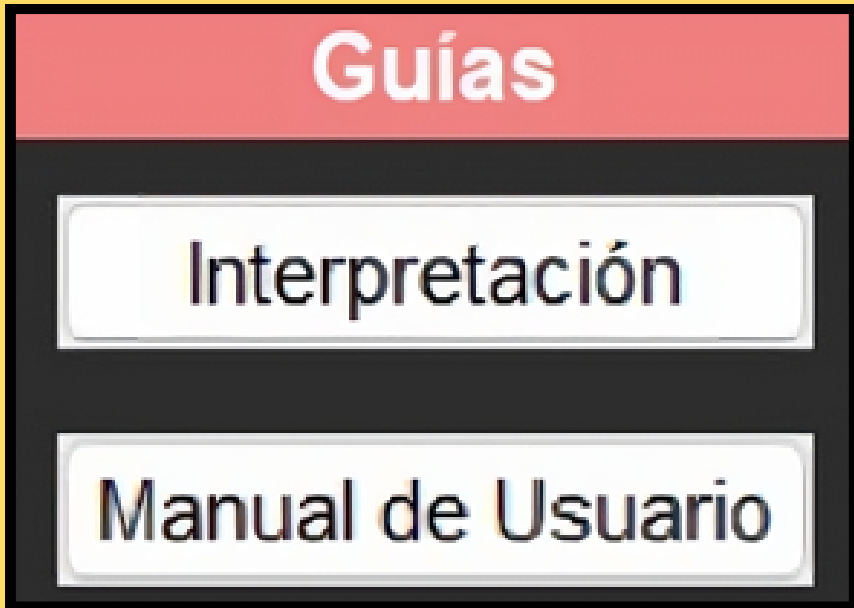
**Buen estado:** Es un factor que se aplica sobre el punto de pedido de los productos, sirve para determinar cuando se considera que el stock está en un estado óptimo para enfrentar la demandan mensual. A modo de ejemplo, si el punto de pedido de un producto A es de 100 unidades, se considera que el stock está en “Buen estado” cuando se tiene 105 unidades.

Este factor juega un rol crucial a la hora de definir el estado actual del stock, tanto para el punto de pedido como para “Buen estado”. Por defecto se establece un valor de 1.05 debido a que es una medida conservadora.

# GENERAR REPORTE

A screenshot of a single button with the text "Generar Reporte" in a dark, sans-serif font. The button has a light gray background and a thin black border.

Una vez seleccionados los archivos y los parámetros basta con apretar el botón de “Generar Reporte” para que el programa comience a ejecutarse. Se recomienda minimizar el programa una vez se haga click sobre el botón.

A screenshot of a menu titled "Guías" in white text on a red background. Below the title, there are two buttons: "Interpretación" and "Manual de Usuario", both in dark text on light gray backgrounds with black borders.

**Funciones adicionales:** Estas pueden trabajar de forma independiente a la generación del reporte, la idea es hacer click antes de ejecutar la función del reporte.

- **Manual de usuario:** Corresponde al presente manual donde se explica como ocupar el programa.
- **Interpretación:** Despliega un documento con la información necesaria para comprender los resultados del reporte.