

# Processus de traitement de la poche 3

Paramètres sur la production :

Durée de la fusion des matières premières : 45 min

## Transvasement dans la poche de Traitement



PFF = 1250 kg

## Traitement de la fonte



PPT = 1250 kg      S = 0.011 %  
TPT = 1480 °C      Mg = 0,05 %  
L = 15.935 m

## Paramètres généraux du traitement :

MasseFil = 418 g/m  
MasseMgFil = 43 g/m  
PFC min = 2500 kg  
PFC max = 4000 kg  
Mg min = 0.035 %  
Mg max = 0.045 %

R = 95 %  
eC = 0.0005 %  
eP = 0.001 %  
DureeTraitement = 10 min

## Paramètres sur la consommation :

Quantités de mottes à réaliser : 200  
Masse des grappes : 35 kg  
Nombre de Moules par heure : 160

## Transvasement de la fonte dans la poche de coulée



PPC = 1250 kg  
TPC = 1480 °C

## Transvasement de la fonte dans le four de coulée



PFC = 3750 kg  
Mg = 0,045 %

## Production de moules



## Légende :

PFF : Masse fonte disponible dans le four de Fusion (en Kg).

PPT, PPC : Masse fonte dans la poche de traitement et dans la poche de coulée (en Kg).

TPT, TPC : Température de la fonte dans la poche de traitement et dans la poche de coulée (en °C).

PFC : Masse de la fonte dans le four de coulée au moment du calcul (en Kg).

Mg : Pourcentage de Magnésium dans le four de coulée (en %).

L : Longueur théorique du fil fourré à utiliser (en m).

S : Taux de souffre de la fonte au moment du traitement GS (en %).

Mg : Pourcentage de Magnésium résiduel souhaité dans la poche de traitement (en %).

MasseFil : Masse métrique de fil fourré (en g/m).

MasseMgFil : Masse métrique de magnésium dans le fil fourré (en g/m).

Mg min, Mg max : Pourcentage de Magnésium minimal et maximal dans le four de coulée (en %).

PFC min, PFC max : Masse fonte minimal et maximale dans le four de coulée (en Kg).

R : Rendement en magnésium de l'opération (en %).

eC : Pourcentage de perte de magnésium par minute dans le four de coulée (en %).

eP : Pourcentage de perte de magnésium par minute dans la poche (en %).

DureeTraitement : Durée total du traitement (en minutes).