

N FONDERIE DE IEDERBRONN



VOTRE VALEUR AJOUTÉE

PIECES EN FONTE JUSQU'A 750KG

Moulage horizontal	1400x1600x900	35 moules.heure
Moulage vertical	950x700x600	200 moules.heure



LA FONDERIE DE NIEDERBRONN, VOTRE PARTENAIRE FONDEUR

FONDERIE INDUSTRIELLE DE PIÈCES EN FONTE À GRAPHITE LAMELLAIRE ET À GRAPHITE SPHÉROÏDAL. PRODUCTION EN SÉRIE DE PIÈCES DE 5KG À 750KG.

Capacité annuelle de fusion : 30.000 tonnes.

Le site emploie 200 personnes, pour un chiffre d'affaires entre 25M€ et 30M€.

La Fonderie de Niederbronn a su développer au cours des siècles un savoir-faire que lui reconnaît une clientèle industrielle fidèle et diversifiée. Sa situation géographique frontalière, au Nord-Est de la France, lui confère un rayonnement international.

De récents investissements majeurs en production, ainsi que la qualité de ses équipes qualifiées la placent aujourd'hui parmi les fonderies les plus performantes d'Europe.



QUELQUES DATES CLÉS

- 1769 :** Construction de la fonderie De Dietrich à Niederbronn.
- 2010 :** M. Hugh AIKEN rachète la fonderie au groupe De Dietrich.
- 2012 :** Investissements majeurs en production. Nouvelle ligne HWS grande capacité.
- 2013 :** Diversification des productions. Première fusion de fonte à graphite sphéroïdal.
- 2014 :** Investissements au service qualité.
- 2015 :** Déploiement commercial à l'international.
- 2016 :** Premier gros contrat à l'international sur le marché des énergies renouvelables.



Études

Nous concevons avec vous vos nouvelles pièces fontes. Notre bureau d'études travaille avec les logiciels de conception SOLID EDGE, NX et WORK NC.

Ces outils très performants facilitent les études suivantes :

- ▶ Échange de données par fichiers iges, step, parasolid, etc...
- ▶ Étude et optimisation de vos développements de pièces
- ▶ Propositions de solutions économiques en alternative à vos pièces mécano-soudées
- ▶ Validation d'échantillons initiaux
- ▶ Suivi des modifications

Modélisation

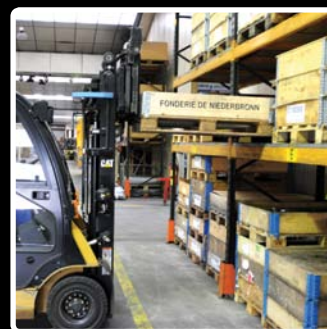
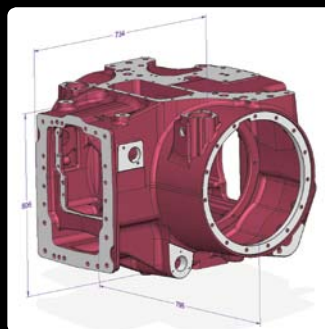
Nous modélisons vos pièces grâce au logiciel de simulation de fonderie NOVACAST, ce qui nous permet d'optimiser les techniques de fonderie.

CONTRÔLE QUALITÉ

Des audits internes ainsi qu'un contrôle continu sur les matières garantissent le respect des procédures ISO9001 v.2008 et des modes opératoires ASME code 4.

- ▶ Analyses de sable de fonderie et de coke en laboratoire
- ▶ Analyse de la composition chimique des fontes par spectrométrie d'émission
- ▶ Tests de résistance mécanique et de coulabilité des fontes
- ▶ Mesures tridimensionnelles : par mesure 3D jusqu'à 2000x1200x1000mm ou sphère de 3000mm, avec le bras FARO, avec le scanner 3D et par endoscopie

Notre personnel est qualifié pour la réalisation en interne des contrôles non destructifs suivants : magnétoscopie, ressuage, ultrason et radioscopie.



Planification et flux logistiques

Nous contribuons à la qualité de notre partenariat par une optimisation des flux logistiques, grâce à notre équipe composée de :

- ▶ Gestionnaires d'ordonnancement
- ▶ Gestionnaire de sous-traitance
- ▶ Responsable logistique en amont et en aval
- ▶ Administration des ventes

La Fonderie de Niederbronn veille à la conformité du site en matière de respect de l'environnement, d'hygiène et de sécurité.



ÉQUIPEMENTS DE PRODUCTION

Modelage : en interne grâce à notre atelier de modelage intégré

Fusion :

- ▶ Cubilot à vent chaud, 14 tonnes de fonte grise par heure
- ▶ Four électrique de maintien, 40 tonnes
- ▶ Four électrique, 16 tonnes. Utilisé pour la diversification des nuances de fonte, à graphite lamellaire ou sphéroïdal.

Noyautage et lignes de moulage :

Les noyaux sont soufflés en machines Lämpe et Hansberg, par procédé boîte froide, jusqu'à 100 litres.

Deux chantiers très performants permettent de mouler et couler en série des pièces complexes.

- ▶ **Disamatic 270** : ligne automatique à moulage vertical, équipée de plaques de 950x700 mm. Cette ligne permet de couler des pièces de 780x550mm, jusqu'à 50kg. 200 mottes par heure en moyenne.
- ▶ **HWS** : ligne automatique à moulage horizontal, équipée de châssis d'envergure 1400x1600mm, pour 2 hauteurs au choix : 2x350mm ou 2x450mm. Cette ligne permet de couler des pièces de 1350x1150x700mm, jusqu'à 750kg. 35 châssis par heure en moyenne.

Finition :

- ▶ Grenaillage dans le flux Disamatic ou en cabine spéciale
- ▶ Ébarbage dans le flux Disamatic ou en cellule robotisée
- ▶ 2 centres d'usinage Johnford
- ▶ 1 centre d'usinage Mazak
- ▶ Cabine de peinture : pose de primaire ou autre finition
- ▶ Assemblage sur îlots dédiés





198 kg

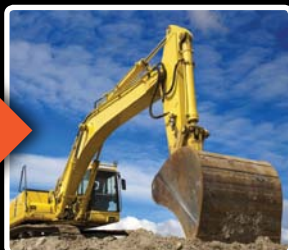


MACHINISME AGRICOLE

Pièces massives et fortement noyautées.
Fontes à graphite lamellaire et sphéroïdal.
Carters, paliers



240 kg



MACHINES DU BTP

Fontes à graphite sphéroïdal, en réponse
aux demandes spécifiques et contraintes des
pièces pour le BTP (résistance mécanique,
taille...).
Châssis tournant, contrepoids



108 kg



MACHINES SPÉCIALES

Solutions économiques en remplacement
de pièces mécano-soudées.
Flexibilité de production par petite série.
Châssis, tables, pièces d'articulation



125 kg



PIÈCES HYDRAULIQUES

Maîtrise des épaisseurs des parois
et des ailettes.
Respect des exigences d'étanchéité des
pièces assemblées.
Corps de pompes à vide, compresseurs



53 kg



FERROVIAIRE

Les compétences et certifications qualité
(CND) permettent à la fonderie de répondre
à la demande du secteur ferroviaire.

Matériel au sol (signalisation et appareils
de voie) et matériel roulant.

**NOUVELLE
OFFRE !**



ÉNERGIE

Pièces de grande envergure à fortes
solllicitations mécaniques.
Partenariat de co-développement solutions
innovantes.
Garanties projets.



36 kg



CORPS DE CHAUDIERE ET RADIATEURS

Pièces fortement noyautées.
Technique de surmoulage.
Epaisseurs fines et constantes.
Tests d'étanchéité.
Assemblage.

Corps de chaudière



130 kg



POÊLES ET INSERTS DE CHEMINEE

Grande liberté de Design.
Finesse de peau de pièce.
Assemblage de produits complets ou semi-finis.

Poêles, inserts



102 kg



MOBILIER D'EXTÉRIEUR

Robustesse et longévité des matières.
Grandes dimensions jusqu'à 1800mm.
Grande liberté de formes et de finitions.

Pieds de bancs, poteaux, ferrures



4 kg



ÉQUIPEMENT DE CUISINE

Fontes alimentaires et émail de qualité.
Moyens de production et logistiques adaptés à l'élasticité de la demande.

Grils, planchas, cuisinières, cocottes, crêpières, woks



 **FONDERIE DE
NIEDERBRONN**

21, route de Bitche
67110 Niederbronn-les-bains

T. : +33 3 88 80 28 00
contact@fonderieniederbronn.com

www.fonderie-de-niederbronn.com

