

GS 400-15	Composant	Impurété	ONO	C	Si	Mn	Cu	Cr
	Valeur Min par four	1,100	0.145	3,550	1,900			
	Valeur visée					0,150		
	Valeur Max par four	1,220	0.20	3,650	2,100	0,200	0,100	0,050