

Processus de traitement de la poche 2

Paramètres sur la production :

Durée de la fusion des matières premières : 45 min

Transvasement de la fonte dans la poche de Traitement



PFF = 2500 kg

Paramètres généraux du traitement :

MasseFil = 418 g/m
MasseMgFil = 43 g/m
PFC min = 2500 kg
PFC max = 5000 kg
Mg min = 0.035 %
Mg max = 0.045 %

R = 95 %
eC = 0.0005 %
eP = 0.001 %
DureeTraitement = 10 min

Traitement de la fonte



PPT2= 1250 kg S1 = 0.011 %
TPT2 = 1480 °C Mg1 = 0,05 %
L = 15.935 m

Transvasement de la fonte dans la poche de Coulée



PPC2 = 1250 kg
TPC2 = 1480 °C

Transvasement de la fonte dans le four de Coulée



PFC = 2500 kg
Mg = 0,0425 %

Légende :

PFF : Masse fonte disponible dans le four de Fusion (en Kg).

PPT2, PPC2 : Masse fonte dans la poche de traitement et dans la poche de coulée (en Kg).

TPT2, TPC2 : Température de la fonte dans la poche de traitement et dans la poche de coulée (en °C).

PFC : Masse de la fonte dans le four de coulée au moment du calcul (en Kg).

Mg : Pourcentage de Magnésium dans le four de coulée (en %).

L : Longueur théorique du fil fourré à utiliser (en m).

S2 : Taux de soufre de la fonte au moment du traitement GS (en %).

Mg2 : Pourcentage de Magnésium résiduel souhaité dans la poche de traitement (en %).

MasseFil : Masse métrique de fil fourré (en g/m).

MasseMgFil : Masse métrique de magnésium dans le fil fourré (en g/m).

Mg min, Mg max : Pourcentage de Magnésium minimal et maximal dans le four de coulée (en %).

PFC min, PFC max : Masse fonte minimal et maximale dans le four de coulée (en Kg).

R : Rendement en magnésium de l'opération (en %).

eC : Pourcentage de perte de magnésium par minute dans le four de coulée (en %).

eP : Pourcentage de perte de magnésium par minute dans la poche (en %).

DureeTraitement : Durée total du traitement (en minutes).

t1 : Temps de déplacement entre la Cabine de Fil fourrée et la poche de coulée (en minutes).

t2 : Temps de déplacement entre la poche de coulée et le four de coulée (en minutes).