Projektierungsanleitung AC Servoantriebe FHA-C Mini





<u>Inhalt</u>

1.	Allgemeines	3
1.1	Erläuterung der verwendeten Symbolik	4
1.2	Haftungsausschluss und Copyright	
2.	Sicherheits- und Inbetriebnahmehinweise	
2.1	Gefahren	
2.2	Bestimmungsgemäße Verwendung	6
2.3	Nicht bestimmungsgemäße Verwendung	7
2.4	Konformitätserklärung	7
2	Tarakas landan Danadasas likuwan	0
3.	Technische Beschreibung	
3.1	Produktbeschreibung	
3.2	Bestellbezeichnung	
3.3	Kombinationen	
3.4	Technische Daten	
	3.4.1 Allgemeine technische Daten	
	3.4.2 Antriebsdaten	
	3.4.3 Abmessungen	
	3.4.4 Genauigkeit	27
	3.4.5 Torsionssteifigkeit	27
	3.4.6 Abtriebslager	28
	3.4.7 Motorfeedbacksysteme	29
	3.4.8 Temperatursensoren	32
	3.4.9 Batterieboxen	32
	3.4.10 Elektrische Anschlüsse	36
1	Antvichenucleaung	20
4.	Antriebsauslegung	
4.1.	Auswahlschema und Auslegungsbeispiel	
4.2	Ermittlung des Torsionswinkels	
4.3	Abtriebslager	
	4.3.1 Lebensdauer	
	4.3.2 Kippwinkel	45
5.	Installation und Betrieb	46
5.1	Transport und Lagerung	
5.2	Aufstellung	
5.3	Mechanische Installation	
5.4	Elektrische Installation	
5.5	Inbetriebnahme	
5.6	Überlastschutz	
5.7	Schutz vor Korrosion und dem Eindringen von Fremdkörpern	
5.8	Stillsetzen und Wartung	
_	Au Caulantiis la calaisea ann d'Eustrananna	
6.	Außerbetriebnahme und Entsorgung	52
7.	Glossar	53
7.1	Technische Daten	53
7.2	Kennzeichnung, Richtlinien und Verordnungen	

1. Allgemeines

Über diese Dokumentation

Die vorliegende Dokumentation beinhaltet Sicherheitsvorschriften, technische Daten und Betriebsvorschriften für Servoantriebe und Servomotoren der Harmonic Drive AG.

Die Dokumentation wendet sich an Planer, Projekteure, Maschinenhersteller und Inbetriebnehmer. Sie unterstützt bei Auswahl und Berechnung der Servoantriebe und Servomotoren sowie des Zubehörs.

Hinweise zur Aufbewahrung

Bitte bewahren Sie diese Dokumentation während der gesamten Einsatz- bzw. Lebensdauer bis zur Entsorgung des Produktes auf. Geben Sie bei Verkauf diese Dokumentation weiter.

Weiterführende Dokumentation

Zur Projektierung von Antriebssystemen mit Antrieben und Motoren der Harmonic Drive AG benötigen Sie nach Bedarf weitere Dokumentationen, entsprechend der eingesetzten Geräte. Die Harmonic Drive AG stellt für ihre Produkte die gesamte Dokumentation auf ihrer Website im PDF-Format zur Verfügung.

www.harmonicdrive.de

Fremdsysteme

Dokumentationen für externe, mit Harmonic Drive® Komponenten verbundene Systeme sind nicht Bestandteil des Lieferumfanges und müssen von diesen Herstellern direkt angefordert werden.

Vor der Inbetriebnahme der Servoantriebe und Servomotoren der Harmonic Drive AG an Regelgeräten ist die spezifische Inbetriebnahmedokumentation des jeweiligen Gerätes zu beachten.

Ihr Feedback

Ihre Erfahrungen sind für uns wichtig. Verbesserungsvorschläge und Anmerkungen zu Produkt und Dokumentation senden Sie bitte an:

Harmonic Drive AG Marketing und Kommunikation Hoenbergstraße 14 65555 Limburg / Lahn E-Mail: info@harmonicdrive.de

1015763 07/2019 V05

3

1.1 Erläuterung der verwendeten Symbolik

Symbol	Bedeutung
<u> </u>	Bezeichnet eine unmittelbar drohende Gefahr. Wenn sie nicht gemieden wird, sind Tod oder schwerste Verletzungen die Folge.
⚠ WARNUNG	Bezeichnet eine möglicherweise drohende Gefahr. Wenn sie nicht gemieden wird, können Tod oder schwerste Verletzungen die Folge sein.
⚠ VORSICHT	Bezeichnet eine möglicherweise drohende Gefahr. Wenn sie nicht gemieden wird, können leichte oder geringfügige Verletzungen die Folge sein.
HINWEIS	Bezeichnet eine möglicherweise schädliche Situation. Wenn sie nicht gemieden wird, kann die Anlage oder etwas in ihrer Umgebung beschädigt werden.
INFO	Dies ist kein Sicherheitssymbol. Das Symbol weist auf wichtige Informationen hin.
	Warnung vor einer Gefahr (allgemein). Die Art der Gefahr wird durch den nebenstehenden Warntext spezifiziert.
4	Warnung vor gefährlicher elektrischer Spannung und deren Wirkung.
	Warnung vor heißer Oberfläche.
	Warnung vor hängenden Lasten.
	Vorsichtsmaßnahmen bei der Handhabung elektrostatisch empfindlicher Bauelemente beachten.
((₂))	Warnung vor elektromagnetischer Umweltverträglichkeit

1.2 Haftungsausschluss und Copyright

Die in diesem Dokument enthaltenen Inhalte, Bilder und Grafiken sind urheberrechtlich geschützt. Logos, Schriften, Firmen und Produktbezeichnungen können, über das Urheberrecht hinaus, auch marken- bzw. warenzeichenrechtlich geschützt sein. Die Verwendung von Texten, Auszügen oder Grafiken bedarf der Zustimmung des Herausgebers bzw. Rechteinhabers.

Wir haben den Inhalt der Druckschrift geprüft. Dennoch können Abweichungen nicht ausgeschlossen werden, so dass wir für die vollständige Übereinstimmung keine Gewähr übernehmen. Die Angaben in dieser Druckschrift werden regelmäßig überprüft, und notwendige Korrekturen sind in den nachfolgenden Auflagen enthalten. Für Verbesserungsvorschläge sind wir dankbar.

2. Sicherheits- und Inbetriebnahmehinweise

Zu beachten sind die Angaben und Anweisungen in diesem Dokument sowie im Katalog. Sonderausführungen können in technischen Details von den nachfolgenden Ausführungen abweichen! Bei eventuellen Unklarheiten wird dringend empfohlen, unter Angabe von Typbezeichnung und Seriennummer, beim Hersteller anzufragen.

2.1 Gefahren





Elektrische Servoantriebe und Motoren haben gefährliche, spannungsführende und rotierende Teile. Alle Arbeiten während dem Anschluss, der Inbetriebnahme, der Instandsetzung und der Entsorgung sind nur von qualifiziertem Fachpersonal auszuführen. EN 50110-1 und IEC 60364 beachten!

Vor Beginn jeder Arbeit, besonders aber vor dem Öffnen von Abdeckungen, muss der Antrieb vorschriftsmäßig freigeschaltet sein. Neben den Hauptstromkreisen ist dabei auch auf eventuell vorhandene Hilfsstromkreise zu achten.

Einhalten der fünf Sicherheitsregeln:

- Freischalten
- Gegen Wiedereinschalten sichern
- Spannungsfreiheit feststellen
- Erden und kurzschließen
- Benachbarte unter Spannung stehende Teile abdecken oder abschranken

Die zuvor genannten Maßnahmen dürfen erst dann zurückgenommen werden, wenn die Arbeiten abgeschlossen sind und der Antrieb vollständig montiert ist. Unsachgemäßes Verhalten kann Personen- und Sachschäden verursachen. Die jeweils geltenden nationalen, örtlichen und anlagespezifischen Bestimmungen und Erfordernisse sind zu gewährleisten.





Die Oberflächentemperatur der Antriebe kann im Betrieb über 55 °C betragen! Die heißen Oberflächen dürfen nicht berührt werden!

HINWEIS

Anschlusskabel dürfen nicht in direkten Kontakt mit heißen Oberflächen kommen.



Betriebsbedingt auftretende elektrische, magnetische und elektromagnetische Felder stellen im Besonderen für Personen mit Herzschrittmachern, Implantaten oder ähnlichem eine Gefährdung dar. Gefährdete Personengruppen dürfen sich daher nicht in unmittelbarer Nähe des Produktes aufhalten.





Eingebaute Haltebremsen sind nicht funktional sicher. Insbesondere bei hängender Last kann die funktionale Sicherheit nur mit einer zusätzlichen externen mechanischen Bremse erreicht werden.





Verletzungsgefahr durch unsachgemäße Handhabung von Batterien.

Einhalten der Sicherheitsregeln für Batterien

- Nicht verpolen. Die + und Zeichen auf Batterie und Gerät beachten.
- Nicht kurzschließen.
- Nicht wiederaufladen.
- Nicht gewaltsam öffnen oder beschädigen.
- Nicht mit Feuer, Wasser oder hohen Temperaturen in Kontakt bringen.
- Erschöpfte Batterien gleich entfernen und entsorgen.
- Von Kindern fernhalten. Bei Verschlucken sofort einen Arzt aufsuchen.

Der einwandfreie und sichere Betrieb der Servoantriebe und Motoren setzt einen sachgemäßen Transport, fachgerechte Lagerung, Aufstellung und Montage sowie eine sorgfältige Bedienung und Wartung voraus.



∧ VORSICHT

Bewegen und heben Sie Servoantriebe und Motoren mit einem Gewicht >20 kg ausschließlich mit dafür geeigneten Hebevorrichtungen.

INFO

Sondervarianten der Servoantriebe und Motoren können in ihrer Spezifikation vom Standard abweichen. Mitgeltende Angaben aus Datenblättern, Katalogen und Angeboten der Sondervarianten sind zu berücksichtigen.

2.2 Bestimmungsgemäße Verwendung

Die Harmonic Drive® Servoantriebe und Motoren sind für industrielle oder gewerbliche Anwendungen bestimmt. Sie entsprechen den relevanten Teilen der harmonisierten Normenreihe EN 60034. Falls im Sonderfall, beim Einsatz in nicht industriellen oder nicht gewerblichen Anlagen, erhöhte Anforderungen gestellt werden, so sind diese Bedingungen bei der Aufstellung anlagenseitig zu gewährleisten.

Typische Anwendungsbereiche sind Robotik und Handhabung, Werkzeugmaschinen, Verpackungs- und Lebensmittelmaschinen und ähnliche Maschinen.

Die Servoantriebe und Motoren dürfen nur innerhalb der in der Dokumentation angegebenen Betriebsbereiche und Umweltbedingungen (Aufstellhöhe, Schutzart, Temperaturbereich usw.) betrieben werden.

Vor Inbetriebnahme von Anlagen und Maschinen, in welche Harmonic Drive® Servoantriebe und Motoren eingebaut werden, ist die Konformität der Anlage oder Maschine zur Maschinenrichtlinie, Niederspannungsrichtlinie und EMV-Richtlinie herzustellen.

Anlagen und Maschinen mit umrichtergespeisten Drehstrommotoren müssen den Schutzanforderungen der EMV-Richtlinie genügen. Die Durchführung der sachgerechten Installation liegt in der Verantwortung des Anlageerrichters. Signal- und Leistungsleitungen sind geschirmt auszuführen. Die EMV-Hinweise des Umrichterherstellers zur EMV gerechten Installation sind zu beachten.

2.3 Nicht bestimmungsgemäße Verwendung

Die Verwendung der Servoantriebe und Motoren außerhalb der vorgenannten Anwendungsbereiche oder unter anderen als in der Dokumentation beschriebenen Betriebsbereichen und Umweltbedingungen gilt als nicht bestimmungsgemäßer Betrieb.

HINWEIS

Ein direkter Betrieb am Netz ist untersagt.

Nachfolgende Anwendungsbereiche gehören zur nicht bestimmungsgemäßen Verwendung:

- Luft- und Raumfahrt
- Explosionsgefährdete Bereiche
- Speziell für eine nukleare Verwendung konstruierte oder eingesetzte Maschinen, deren Ausfall zu einer Emission von Radioaktivität führen kann
- Vakınım
- Geräte für den häuslichen Gebrauch
- Medizinische Geräte, die in direkten Kontakt mit dem menschlichen Körper kommen
- Maschinen oder Geräte zum Transport und Heben von Personen
- Spezielle Einrichtungen für die Verwendung auf Jahrmärkten und in Vergnügungsparks

2.4 Konformitätserklärung

Für die in der Projektierungsanleitung beschriebenen Harmonic Drive® Servoantriebe und Motoren besteht Konformität mit der Niederspannungsrichtlinie.

Gemäß der Maschinenrichtlinie sind die Harmonic Drive® Servoantriebe und Servomotoren elektrische Betriebsmittel zur Verwendung innerhalb bestimmter Spannungsgrenzen nach Niederspannungsrichtlinie und somit vom Anwendungsbereich der Maschinenrichtlinie ausgenommen. Die Inbetriebnahme ist so lange untersagt, bis die Konformität des Endproduktes mit der Maschinenrichtlinie festgestellt ist.

Im Sinne der EMV-Richtlinie 2014/30/EU gelten Harmonic Drive® Servoantriebe und Motoren als unkritische Betriebsmittel, die weder elektromagnetische Störungen verursachen noch durch diese beeinträchtigt werden.

Die Konformität zu den gültigen EU-Richtlinien von Betriebsmitteln, Anlagen und Maschinen in welche Harmonic Drive® Servoantriebe und Motoren eingebaut sind ist durch den Nutzer vor der Inbetriebnahme herzustellen.

Betriebsmittel, Anlagen und Maschinen mit umrichtergespeisten Drehstrommotoren müssen den Schutzanforderungen der EMV-Richtlinie genügen. Die Durchführung der sachgerechten Installation liegt in der Verantwortung des Nutzers.

3. Technische Beschreibung

3.1 Produktbeschreibung

Kompakter Miniservoantrieb mit Hohlwelle

Die Servoantriebe der Baureihe FHA-C Mini mit zentraler Hohlwelle bestehen aus einem Synchron-Servomotor, einem Einbausatz der Baureihe HFUC sowie einem speziell entwickelten Abtriebslager.

Die Miniservoantriebe sind erhältlich in drei Baugrößen mit den Untersetzungen 30, 50 und 100 bei einem maximalen Drehmoment zwischen 2 und 28 Nm. Das kippsteife Abtriebslager ermöglicht die direkte Anbringung hoher Nutzlasten ohne weitere Abstützung und erlaubt so eine einfache und platzsparende Konstruktion.

Die integrierte Hohlwelle kann zur Durchführung von Versorgungsleitungen für weiterführende Antriebssysteme genutzt werden. Aufgrund der Positioniergenauigkeit sind stabile Maschineneigenschaften bei kurzen Taktzeiten garantiert und durch die kompakte Bauform geringster Platzbedarf sichergestellt.

Mit den Servoreglern der Baureihen YukonDrive® und HA-680, die speziell auf die Bedürfnisse der Servoantriebe FHA-C Mini abgestimmt sind, steht ein vorkonfiguriertes Antriebssystem aus einer Hand zur Verfügung – und das selbstverständlich in spezifischer Ausführung maßgeschneidert für Ihre Anwendung. Die FHA-C Mini Baureihe ist darüber hinaus kompatibel zu vielen gängigen Servoreglern auf dem Markt.

Kompakter Mini Servoantrieb mit multiturn absolutem Encoder

Die Servoantriebe der Baureihe FHA-C Mini mit EnDat® multiturn Absolutencoder bestehen aus einem Synchron-Servomotor, einem Einbausatz der Baureihe HFUC sowie einem speziell entwickelten Abtriebslager.

Die Miniservoantriebe sind erhältlich in drei Baugrößen mit den Untersetzungen 30, 50 und 100 bei einem maximalen Drehmoment zwischen 1,8 und 28 Nm. Das kippsteife Abtriebslager ermöglicht die direkte Anbringung hoher Nutzlasten ohne weitere Abstützung und erlaubt so eine einfache und platzsparende Konstruktion.

Aufgrund der Positioniergenauigkeit sind stabile Maschineneigenschaften bei kurzen Taktzeiten garantiert und durch die kompakte Bauform geringster Platzbedarf sichergestellt.

Das multiturn absolute Motorfeedbacksystem erfasst die absolute Position an der Last über weit mehr als 600 Umdrehungen mit höchster Genauigkeit. Die Produktivität der Antriebsachse wird gesteigert, da ein unproduktives Referenzieren nicht notwendig ist. Die neuen drehbaren Steckverbinder sorgen darüber hinaus für eine effiziente und einfache Montage.

In Kombination mit dem Servoregler YukonDrive® steht ein vorkonfiguriertes und abgestimmtes Antriebssystem zur Verfügung – maßgeschneidert für Ihre Anwendung und problemlos über moderne Feldbusschnittstellen integrierbar.

3.2 Bestellbezeichnung

Tabelle 9.1

Baureihe	Baugröße Version	Un	tersetz	ung	Motorfeedback- system	Motor- wicklung	Kabelabgang	Kabellänge	Sonder- ausführung			
	8C	30	50	100	D200							
FHA	11C	30	50	100			- F	– K	– M1	Nach Kunden- anforderung		
	14C 30 50 100		.,									

Bestellbezeichnung

FHA - 8C - 100 - D200 - EKM1 - SP

Tabelle 9.2

Baureihe	Baugröße Version	Un	tersetz	ung	Motorfeedback- system	Motor- wicklung	Stecker- konfiguration	Sonder- ausführung						
	8C	30	50	100	MZE - Y									
FHA	11C	30	50	100		- F	- E	Nach Kunden- anforderung						
	14C	30	50	100		<u></u>		22.36.45						

Bestellbezeichnung

FHA - 8C - 100 - MZE - Y - SP

Tabelle 9.3

Motorfeedbacksystem						
Bestellbezeichnung	Тур	Protokoll				
D200	Inkrementell	-				
MZE	Multiturn Absolut	EnDat® 2.2/22				

Tabelle 9.4

Motorwicklung							
Baugröße Version	Bestellbezeichnung	Maximale stationäre Zwischenkreisspannung					
80							
11C	-	330 VDC					
14C							
8C							
11C	E	48 VDC					
14C							

Tabelle 10.1

Kabelabgang					
Bestellbezeichnung	Beschreibung				
-	Kabelabgang seitlich				
K	Kabelabgang rückseitig				

Tabelle 10.2

Kabellänge						
Bestellbezeichnung	Beschreibung					
-	0,3 m					
M1	1,0 m					

Tabelle 10.3

Steckerkonfiguration								
Bestellbezeichnung	Motorfeedback	Motor	Motorfeed- backsystem					
Υ	MZE	9 pol. (ytec®)	12 pol. (ytec®)					

10 1015763 07/2019 V05

3.3 Kombinationen

Tabelle 11.1

Baugröße Version		8C	11C	14C
	30	•	•	•
Untersetzung	50	•	•	•
	100	•	•	•
Mataufaadhaalayataa	D200	•	•	•
Motorfeedbacksystem	MZE ¹⁾	•	•	•
Makawaitaliwa	-	•	•	•
Motorwicklung	Е	•	•	•
Steckerkonfiguration	Y 1)	•	•	•
W. I. I. I.	-	•	•	•
Kabelabgang	K	0	0	0
K-b-ll#n	-	•	•	•
Kabellänge	M1	•	•	•

FHA-C Mini

FHA-C Mini MZE





1015763 07/2019 V05 11

 $[\]bullet$ verfügbar $\:\:$ O auf Anfrage 0 Motorfeedbacksystem MZE nur in Verbindung mit Steckerkonfiguration Y lieferbar.

3.4 Technische Daten

3.4.1 Allgemeine technische Daten

FHA-C Mini

Tabelle 12.1

Isolationsklasse (EN 60034-1)		В
Isolationswiderstand (500 VDC)	МΩ	100
Isolationsspannung (60 s)	V _{eff}	1500
Isolationsspannung (60 s) Version E	$V_{\rm eff}$	500
Schmierung		Harmonic Drive® SK-2
Schutzart (EN 60034-5)		IP44
Umgebungstemperatur Betrieb	°C	0 40
Umgebungstemperatur Lagerung	°C	-20 60
Aufstellhöhe (ü. NN)	m	< 1000
Relative Luftfeuchte (ohne Kondensation)	%	20 80
Vibrationsbeständigkeit (DIN IEC 68 Teil 2-6, 10 500 Hz)	g	2,5
Schockfestigkeit (DIN IEC 68 Teil 2-27, 18 ms)	g	30
Korrosionsschutz (DIN IEC 68 Teil 2-11 Salzsprühtest)	h	-
Temperatursensor FHA-C Mini		-

Die im nachfolgenden angegebenen Dauerbetriebskennlinien gelten bei einer Umgebungstemperatur von 40 °C und einer Aluminiumkühlfläche mit folgenden Abmessungen.

Tabelle 12.2

Baureihe	Baugröße Version	Symbol [Einheit]	Abmessung
	8C	[mm]	150 x 150 x 6
FHA	11C	[mm]	150 x 150 x 6
	14C	[mm]	200 x 200 x 6

3.4.2 Antriebsdaten

Technische Daten FHA-xC-D200

Tabelle 13.1

	C									
	Symbol [Einheit]		FHA-8C		F	HA-11C		F	HA-14C	
Motorwicklung			-			-			-	
Motorfeedbacksystem			D200			D200		D200		
Untersetzung	i[]	30	50	100	30	50	100	30	50	100
Maximales Drehmoment	T _{max} [Nm]	1,8	3,3	4,8	4,5	8,3	11	9	18	28
Maximale Drehzahl	n _{max} [min ⁻¹]	200	120	60	200	120	60	200	120	60
Maximalstrom	I _{max} [A _{eff}]	0,61	0,64	0,48	1,5	1,6	1,1	2,9	3,2	2,4
Stillstandsdrehmoment	T ₀ [Nm]	0,75	1,5	2,0	1,8	2,9	4,2	3,5	4,7	6,8
Stillstandstrom	I ₀ [A _{eff}]	0,31	0,34	0,26	0,74	0,69	0,54	1,27	1,06	0,85
Maximale stationäre Zwischenkreisspannung	U _{DCmax} [V _{DC}]	330			330			330		
Elektrische Zeitkonstante (20 °C)	$ au_{_{ m e}}$ [ms]	0,4		0,9				1,3		
Lastfreier Anlaufstrom (20 °C)	$I_{NLS}[A_{eff}]$	0,12	0,12	0,12	0,27	0,25	0,22	0,44	0,41	0,40
Leerlaufstromkonstante (20 °C)	K _{INL} [x10 ⁻³ A _{eff} /min ⁻¹]	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Drehmomentkonstante (Motor)	k _{TM} [Nm/A _{eff}]		0,14			0,14			0,15	
AC-Spannungskonstante (L-L, 20°C, Motor)	k _{EM} [V _{eff} /1000min ⁻¹]		9,8			9,8			10,6	
Motor maximale Drehzahl	n _{max} [min ⁻¹]		6000			6000			6000	
Motor Bemessungsdrehzahl	n _N [min ⁻¹]		3500			3500			3500	
Widerstand (L-L, 20 °C)	$R_{L-L}[\Omega]$		28,0			7,4			2,8	
Drehfeldinduktivität	L _d [mH]	8,7			5,1			2,7		
Polpaarzahl	p[]	5			5			5		
Gewicht ohne Bremse	m [kg]	0,4		0,4 0,6				1,2		
Gewicht mit Bremse	m [kg]	-		-			-			
Hohlwellendurchmesser	d _H [mm]		6,2		8,0					

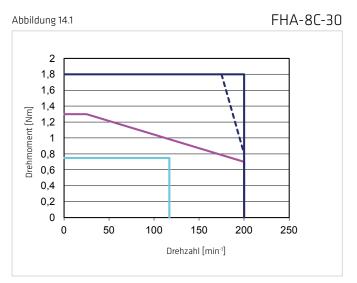
$\\Mass entr\"{a}ghe its momente$

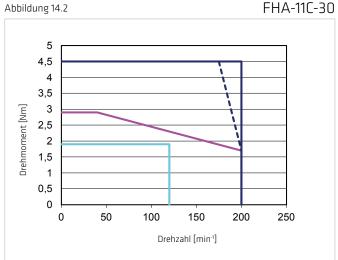
Tabelle 13.2

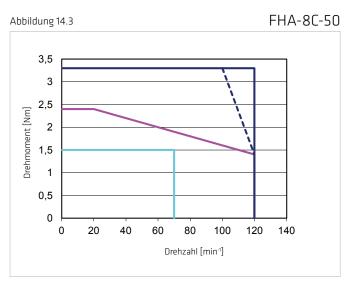
	Symbol [Einheit]		FHA-8C			FHA-11C		FHA-14C		
Motorfeedbacksystem			D200			D200			D200	
Untersetzung	i[]	30	50	100	30	50	100	30	50	100
Massenträgheitsmomente abtriebsseitig										
Massenträgheitsmoment ohne Bremse	J _{out} [kgm²]	0,0026	0,0074	0,029	0,006	0,017	0,067	0,018	0,05	0,20
Massenträgheitsmoment mit Bremse	J _{out} [kgm²]	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Massenträgheitsmomente motorseitig										
Massenträgheitsmoment motorseitig ohne Bremse	J [x10 ⁻⁴ kgm²]		0,029			0,067			0,200	
Massenträgheitsmoment motorseitig mit Bremse	J [x10 ⁻⁴ kgm²]		-			-			-	

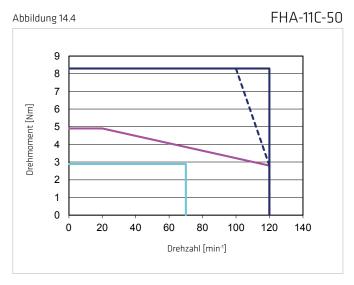
Leistungscharakteristik

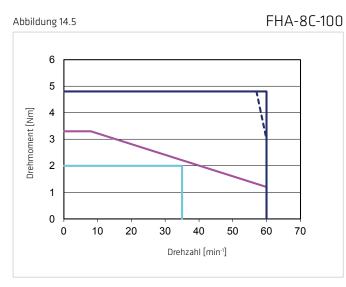
Die dargestellten Leistungskurven sind gültig für die spezifizierte Umgebungstemperatur (Betrieb) und sofern die Motorklemmenspannung mindestens dem in der Tabelle "Technische Daten" genannten Wert entspricht.

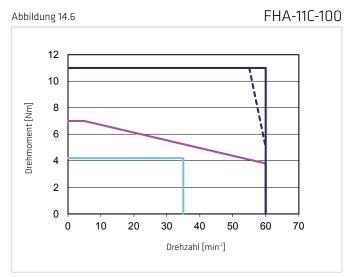










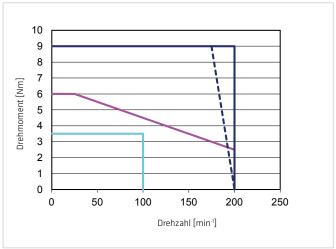


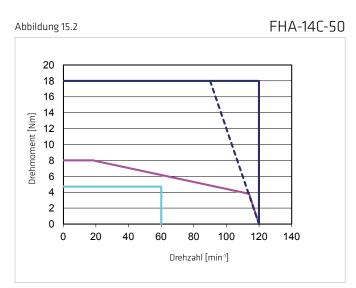
Legende

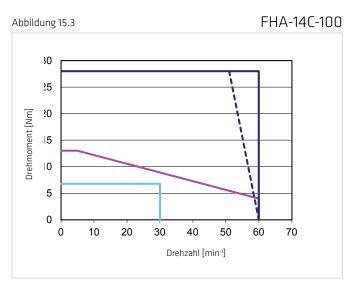
Intermittierender Betrieb Dauerbetrieb

S3-ED 50% (1 min) ————









Legende

1015763

Intermittierender Betrieb – Dauerbetrieb – S3-ED 50% (1 min)

Technische Daten FHA-xC-D200-E

Tabelle 16.1

	Symbol [Einheit]	ı	FHA-8C		F	HA-11C		ı	-HA-14C	
Motorwicklung			Е			Е			Е	
Motorfeedbacksystem			D200			D200			D200	
Untersetzung	i[]	30	50	100	30	50	100	30	50	100
Maximales Drehmoment	T _{max} [Nm]	1,8	3,3	4,8	4,5	8,3	11	9	18	28
Maximale Drehzahl	n _{max} [min ⁻¹]	200	120	60	200	120	60	200	120	60
Maximalstrom	I _{max} [A _{eff}]	3,0	3,3	2,4	7,8	8,2	5,6	14,8	16,4	12,3
Stillstandsdrehmoment	T ₀ [Nm]	0,75	1,5	2,0	1,8	2,9	4,2	3,5	4,7	6,8
Stillstandstrom	I _o [A _{eff}]	1,6	1,7	1,3	3,7	3,5	2,8	6,5	5,4	4,4
Maximale stationäre Zwischenkreisspannung	U _{DCmax} [V _{DC}]	48		48				48		
Elektrische Zeitkonstante (20 °C)	$oldsymbol{ au_{_{ m e}}}$ [ms]	0,4		0,6				0,9		
Lastfreier Anlaufstrom (20 °C)	I _{NLS} [A _{eff}]	0,66	0,55	0,56	1,45	1,27	1,18	2,13	2,04	2,06
Leerlaufstromkonstante (20 °C)	K _{INL} [x10 ⁻³ A _{eff} /min ⁻¹]	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Drehmomentkonstante (Motor)	k _{TM} [Nm/A _{eff}]		0,027		0,026			0,029		
AC-Spannungskonstante (L-L, 20°C, Motor)	k _{EM} [V _{eff} /1000min ⁻¹]		2,0			1,8			2,0	
Motor maximale Drehzahl	n _{max} [min ⁻¹]		6000			6000			6000	
Motor Bemessungsdrehzahl	n _N [min ⁻¹]		3500			3500			3500	
Widerstand (L-L, 20 °C)	$R_{_{L-L}}[\Omega]$		1,08			0,38			0,14	
Drehfeldinduktivität	L _d [mH]	6,5			0,29			0,11		
Polpaarzahl	p[]	5			5			5		
Gewicht ohne Bremse	m [kg]	0,4		0,6					1,2	
Gewicht mit Bremse	m [kg]	-		-			-			
Hohlwellendurchmesser	d _H [mm]	6,2		8,0			13,5			

Massenträgheitsmomente

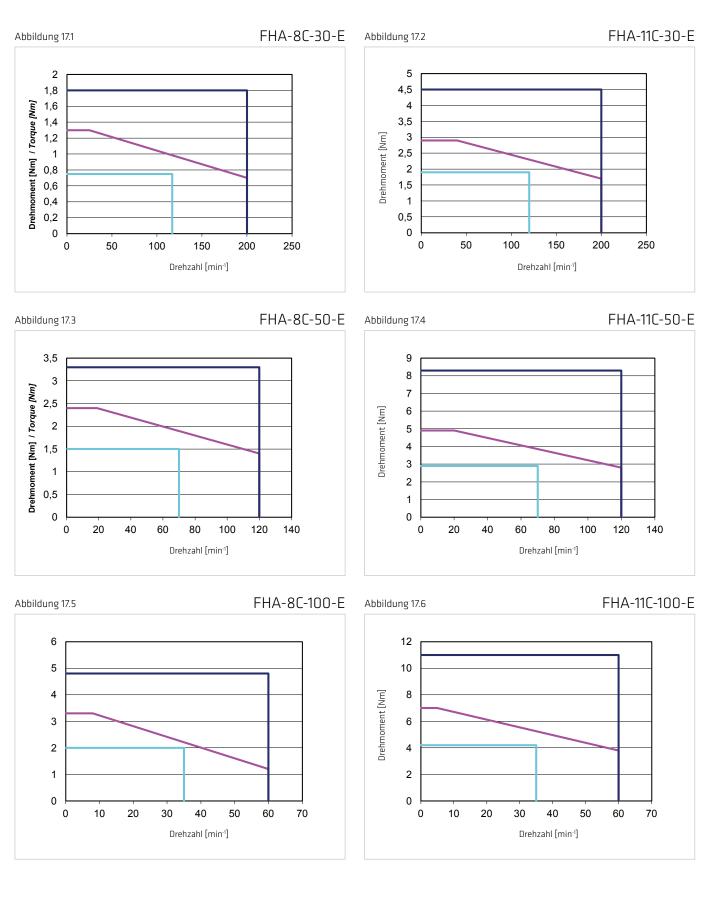
Tabelle 16.2

	Symbol [Einheit]		FHA-8C			FHA-11C		FHA-14C		
Motorfeedbacksystem			D200			D200			D200	
Untersetzung	i []	30	50	100	30	50	100	30	50	100
Massenträgheitsmomente abtriebsseitig										
Massenträgheitsmoment ohne Bremse	J _{out} [kgm²]	0,0026	0,0074	0,029	0,006	0,017	0,067	0,018	0,05	0,20
Massenträgheitsmoment mit Bremse	J _{out} [kgm²]	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Massenträgheitsmomente motorseitig										
Massenträgheitsmoment motorseitig ohne Bremse	J [x10⁻⁴ kgm²]		0,029			0,067			0,200	
Massenträgheitsmoment motorseitig mit Bremse	J [x10 ⁻⁴ kgm²]		-			-			-	

16 1015763 07/2019 V05

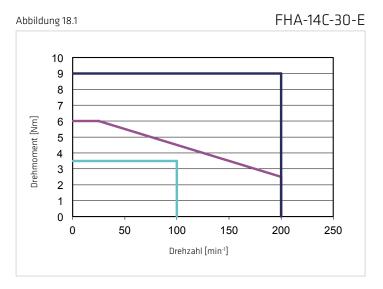
Leistungscharakteristik

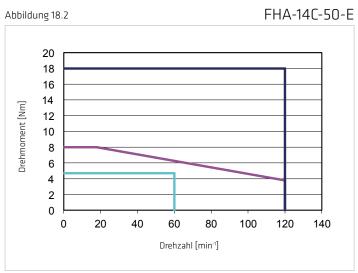
Die dargestellten Leistungskurven sind gültig für die spezifizierte Umgebungstemperatur (Betrieb) und sofern die Motorklemmenspannung mindestens dem in der Tabelle "Technische Daten" genannten Wert entspricht.

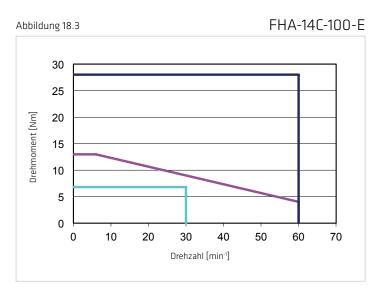


Legende

Intermittierender Betrieb $U_{\rm M}$ = 18 VAC S3-ED 50% (1 min) $U_{\rm M}$ = 18 VAC







Legende

Intermittierender Betrieb – Dauerbetrieb – U_M = 18 VAC ----

S3-ED 50% (1 min) ———

Technische Daten FHAxC-MZE-Y

Tabelle 19.1

	Symbol [Einheit]		FHA-8C		F	-HA-11C		FHA-14C		
Motorwicklung			-			-			-	
Motorfeedbacksystem			MZE			MZE			MZE	
Untersetzung	i[]	30	50	100	30	50	100	30	50	100
Maximales Drehmoment	T _{max} [Nm]	1,8	3,3	4,8	4,5	8,3	11	9	18	28
Maximale Drehzahl	n _{max} [min ⁻¹]	200	120	60	200	120	60	200	120	60
Maximalstrom	I _{max} [A _{eff}]	0,61	0,64	0,48	1,5	1,6	1,1	2,9	3,2	2,4
Stillstandsdrehmoment	T ₀ [Nm]	0,75	1,5	2,0	1,8	2,9	4,2	3,5	4,7	6,8
Stillstandstrom	I _o [A _{eff}]	0,31	0,34	0,26	0,74	0,69	0,54	1,27	1,06	0,85
Maximale stationäre Zwischenkreisspannung	U _{DCmax} [V _{DC}]	330		330				330		
Elektrische Zeitkonstante (20 °C)	$oldsymbol{ au_{_{ m e}}}$ [ms]	0,4		0,9				1,3		
Lastfreier Anlaufstrom (20 °C)	I _{NLS} [A _{eff}]	0,12	0,12	0,12	0,27	0,25	0,22	0,44	0,41	0,40
Leerlaufstromkonstante (20 °C)	K _{INL} [x10 ⁻³ A _{eff} /min ⁻¹]	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Drehmomentkonstante (Motor)	k _{TM} [Nm/A _{eff}]		0,14			0,14		0,15		
AC-Spannungskonstante (L-L, 20°C, Motor)	k _{EM} [V _{eff} /1000min ⁻¹]		9,8			9,8			10,6	
Motor maximale Drehzahl	n _{max} [min ⁻¹]		6000			6000			6000	
Motor Bemessungsdrehzahl	n _N [min ⁻¹]		3500			3500			3500	
Widerstand (L-L, 20 °C)	$R_{_{L-L}}[\Omega]$		28,0			7,4			2,8	
Drehfeldinduktivität	L _d [mH]	8,7			5,1			2,7		
Polpaarzahl	p[]	5			5			5		
Gewicht ohne Bremse	m [kg]	0,5		0,7					1,3	
Gewicht mit Bremse	m [kg]	-		-			-			
Hohlwellendurchmesser	d _H [mm]		-		-			-		

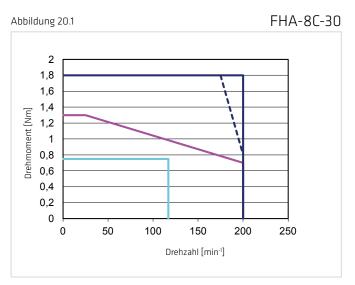
Massenträgheitsmomente

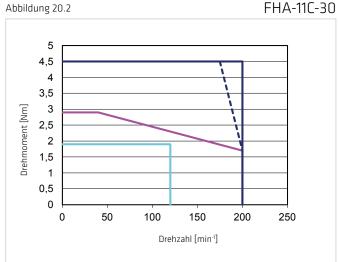
Tabelle 19.2

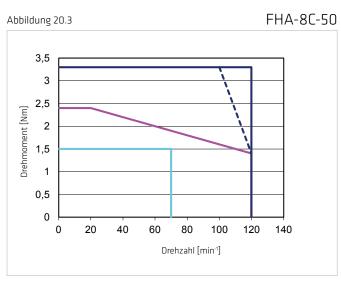
	Symbol [Einheit]	FHA-8C				FHA-11C		FHA-14C		
Motorfeedbacksystem		MZE				MZE		MZE		
Untersetzung	i[]	30	50	100	30	50	100	30	50	100
Massenträgheitsmomente abtriebsseitig										
Massenträgheitsmoment ohne Bremse	J _{out} [kgm²]	0,0026	0,0074	0,0294	0,0062	0,0173	0,0690	0,0194	0,0538	0,2150
Massenträgheitsmoment mit Bremse	J _{out} [kgm²]	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Massenträgheitsmomente motorseitig	•						'	'		
Massenträgheitsmoment motorseitig ohne Bremse	J [x10 ⁻⁴ kgm²]		0,0294			0,0690			0,2150	
Massenträgheitsmoment motorseitig mit Bremse	J [x10 ⁻⁴ kgm²]		-			-			-	

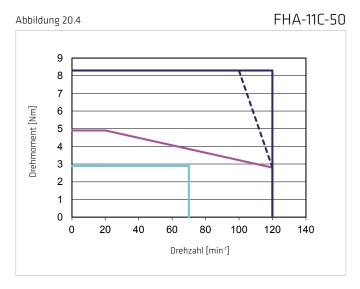
Leistungscharakteristik

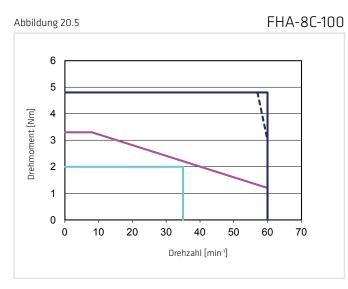
Die dargestellten Leistungskurven sind gültig für die spezifizierte Umgebungstemperatur (Betrieb) und sofern die Motorklemmenspannung mindestens dem in der Tabelle "Technische Daten" genannten Wert entspricht.

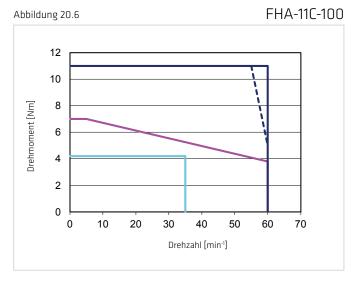








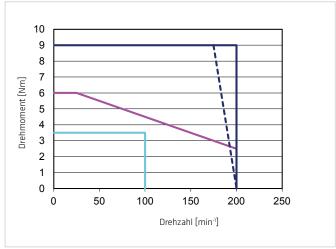


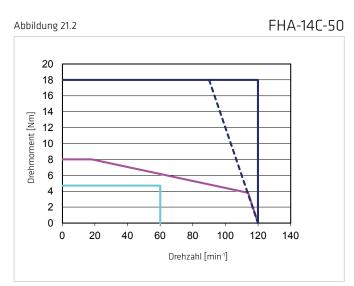


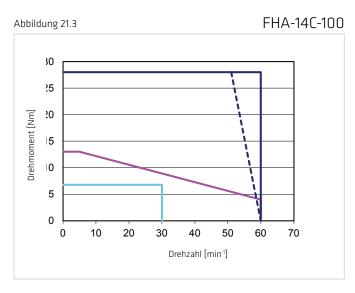
Legende

Intermittierender Betrieb Dauerbetrieb S3-ED 50% (1 min) —————









Legende

1015763

Intermittierender Betrieb – Dauerbetrieb – S3-ED 50% (1 min)

Technische Daten FHAxC-MZE-EY

Tabelle 22.1

	Symbol [Einheit]	ı	FHA-8C		F	-HA-11C		F		
Motorwicklung			Е			Е			Е	
Motorfeedbacksystem			MZE			MZE			MZE	
Untersetzung	i []	30	50	100	30	50	100	30	50	100
Maximales Drehmoment	T _{max} [Nm]	1,8	3,3	4,8	4,5	8,3	11	9	18	28
Maximale Drehzahl	n _{max} [min ⁻¹]	200	120	60	200	120	60	200	120	60
Maximalstrom	$I_{max}[A_{eff}]$	3,0 3,3 2,4		7,8	8,2	5,6	14,8	16,4	12,3	
Stillstandsdrehmoment	T ₀ [Nm]	0,75	1,5	2,0	1,8	2,9	4,2	3,5	4,7	6,8
Stillstandstrom	I ₀ [A _{eff}]	1,6	1,7	1,3	3,7	3,5	2,8	6,5	5,4	4,4
Maximale stationäre Zwischenkreisspannung	$U_{DCmax}\left[V_{DC}\right]$	48		48						
Elektrische Zeitkonstante (20 °C)	$ au_{_{ m e}}$ [ms]	0,4		0,6				0,9		
Lastfreier Anlaufstrom (20 °C)	$I_{NLS}[A_{eff}]$	0,66	0,55	0,56	1,45	1,27	1,18	2,13	2,04	2,06
Leerlaufstromkonstante (20 °C)	K_{INL} [x10 ⁻³ A_{eff} /min ⁻¹]	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Drehmomentkonstante (Motor)	$k_{TM} [Nm/A_{eff}]$		0,027		0,026			0,029		
AC-Spannungskonstante (L-L, 20°C, Motor)	k _{EM} [V _{eff} /1000min ⁻¹]		2,0			1,8			2,0	
Motor maximale Drehzahl	n _{max} [min ⁻¹]		6000			6000			6000	
Motor Bemessungsdrehzahl	n _N [min ⁻¹]		3500			3500			3500	
Widerstand (L-L, 20 °C)	$R_{_{L-L}}[\Omega]$		1,08			0,38			0,14	
Drehfeldinduktivität	L _d [mH]	6,5			0,29			0,11		
Polpaarzahl	p[]	5			5			5		
Gewicht ohne Bremse	m [kg]	0,5		0,5 0,7				1,3		
Gewicht mit Bremse	m [kg]	-		-			-			
Hohlwellendurchmesser	d _H [mm]		-		-			-		

Massenträgheitsmomente

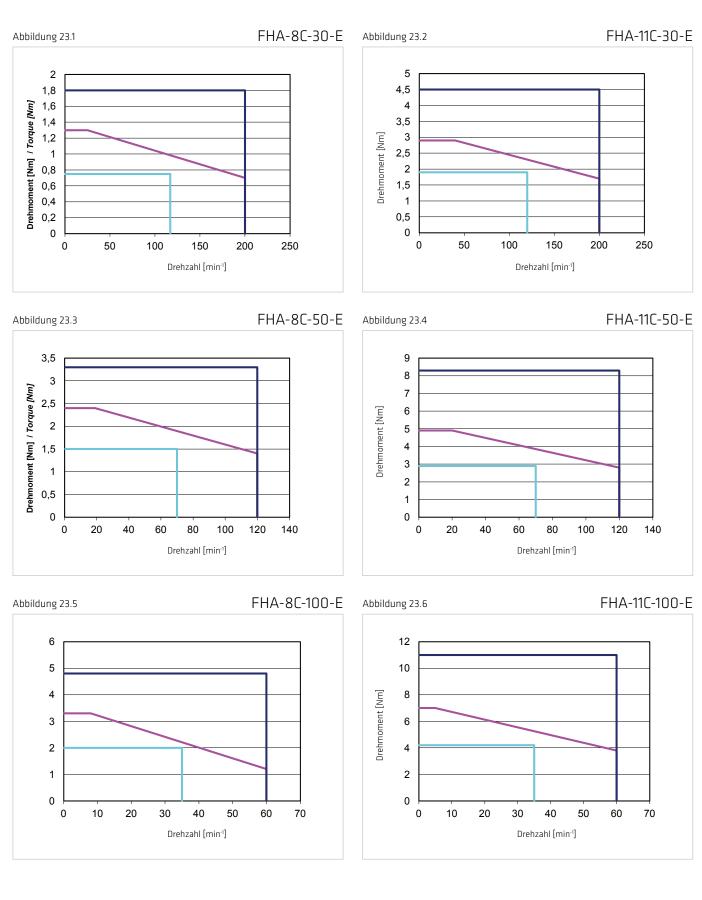
Tabelle 22.2

	Symbol [Einheit]		FHA-8C			FHA-11C		FHA-14C		
Motorfeedbacksystem		MZE				MZE		MZE		
Untersetzung	i []	30	50	100	30	50	100	30	50	100
Massenträgheitsmomente abtriebsseitig										
Massenträgheitsmoment ohne Bremse	J _{out} [kgm²]	0,0026	0,0074	0,0294	0,0062	0,0173	0,0690	0,0194	0,0538	0,2150
Massenträgheitsmoment mit Bremse	J _{out} [kgm²]	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Massenträgheitsmomente motorseitig								•		
Massenträgheitsmoment motorseitig ohne Bremse	J [x10 ⁻⁴ kgm²]		0,0294			0,0690			0,2150	
Massenträgheitsmoment motorseitig mit Bremse	J [x10⁻⁴ kgm²]		-			-			-	

22 1015763 07/2019 V05

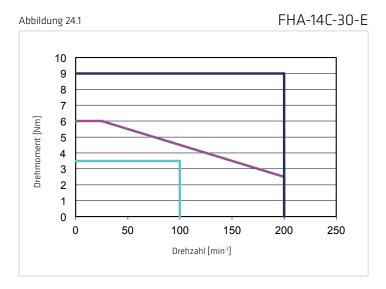
Leistungscharakteristik

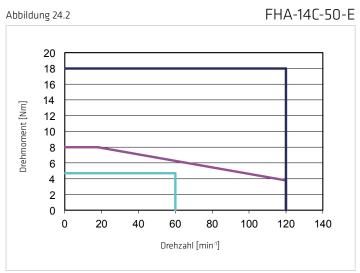
Die dargestellten Leistungskurven sind gültig für die spezifizierte Umgebungstemperatur (Betrieb) und sofern die Motorklemmenspannung mindestens dem in der Tabelle "Technische Daten" genannten Wert entspricht.

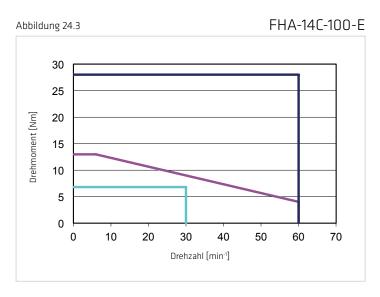


Legende

Intermittierender Betrieb $U_{\rm M}$ = 18 VAC S3-ED 50% (1 min) $U_{\rm M}$ = 18 VAC





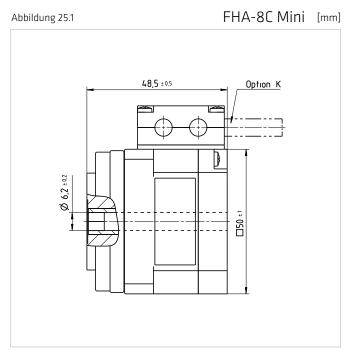


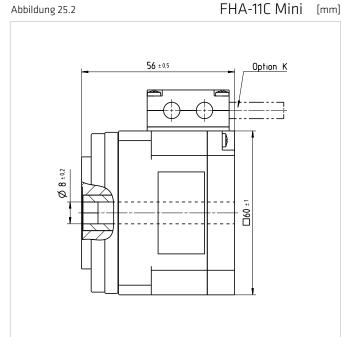
Legende

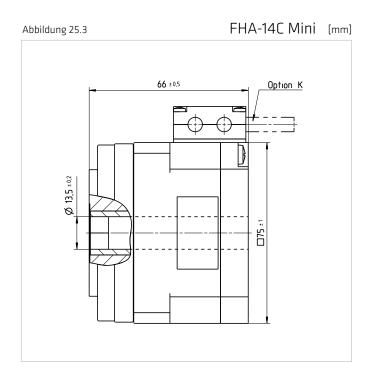
Intermittierender Betrieb – Dauerbetrieb – U_M = 18 VAC -----

S3-ED 50% (1 min) ————

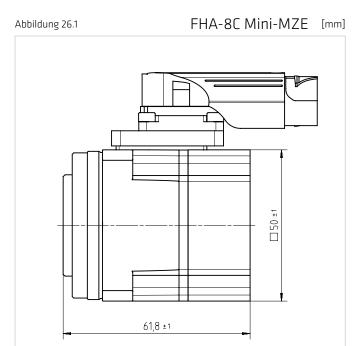
3.4.3 Abmessungen

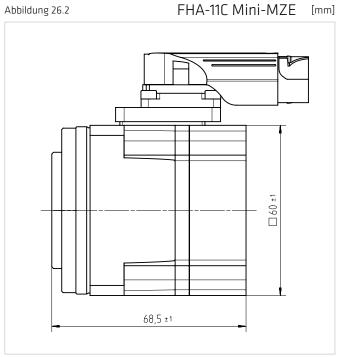


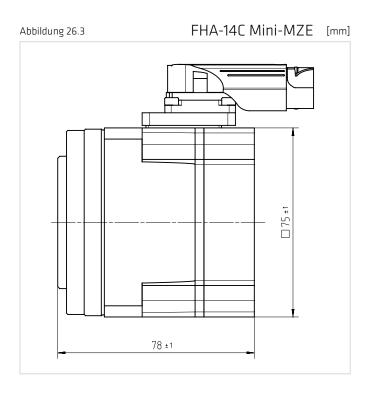




Detaillierte 2D-Zeichnungen und 3D-Modelle finden Sie unter folgendem Quicklink: QUICKLINK www.harmonicdrive.de/CAD1030







HINWEIS

Winkeleinbaudose horizontal um ±110° drehbar. Leistungsstecker: Steckseite rechts

26 1015763 07/2019 V05

3.4.4 Genauigkeit

Tabelle 27.1

	Symbol [Einheit]		FHA-8C			FHA-11C		FHA-14C			
Untersetzung	i[]	30	50	100	30	50	100	30	50	100	
Übertragungsgenauigkeit	[arcmin]	< 2,5	< 2	< 2	< 2	< 1,5	< 1,5	< 2	< 1,5	< 1,5	
Wiederholgenauigkeit	[arcmin]	< ± 0,1	< ± 0,1	< ± 0,1	< ± 0,1	< ± 0,1	< ± 0,1	< ± 0,1	< ± 0,1	< ± 0,1	
Hystereseverlust	[arcmin]	< 3	< 3	< 2	< 3	< 2	< 2	< 3	< 2	< 2	
Lost Motion	[arcmin]	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	

3.4.5 Torsionssteifigkeit

Tabelle 27.2

	Symbol [Einheit]		FHA-8C			FHA-11C			FHA-14C	
T1	[Nm]		0,29			0,8			2	
T2	[Nm]		0,75			2			6,9	
Untersetzung	i[]	30	50	100	30	50	100	30	50	100
K_3	[x10³ Nm/rad]	0,54	0,84	1,2	1,6	3,2	4,4	3,4	5,7	7,1
K ₂	[x10³ Nm/rad]	0,44	0,67	1	1,3	3	3,4	2,4	4,7	6,1
K ₁	[x10³ Nm/rad]	0,34	0,44	0,91	0,84	2,2	2,7	1,9	3,4	4,7

3.4.6 Abtriebslager

Die Servoantriebe sind mit einem hochbelastbaren Abtriebslager ausgerüstet. Dieses speziell für den Antrieb entwickelte Lager nimmt sowohl Axial- und Radialkäfte als auch große Kippmomente auf. Es verhindert ein Verkippen des Getriebes, so dass eine lange Lebensdauer und gleichbleibende Genauigkeit erreicht werden. Für den Anwender bedeutet die Integration dieses Abtriebslagers eine erhebliche Reduzierung der Konstruktions- und Fertigungskosten, da zusätzliche externe Lagerstellen nicht vorgesehen werden müssen.

Technische Daten

Tabelle 28.1

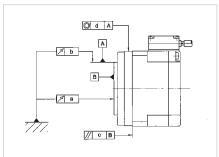
	Symbol [Einheit]	FHA-8C	FHA-11C	FHA-14C
Lagertyp ¹⁾		С	С	С
Teilkreisdurchmesser	d _p [mm]	35,0	42,5	54,0
Abstand	R [mm]	12,9	14,0	14,0
Dynamische Tragzahl	C [N]	5800	6500	7400
Statische Tragzahl	C ₀ [N]	8000	9900	12800
Dynamisches Kippmoment ²⁾	M _{dyn (max)} [Nm]	15	40	75
Statisches Kippmoment 3)	M _{0 (max)} [Nm]	93	140	230
Kippsteifigkeit ⁵⁾	K _B [Nm/arcmin]	5,8	11,8	23,5
Dynamische Axiallast 4)	F _{A dyn (max)} [N]	200	300	500
Dynamische Radiallast 4)	F _{R dyn (max)} [N]	1163	2857	5357

- 1) C = Kreuzrollenlager, F = Vierpunktlager
- 2) Diese Daten gelten für drehende Getriebe. Sie basieren nicht auf der Lebensdauergleichung des Abtriebslagers, sondern auf der max. zulässigen Verkippung des Harmonic Drive® Einbausatzes. Die angegebenen Daten dürfen auch dann nicht überschritten werden, wenn die Lebensdauerberechnung des Lagers höhere Werte zulässt.
- 3) Diese Daten gelten für statisch belastete Getriebe und einem statischen Sicherheitsfaktor f. = 1,8 für die Baugrößen 14 ... 20 und $f_s = 1,5$ für die Baugrößen 25 ... 58.
- 4) Diese Daten gelten für n = 15 min⁻¹ und L_{10} = 15000 h.
- 3,4) Die Daten gelten unter folgenden Voraussetzungen. $M_0: F_a = 0 N; F_r = 0 N$

 $F_a: M_0 = 0 \text{ Nm}; F_r = 0 \text{ Nm}; F_s = 0$

5) Mittelwert

Abbildung 28.2



Toleranzen

Tabelle 28.3

	Symbol [Einheit]	FHA-8C	FHA-11C	FHA-14C
a	[mm]	0,010	0,010	0,010
b	[mm]	0,010	0,010	0,010
С	[mm]	0,040	0,040	0,040
d	[mm]	0,040	0,040	0,040

3.4.7 Motorfeedbacksysteme

Aufhau und Funktionsweise

Zum genauen Einstellen der Position sind der Servomotor und seine Regelung mit einer Messeinrichtung (Feedback) versehen, welche die aktuelle Position (z.B. den zurückgelegten Drehwinkel bezüglich einer Anfangsposition) des Motors bestimmt.

Diese Messung erfolgt über einen Drehgeber, z.B. einen Resolver, einen Inkrementalgeber oder einen Absolutwertgeber. Die elektronische Regelung vergleicht das Signal dieses Gebers mit einem vorgegebenen Positions-Sollwert. Liegt eine Abweichung vor, so wird der Motor in diejenige Richtung gedreht, die einen geringeren Verfahrweg zum Sollwert darstellt. Dies führt dazu, dass sich die Abweichung verringert. Die Prozedur wiederholt sich solange, bis der aktuelle Wert inkrementell oder via Approximation innerhalb der Toleranzgrenzen des Sollwerts liegt. Alternativ kann die Motorposition auch digital erfasst und mittels einer geeigneten Rechnerschaltung mit einem Sollwert verglichen werden.

Servomotoren und Servoantriebe der Harmonic Drive AG verwenden unterschiedliche Motorfeedbacksysteme, welche als Lagegeber mehrere Aufgaben erfüllen:

Kommutierung

Kommutierungssignale oder absolute Positionswerte liefern die notwendigen Informationen über die Rotorlage, um die korrekte Kommutierung zu gewährleisten.

Drehzahlistwert

Das zur Drehzahlregelung notwendige Istwertsignal wird im Servoregler aus der zyklischen Änderung der Lageinformation gewonnen.

Lageistwert

Inkrementalgeber

Das zur Lageregelung notwendige Istwertsignal wird durch Aufaddieren inkrementeller Lageänderungen gebildet. Bei

Inkrementalgebern mit Rechtecksignalen kann die Auflösung durch Flankenauswertung vervierfacht werden (quadcounting). Bei Inkrementalgebern mit SIN / COS Signalen kann die Auflösung durch Interpolation im Regelgerät erhöht werden.



Absolutwertgeber liefern eine absolute Lageinformation über eine (Singleturn) oder mehrere (Multiturn) Umdrehungen. Aus dieser Information kann zum einen die Rotorlage zur Kommutierung ermittelt werden, zum anderen kann ggf. eine Referenzfahrt entfallen. Bei Absolutwertgebern mit zusätzlichen Inkrementalsignalen wird typischerweise die absolute Lageinformation beim Einschalten ausgelesen, anschließend werden zur Drehzahl- und Lageistwertbildung die Inkrementalsignale ausgewertet. Volldigitale Absolutwertgeber als Motorfeedbacksystem besitzen eine so hohe Auflösung des Absolutwertes, dass auf zusätzliche Inkrementalsignale verzichtet werden kann.

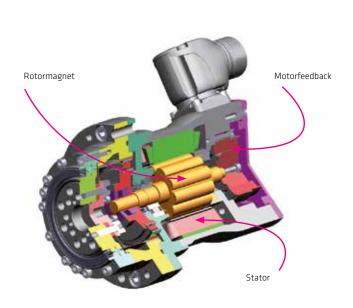
Auflösung

In Verbindung mit den hochpräzisen Getrieben der Harmonic Drive AG kann über das Motorfeedbacksystem die abtriebsseitige Lage erfasst werden, ohne zusätzliche Winkelmessgeräte einsetzen zu müssen. Die Auflösung des Motorfeedbacksystems wird zusätzlich über die Untersetzung des Getriebes vervielfacht.

Getriebeabtriebsseitige Winkelmessgeräte

Bei Anwendungen mit erhöhter Anforderung an die abtriebsseitige Genauigkeit oder zur Kompensation der Torsion bei hohen Drehmomentbelastungen kann der Lageistwert auch von einem zusätzlichen, abtriebsseitigen Geber erfasst werden.

Die Adaption eines Messsystems an die Getriebeabtriebsseite lässt sich bei den Hohlwellenservoantrieben sehr einfach realisieren.



D200

Inkrementelles Motorfeedbacksystem mit Rechtecksignalen, Referenzsignal und Kommutierungssignalen (RS-422 Standard)

Tabelle 30.1

	ı	l				
Bestellbezeichnung	Symbol [Einheit]		D200			
Herstellerbezeichnung		-				
Spannungsversorgung 1)	U₅[VDC]	5 ± 5%				
Stromaufnahme (max., ohne Last) 1)	I [mA]		250			
Inkrementalsignale			RS422			
Signalform		Rechteck				
Strichzahl	n ₁ [A / B]	2000				
Kommutierungssignale		RS422				
Signalform		Rechteck				
Strichzahl	n ₂ [U / V / W]	5				
Referenzsignal	n ₃ [Z]	1				
Genauigkeit ¹⁾	[arcsec]	-				
Auflösung inkrementell (motorseitig) 2)	[qc]	8000				
		Getriebeuntersetzung				
Auflösung (abtriebsseitig) ²⁾	i[]	30	50	100		
	[arcsec]	5,4	3,3	1,7		

¹⁾ Quelle: Hersteller

Signalverlauf

Abbildung 30.2

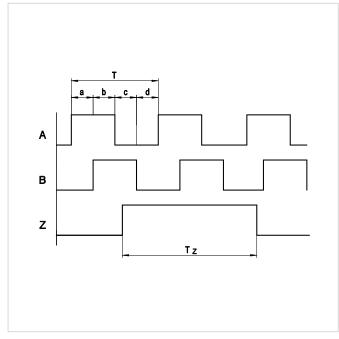
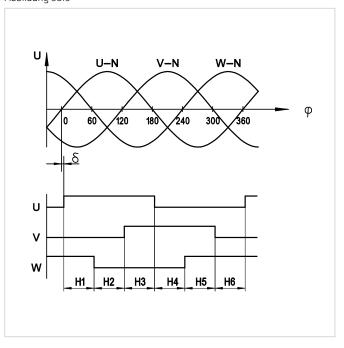


Abbildung 30.3



$$\begin{split} T &= 360^{\circ}/2000 \\ a, \ b, \ c, \ d &= 0,25\ T \pm 0,15\ T \\ Tz &= T \pm 0,5\ T \\ HN &= 360^{\circ}\ /\ 5\ /\ 6 = 12^{\circ} \\ \delta &\leq \pm\ 3^{\circ}\ el. \end{split}$$

Gültig bei Drehrichtung im Uhrzeigersinn mit Blick auf den Abtriebsflansch.

²⁾ Bei Vierfach - Flankenauswertung (quadcounting)



Multiturn absolutes Motorfeedbacksystem mit EnDat® 2.2/22 Datenschnittstelle

Tabelle 31.1

Bestellbezeichnung	Symbol [Einheit]	MZE			
Herstellerbezeichnung			EBI 1135		
Protokoll			EnDat® 2.2/22		
Spannungsversorgung ¹⁾	U _b [VDC]		3,6 14		
Stromaufnahme (typ. @ 5 VDC, ohne Last) 1)	I [mA]		80		
Stromaufnahme Pufferung (bei 25 °C) 1) 2)	I [mA]		12		
Inkrementalsignale	$u_{pp}[V_{ss}]$		-		
Signalform		-			
Strichzahl	n ₁	-			
Absolute Positionswerte / Umdrehung (motorseitig) 3)		262144 (18 bit)			
Anzahl Umdrehungen		65536 (16 bit) batteriegepuffert (externe Batterie notwendig)			
Empfohlene Pufferbatterie		Lithium Thionylchlorid 3,6V / ≥2,0Ah Tadiran SL-760A Size: AA			
Typische Batterielebensdauer 4)	[a]		10		
Batterieaustausch Intervall	[a]		10		
Genauigkeit ¹⁾	[arcsec]	± 120			
Auflösung motorseitig	[arcsec]	4,94			
Getriebeuntersetzung	i[]	30	50	100	
Auflösung Absolutwert (abtriebsseitig)	[arcsec]	0,165	0,099	0,049	
Anzahl Umdrehungen (abtriebsseitig)		2184	1310	655	

¹⁾ Quelle: Hersteller

★ VORSICHT

Bei Ausfall oder Unterbrechung der Batteriespannung und gleichzeitigem Ausfall oder Unterbrechung der Spannungsversorgung ist nach dem Wiedereinschalten die gemeldete Position fehlerhaft! Undefinierte Positioniervorgänge können Verletzungen von Personen oder Schäden an Anlageteilen hervorrufen.

HINWEIS

Nicht an Siemens Servoregler SINAMICS S120 verwendbar!

HINWEIS

Zum Betrieb des batteriegepufferten multiturn absoluten Motorfeedbacksystems MZE ist eine externe Batterieversorgung notwendig. Hierfür steht eine Batteriebox MZE zur Verfügung. Die Handhabung der Batteriebox MZE und die elektrische Anschlussbelegung finden Sie im Kapitel "Batterieboxen".

Die typische Lebensdauer 10 a der Pufferbatterie gilt bei einer Batterietemperatur von 25 °C, 1%/a Selbstentladung und einem Einsatz von 10 h/Tag im Normalbetrieb. Um eine hohe Standzeit der Pufferbatterie zu erreichen, muss während bzw. direkt nach dem Anschließen der Pufferbatterie die Hauptversorgung U_b an das Messgerät angelegt werden. Damit wird das Messgerät nach einem komplett spannungslosen Zustand vollständig initialisiert. Ansonsten ist mit einem deutlich erhöhten Batteriestromverbrauch des Messgerätes bis zum erstmaligen Anlegen der Hauptspannung zu rechnen.

²⁾ Quelle: Hersteller. Gilt bei abgeschalteter Versorgungsspannung im Stillstand

³⁾ Ansteigende Positionswerte bei Drehrichtung

⁻ CCW der Motorwelle (mit Blick von vorne auf die Motorwelle)

⁻ CW des Abtriebsflansches

⁴⁾ Typische Batterielebensdauer bei 10 h/Tag im Normalbetrieb, Batterietemperatur 25°C und 1%/a Selbstentladung

3.4.8 Temperatursensoren

Bei der Baureihe FHA-C Mini sind aufgrund der kompakten Bauform keine Temperatursensoren zum Motorschutz integriert. Das verwendete Regelgerät muss den Antrieb vor Überlastung schützen.

3.4.9 Batterieboxen

Batteriebox für multiturn absolutes Motorfeedbacksystem MZE

Die Batteriebox ist ein Zubehör zum Betrieb des multiturn absoluten Motorfeedbacksystems MZE und dient der Pufferung der Positionsdaten bei abgeschalteter Spannungsversorgung.

Die Batteriebox ist zur Montage im Schaltschrank vorgesehen. Zum Schutz vor Verdrahtungsfehlern ist eine entsprechende Schutzbeschaltung integriert.

Abbildung 32.1 Batteriebox Mat.-Nr. 1024385



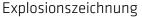
HINWEIS

Die Batterie ist nicht im Lieferumfang enthalten.

Empfohlene Batterie: Lithium Thionylchlorid

 $3,6V / \ge 2,0Ah / AA$ z.B. Tadiran SL-760S

Abbildung 32.2



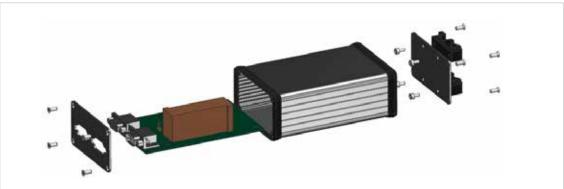


Abbildung 33.1 Abmessungen

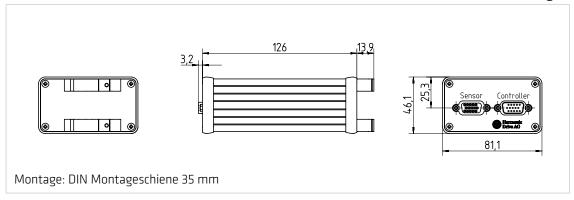


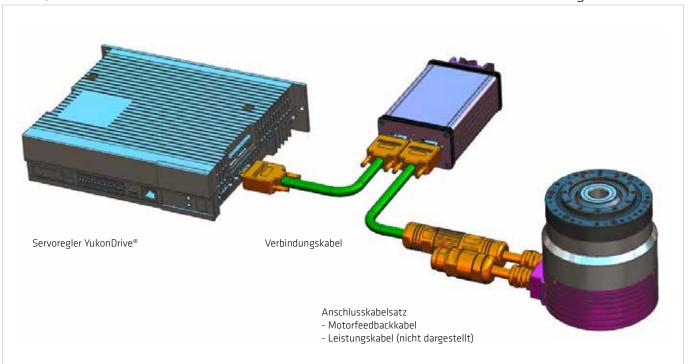
Abbildung 33.1

Anschlussbelegung

Sensor 15. pol. Sub D Buchse		Batterie		Controller 15. pol. Sub D Stecker
1	-		1	-
2	-		2	-
3	U _p		3	U _p
4	DATA +		4	DATA +
5	DATA -		5	DATA -
6	-		6	-
7	UBAT+	UBAT+	7	-
8	UBAT- (OV / GND)	UBAT-	8	UBAT- (OV / GND)
9	Temp -		9	Temp -
10	Temp +		10	Temp +
11	-		11	-
12	Sense +		12	Sense +
13	Sense -		13	Sense -
14	CLOCK +		14	CLOCK +
15	CLOCK -		15	CLOCK -

Abbildung 33.2

Verkabelung Motorfeedback



Anschlusskabelsatz zum Anschluss an den Servoregler YukonDrive® oder Fremdregler

Der Anschlusskabelsatz besteht aus Motorleistungskabel und Motorfeedbackkabel. Das Motorfeedbackkabel wird an die Batteriebox angeschlossen.

Tabelle 34.1

Variante	MatNr.	Länge [m]
	1028684	3
FHA-MZE-Y	1028685	5
	1028686	10
	1028687	15

Verbindungskabel Batteriebox zum Servoregler YukonDrive® X7

Tabelle 34.2

Variante	MatNr.	Länge [m]
MZE	1025481	0,5
	1025482	1,0
	1025483	2,0

Verbindungskabel mit offenem Kabelende von der Batteriebox zum Fremdregler

Tabelle 34.3

Variante	MatNr.	Länge [m]
MZE	1025484	0,5
	1025485	1,0
	1025486	2,0

HINWEIS

Der Anschlussstecker für die Batteriebox ist bereits montiert. Der Anschluss zum Fremdregler ist offen.

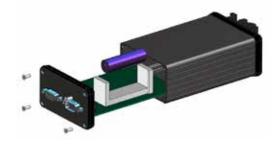
Austausch der Batterie

Damit bei einem Austausch der Batterie die Absolutwertgeberposition erhalten bleibt, sind folgende Voraussetzungen sicherzustellen.

HINWEIS

- die Versorgungsspannung des Motorfeedbacksystems durch den Antriebsregler ist vorhanden
- das Motorfeedbacksystem ist mit dem Antriebsregler verbunden

Bei Ausfall oder Unterbrechung der Batteriespannung und gleichzeitigem Ausfall oder Unterbrechung der Spannungsversorgung ist nach dem Wiedereinschalten die gemeldete Position fehlerhaft! Undefinierte Positioniervorgange können Verletzungen von Personen oder Schäden an Anlageteilen hervorrufen.



- Deckel der Batteriebox öffnen
- Platine mit Batterie herausziehen
- Alte Batterie herausnehmen und entsprechend den geltenden Richtlinien entsorgen
- Neue Batterie einsetzen
- Platine mit Batterie einsetzen
- Deckel der Batteriebox schließen
- Fehler- und Warnbit zurücksetzen

34 1015763 07/2019 V05

Rücksetzen von Fehler- und Warnbit

Das Motorfeedbacksystem MZE überwacht die angeschlossene Batterie und liefert neben den Positionswerten auch ein Fehlerbit und ein Warnbit, die über die EnDat® Schnittstelle übertragen werden.

- Warnmeldung "Batterieladung" ≤ 2,8 V ±0,2 V im Normalbetriebsmodus
- Fehlermeldung "M Stromausfall"
 ≤ 2,2 V ±0,2 V im batteriegepufferten Betriebsmodus (Neureferenzierung des Gebers erforderlich)

Das Warnbit wird gesetzt, wenn die Batteriespannung im Betrieb den kritischen Wert erreicht. Nach Auftreten der Warnmeldung "Batterieladung" ist umgehend die Batterie auszutauschen.

Die Fehlermeldung wird bei gleichzeitigem Ausfall oder Unterbrechung der Batteriespannung und der Spannungsversorgung gesetzt.

Fehlerbit und Warnbit werden über die EnDat® Schnittstelle zurückgesetzt.

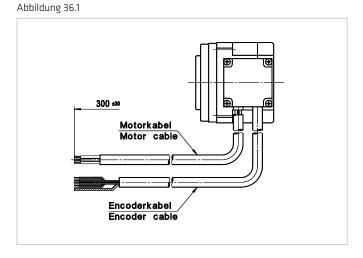
HINWEIS

Zur korrekten Ansteuerung des Motorfeedbacksystems MZE (Heidenhain EBI135) sind die EnDat® Spezifikation und die EnDat® "Application Notes" der Fa. Heidenhain für batteriegepufferte Messgeräte zu beachten.

3.4.10 Elektrische Anschlüsse

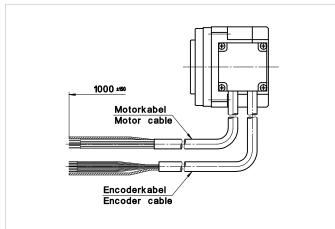
FHA-xC-D200

Kabelkonfiguration Standard



Kabelkonfiguration "Option M1"

Abbildung 36.2



HINWEIS

Motor- und Encoderkabel sind nicht für bewegte Verlegung geeignet!

Tabelle 36.3

Motorphase	U	V	W	PE			
Aderfarbe	rot	weiß	schwarz	grün gelb			
Querschnitt	AWG 24 (FHA-8C / FHA-11C) AWG 20 (FHA-14C)						

Tabelle 36.4

D200 Signal	A+	A-	B+	B-	Z+	Z-	U+	U-	V+	V-	W+	W-	GND	Up
Aderfarbe	grün	dunkel- grün	grau	weiß	gelb	trans- parent	braun	magenta	blau	hellblau	orange	rosa	schwarz	rot
Querschnitt	AWG 29						AW	G 29						

Anschlusskabelsatz der FHA-C Mini SP-Variante mit Stecker zum Anschluss an YukonDrive®

Tabelle 36.5

Variante	Material-Nummer	Länge [m]
FHA-C Mini-SP (SP = Anschlußstecker)	1010968 1006450 1001325	3 5 10

FHA-xC-MZE-Y

Tabelle 37.1

Motorstecker	Intercontec ytec®
Kabelkupplung	Intercontec springtec® Gehäuse: ESTB-202-NN00-34-0500-000 Buchse 9 x 61.251.11

Tabelle 37.3

	FHA-xC-MZE-Y								
Steckerstift	А	В	С	PE	1	2	3	4	5
Motorphase	U	V	W	PE	-	-	-	-	-

Abbildung 37.2

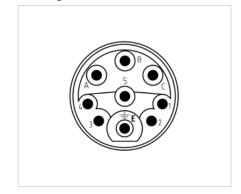


Tabelle 37.4

Encoderstecker	Intercontec ytec®
Kabelkupplung	Intercontec springtec® Gehäuse: ESTB-002-NN00-33-0001-000 Buchse 12 x 60.252.11

Abbildung 37.5

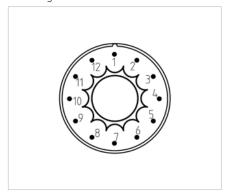


Tabelle 37.6

Steckerstift	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Signal	Up+	DATA+	DATA-	CLOCK+	CLOCK-	UBAT-	GND	-	-	_	-	UBAT+

Anschlusskabel zum Anschluss an Servoregler YukonDrive® Anschlusskabel mit offenem Kabelende und an die Batteriebox MZE

Tabelle 37.7

Variante	MatNr.	Länge [m]
MZE-Y 1)	1028684 1028685 1028686 1028687	3 5 10 15

Tabelle 37.8

Variante	MatNr.	Länge [m]
MZE-Y	- - 1031279 -	3 5 10 15

¹⁾ Das Motorfeedbackkabel kann auch an die Batteriebox angeschlossen werden

1015763 07/2019 V05 37

4. Antriebsauslegung

HINWEIS

Gerne übernehmen wir für Sie die Antriebsauslegung.

4.1. Auswahlschema und Auslegungsbeispiel

Flussdiagramm zur Systemauswahl

Gleichung 38.1

$$T_1 = T_L + \frac{2\pi}{60} \cdot \frac{(J_{out} + J_L) \cdot n_2}{t_1}$$

Gleichung 38.2

$$T_{2} = T_{L}$$

$$T_{3} = T_{L} - (T_{1} - T_{L})$$

$$T_{rms} = \sqrt{\frac{T_{1}^{2} \cdot t_{1} + T_{2}^{2} \cdot t_{2} + T_{3}^{2} \cdot t_{3}}{t_{1} + t_{2} + t_{3} + t_{p}}}$$

Gleichung 38.3

$$n_{av} = \frac{\left| \begin{array}{c|c} n2 \end{array} \right|}{2} \cdot t_{_{1}} + \left| \begin{array}{c|c} n2 \end{array} \right| \cdot t_{_{2}} + \frac{\left| \begin{array}{c|c} n2 \end{array} \right|}{2} \cdot t_{_{3}} \\ t_{_{1}} + t_{_{2}} + t_{_{3}} + t_{_{p}} \end{array}$$

Gleichung 38.4

ED =
$$\frac{t_1 + t_2 + t_3}{t_1 + t_2 + t_3 + t_p} \cdot 100 \%$$

Bestimmung der Bewegungsart: Linearbewegung oder Rotationsbewegung Berechnung des Lastdrehmomentes (T₁) und des Massenträgheitsmomentes der Last (J_I): Seite 39.3/Seite 39.5 Ermittlung des Drehzahlzyklus anhand der Belastungskurve Vorauswahl des Servoantriebes anhand der Belastungsdaten Berechnung des Beschleunigungsdrehmomentes (T₁): Gleichung 38.1 Ist das benötigte Beschleunigungsdrehmoment geringer als das max. Abtriebsdrehmoment des Servoantriebes? Bestimmung der auftretenden Drehmomente und Berechnung des Effektivdrehmomentes (T_{rms}): Gleichung 38.2 Berechnung der durchschnittlichen Drehzahl (nav): Gleichung 38.3 Berechnung der Einschaltdauer (ED): Gleichung 38.4 T_{rms} und n_{av} innerhalb des Dauerbetriebsbereiches Ja Anforderungen erfüllt

Bedingungen für die Vorauswahl

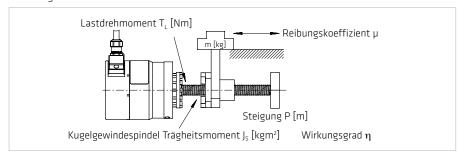
Tabelle 39.1

Last	Bedingung	Tabellierter Wert	Einheit
Max. Drehzahl der Last (n₂)	≤ n _{max}	Max. Drehzahl	[min ⁻¹]
Massenträgheitsmoment der Last (ار)	≤ 3J _{0ut} ¹)	Trägheitsmoment	[kgm²]

 $^{^{1)}}$ $J_{L} \leq 3 \cdot J_{0ut}$ wird für hochdynamische Einsatzfälle empfohlen (hohe Dynamik und Genauigkeit).

Lineare Horizontalbewegung

Abbildung 39.2



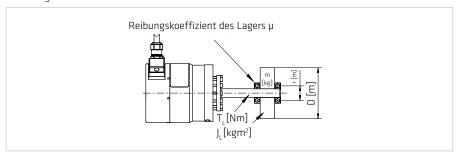
Gleichung 39.3

$$J_{L} = J_{S} + m \left(\frac{P}{2\pi}\right)^{2} [kgm^{2}]$$

$$T_{L} = \frac{\mu \cdot m \cdot P \cdot g}{2\pi \cdot \eta} [Nm]$$

Rotationsbewegung

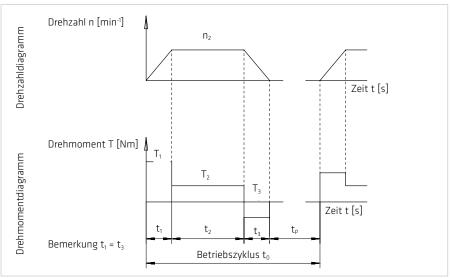
Abbildung 39.4



Gleichung 39.5

$$J_{L} = \frac{m}{8} \cdot D^{2} [kgm^{2}]$$
 $T_{L} = \mu \cdot m \cdot g \cdot r [Nm] g = 9,81 [m/s^{2}]$

Abbildung 39.6



Beispiel einer Antriebsauslegung

Belastungsdaten

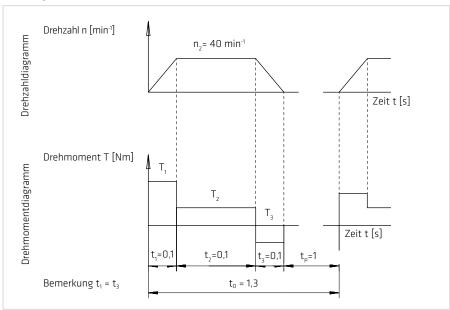
Benötigt wird ein Servoantrieb, der bei einer horizontalen Drehachse eine Masse zyklisch positionieren muss.

Tabelle 40.1

Drehzahl der Last	$n_2 = 40 \text{ [min}^{-1}\text{]}$
Lastdrehmoment (z. B. Reibung)	T _L = 5 [Nm]
Trägheitsmoment der Last	$J_L = 1.3 \text{ [kgm}^2\text{]}$
Zykluszeiten	
Beschleunigen; Bremsen	$t_1 = t_3 = 0.1 [s]$
Fahren mit Arbeitsdrehzahl	t ₂ = 0,1 [s]
Stillstand	t _p = 1 [s]
	·

Bemerkung: Die Berechnungswerte für die Auslegung müssen auf den Abtrieb des Servoantriebes bezogen werden.

Abbildung 40.2

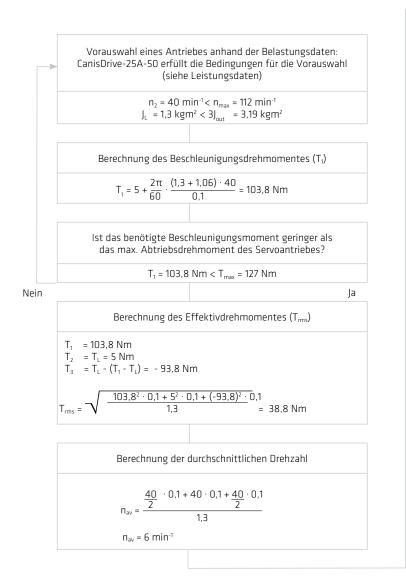


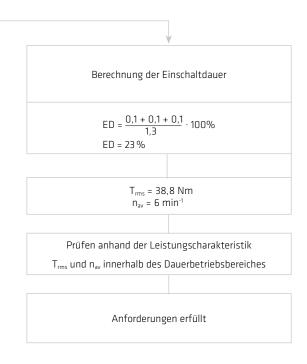
Antriebsdaten (im Beispiel: CanisDrive-25A-50)

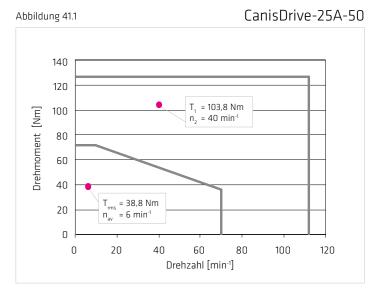
Tabelle 40.3

Max. Drehmoment	T _{max} = 127 [Nm]
Max. Drehzahl	n _{max} = 112 [min ⁻¹]
Massenträgheitsmoment	J _{Out} = 1,063 [kgm²]

Antriebsauswahl







4.2 Ermittlung des Torsionswinkels

Gleichung 42.1

 $T \leq T_1$ $\varphi = \frac{T}{K_1}$

Gleichung 42.2

 $T_1 < T \le T_2$ $\phi = \frac{T_1}{K_1} + \frac{T - T_1}{K_2}$

Gleichung 42.3

 $T > T_2$ $\phi = \frac{T_1}{K_1} + \frac{T_2 - T_1}{K_2} + \frac{T - T_2}{K_3}$

φ = Winkel [rad] T = Drehmoment [Nm]

K = Steifigkeit [Nm/rad]

Beispiel CanisDrive-32A-100

T = 60 Nm $K_1 = 6.7 \cdot 10^4 \text{ Nm/rad}$

 $T_1 = 29 \text{ Nm}$ $K_2 = 1.1 \cdot 10^5 \text{ Nm/rad}$

 $T_2 = 108 \text{ Nm}$ $K_3 = 1.2 \cdot 10^5 \text{ Nm/rad}$

 $\phi = \frac{29 \text{ Nm}}{6.7 \cdot 10^4 \text{ Nm/rad}} + \frac{60 \text{ Nm} - 29 \text{ Nm}}{11 \cdot 10^4 \text{ Nm/rad}}$

 $\varphi = 7,15 \cdot 10^{-4} \text{ rad}$

φ = 2,5 arc min

Gleichung 42.4

 φ [arc min] = φ [rad] $\cdot \frac{180 \cdot 60}{\pi}$

4.3 Abtriebslager

4.3.1 Lebensdauer

Lebensdauer bei Schwenkbewegungen

Die Lebensdauer bei reinen Schwenkbewegungen (oszillierende Bewegungen) wird mittels Gleichung 43.1 berechnet.

Gleichung 43.1

$$L_{oc} = \frac{10^6}{60 \cdot n_1} \cdot \frac{180}{\varphi} \cdot \left(\frac{C}{f_w \cdot P_c}\right)^B$$

mit:

 $L_{OC}[h]$ = Lebensdauer bei reiner Schwenkbewegung

 n_1 [cpm] = Anzahl Schwingungen/Minute*

C [N] = Dynamische Tragzahl

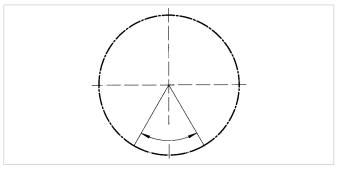
 $P_c[N]$ = Dynamische Äquivalentlast

 φ [Grad] = Schwenkwinkel

f_w = Betriebsfaktor (Tabelle 43.5)

Abbildung 43.2

Schwenkwinkel



Bei Schwenkwinkeln < 5° kann infolge Mangelschmierung Reibkorrosion auftreten. Wir bitten ggf. um Rücksprache.

Lagertyp des gewählten Produktes siehe <u>Kapitel 3.4.6 "Technische Daten Abtriebslager".</u>

Tabelle 43.3

Lagertyp	В
Kreuzrollenlager	10/3
Vierpunktlager	3

Lebensdauer bei kontinuierlichem Betrieb

Die Lebensdauer des Abtriebslagers kann mit Gleichung 43.4 bestimmt werden.

Gleichung 43.4

$$L_{10} = \frac{10^6}{60 \cdot n_{av}} \cdot \left(\frac{C}{f_w \cdot P_C}\right)^B$$

mit:

 L_{10} [h] = Lebensdauer

 n_{av} [min⁻¹] = durchschnittl. Abtriebsdrehzahl

C [N] = Dynamische Tragzahl

 $P_c[N]$ = Dynamische Äquivalentlast

f_w = Betriebsfaktor (Tabelle 43.5)

Durchschnittliche Abtriebsgeschwindigkeit

$$n_{av} = \frac{|n_1| t_1 + t_2 + \dots + |n_n| t_n}{t_1 + t_2 + \dots + t_n + t_p}$$

Tabelle 43.5

Lastbedingungen	f _w
Keine Stöße oder Schwingungen	11,2
Normale Belastung	1,2 1,5
Stöße und/oder Schwingungen	1,5 3

^{*} eine Schwingung entspricht 2ϕ

Dynamische Äquivalentlast

Gleichung 44.1

$$P_C = x \cdot \left(F_{rav} + \frac{2M}{dp}\right) + y \cdot F_{aav}$$

Gleichung 44.2

$$F_{\mathsf{rav}} = \left(\begin{array}{c} \left| n_1 \right| \cdot t_1 \cdot (\ |F_n|)^B + |n_2| \cdot t_2 \cdot (|F_{12}|)^B + \ldots + |n_n| \cdot t_n \cdot (\ |F_m|)^B \\ \\ \left| n_1 \right| \cdot t_1 + |n_2| \cdot t_2 + \ldots + |n_n| \cdot t_n \end{array} \right)^{1/B}$$

Gleichung 44.3

$$F_{aav} = \left(\begin{array}{c} \left| n_1 \right| \cdot t_1 \cdot \left(\left| F_{a1} \right| \right.)^B + \left| n_2 \right| \cdot t_2 \cdot \left(\left| F_{a2} \right| \right)^B + \ldots + \left| n_n \right| \cdot t_n \cdot \left(\left| F_{an} \right| \right.)^B \\ \left| n_1 \right| \cdot t_1 + \left| n_2 \right| \cdot t_2 + \ldots + \left| n_n \right| \cdot t_n \end{array} \right)^{1/B}$$

mit:

 $F_{rav}\left[N\right]$ Radialkraft

 $F_{aav}\left[N\right]$ Axialkraft

 $d_p[m]$ Teilkreis

Radialkraftfaktor (Tabelle 44.4)

Axialkraftfaktor (Tabelle 44.4)

Μ Kippmoment

Tabelle 44.4

Lastfaktoren	x	У
$\frac{F_{aav}}{F_{rav} + 2 \cdot M / dp} \le 1,5$	1	0,45
$\frac{F_{aav}}{F_{rav} + 2 \cdot M / dp} > 1,5$	0,67	0,67

Abbildung 44.5

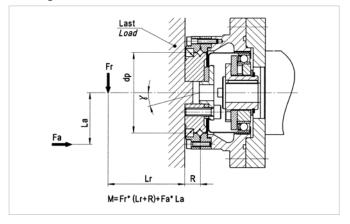
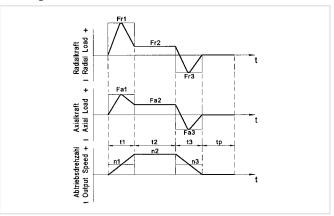


Abbildung 44.6



Hinweis:

 F_{rx} entspricht der maximal auftretenden Radialkraft.

 F_{ax} entspricht der maximal auftretenden Axialkraft. t_p stellt die Pausenzeit dar.

V05

4.3.2 Kippwinkel

Der Auslenkungswinkel als Funktion des anliegenden Kippmomentes am Abtriebslager kann mit Gleichung 45.1 berechnet werden:

Gleichung 45.1

$$\gamma = \frac{M}{K_B}$$

mit:

γ [arcmin] = Auslenkungswinkel des Abtriebslagers M [Nm] = Anliegendes Kippmoment am Abtriebslager
K_B [Nm/arcmin] = Kippsteifigkeit des Abtriebslagers

1015763 07/2019 V05 45

5. Installation und Betrieb

5.1 Transport und Lagerung

Der Transport sollte grundsätzlich in der Originalverpackung erfolgen.

Werden die Produke nach der Auslieferung nicht gleich in Betrieb genommen, so sind sie in einem trockenen, staub- und erschütterungsfreien Innenraum zu lagern. Sie sollten nicht länger als 2 Jahre bei Raumtemperatur (+5 °C bis +40 °C) gelagert werden, damit die Fettgebrauchsdauer erhalten bleibt.

INFO

Zugkräfte an den Anschlusskabeln sind zu vermeiden.

HINWEIS

Motorfeedbacksysteme können Lithiumbatterien enthalten. Lithiumbatterien sind Gefahrgut nach UN3090. Sie unterliegen daher im allgemeinen Transportvorschriften, abhängig vom Verkehrsträger.

Die in den Motorfeedbacksystemen verbauten Batterien enthalten nicht mehr als 1 g Lithium oder Lithiumlegierung und sind von den Gefahrgutvorschriften freigestellt.

5.2 Aufstellung

Beachten Sie die Leistungsdaten und Schutzart und prüfen Sie die Eignung für die Verhältnisse am Einbauort. Durch geeignete konstruktive Maßnahmen ist dafür zu sorgen, dass keine Fremdmedien (Wasser, Bohr-, Kühlemulsion, Späne oder dergleichen) in das Gehäuse eindringen können.

HINWEIS

Die Montage muss ohne Schläge und Druck auf den Antrieb erfolgen.

Der Anbau muss so erfolgen, dass eine ausreichende Ableitung der Verlustwärme gewährleistet ist.

Bei Hohlwellenantrieben dürfen auf das Schutzrohr der Antriebshohlwelle keine Radialkräfte und Axialkräfte wirken.

Während der Verschraubung mit dem Maschinengestell muss geprüft werden, ob sich der Antrieb in der Zentrierung des Maschinengehäuses ohne Klemmen drehen lässt. Bereits geringes Klemmen kann die Genauigkeit des Getriebes beeinträchtigen. In diesem Fall muss die Passung des Maschinengehäuses geprüft werden.

46 1015763 07/2019 V05

5.3 Mechanische Installation

Die erforderlichen Angaben zur Last- und Gehäusebefestigung sind in der folgenden Tabelle dargestellt.

Tabelle 47.1

	Symbol [Einheit]	FHA-8C	FHA-11C	FHA-14C	
Montage der Last					
Anzahl der Schrauben		6	6	6	
Schraubengröße		M3	M4	M5	
Schraubenqualität		12.9	12.9	12.9	
Teilkreisdurchmesser	[mm]	25,5	33	44	
Anzugsdrehmoment	[Nm]	2	4,5	9	
Montage des Gehäuses					
Anzahl der Bohrungen		4 x Ø3,4	4 x Ø4,5	4 x Ø5,5	
Schraubengröße		M3	M4	M5	
Schraubenqualität		8.8	8.8	8.8	
Teilkreisdurchmesser	[mm]	58	70	88	
Anzugsdrehmoment	[Nm]	1,2	2,7	5,4	

Die Daten in der Tabelle sind gültig für vollständig entfettete Anschlussflächen (Reibungskoeffizient μ =0,15).

5.4 Elektrische Installation

Alle Arbeiten nur im spannungslosen Zustand der Anlage vornehmen.





Elektrische Servoantriebe und Motoren haben gefährliche, spannungsführende und rotierende Teile. Alle Arbeiten während dem Anschluss, der Inbetriebnahme, der Instandsetzung und der Entsorgung sind nur von qualifiziertem Fachpersonal auszuführen. EN 50110-1 und IEC 60364 beachten!

Vor Beginn jeder Arbeit, besonders aber vor dem Öffnen von Abdeckungen, muss der Antrieb vorschriftsmäßig freigeschaltet sein. Neben den Hauptstromkreisen ist dabei auch auf eventuell vorhandene Hilfsstromkreise zu achten.

Einhalten der fünf Sicherheitsregeln:

- Freischalten
- Gegen Wiedereinschalten sichern
- Spannungsfreiheit feststellen
- Erden und kurzschließen
- Benachbarte unter Spannung stehende Teile abdecken oder abschranken

Die zuvor genannten Maßnahmen dürfen erst dann zurückgenommen werden, wenn die Arbeiten abgeschlossen sind und der Antrieb vollständig montiert ist. Unsachgemäßes Verhalten kann Personen- und Sachschäden verursachen. Die jeweils geltenden nationalen, örtlichen und anlagespezifischen Bestimmungen und Erfordernisse sind zu gewährleisten.



⚠ GEFAHR

Wegen der eingebauten Dauermagnete liegt bei rotierendem Läufer an den Motoranschlüssen Spannung an.

HINWEIS

- Die Anschlussleitungen müssen den Umgebungsbedingungen, Stromstärken, den auftretenden Spannungen und mechanischen Anforderungen angepasst sein.
- Der Schutzleiter muss mit PE verbunden werden.
- · Alle Anschlusskabel müssen geschirmt sein. Das Signalkabel muss zusätzlich paarig verseilt sein.
- Steckverbindungen nur in trockenem, spannungslosem Zustand trennen oder verbinden.
- EMV gerechte Kabelverlegung beachten. Signalleitungen und Leistungsleitungen sind getrennt zu führen
- Potenzialausgleich beachten

HINWEIS

Bei Montage der Antriebe auf beweglichen Teilen ist ein zusätzlicher Potenzialausgleichsleiter (≥ 10 mm²) möglichst nah am Antrieb anzuschließen.



HINWEIS

Geber und Sensoren enthalten elektrostatisch gefährdete Komponenten, ESD-Maßnahmen beachten!

48 1015763 07/2019 V05

5.5 Inbetriebnahme

HINWEIS

Maßgebend für die Inbetriebnahme ist die Herstellerdokumentation der Harmonic Drive AG.

Vor Inbetriebnahme ist zu prüfen, ob

- der Antrieb ordnungsgemäß montiert ist
- alle elektrischen Anschlüsse sowie mechanischen Verbindungen nach Vorschrift ausgeführt sind
- der Schutzleiter bzw. die Schutzerdung ordnungsgemäß hergestellt ist
- eventuell vorhandene Zusatzeinrichtungen (Bremse, ...) funktionsfähig sind
- Berührungsschutzmaßnahmen für bewegte und spannungsführende Teile getroffen sind
- ullet die Grenzdrehzahl n_{\max} nicht überschritten wird
- das Regelgerät mit den korrekten Motordaten parametriert ist
- · die Kommutierung korrekt eingestellt ist

⚠ VORSICHT

Die Drehrichtung ist im ungekoppelten Zustand ohne Abtriebselemente zu kontrollieren. Eventuell vorhandene lose Teile (z.B. Passfedern) sind zu entfernen oder zu sichern.

Beim Auftreten von erhöhten Temperaturen, Geräuschen oder Schwingungen ist im Zweifelsfall der Antrieb abzuschalten. Ursache ermitteln, eventuell Rücksprache mit dem Hersteller halten. Schutzeinrichtungen, auch im Probebetrieb, nicht außer Funktion setzen

Diese Auflistung könnte unvollständig sein. Weitere Prüfungen könnten notwendig sein.

HINWEIS

Aufgrund der Eigenerwärmung des Antriebes ist nur ein kurzer Probelauf außerhalb des endgültigen Einbauortes und mit relativ geringer Drehzahl zulässig. Typische Richtwerte sind max. 5 Minuten Testdauer (S1-Betrieb) bei einer Motordrehzahl von ca. 1000 min⁻¹.

Oben genannte Richtwerte müssen beachtet werden, um Beschädigungen durch Überhitzung zu vermeiden!

5.6 Überlastschutz

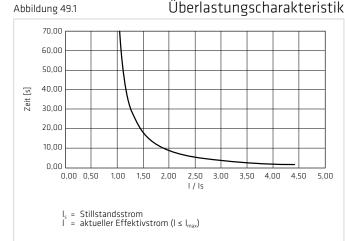
Zum Schutz der Servoantriebe und Motoren vor unzulässigen Temperaturen sind Temperatursensoren in die Motorwicklungen integriert.

Die Temperatursensoren alleine gewährleisten keinen Motorvollschutz. Ein Schutz vor Überlastung der Motorwicklung ist nur bei Drehzahl > 0 möglich. Bei speziellen Anwendungen (z. B. Belastung im Stillstand oder sehr niedrigen Drehzahlen) ist ein zusätzlicher Überlastungsschutz durch Begrenzen der Überlastdauer vorzusehen.

Die im Antriebssystem verbauten Temperatursensoren und deren Spezifikation finden Sie in den technischen Daten.

Darüber hinaus empfiehlt sich der Schutz der Motorwicklung vor Überlastung durch eine im Regelgerät integrierte I²t Überwachung.

Nebenstehende Grafik zeigt beispielhaft die Abhängigkeit der Ansprechzeit der I²t Überwachung vom Überlastfaktor. Der Überlastfaktor beschreibt das Verhältnis zwischen aktuellem Effektivstrom und zulässigem Stillstandsstrom.



5.7 Schutz vor Korrosion und dem Eindringen von Fremdkörpern

Das Produkt erreicht bei montierten und gesteckten Steckern und Gegensteckern die Schutzart gemäß Tabelle "Technische Daten", wenn die Stecker für die o. g. Schutzart geeignet sind, und durch die Umgebungsbedingungen (Flüssigkeiten, Gase, Taubildung) keine Korrosion an den Laufflächen der Radialwellendichtungen hervorgerufen wird. Sonderausführungen können von obiger Schutzart abweichen.

Scharfkantige oder abrasiv wirkende Teile (Späne, Splitter, Staub aus Metall, Mineralien, usw.) dürfen nicht mit Radialwellendichtungen in Kontakt kommen.

Ein permanent auf der Radialwellendichtung stehender Flüssigkeitsfilm muss verhindert werden. Infolge wechselnder Betriebstemperaturen entstehen Druckdifferenzen im Antrieb, die zum Einsaugen der auf der Wellendichtung stehenden Flüssigkeit führt.

Eine zusätzliche kundenseitige Wellendichtung oder ein Sperrluftanschluss sind vorzusehen, wenn ein permanent auf dem Wellendichtring stehender Flüssigkeitsfilm nicht verhindert werden kann. Eine Einhausung oder ein Sperrluftanschluss ist vorzusehen, wenn in der Umgebung des Antriebes ständig mit z. B. Ölnebel zu rechnen ist.

HINWEIS

Spezifikation Sperrluft: konstanter Überdruck im Antrieb; die zugeführte Luft muss getrocknet und gefiltert sein, Überdruck max. 10⁴ Pa.

5.8 Stillsetzen und Wartung

Bei Störungen, Wartungsmaßnahmen oder zum Stillsetzen der Motoren führen Sie folgende Schritte aus:

- 1. Beachten Sie die Anweisungen der Maschinendokumentation.
- 2. Bringen Sie den Antrieb über die maschinenseitigen Steuerkommandos geregelt zum Stillstand.
- 3. Schalten Sie die Leistungs- und Steuerspannung des Regelgerätes ab.
- 4. Nur bei Motoren mit Lüftereinheit: Schalten Sie den Motorschutzschalter für die Lüftereinheit ab.
- 5. Schalten Sie den Hauptschalter der Maschine ab.
- 6. Sichern Sie die Maschine gegen unvorhersehbare Bewegungen und gegen Bedienung durch Unbefugte.
- 7. Warten Sie die Entladezeit der elektrischen Systeme ab und trennen Sie dann alle elektrischen Verbindungen.
- 8. Sichern Sie Motor und ggf. Lüftereinheit vor der Demontage gegen Herabfallen oder Bewegungen, bevor Sie die mechanischen Verbindungen lösen.

50 1015763 07/2019 V05



Lebensgefahr durch elektrische Spannungen. Arbeiten im Bereich von spannungsführenden Teilen ist lebensgefährlich.

- Arbeiten an der elektrischen Anlage dürfen nur durch Elektrofachkräfte durchgeführt werden. Elektrowerkzeug ist unbedingt notwendig.
- Vor der Arbeit:
 - 1. Freischalten
 - 2. Gegen Wiedereinschalten sichern
 - 3. Spannungsfreiheit feststellen
 - 4. Erden und kurzschließen
 - 5. Benachbarte, unter Spannung stehende Teile abdecken oder abschranken
- Prüfen Sie vor Arbeitsbeginn mit geeignetem Messgerät, ob an der Anlage noch Teile unter Restspannung stehen (z.B. durch Kondensatoren usw.). Deren Entladezeiten abwarten.

Die zuvor genannten Maßnahmen dürfen erst dann zurückgenommen werden, wenn die Arbeiten abgeschlossen sind und der Antrieb vollständig montiert ist. Unsachgemäßes Verhalten kann Personen- und Sachschaden verursachen. Die jeweils geltenden nationalen, örtlichen und anlagespezifischen Bestimmungen und Erfordernisse sind zu gewährleisten.



Verbrennungen durch heiße Oberflächen mit Temperaturen über 100 °C!

Lassen Sie die Motoren vor Beginn der Arbeiten abkühlen. Die in den technischen Daten angegebene thermische Zeitkonstante ist ein Maß für die Abkühlzeit. Abkühlzeiten bis 140 Minuten können erforderlich sein!

Tragen Sie Schutzhandschuhe.

Arbeiten Sie nicht an heißen Oberflächen.



Personen- und Sachschaden bei Wartungsarbeiten im laufenden Betrieb!

Führen Sie niemals Wartungsarbeiten an laufenden Maschinen durch. Sichern Sie die Anlage während der Wartungsarbeiten gegen Wiederanlauf und unbefugte Benutzung.

Reinigung

Übermäßiger Schmutz, Staub oder Späne können die Funktion der Motoren negativ beeinflussen, in Extremfällen auch zum Ausfall der Motoren führen. In regelmäßigen Abständen (spätestens nach Ablauf eines Jahres) sollten Sie deshalb die Kühlrippen der Motoren säubern, um eine ausreichend große Wärmeabstrahlungsfläche zu erreichen. Sind die Kühlrippen teilweise mit Schmutz bedeckt, ist eine ausreichende Wärmeabfuhr über die Umgebungsluft nicht mehr möglich. Ungenügende Wärmeabstrahlung kann unerwünschte Folgen haben. Die Lagerlebensdauer verringert sich durch Betrieb bei unzulässig hohen Temperaturen (Lagerfett zersetzt sich). Übertemperaturabschaltung trotz Betrieb nach Auswahldaten, weil die entsprechende Kühlung fehlt.

Ungenügende Wärmeabstrahlung kann unerwünschte Folgen haben.

- Die Lagerlebensdauer verringert sich durch Betrieb bei unzulässig hohen Temperaturen (Lagerfett zersetzt sich)
- Übertemperaturabschaltung trotz Betrieb nach Auswahldaten, weil die entsprechende Kühlung fehlt.

Kontrolle der elektrischen Anschlüsse

Tödlicher Stromschlag durch Berührung spannungsführender Teile!

Bei geringsten Defekten des Kabelmantels ist die Anlage sofort außer Betrieb zu nehmen und das Kabel zu erneuern. Keine provisorischen Reparaturen an den Anschlussleitungen vornehmen.

- · Anschlusskabel in regelmäßigen Abständen auf Beschädigungen prüfen und bei Bedarf austauschen.
- Optional vorhandene Energieführungsketten (Schleppketten) auf Defekte überprüfen.
- Schutzleiteranschluss in regelmäßigen Abständen auf ordnungsgemäßen Zustand und festen Sitz überprüfen und ggf. erneuern.

Kontrolle der mechanischen Befestigungen

Kontrollieren Sie in regelmäßigen Abständen die Befestigungsschrauben des Gehäuses und der Last.

Wartungsintervalle für batteriegepufferte Motorfeedbacksysteme

Beachten Sie die Hinweise zur Batterielebensdauer im Kapitel "Motorfeedbacksysteme"!

6. Außerbetriebnahme und Entsorgung

Die Servoantriebe und Motoren beinhalten Schmierstoffe für Lager und Harmonic Drive® Getriebe sowie elektronische Bauteile und Platinen. Je nach verwendetem Motorfeedbacksystem beinhaltet das Antriebssystem auch eine Lithium-Thionylchlorid-Batterie. Daher muss auf fachgerechte Entsorgung entsprechend der nationalen und örtlichen Vorschriften geachtet werden.

Da Schmierstoffe (Fette und Öle) und Batterien Gefahrstoffe sind und entsprechend den gültigen Gesundheitsschutzvorschriften behandelt werden sollten, empfehlen wir bei Bedarf das gültige Sicherheitsdatenblatt bei uns anzufordern.

HINWEIS

- Lithiumbatterien enthalten keine gefährlichen Stoffe gemäß der europäischen RoHS Richtlinien 2011/65/EU.
- Die europäische Batterierichtlinie 2006/66 EU ist in den meisten EU Mitgliedsstaaten umgesetzt worden.
- Lithiumbatterien werden mit dem Symbol der durchgestrichenen Mülltonne gekennzeichnet (siehe Abbildung). Das Symbol erinnert Endnutzer daran, dass Batterien nicht mit dem Hausmüll entsorgt werden dürfen, sondern seperat gesammelt werden müssen.
- Auf Anfrage bietet die Harmonic Drive AG einen Entsorgungsdienst an.

X

7. Glossar

7.1 Technische Daten

Abstand R [m] oder [mm]

Distanz zwischen Abtriebslagermitte und Angriffspunkt der Last.

AC-Spannungskonstante k_{FM} [V_{eff} / 1000 min⁻¹]

Effektivwert der induzierten Motorklemmenspannung bei einer Drehzahl von 1000 min⁻¹ und einer Antriebstemperatur von 20 °C.

Baugröße

1) Antriebe / Getriebe mit Harmonic Drive® Getriebe oder Harmonic Planetengetriebe

Die Baugröße ist abgeleitet vom Teilkreisdurchmesser der Verzahnung in Zoll multipliziert mit 10.

2) Servomotor CHM

Die Baugröße der CHM Servomotoren beschreibt das Stillstandsdrehmoment in Ncm.

3) Direktantriebe TorkDrive®

Die Baugröße der Baureihe TorkDrive® wird durch den Außendurchmesser des Eisenkerns im Stator beschrieben.

Bemessungsdrehmoment T_N [Nm]

Abtriebsdrehmoment, mit dem der Antrieb oder Motor bei Nennantriebsdrehzahl kontinuierlich belastet werden kann. Dabei muss der Antrieb oder Motor, abhängig von der Baugröße, auf eine definierte Kühlfläche montiert werden.

Bemessungsdrehzahl n_N [min⁻¹]

Abtriebsdrehzahl, welche bei Belastung des Antriebes oder Motors mit Nenndrehmoment T_N kontinuierlich auftreten darf. Dabei muss der Antrieb oder Motor, abhängig von der Baugröße, auf eine definierte Kühlfläche montiert werden.

Bemessungsleistung P_N [W]

Abgegebene Leistung bei Bemessungsdrehzahl und Bemessungsdrehmoment.

Bemessungsspannung $U_{N}[V_{eff}]$

Anschlussspannung bei Betrieb mit Bemessungsdrehmoment und Bemessungsdrehzahl. Angegeben ist der Effektivwert der Leiterspannung.

Bemessungsstrom $I_N [A_{eff}]$

Effektivwert des sinusförmigen Stroms bei Belastung des Antriebes mit Bemessungsdrehmoment und Bemessungsdrehzahl.

Bremsenspannung U_{Rr} [VDC]

Anschlussspannung der Haltebremse.

Drehfeldinduktivität L_a [mH]

Summe aus Luftspaltinduktivität und Streufeldinduktivität bezogen auf das einphasige Ersatzschaltbild der Synchronmaschine.

Drehmomentkonstante (Abtrieb) k_{Tout} [Nm/A_{eff}]

Quotient aus Stillstandsdrehmoment und Stillstandsstrom unter Berücksichtigung der Getriebeverluste.

1015784 05/2019 V02 **53**

Drehmomentkonstante (Motor) k_{TM} [Nm/A_{eff}]

Quotient aus Stillstandsdrehmoment und Stillstandsstrom.

Durchschnittsdrehmoment T_A [Nm]

Wird das Getriebe mit wechselnden Lasten beaufschlagt, so sollte das durchschnittliche Drehmoment berechnet werden. Dieser Wert sollte den angegebenen Grenzwert $T_{\scriptscriptstyle A}$ nicht überschreiten.

Dynamische Axiallast F_{A dyn (max)} [N]

Bei rotierendem Lager maximal zulässige Axiallast, wobei keine zusätzlichen Kippmomente oder Radialkräfte wirken dürfen.

Dynamisches Kippmoment $M_{dyn (max)}$ [Nm]

Bei rotierendem Lager maximal zulässiges Kippmoment, wobei keine Axial- oder Radialkräfte wirken dürfen. Der Wert basiert nicht auf der Lebensdauergleichung des Abtriebslagers, sondern auf der maximal zulässigen Verkippung des Harmonic Drive® Einbausatzes. Die angegebenen Daten dürfen auch dann nicht überschritten werden, wenn die Lebensdauerberechnung des Lagers höhere Werte zulässt.

Dynamische Radiallast F_{R dyn (max)} [N]

Bei rotierendem Lager maximal zulässige Radiallast, wobei keine zusätzlichen Kippmomente oder Axialkräfte wirken dürfen.

Dynamische Tragzahl C [N]

Maß für die Last, die ein Abtriebslager aufnimmt, bevor es bei dynamischer Dauerbelastung unnötig schnell bleibenden Schaden erleidet.

Elektrische Zeitkonstante τ_{o} [s]

Die Zeitkonstante gibt an, in welcher Zeit der Strom 63 % des maximal möglichen Wertes bei konstanter Klemmenspannung erreicht.

Entmagnetisierungsstrom I_F [A_{eff}]

Beginn der Entmagnetisierung der Rotormagnete.

Gewicht m [kg]

Das im Katalog angegebene Gewicht ist das Nettogewicht ohne Verpackung und gilt nur für Standardausführungen.

Haltemoment der Bremse T_{Br} [Nm]

Drehmoment, bezogen auf den Abtrieb, das der Antrieb bei geschlossener Bremse halten kann.

Haltestrom der Bremse $I_{Br}[A_{DC}]$

Strom zum Halten der Bremse.

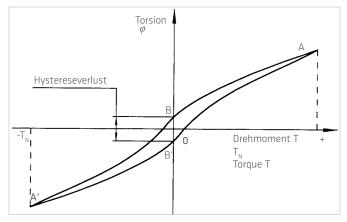
Hohlwellendurchmesser d₁ [mm]

Freier Innendurchmesser der axialen, durchgängigen Hohlwelle.

54 1015784 05/2019 V02

Hystereseverlust (Harmonic Drive® Getriebe)

Harmonic Drive® Getriebe zeigen bei Beaufschlagung mit einem Drehmoment die in der Hysteresekurve dargestellte Charakteristik. Zur Ermittlung der Hysteresekurve wird bei blockierter Eingangswelle ein Drehmoment an der Abtriebswelle eingeleitet. Ausgehend vom O-Punkt werden nacheinander die Punkte A-B-A'-B'-A angefahren (siehe Abbildung). Der Betrag B-B' wird als Hystereseverlust bezeichnet.



 T_N = Nenndrehmoment φ = Abtriebsdrehwinkel

Induktivität (L-L) L_{I-I} [mH]

Berechnete Anschlussinduktivität ohne Berücksichtigung der magnetischen Sättigung der Motoraktivteile.

Kippsteifigkeit K_R [Nm/arcmin]

Beschreibt das Verhältnis zwischen anliegendem Kippmoment und dem Kippwinkel am Abtriebslager.

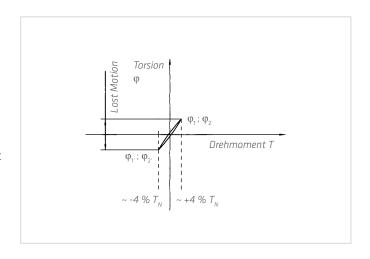
Kollisionsdrehmoment T_M [Nm]

Im Falle einer Not-Ausschaltung oder einer Kollision kann das Harmonic Drive® Getriebe mit einem kurzzeitigen Kollisionsdrehmoment beaufschlagt werden. Die Anzahl und die Höhe dieses Kollisionsdrehmomentes sollten möglichst gering sein. Unter keinen Umständen sollte das Kollisionsdrehmoment während des normalen Arbeitszyklus erreicht werden. Die erlaubte Anzahl von Kollisionsdrehmoment-Ereignissen kann mit der im Auslegungsschema angegebenen Gleichung berechnet werden, siehe Kapitel "Antriebsauslegung".

Lost Motion (Harmonic Drive® Getriebe) [arcmin]

Harmonic Drive® Getriebe weisen kein Spiel in der Verzahnung auf. Der Begriff Lost Motion wird verwendet, um die Torsionssteifigkeit im Bereich kleiner Drehmomente zu charakterisieren.

Das Bild zeigt den Verdrehwinkel ϕ in Abhängigkeit des anliegenden Abtriebsdrehmomentes als Hysteresekurve bei fixiertem Wave Generator. Die Lost Motion Messung wird mit einem Abtriebsdrehmoment von ca. ± 4 % des Nenndrehmomentes des Getriebes durchgeführt.



Massenträgheitsmoment J [kgm²]

Massenträgheitsmoment des Rotors.

Massenträgheitsmoment J_{in} [kgm²]

Das im Katalog angegebene Massenträgheitsmoment des Getriebes bezieht sich auf den Getriebeeingang.

Massenträgheitsmoment J_{out} [kgm²]

Massenträgheitsmoment bezogen auf den Abtrieb.

1015784 05/2019 V02 **55**

Maximale Antriebsdrehzahl (Fettschmierung) n_{in (max)} [min⁻¹]

Maximal kurzzeitig zulässige Getriebeeingangsdrehzahl bei Fettschmierung. Die maximale Antriebsdrehzahl kann kurzzeitig beliebig oft angefahren werden, solange die durchschnittliche Antriebsdrehzahl der Anwendung kleiner ist als die zulässige mittlere Antriebsdrehzahl des Getriebes.

Maximale Antriebsdrehzahl (Ölschmierung) $n_{in (max)}$ [min⁻¹]

Maximal kurzzeitig zulässige Getriebeeingangsdrehzahl bei Ölschmierung. Die maximale Antriebsdrehzahl kann kurzzeitig beliebig oft angefahren werden, solange die durchschnittliche Antriebsdrehzahl der Anwendung kleiner ist als die zulässige mittlere Antriebsdrehzahl des Getriebes.

Maximale Drehzahl n_{max} [min⁻¹]

Die maximal zulässige Abtriebsdrehzahl. Diese darf aus Erwärmungsgründen nur kurzzeitig während des Arbeitszyklus wirken. Die maximale Abtriebsdrehzahl kann beliebig oft auftreten, solange die kalkulierte Durchschnittsdrehzahl über den Zyklus im zulässigen Dauerbetrieb der Kennlinie liegt.

Maximales Drehmoment T_{max} [Nm]

Gibt die maximal zulässigen Beschleunigungs- und Bremsdrehmomente an. Für hochdynamische Vorgänge steht das maximale Drehmoment kurzfristig zur Verfügung. Das maximale Drehmoment kann durch den im Regelgerät parametrierten maximalen Strom begrenzt werden. Das maximale Drehmoment kann beliebig oft aufgebracht werden, solange das durchschnittliche Drehmoment innerhalb des zulässigen Dauerbetriebes liegt.

Maximaler Hohlwellendurchmesser d_{H (max)} [mm]

Bei Getrieben mit Hohlwelle gibt dieser Wert den maximalen Durchmesser der axialen Hohlwelle an.

Maximale Leistung P_{max} [W]

Maximal abgegebene Leistung.

Maximale stationäre Zwischenkreisspannung $U_{DC \, (max)} \, [VDC]$

Gibt die für den bestimmungsgemäßen Betrieb des Antriebes maximal zulässige stationäre Zwischenkreisspannung an. Während des Bremsbetriebes kann diese kurzfristig überschritten werden.

$\mathsf{Maximalstrom}\ \mathsf{I}_{\mathsf{max}}\ [\mathsf{A}]$

Der Maximalstrom ist der kurzzeitig zulässige Strom.

Mechanische Zeitkonstante τ_m [s]

Die Zeitkonstante gibt an, in welcher Zeit die Drehzahl 63 % des maximal möglichen Wertes bei konstanter Klemmenspannung ohne Last erreicht.

Mittlere Antriebsdrehzahl (Fettschmierung) $n_{av(max)}$ [min⁻¹]

Maximal zulässige durchschnittliche Getriebeeingangsdrehzahl bei Fettschmierung. Die durchschnittliche Getriebeeingangsdrehzahl der Anwendung muss kleiner sein als die mittlere Antriebsdrehzahl des Getriebes.

Mittlere Antriebsdrehzahl (Ölschmierung) $n_{av (max)} [min^{-1}]$

Maximal zulässige durchschnittliche Getriebeeingangsdrehzahl bei Ölschmierung. Die durchschnittliche Getriebeeingangsdrehzahl der Anwendung muss kleiner sein als die mittlere Antriebsdrehzahl des Getriebes.

56 1015784 05/2019 V02

Motor Bemessungsdrehzahl n_N [min⁻¹]

Drehzahl, welche bei Belastung des Motors mit Nenndrehmoment T_N kontinuierlich auftreten darf. Dabei muss der Motor, abhängig von der Baugröße, auf eine definierte Kühlfläche montiert werden.

Motorklemmenspannung (nur Grundwelle) U_M [V_{off}]

Erforderliche Grundwellenspannung zum Erreichen der angegebenen Performance. Zusätzliche Spannungsverluste können zur Einschränkung der maximal erreichbaren Drehzahl führen.

Motor maximale Drehzahl n_{max} [min⁻¹]

Die maximal zulässige Motordrehzahl.

Nenndrehmoment T_N [Nm]

Das Nenndrehmoment ist ein Referenzdrehmoment für die Berechnung der Getriebelebensdauer.

Bei Belastung mit dem Nenndrehmoment und der Nenndrehzahl erreicht das Kugellager des Wave Generators die nominelle Lebensdauer L_n mit 50 % Ausfallwahrscheinlichkeit. Das Nenndrehmoment T_N wird nicht für die Dimensionierung angewendet.

Nenndrehzahl n_N [min⁻¹], Mechanik

Die Nenndrehzahl ist eine Referenzdrehzahl für die Berechnung der Getriebelebensdauer. Bei Belastung mit dem Nenndrehmoment und der Nenndrehzahl erreicht das Kugellager des Wave Generators die nominelle Lebensdauer L_n mit 50 % Ausfallwahrscheinlichkeit. Die Nenndrehzahl n_N wird nicht für die Dimensionierung angewendet.

Produktreihe	Einheit	n _N
CobaltLine®, HFUC, HFUS, CSF, CSG, CSD, SHG, SHD	[min ⁻¹]	2000
PMG Baugröße 5	[min ⁻¹]	4500
PMG Baugröße 8 bis 14	[min ⁻¹]	3500
HPG, HPGP, HPN	[min ⁻¹]	3000

Nominelle Lebensdauer L_n [h]

Bei Belastung mit dem Nenndrehmoment und der Nenndrehzahl erreicht das Kugellager des Wave Generators rechnerisch mit 50 % Ausfallwahrscheinlichkeit die nominelle Lebensdauer L_n. Bei abweichender Belastung kann die Lebensdauer des Kugellagers des Wave Generators mit den Gleichungen im Kapitel "Antriebsauslegung" berechnet werden.

Öffnungsstrom der Bremse I_{OBr} $[A_{DC}]$

Strom zum Öffnen der Bremse.

Öffnungszeit der Bremse t₀ [ms]

Verzögerungszeit zum Öffnen der Bremse.

Polpaarzahl p []

Anzahl der Paare von magnetischen Polen innerhalb von rotierenden elektrischen Maschinen.

Schließzeit der Bremse t_r [ms]

Verzögerungszeit zum Schließen der Bremse.

1015784 05/2019 V02 **57**

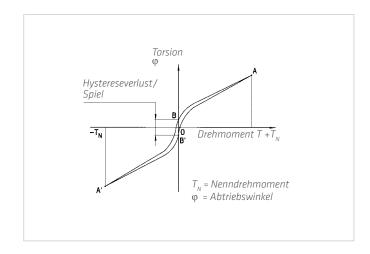
Schutzart IP

Die Schutzart nach EN 60034-5 gibt die Eignung für verschiedene Umgebungsbedingungen an.

Spiel (Harmonic Planetengetriebe) [arcmin]

Harmonic Planetengetriebe zeigen bei Beaufschlagung mit einem Nenndrehmoment die in der Hysteresekurve dargestellte Charakteristik. Zur Ermittlung der Hysteresekurve wird bei blockierter Eingangswelle ein Drehmoment an der Abtriebswelle eingeleitet.

Ausgehend von Punkt O werden nacheinander die Punkte A-B-A'-B'-A angefahren (siehe Abbildung). Der Betrag B-B' wird als Spiel (oder Hystereseverlust) bezeichnet.



Statische Tragzahl C_n [N]

Maß für die Last, die ein Abtriebslager aufnimmt, bevor es bei statischer Belastung bleibenden Schaden erleidet.

Statisches Kippmoment M_n [Nm]

Bei stillstehendem Lager maximal zulässiges Kippmoment, wobei keine Axial- oder Radialkräfte wirken dürfen.

Stillstandsdrehmoment T_n [Nm]

Zulässiges Drehmoment bei stillstehendem Antrieb.

Stillstandsstrom I_0 [A_{eff}]

Effektivwert des Motorstrangstroms zur Erzeugung des Stillstandsdrehmomentes.

Teilkreisdurchmesser d_n [m]

Teilkreisdurchmesser der Wälzkörperlaufbahn des Abtriebslagers.

Torsionssteifigkeit (Harmonic Drive® Getriebe) K₁, K₂, K₃ [Nm/rad]

Das Maß der elastischen Verdrehung am Abtrieb bei einem bestimmten Drehmoment und blockiertem Wave Generator. Für die Ermittlung der Torsionssteifigkeit wird die Drehmoment-Torsions-Kurve in drei Bereiche aufgeteilt und die Torsionssteifigkeiten K_1 , K_2 und K_3 durch Linearisierung ermittelt.

 K_1 : Bereich kleiner Drehmomente $C_1 = C_2$: Bereich mittlerer Drehmomente $C_2 = C_3$: Bereich höherer Drehmomente $C_3 = C_4$

Die angegebenen Werte für die Torsionssteifigkeiten $\rm K_1, \, K_2$ und $\rm K_3$ sind Durchschnittswerte, die während zahlreicher

Torsion φ φ_{2} φ_{3} φ_{4} φ_{5} φ_{7} φ_{7} φ_{7} φ_{7} φ_{8} φ_{8} φ_{7} φ_{8} φ_{8}

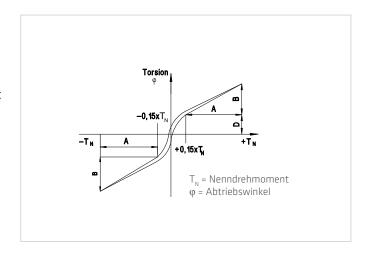
Tests ermittelt wurden. Die Grenzdrehmomente T₁ und T₂ sowie Hinweise zur Berechnung des Gesamtverdrehwinkels sind in den Kapiteln "Torsionssteifigkeit" sowie "Ermittlung des Torsionswinkels" dieser Dokumentation zu finden.

58 1015784 05/2019 V02

Torsionssteifigkeit (Harmonic Planetengetriebe) K₃ [Nm/rad]

Das Maß der elastischen Verdrehung am Abtrieb bei einem bestimmten Drehmoment und blockierter Eingangswelle. Die Torsionssteifigkeit der Harmonic Planetengetriebe beschreibt die Verdrehung des Abtriebes oberhalb eines Referenzdrehmoments von 15 % des Nenndrehmomentes.

In diesem Bereich ist die Torsionssteifigkeit nahezu linear.



Umgebungstemperatur (Betrieb) [°C]

Gibt den für den bestimmungsgemäßen Betrieb zulässigen Temperaturbereich an.

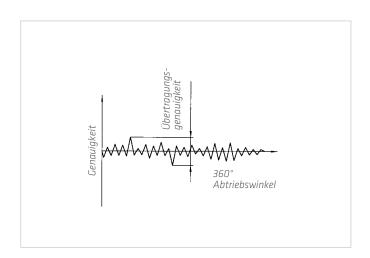
Untersetzung i []

Die Untersetzung ist das Verhältnis von Antriebsdrehzahl zu Abtriebsdrehzahl.

Hinweis für Harmonic Drive® Getriebe: Bei der Standardausführung ist der Wave Generator das Antriebselement, der Flexspline das Abtriebselement und der Circular Spline am Gehäuse fixiert. Da sich die Drehrichtung von Antrieb (Wave Generator) zu Abtrieb (Flexspline) umkehrt, ergibt sich eine negative Untersetzung.

Übertragungsgenauigkeit [arcmin]

Die Übertragungsgenauigkeit eines Getriebes beschreibt den absoluten Positionsfehler am Abtrieb. Die Messung erfolgt während einer vollständigen Umdrehung des Abtriebselementes mit Hilfe eines hochauflösenden Messsystems. Eine Drehrichtungsumkehr erfolgt nicht. Die Übertragungsgenauigkeit ist definiert als die Summe der Beträge der maximalen positiven und negativen Differenz zwischen theoretischem und tatsächlichem Abtriebswinkel.



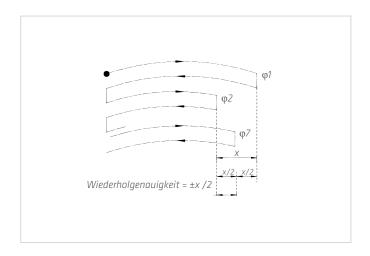
Wiederholbares Spitzendrehmoment T_R [Nm]

Gibt die maximal zulässigen Beschleunigungs- und Bremsdrehmomente an. Während des normalen Arbeitszyklus sollte das wiederholbare Spitzendrehmoment $T_{\rm R}$ nicht überschritten werden. Das wiederholbare Spitzendrehmoment kann kurzzeitig beliebig oft aufgebracht werden, solange das durchschnittliche Abtriebsdrehmoment der Anwendung unterhalb des zulässigen Durchschnittsdrehmomentes des Getriebes liegt.

1015784 05/2019 V02 **59**

Wiederholgenauigkeit [arcmin]

Die Wiederholgenauigkeit eines Getriebes beschreibt die Positionsabweichung, die beim wiederholten Anfahren eines Sollwertes aus jeweils der gleichen Drehrichtung auftritt. Die Wiederholgenauigkeit ist definiert als die Hälfte der maximalen Abweichung, versehen mit einem ± Zeichen.



Widerstand (L-L, 20 °C) R_{I-I} [Ω]

Wicklungswiderstand gemessen zwischen zwei Leitern bei einer Wicklungstemperatur von 20 °C. Die Wicklung ist in Sternschaltung ausgeführt.

7.2 Kennzeichnung, Richtlinien und Verordnungen

CE-Kennzeichnung

Mit der CE-Kennzeichnung erklärt der Hersteller oder EU-Importeur gemäß EU-Verordnung, dass das Produkt den geltenden Anforderungen, die in den Harmonisierungsrechtsvorschriften der Gemeinschaft über ihre Anbringung festgelegt sind, genügt.



REACH-Verordnung

Die REACH-Verordnung ist eine EU-Chemikalienverordnung. REACH steht für Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals, also für die Registrierung, Bewertung, Zulassung und Beschränkung von Chemikalien.



RoHS EG-Richtlinie

Die RoHS EG-Richtlinie zur Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten regelt die Verwendung von Gefahrstoffen in Geräten und Bauteilen.



60 1015784 05/2019 V02