

SNHELLAUF-FRÄSSPINDEL

Anwendung

Die Schnellauf-Frässpindel kann in der Horizontal-Arbeitsspindel und in der Vertikal-Arbeitsspindel der Maschine eingesetzt werden.

Technische Daten

Aufnahme in der Arbeitsspindel der Maschine	ISO	40
Frässpindel-Innenaufnahme	ISO	30
Übersetzung des Planetengetriebes		1 : 4
Drehzahlbereich	U/min	200-8000 a)

Verdrehsicherung

- Das Gehäuse der Schnellauf-Frässpindel wird gegen Verdrehen mittels Haltebügel (2) und Haltestange (1) gesichert.
- Die Haltestange ist mit Mutter (3) im erforderlichen Abstand im Längsschlitz des Haltebügels zu befestigen.
- Die Führungsbohrung zur Aufnahme der Haltestange befindet sich neben der Arbeitsspindel am Spindelstock bzw. am Vertikalfräskopf.

a) Max. Arbeitsspindel-Drehzahl 2000/min. einstellen!

