

# Owner's Manual & Safety Instructions

**Save This Manual** Keep this manual for the safety warnings and precautions, assembly, operating, inspection, maintenance and cleaning procedures. Write the product's serial number in the back of the manual near the assembly diagram (or month and year of purchase if product has no number). Keep this manual and the receipt in a safe and dry place for future reference.

# CENTRALPNEUMATIC®

## 3 GAL oilless air compressor



Visit our website at: <http://www.harborfreight.com>

Email our technical support at: [productsupport@harborfreight.com](mailto:productsupport@harborfreight.com)

**ITEM 97080**

REV 14b

When unpacking, make sure that the product is intact and undamaged. If any parts are missing or broken, please call 1-888-866-5797 as soon as possible.

Copyright© 2011 by Harbor Freight Tools®. All rights reserved.  
No portion of this manual or any artwork contained herein may be reproduced in any shape or form without the express written consent of Harbor Freight Tools.  
Diagrams within this manual may not be drawn proportionally. Due to continuing improvements, actual product may differ slightly from the product described herein.  
Tools required for assembly and service may not be included.

## WARNING

**Read this material before using this product.  
Failure to do so can result in serious injury.  
SAVE THIS MANUAL.**

## Table of Contents

Safety .....	2	Maintenance .....	12
Setup .....	6	Parts List and Diagram .....	14
Specifications .....	6	Warranty .....	16
Operation.....	10		

SAFETY

SETUP

OPERATION

MAINTENANCE

# CENTRALPNEUMATIC®

## WARNING SYMBOLS AND DEFINITIONS

	This is the safety alert symbol. It is used to alert you to potential personal injury hazards. Obey all safety messages that follow this symbol to avoid possible injury or death.
<b>DANGER</b>	Indicates a hazardous situation which, if not avoided, will result in death or serious injury.
<b>WARNING</b>	Indicates a hazardous situation which, if not avoided, could result in death or serious injury.
<b>CAUTION</b>	Indicates a hazardous situation which, if not avoided, could result in minor or moderate injury.
<b>NOTICE</b>	
<b>CAUTION</b>	Addresses practices not related to personal injury.

# IMPORTANT SAFETY INFORMATION

## General Safety Warnings



### **WARNING Read all safety warnings and instructions.**

*Failure to follow the warnings and instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury.*

**Save all warnings and instructions for future reference.**

The warnings, precautions, and instructions discussed in this instruction manual cannot cover all possible conditions and situations that may occur. It must be understood by the operator that common sense and caution are factors which cannot be built into this product, but must be supplied by the operator.

### 1. Work area safety

- a. **Keep work area clean and well lit.**  
Cluttered or dark areas invite accidents.
- b. **Do not operate the Compressor in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust.**  
Compressor motors produce sparks which may ignite the dust or fumes.
- c. **Keep children and bystanders away from an operating compressor.**

### 2. Electrical safety

- a. **Compressor plugs must match the outlet.**  
**Never modify the plug in any way.**  
**Do not use any adapter plugs with grounded compressors.** Standard plugs and matching outlets will reduce risk of electric shock.
- b. **Do not expose compressor to rain or wet conditions.** Water entering a compressor will increase the risk of electric shock.
- c. **Do not abuse the cord.** Never use the cord for unplugging the compressor.  
**Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts.** Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.

### 3. Personal safety

- a. **Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating this compressor.** Do not use this compressor while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication. A moment of inattention while operating a compressor may result in serious personal injury.
- b. **Use personal protective equipment.**  
Always wear ANSI-approved eye protection during setup and use.
- c. **Prevent unintentional starting.** Ensure the switch is in the off-position before connecting to power source or moving the compressor.

### 4. Compressor use and care

- a. **Do not use the compressor if the switch does not turn it on and off.** Any compressor that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.
- b. **Disconnect the plug from the power source before making any adjustments, changing accessories, or storing the compressor.** Such preventive safety measures reduce the risk of starting the compressor accidentally.
- c. **Store an idle compressor out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the compressor or these instructions to operate it.** A compressor is dangerous in the hands of untrained users.
- d. **Maintain the compressor.** Keep the compressor clean for better and safer performance. Follow instructions for lubricating and changing accessories. Keep dry, clean and free from oil and grease. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that may affect the compressor's operation. If damaged, have the compressor repaired before use. Many accidents are caused by a poorly maintained compressor.
- e. **Use the compressor in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed.** Use of the compressor for operations different from those intended could result in a hazardous situation.

### 5. Service

- a. **Have your compressor serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts.** This will ensure that the safety of the compressor is maintained.

# Air Compressor Safety Warnings

1. Risk of fire or explosion - do not spray flammable liquid in a confined area or towards a hot surface. Spray area must be well-ventilated. Do not smoke while spraying or spray where spark or flame is present. Arcing parts - keep compressor at least 20 feet away from explosive vapors, such as when spraying with a spray gun.
2. Risk of bursting - do not adjust regulator higher than marked maximum pressure of attachment.
3. Risk of injury - do not direct air stream at people or animals.
4. Do not use to supply breathing air.
5. Do not leave compressor unattended for an extended period while plugged in. Unplug compressor after working.
6. Keep compressor well-ventilated. Do not cover compressor during use.
7. Drain Tank daily and after use. Internal rust causes tank failure and explosion.
8. Do not remove the valve cover or adjust internal components.
9. Compressor head gets hot during operation. Do not touch it or allow children nearby during or immediately following operation.
10. Do not use the air hose to move the compressor.
11. Release the pressure in the storage tank before moving.
12. The use of accessories or attachments not recommended by the manufacturer may result in a risk of injury to persons.
13. All air line components, including hoses, pipe, connectors, filters, etc., must be rated for a minimum working pressure of 150 PSI, or 150% of the maximum system pressure, whichever is greater.

14. USE OF AN EXTENSION CORD IS NOT RECOMMENDED. If you choose to use an extension cord, use the following guidelines:

**TABLE A: RECOMMENDED MINIMUM WIRE GAUGE FOR EXTENSION CORDS (120 VOLT)**

NAMEPLATE AMPERES (at full load)	EXTENSION CORD LENGTH			
	25'	50'	100'	150'
0 – 6	18	16	16	14
6.1 – 10	18	16	Do not use.	
10.1 – 12	16	16	Do not use.	
12.1 – 16	14	12	Do not use.	

- a. Make sure your extension cord is in good condition.
- b. Be sure to use an extension cord which is heavy enough to carry the current your product will draw. An undersized cord will cause a drop in line voltage resulting in loss of power and overheating. Table A shows the correct size to use depending on cord length and nameplate ampere rating. If in doubt, use the next heavier gauge. The smaller the gauge number, the heavier the cord.
15. Industrial applications must follow OSHA guidelines.
16. Maintain labels and nameplates on the compressor. These carry important safety information. If unreadable or missing, contact Harbor Freight Tools for a replacement.
17. This product is not a toy. Keep it out of reach of children.
18. Operate unit on level surface. Check oil level daily and fill to marked level if needed.
19. People with pacemakers should consult their physician(s) before use. Electromagnetic fields in close proximity to heart pacemaker could cause pacemaker interference or pacemaker failure.
20. WARNING: The brass components of this product contain lead, a chemical known to the State of California to cause birth defects (or other reproductive harm). (California Health & Safety code § 25249.5, et seq.)



**SAVE THESE INSTRUCTIONS.**

## Grounding

### WARNING



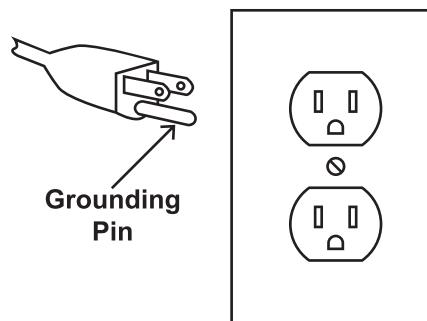
#### TO PREVENT ELECTRIC SHOCK AND DEATH FROM INCORRECT GROUNDING WIRE CONNECTION:

Check with a qualified electrician if you are in doubt as to whether the outlet is properly grounded.  
Do not modify the power cord plug provided with the compressor.

Never remove the grounding prong from the plug. Do not use the compressor if the power cord or plug is damaged. If damaged, have it repaired by a service facility before use. If the plug will not fit the outlet, have a proper outlet installed by a qualified electrician.

### 110-120 VAC Grounded Compressors: Compressors with Three Prong Plugs

1. In the event of a malfunction or breakdown, grounding provides a path of least resistance for electric current to reduce the risk of electric shock. This compressor is equipped with an electric cord having an equipment-grounding conductor and a grounding plug. The plug must be plugged into a matching outlet that is properly installed and grounded in accordance with all local codes and ordinances.
2. Do not modify the plug provided – if it will not fit the outlet, have the proper outlet installed by a qualified electrician.
3. Improper connection of the equipment-grounding conductor can result in a risk of electric shock. The conductor with insulation having an outer surface that is green with or without yellow stripes is the equipment-grounding conductor. If repair or replacement of the electric cord or plug is necessary, do not connect the equipment-grounding conductor to a live terminal.
4. Check with a qualified electrician or service personnel if the grounding instructions are not completely understood, or if in doubt as to whether the compressor is properly grounded.
5. Use only 3-wire extension cords that have 3-prong grounding plugs and 3-pole receptacles that accept the compressor's plug.
6. Repair or replace damaged or worn cord immediately.



**125 VAC 3-Prong Plug and Outlet**  
(for up to 125 VAC and up to 15 A)

7. This compressor is intended for use on a circuit that has an outlet that looks like the one illustrated above in **125 VAC 3-Prong Plug and Outlet**. The compressor has a grounding plug that looks like the plug illustrated above in **125 VAC 3-Prong Plug and Outlet**.
8. The outlet must be properly installed and grounded in accordance with all codes and ordinances.
9. Do not use an adapter to connect this compressor to a different outlet.

## Symbology

<b>PSI</b>	Pounds per square inch of pressure		Double Insulated
<b>CFM</b>	Cubic Feet per Minute flow		Canadian Standards Association
<b>SCFM</b>	Cubic Feet per Minute flow at standard conditions		Underwriters Laboratories, Inc.
<b>NPT</b>	National pipe thread, tapered	<b>VAC</b>	Volts Alternating Current
<b>NPS</b>	National pipe thread, straight	<b>A</b>	Amperes

## Specifications



Electrical Rating	120VAC / 60Hz / 2.6A
Air Outlet Size	1/4" -18 NPT
Air Pressure	Shut-off Restart
	100 PSI 75 PSI
Air Tank Capacity	3 Gallons
Air Flow Capacity	0.6 CFM @ 90 PSI 1.0 CFM @ 40 PSI
Sound Level	90 dB @ 1m

## Instructions for putting into use



Read the **ENTIRE IMPORTANT SAFETY INFORMATION** section at the beginning of this manual including all text under subheadings therein before set up or use of this product.

### WARNING

**TO PREVENT SERIOUS INJURY FROM ACCIDENTAL OPERATION:**  
Turn the Power Switch “OFF” and unplug the Air Compressor from its electrical outlet before assembling or making any adjustments to the compressor.

**Note:** For additional information regarding the parts listed in the following pages, refer to the Assembly Diagram near the end of this manual.

## Functions

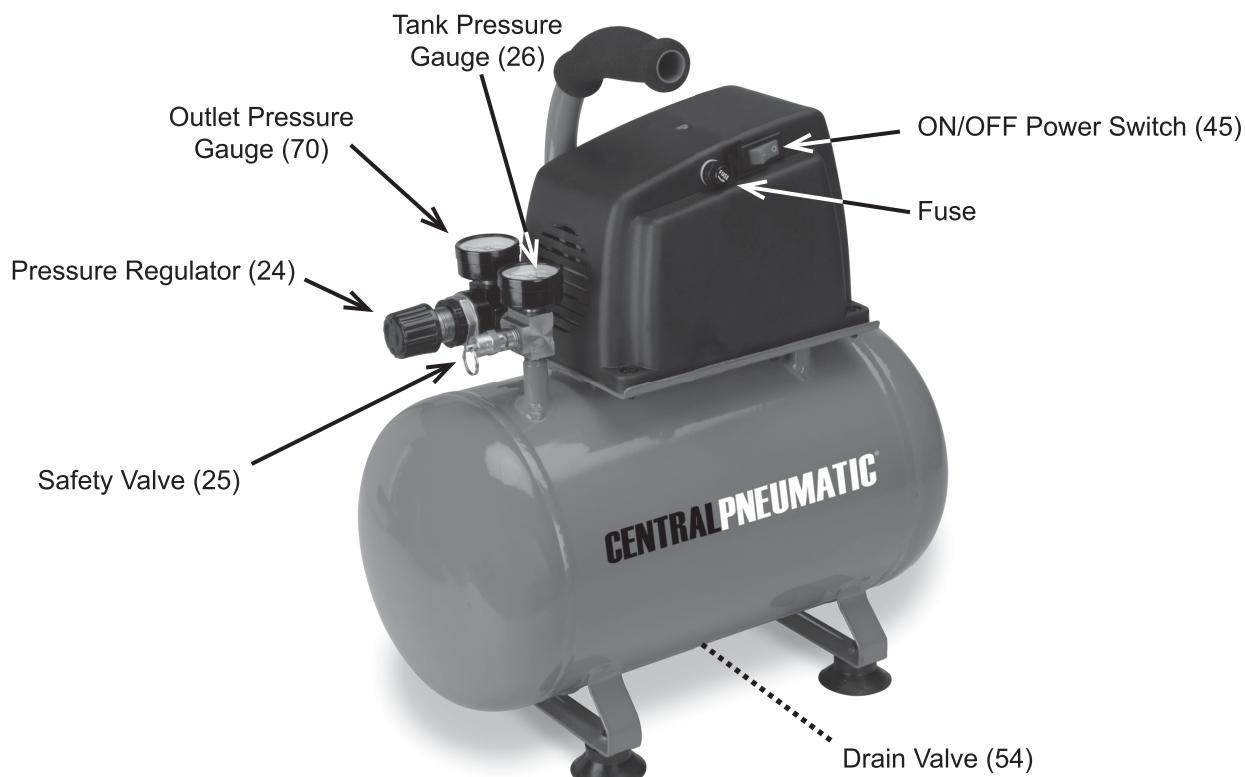


Figure A

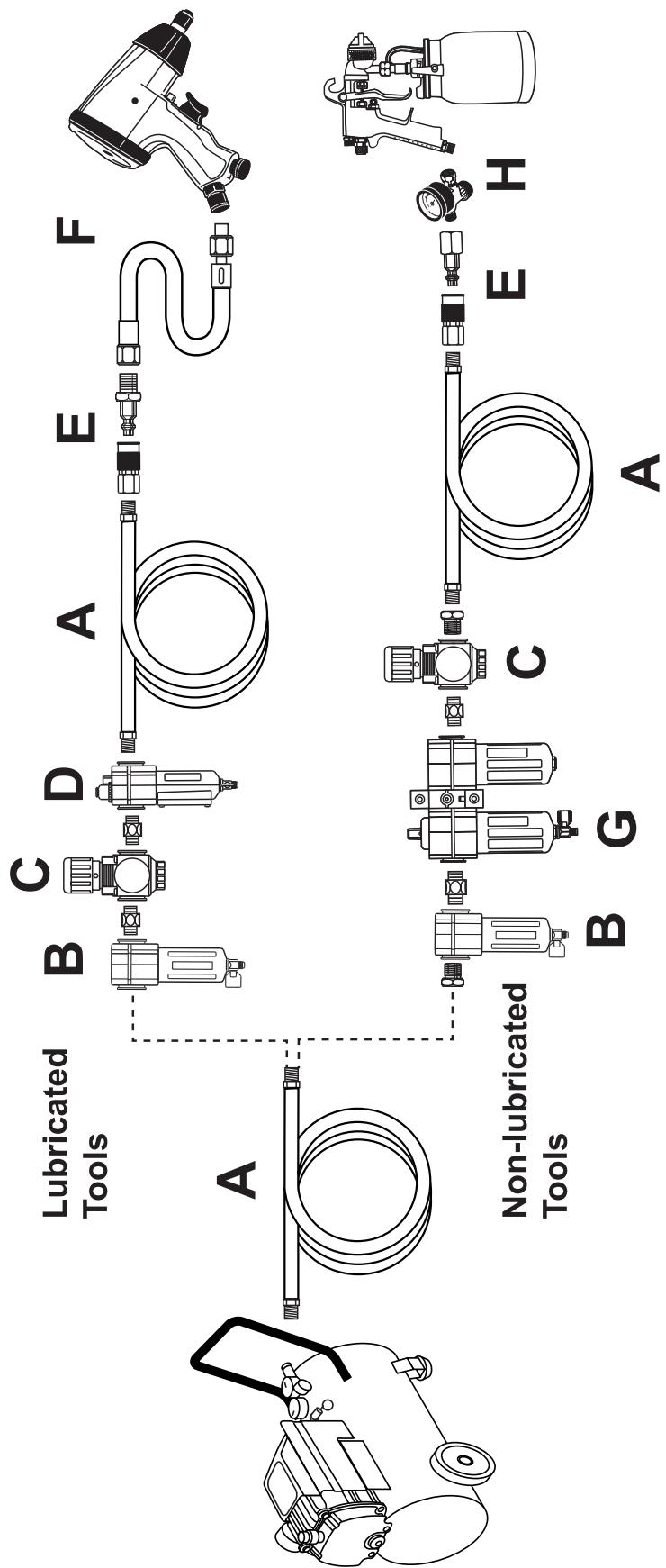
## Assembly/Mounting

1. Align the two mounting holes in the Handle with the two threaded mounting holes in the Bracket on the Air Tank. Secure the Handle to the Air Tank using the two Screws.
2. Break in the new Air Compressor as follows:
  - a. Turn the Power Switch off and unplug the unit. Insert a male coupler (sold separately) into the female Quick Coupler and fully open all regulators and valves.
  - b. Plug in the Power Cord.
  - c. Turn the Power Switch ON.
  - d. Let the unit run for 30 minutes.  
Air will expel freely through the Coupler.
  - e. Turn the Power Switch OFF.
  - f. Unplug the Power Cord and remove the male coupler.
3. Connect a regulator valve, an inline shut off valve and a 1/4" NPT air hose to the Quick Coupler (all sold separately). The air hose must be long enough to reach the work area with enough extra length to allow free movement while working.
4. Depending on the tool which you will be using with this compressor, you may need to incorporate additional components, such as an in-line oiler, a filter, or a dryer (all sold separately), as shown on Figure B on page 8 and Figure C on page 9. Consult your air tool's manual for needed accessories.

**Note:** An in-line shutoff ball valve is an important safety device because it controls the air supply even if the air hose is ruptured. The shutoff valve should be a ball valve because it can be closed quickly.

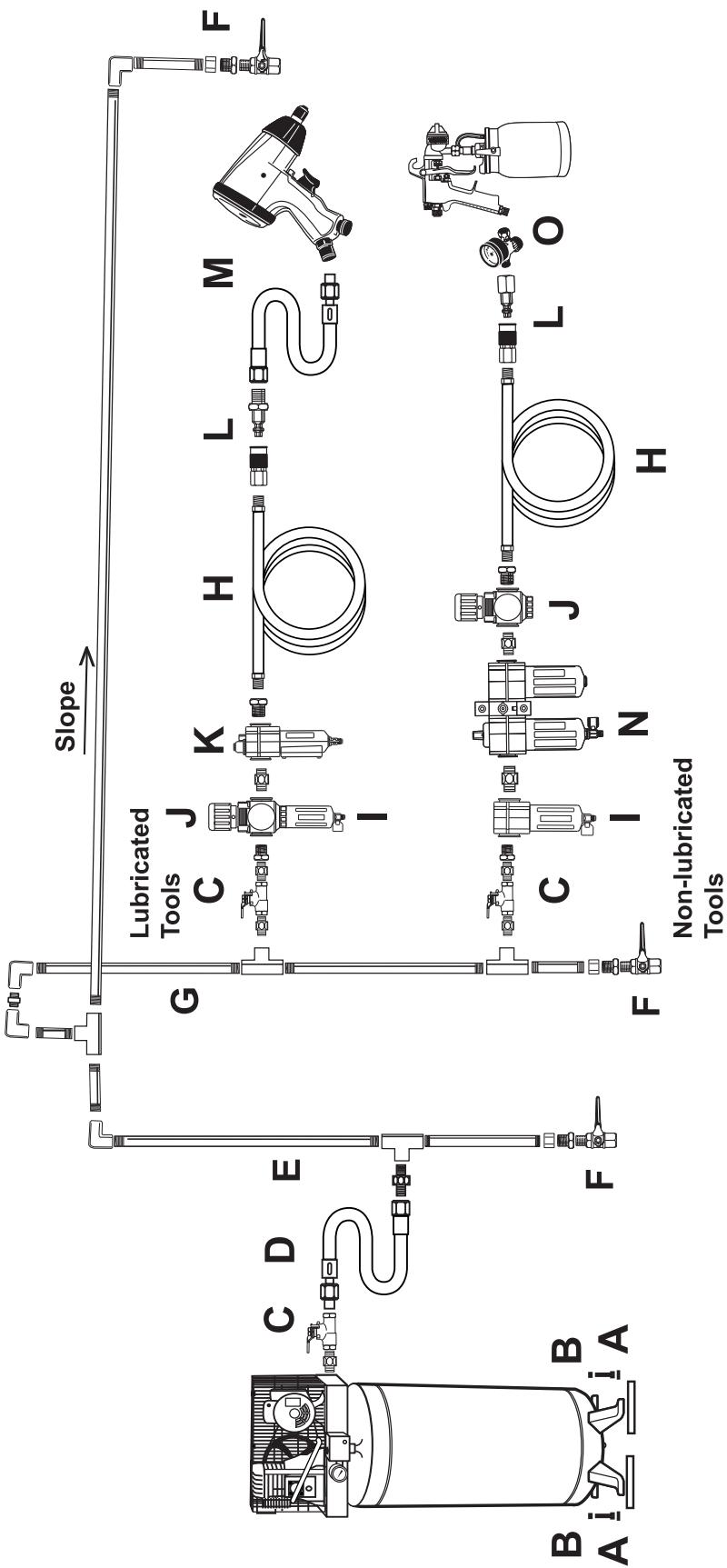
# CENTRAL PNEUMATIC®

Figure B: Portable Air Supply Setup



Description	Function
A Air Hose	Connects air to tool
B Filter	Prevents dirt and condensation from damaging tool or work piece
C Regulator	Adjusts air pressure to tool
D Lubricator (optional)	For air tool lubrication
E Coupler and Plug	Provides quick connection and release
F Leader Hose (optional)	Increases coupler life
G Air Cleaner / Dryer (optional)	Prevents water vapor from damaging work piece
H Air Adjusting Valve (optional)	For fine tuning airflow at tool

**Figure C: Stationary Air Supply Setup**



Description	Function
A Vibration Pads	For noise and vibration reduction
B Anchor Bolts	Secures air compressor in place
C Ball Valve	Isolates sections of system for maintenance
D Isolation Valve	For vibration reduction
E Main Air Line - 3/4" minimum recommended	Distributes air to branch lines
F Ball Valve	To drain moisture from system
G Branch Air Line - 1/2" minimum recommended	Brings air to point of use
H Air Hose	Connects air to tool
I Filter	Prevents dirt and condensation from damaging tool or work piece
J Regulator	Adjusts air pressure to tool
K Lubricator (optional)	For air tool lubrication
L Coupler and Plug	Provides quick connection and release
M Leader Hose (optional)	Increases coupler life
N Air Cleaner / Dryer (optional)	Prevents water vapor from damaging work piece
O Air Adjusting Valve (optional)	For fine tuning airflow at tool

## Operating Instructions



Read the **ENTIRE IMPORTANT SAFETY INFORMATION** section at the beginning of this manual including all text under subheadings therein before set up or use of this product.

## Compressor Area Set Up

1. Designate a work area that is clean and well-lit. The work area must not allow access by children or pets to prevent injury.
2. Locate the Compressor on a flat level surface to ensure proper pump lubrication and to prevent damage to the unit. Keep at least 12" of space around the unit to allow air circulation.
3. Route the power cord from the compressor to the grounded wall outlet, along a safe path without creating a tripping hazard or exposing the power cord to possible damage.

## General Operation

1. Close the Drain Valve.
2. Close the in-line Shutoff Valve between the compressor and the air hose.
3. Plug the Air Compressor Power Cord into a grounded 120 VAC electrical outlet.
4. Turn the Power Switch ON.
5. Allow the Air Compressor to build up pressure until it cycles off.
6. Adjust the Air Compressor's Pressure Regulator so that the air output is enough to properly power the tool, but the output will not exceed the tool's maximum air pressure at any time. Turn the knob clockwise to increase the pressure and counter-clockwise to decrease pressure. Adjust the pressure gradually, while checking the air output gauge to set the pressure.
7. Make sure the air tool's throttle or switch is in the off position. Connect the air tool to the air hose.
8. Open the in-line Shutoff Valve.
9. Use the air tool as needed.
10. After the job is complete, turn the Power Switch OFF.
11. Unplug the Air Compressor.
12. Close the in-line Shutoff Valve.
13. Bleed air from the tool then disconnect the tool.
14. Turn the Drain Valve, at the bottom of the Tank, two turns to release any built-up moisture and the internal tank pressure. Close the valve after moisture has drained out. Do not remove the Drain Valve.
15. Clean, then store the Air Compressor indoors.



**WARNING! TO PREVENT SERIOUS INJURY AND DEATH FROM EXPLOSION:**

**Do not adjust the internal**

**pressure switch.** Any change to the

automatic pressure levels may cause excess pressure to accumulate, causing a hazardous situation.

## Emergency Depressurization

If it is necessary to quickly *depressurize* the Compressor, turn the Power Switch OFF. Then, pull on the ring on the Safety Valve to quickly release stored air pressure.

## Automatic Shut off System

1. If the Compressor automatically shuts off before reaching its normal cutoff pressure:
  - a. Shut off all tools.
  - b. Wait until the Compressor cools down (about 10 minutes);
  - c. If the unit does not start up again on its own, press the Reset Button to start the compressor;
  - d. Resume operation.
2. Possible causes of repeated automatic shut off of the compressor are:
  - a. Using an extension cord that is too long or narrow;
  - b. An air leak or open hose causing the compressor to cycle too often and build up heat.
3. Correct any issues before further use to avoid damage to the compressor.

**CENTRALPNEUMATIC®**

## Maintenance and Servicing



Procedures not specifically explained in this manual must be performed only by a qualified technician.

### WARNING

#### TO PREVENT SERIOUS INJURY FROM ACCIDENTAL OPERATION:

Turn the Power Switch "OFF" and unplug the Compressor from its electrical outlet before performing any inspection, maintenance, or cleaning procedures.

#### TO PREVENT SERIOUS INJURY FROM COMPRESSOR FAILURE:

Do not use damaged equipment. If abnormal noise or vibration occurs, have the problem corrected before further use.

## Cleaning, Maintenance, and Lubrication

1. **BEFORE EACH USE**, inspect the general condition of the Air Compressor.  
Check for loose hardware, misalignment or binding of moving parts, damaged belts, cracked or broken parts, damaged electrical wiring, and any other condition that may affect its safe operation.

2. **AFTER USE**, wipe external surfaces of the compressor with a clean cloth.
3. **WARNING!** If the supply cord of this compressor is damaged, it must be replaced only by a qualified service technician.

## Maintenance Schedule

Following are general guidelines for maintenance checks of the Air Compressor.

**Note:** The environment in which the compressor is used, and the frequency of use can affect how often you will need to check the Air Compressor components and perform maintenance procedures.

#### Daily:

- a. Make sure all nuts and bolts are tight.
- b. Drain moisture from air tank.
- c. Check for abnormal noise or vibration.
- d. Check for air leaks.\*
- e. Wipe off any oil or dirt from the compressor.\*\*

#### Monthly:

- Inspect Safety Valve.

\* To check for air leaks, apply soapy water to joints while the Air Compressor is pressurized. Look for air bubbles.

\*\* To clean the compressor surface, wipe with a damp cloth, using a mild detergent or mild solvent.

## Draining Moisture from the Tank

The Drain Valve is located under the Tank. It must be accessed daily to release all trapped air and moisture from the Tank. This will eliminate condensation which can cause tank corrosion.

**CAUTION!** Do not open the Drain Valve so that more than four threads are showing.

1. Turn the Power switch of the compressor off.
2. Place a collection pan under the Drain Valve.
3. Unthread the Drain Valve two or three turns ONLY.
4. When all the pressure and moisture is released, close the Drain Valve.

# Troubleshooting

Problem	Possible Causes	Likely Solutions
Compressor does not start or restart	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Tank(s) already pressurized.</li> <li>2. Power cord not plugged in properly.</li> <li>3. Incorrect power supply.</li> <li>4. No power at outlet.</li> <li>5. Thermal overload switch tripped.</li> <li>6. Building power supply circuit tripped or blown fuse.</li> <li>7. Cord wire size is too small or cord is too long to properly power compressor.</li> <li>8. Compressor needs service.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. No problem. Compressor will start when needed.</li> <li>2. Check that cord is plugged in securely.</li> <li>3. Check that circuit matches compressor requirements.</li> <li>4. Reset circuit breaker, or have outlet serviced by a qualified technician.</li> <li>5. Turn off Compressor and wait for it to cool down. Press reset button. Resume operation.</li> <li>6. Reset circuit or replace fuse. Check for low voltage conditions. It may be necessary to disconnect other electrical appliances from the circuit or move the compressor to its own circuit.</li> <li>7. Use larger diameter or shorter extension cord or eliminate extension cord. See Recommended Wire Gauge for Extension Cords in Safety section.</li> <li>8. Have unit inspected by a qualified technician.</li> </ol>
Compressor builds pressure too slowly	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Incorrect power supply.</li> <li>2. Working environment too cold.</li> <li>3. Safety valve leaking.</li> <li>4. Loose fittings.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check that circuit matches compressor requirements.</li> <li>2. Move compressor to a warmer location. Check that recommended oil is in crankcase.</li> <li>3. Listen for air leaking from valve. If leaking, replace with identical valve with same rating. <b>DO NOT SEAL OR TAMPER WITH SAFETY VALVE.</b></li> <li>4. Reduce air pressure, then check all fittings with a soap solution for air leaks and tighten as needed. Do not overtighten.</li> </ol>
Compressor not building enough air pressure	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Air filters need cleaning/replacing.</li> <li>2. Check Valve needs service.</li> <li>3. Compressor not large enough for job.</li> <li>4. Loose fittings.</li> <li>5. Hose or hose connections too narrow.</li> <li>6. High altitude reducing air output.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check inlet and outlet filters. Clean and/or replace as needed.</li> <li>2. Have technician clean or replace, as needed.</li> <li>3. Check if accessory CFM is met by Compressor. If Compressor cannot supply enough air flow (CFM), you need a larger Compressor.</li> <li>4. Reduce air pressure, then check all fittings with a soap solution for air leaks and tighten as needed. Do not overtighten.</li> <li>5. Replace with wider hose and/or hose connections.</li> <li>6. Higher altitudes require compressors with greater output.</li> </ol>
Overheating	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Unusually dusty environment.</li> <li>2. Extension cord used.</li> <li>3. Unit not on level surface.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Clean and/or replace filters more often or move unit to cleaner environment.</li> <li>2. Eliminate extension cord.</li> <li>3. Reposition unit on a level surface.</li> </ol>
Compressor starts and stops excessively	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Loose fittings.</li> <li>2. Compressor not large enough for job.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Reduce air pressure, then check all fittings with a soap solution for air leaks and tighten as needed. Do not overtighten.</li> <li>2. Check if accessory CFM is met by Compressor. If Compressor doesn't reach accessory CFM, you need a larger Compressor.</li> </ol>
Excessive noise	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Loose fittings.</li> <li>2. Unit not on level surface.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Reduce air pressure, then check all fittings with a soap solution for air leaks and tighten as needed. Do not overtighten.</li> <li>2. Reposition unit on a level surface.</li> </ol>
Moisture in discharge air	Too much moisture in air.	Install inline air filter/dryer, and/or relocate to less humid environment.
Safety Valve "pops"	Safety valve needs service.	Pull on test ring of safety valve. If it still pops, replace.
Air leaks from pump or fittings	Loose fittings.	Reduce air pressure, then check all fittings with a soap solution for air leaks and tighten as needed. Do not overtighten.



**Follow all safety precautions whenever diagnosing or servicing the compressor.  
Disconnect power supply before service.**

## Parts List and Diagram

# PLEASE READ THE FOLLOWING CAREFULLY

THE MANUFACTURER AND/OR DISTRIBUTOR HAS PROVIDED THE PARTS LIST AND ASSEMBLY DIAGRAM IN THIS MANUAL AS A REFERENCE TOOL ONLY. NEITHER THE MANUFACTURER OR DISTRIBUTOR MAKES ANY REPRESENTATION OR WARRANTY OF ANY KIND TO THE BUYER THAT HE OR SHE IS QUALIFIED TO MAKE ANY REPAIRS TO THE PRODUCT, OR THAT HE OR SHE IS QUALIFIED TO REPLACE ANY PARTS OF THE PRODUCT. IN FACT, THE MANUFACTURER AND/OR DISTRIBUTOR EXPRESSLY STATES THAT ALL REPAIRS AND PARTS REPLACEMENTS SHOULD BE UNDERTAKEN BY CERTIFIED AND LICENSED TECHNICIANS, AND NOT BY THE BUYER. THE BUYER ASSUMES ALL RISK AND LIABILITY ARISING OUT OF HIS OR HER REPAIRS TO THE ORIGINAL PRODUCT OR REPLACEMENT PARTS THERETO, OR ARISING OUT OF HIS OR HER INSTALLATION OF REPLACEMENT PARTS THERETO.

## Parts List

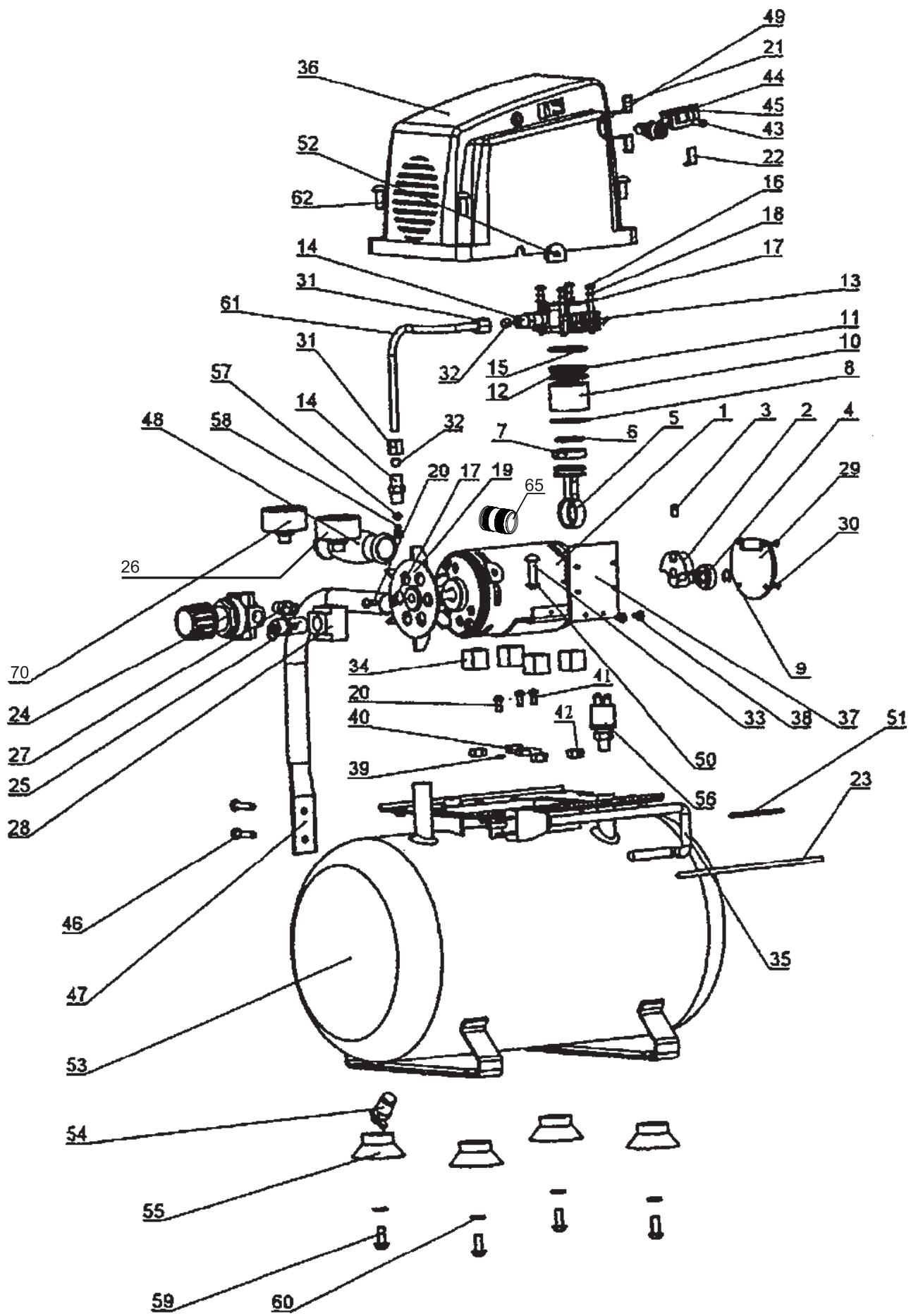
Part	Description	Qty
1	Motor	1
2	Crank	1
3	Screw	1
4	Bearing (608-2RS)	1
5	Connecting Rod	1
6	Silica Gel Ring (21.2 x 2.5)	1
7	Piston Ring	1
8	Paper Pad	1
9	Hoop (#8)	1
10	Cylinder	1
11	Cylinder Washer	1
12	Silica Gel Ring (31 x 2)	1
13	Cylinder Head	1
14	Connector	2
15	Silica Gel Ring (31.5 x 1.8)	1
16	Screw (M4 x 40)	4
17	Flat Washer (#4)	5
18	Spring Washer (#4)	5
19	Fan	1
20	Screw (M4 x 10)	2
21	Flag Terminal (4.8 x 0.6)	2
22	Flag Terminal Bushing (4.8)	2
23	Tube (6.3")	1
24	Pressure Regulator	1
25	Safety Valve	1
26	Tank Pressure Gauge	1
27	Two-Way Valve	1
29	Muffler Board	1
30	Screw (M3 x 6)	4
31	Compression Nut	2
32	Copper Olive	2
33	Screw (M6 x 25)	4

Part	Description	Qty
34	Damping Pad	1
35	Power Cord	1
36	Motor Cover	1
37	Circuit Board	1
38	Screw (M4 x 8)	2
39	Washer	1
40	Wire Clip	1
41	Screw (M4 x 15)	2
42	Nut	4
43	Fuse (3 Amp)	1
44	Fuse Box	1
45	Power Switch	1
46	Screw (M5 x 16)	2
47	Handle	1
48	Handle Soft Grip	1
49	Wire	1
50	Flat Washer (#6)	1
51	Zip Tie	1
52	Rubber Sheath	1
53	Air Tank	1
54	Drain Valve	1
55	Rubber Foot	4
56	Pressure Controller	1
57	Ball	1
58	Spring	1
59	Screw (M6 x 15)	4
60	Flat Washer (#6)	6
61	Aluminum Tube	1
62	Screw (M6 x 20)	4
65	Quick Connect Coupler	1
66	Thread Seal Tape (not shown)	1
70	Output Pressure Gauge	1

Record Product's Serial Number Here: \_\_\_\_\_

**Note:** If product has no serial number, record month and year of purchase instead.

**Note:** Some parts are listed and shown for illustration purposes only, and are not available individually as replacement parts.



## Limited 90 Day Warranty

Harbor Freight Tools Co. makes every effort to assure that its products meet high quality and durability standards, and warrants to the original purchaser that this product is free from defects in materials and workmanship for the period of 90 days from the date of purchase. This warranty does not apply to damage due directly or indirectly, to misuse, abuse, negligence or accidents, repairs or alterations outside our facilities, criminal activity, improper installation, normal wear and tear, or to lack of maintenance. We shall in no event be liable for death, injuries to persons or property, or for incidental, contingent, special or consequential damages arising from the use of our product. Some states do not allow the exclusion or limitation of incidental or consequential damages, so the above limitation of exclusion may not apply to you. **THIS WARRANTY IS EXPRESSLY IN LIEU OF ALL OTHER WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING THE WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS.**

To take advantage of this warranty, the product or part must be returned to us with transportation charges prepaid. Proof of purchase date and an explanation of the complaint must accompany the merchandise. If our inspection verifies the defect, we will either repair or replace the product at our election or we may elect to refund the purchase price if we cannot readily and quickly provide you with a replacement. We will return repaired products at our expense, but if we determine there is no defect, or that the defect resulted from causes not within the scope of our warranty, then you must bear the cost of returning the product.

This warranty gives you specific legal rights and you may also have other rights which vary from state to state.

**CENTRALPNEUMATIC®**

3491 Mission Oaks Blvd. • PO Box 6009 • Camarillo, CA 93011 • 1-888-866-5797

# CENTRAL PNEUMATIC

Harbor Freight Tools Co. hace todo lo posible para asegurar que sus productos cumplen con altos estándares de calidad y durabilidad, y garantiza al comprador original que este producto es libre de defectos en sus materiales y mano de obra durante un plazo de 90 días a partir de la fecha de compra. Esta garantía no aplica a daños que, directa o indirectamente, se deban a mala utilización, maltrato, negligencia o accidentes, preparaciones o alteraciones realizadas fuera de nuestras instalaciones, actividad delictiva, instalación de daños incidentales o consecuentes, por los cuales es posible que la limitación de exclusión o limitación de daños incidentales del uso de nuestro producto. Algunos estados no permiten la exclusión o limitación de daños incidentales o consecuentes del uso de nuestro producto. Algunos estados no permiten la exclusión o limitación de daños incidentales o consecuentes, o en el caso de daños incidentales, contingentes, especiales o por muerte, lesiones a personas o bienes, o en el caso de daños incidentales, contingentes, especiales o expresas o implícitas, incluidas las garantías de comerciabilidad y adecuación.

Para obtener los beneficios de esta garantía, deberá remitirnos el producto o pieza con los gastos de transporte prepagados. Junto con el articulo, deberá remitir, además, el comprobante de la fecha de compra y una explicación de su reclamo. Si nuestra inspección verifica el defecto, repararemos o sustituiremos el producto, a nuestra elección, o podemos optar por reintegrar el precio de compra si no podemos facilitar rápidamente determinamos que no existe ningún daño efectivo, o que el efecto fue resultado de circunstancias que no se encuentran dentro del alcance de nuestra garantía, usted deberá hacerse cargo de los costos de envío del producto.

Esta garantía le otorga derechos legales específicos y también puede tener otros derechos que varían entre estados.

**Garantía limitada de 90 días**

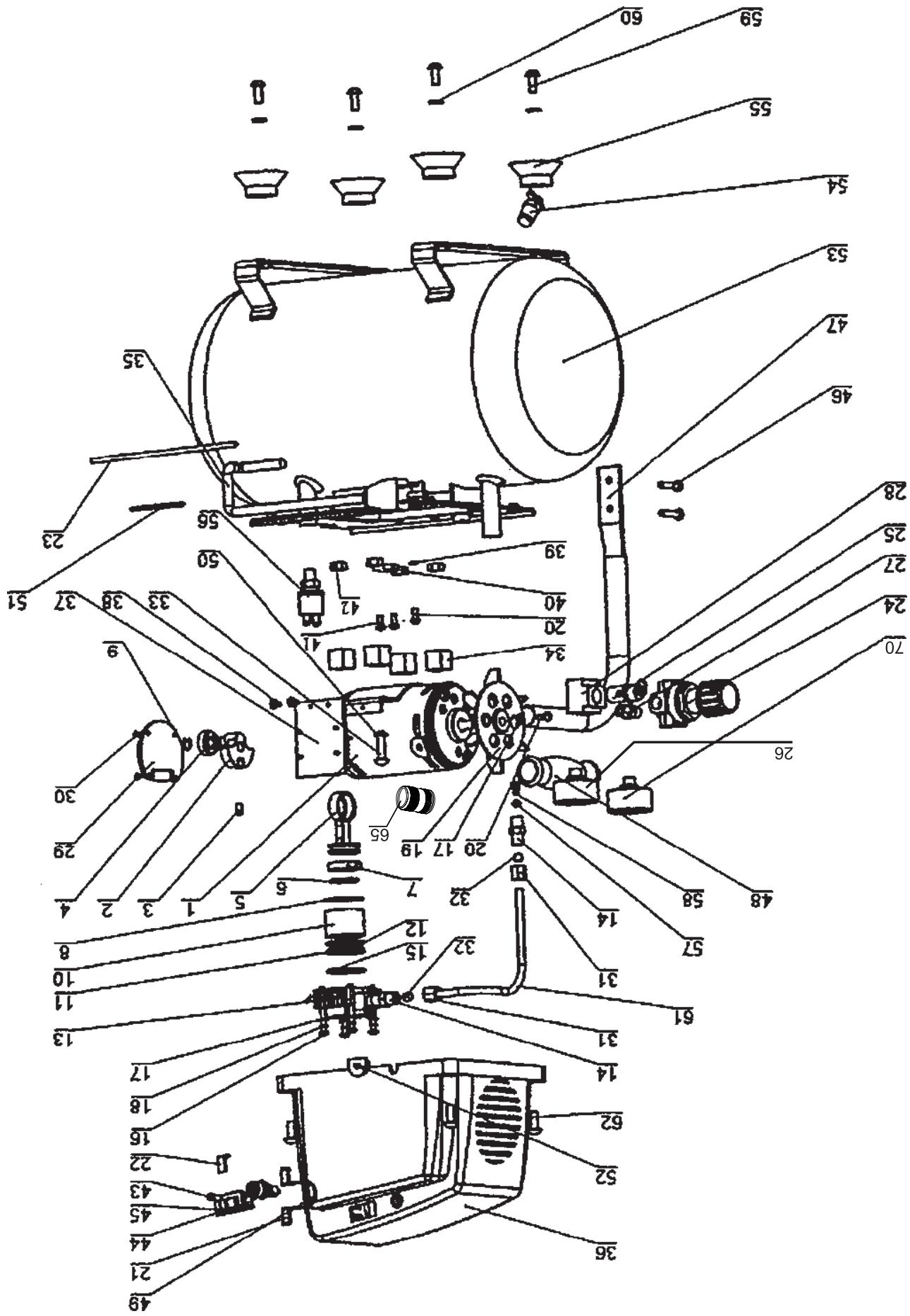


Diagrama de montaje

**NOTA:** Algunas piezas se detallan y muestran a modo de ilustración únicamente y no están disponibles para separado como piezas de repuesto.

**Note:** Si el producto no posee numero de serie, tome nota del mes y el año de la compra.

Anote el número de serie del producto aquí:

Pieza	Descripción	
1	Motor	
2	Cigüeñal	
3	Tornillo	
4	Cojinetes (608-2RS)	
5	Variilla de sacoplamiento	
6	Anillo de gel de dioxido de silicio (21,2 x 2,5)	
7	Aro de pistón	
8	Almohadilla de papel	
9	Aro (Nº 8)	
10	Cilindro	
11	Arandela del cilindro	
12	Anillo de gel de dioxido de silicio (31 x 2)	
13	Cabeza del cilindro	
14	Conector	
15	Anillo de gel de dioxido de silicio (31,5 x 1,8)	
16	Tornillo (M4 x 40)	
17	Arandela plana (Nº 4)	
18	Sujetalodo plástico	
19	Ventilador	
20	Tornillo (M4 x 10)	
21	Terminal de resorte (4,8 x 0,6)	
22	Cojinetes de terminal de bandera (4,8)	
23	Tubo (6,3")	
24	Regulador de presión	
25	Válvula de seguridad	
26	Mandíbula del tanque	
27	Válvula de dos vías	
28	Placa del silenciodor	
29	Tornillo (M3 x 6)	
30	Tuerca de compresión	
31	Olivia de cobre	
32	Cinta para sellado de rosca (no se muestra)	
33	Tornillo (M6 x 25)	
34	Almohadilla amortiguadora	
35	Cable de alimentación	
36	Cubierta del motor	
37	Placa de circuitos	
38	Tornillo (M4 x 8)	
39	Arandela	
40	Abrazadera	
41	Tornillo (M4 x 15)	
42	Tuerca	
43	Fusible (3 amperios)	
44	Caja de fusibles	
45	Interruptor de alimentación	
46	Tornillo (M5 x 16)	
47	Manija	
48	Empuñadura blanda de la manija	
49	Cable	
50	Arandela plana (Nº 6)	
51	Sujetalodo plástico	
52	Vaina de goma	
53	Aire portátil	
54	Válvula de drenaje	
55	Pata de goma	
56	Controlador de presión	
57	Bola	
58	Resorte	
59	Tornillo (M6 x 15)	
60	Arandela plana (Nº 6)	
61	Tubo de aluminio	
62	Tornillo (M6 x 20)	
63	Accoplador de conexión rápida	
64	Tuerca	
65	Arandela plana (Nº 6)	
66	Cinta para sellado de rosca (no se muestra)	
67	Indicador de presión de salida	

## Lista de piezas

EL FABRICANTE QUE SE MESTRAN EN ESTE MANUAL UNICAMENTE COMO HERRAMIENTA DE REFERENCIA.  
IN EL FABRICANTE NI EL DISTRIBUIDOR ASVERAN O GARANTIZAN DE NINGUN MODO QUE EL/LA  
COMPRADOR(A) ESTE CALIFICADO(A) PARA REALIZAR REPARACIONES AL PRODUCTO, NI QUE EL/ELLA  
ESTE CALIFICADO(A) PARA REALIZAR NINGUNA PIEZA DEL PRODUCTO. EN REALIDAD, EL FABRICANTE  
Y/O EL DISTRIBUIDOR DEJAN EXPRESA CONSTANCIA DE QUE TODAS LAS REPARACIONES Y REEMPLAZOS  
DE PIEZAS DEBEN SER EFECTUADOS POR TECNICOS DIPLOMADOS Y CERTIFICADOS, Y NO POR EL/  
LA COMPRADOR(A). EL/LA COMPRADOR(A) ASUME TODOS LOS RIESGOS Y RESPONSABILIDADES QUE  
PUE DAN DERIVARSE DE LAS REPARACIONES DEL PRODUCTO ORIGINAL O DE LAS PIEZAS QUE REEMPLAZA,  
O QUE PUE DAN DERIVARSE DE LA INSTALACION DE PIEZAS DE REEMPLAZO QUE REALICE.

**POR FAVOR, LEA ESTO CON DETERMINACION**

## **Lista de piezas y diagrama**

MANTENIMIENTO

## **FUNCIONAMIENTO**

## CONFIGURACIÓN

SEGURIDAD

Problema	Soluciones posibles	Causas posibles
El compresor no arranca o no vuelve a arrancar	1. El cable de suministro eléctrico no está correctamenteenchufado. 2. El cable de suministro eléctrico no está correctamenteenchufado.	1. No hay ningún problema. El compresor volverá a arrancar cuando sea necesario. 2. Verifique que el cable esté bienenchufado.
El compresor no acumula suficiente presión	3. Función de alivio de presión incorrecta. 4. Restablezca el dispositivo de retención que es un dispositivo eléctrico. Es posible que necesite desconectar otros dispositivos del circuito para que el dispositivo funcione.	3. Verifique que el circuito cumpla con los requisitos del compresor. 4. Restablezca el dispositivo de retención que es un dispositivo eléctrico. Es posible que necesite desconectar otros dispositivos del circuito para que el dispositivo funcione.
El compresor no entiende la función de retención	5. Se dispara el interruptor de sobrecarga térmica. 6. El circuito eléctrico del edificio se dispersó o se quemó un fusible. 7. El cable del cable es demasiado pequeño, o el cable es demasiado grande para su longitud, o elimine el cable de extensión. Consulte el catálogo de repuestos para obtener más información.	5. Apague el compresor y espere a que se enfrie. 6. Restablezca el dispositivo de retención que es un dispositivo eléctrico. Prostiga con la operación. Verifique que no haya basado voltagen. Es posible que necesite desconectar otros dispositivos del circuito para que el dispositivo funcione.
El compresor no responde a la función de retención	8. Debe reparar el compresor.	8. Haga que un técnico calificado revise la unidad.
El compresor no responde a la función de retención	1. Función de alivio de presión incorrecta. 2. Transfiera el compresor a un lugar más cálido.	1. Verifique que el circuito cumpla con los requisitos del compresor. 2. Transfiera el compresor a un lugar más cálido.
El compresor no responde a la función de retención	3. Escuche para detectar fugas de la válvula. Si existen fugas, reemplácela por una válvula idéntica con la misma clasificación. 4. Reduzca la presión de aire. Si el compresor no puede suministrar suficiente flujo de aire (CFM), necesita un compresor más grande.	3. Solítele un técnico que efectúe una limpieza o un reemplazo, según sea necesario. 4. Reduzca la presión de aire. Si el compresor no puede suministrar suficiente flujo de aire (CFM), necesita un compresor más grande.
El compresor no responde a la función de retención	5. La mangüera de las conexiones de la mangüera son demasiado angostas. 6. La gravedad es la razón de la reducción en la calidad del aire.	5. Reempláce por una mangüera y/o conexiones de mangüera más anchas. 6. A grados altitudes se requieren compresores con mayor salida.
Recalentamiento	1. Limpie y/o reemplace los filtros con más frecuencia, o transfiera la presión de aire en el tubo.	1. Limpie y/o reemplace los filtros con más frecuencia, o transfiera la presión de aire en el tubo.
El compresor se enciende y se apaga	2. Se está utilizando un cable de extensión. 3. La unidad no está sobre una superficie uniforme.	2. Elimine el cable de extensión. 3. Verifique si el compresor es compatible con los CFM del accesorio. Si el compresor no alcanza los CFM del accesorio, necesita una compresor más grande.
Ruido excesivo	1. Reduzca la presión de aire. 2. Reduzca la solución jabonosa para detectar fugas de aire, y ajuste con una solución jabonosa para detectar fugas de aire, y ajuste según sea necesario.	1. Reduzca la presión de aire. 2. Verifique si el compresor es compatible con los CFM del accesorio. Si el compresor no alcanza los CFM del accesorio, necesita una compresor más grande.
Hay humedad en el escape	1. Demasiada humedad en el aire.	1. Instale un filtro/secador de aire en la tubería, y/o transfiera la unidad a un entorno menos húmedo.
La válvula de seguridad "salta"	2. Trate del anillo de presión necesario mantenimiento	2. Trate del anillo de presión necesario mantenimiento
Se fuga aire de los acoplos	3. Reduzca la presión de aire en la tubería, y/o transfiera la unidad a un entorno menos húmedo.	3. Reduzca la presión de aire en la tubería, y/o transfiera la unidad a un entorno menos húmedo.
Desconecte el suministro de energía eléctrica antes de realizar el servicio de mantenimiento.	4. No ajuste en exceso.	4. No ajuste en exceso.

## Resolución de problemas

- PRECAUCIÓN!** Al abrir la válvula de drenaje, cuide que no queden a la vista más que cuatro rosca. La válvula de drenaje está ubicada debajo del tanque. Debe utilizarse diariamente para liberar todo el aire y la humedad atrapados en el tanque. Esto eliminará la condensación, que podría producir corrosión en el tanque.
1. Apague el interruptor de alimentación
  2. Coloque una bandeja recogedora debajo de la válvula de drenaje.
  3. Desenrosque la válvula de drenaje del compresor.
  4. Cuando se hayan liberado toda la presión y la humedad, cierre la válvula de drenaje.

## Cómo drenar la humedad del tanque

- un paño húmedo y detergente o solvente suave.
- \*\* Para limpiar la superficie del compresor, utilice jabonosa a las juntas mientras el compresor de aire está presurizado. Búspese burbujas de aire.
- \* Para detectar fugas de aire, aplique agua de aceite del compresor.
- d. Verifique que no haya fugas de aire.
- c. Verifique que no existe vibración o ruidos anormales.
- b. Drene la humedad del tanque de aire.
- a. Asegúrese de que todas las tuercas y bisagras estén ajustadas.

Todos los meses:

- Nota:** El ambiente en el que se utiliza el compresor y la frecuencia de uso puede incidir en la frecuencia con que deberá revisar los componentes del compresor de aire y realizar tareas de mantenimiento.
- A continuación se indican las pautas generales para los controles de mantenimiento del compresor de aire.

## Cronograma de mantenimiento

1. **ANTES DE CADA USO**, inspeccione el estado general del compresor de aire.
2. **DESPUÉS DE UTILIZAR**, limpie las superficies extremas del compresor con un paño limpio.
3. **ADVERTENCIA! SI EL CABLE DE ALIMENTACIÓN DE ESTE COMPRESOR ESTÁ DAÑADO, DEBE SER REEMPLAZADO INICIAMENTE POR UN TECNICO CALIFICADO.**

que pueda afectar su funcionamiento seguro.

correas desgarradas, piezas agrietadas o rotas, cables eléctricos dañados o cualquier otra condición que pueda afectar su funcionamiento seguro.

Verifique que no haya componentes sueltos, piezas móviles desalineadas o empastadas, correas desgarradas, piezas agrietadas o rotas, cables eléctricos dañados o cualquier otra condición que pueda afectar su funcionamiento seguro.

## Limpieza, mantenimiento y lubricación

- PARA EVITAR LESIONES GRAVES OCASIONADAS POR UN FUNCIONAMIENTO DEFECTUOSO DEL COMPRESOR:**
- Antes de realizar cualquier tarea de inspección, mantenimiento o limpieza, coloque el interruptor de alimentación en la posición "OFF" (APAGADO) y desenchufe el compresor del tomacorriente.
- PARA EVITAR LESIONES GRAVES CONSECUENCIA DE UN FUNCIONAMIENTO ACCIDENTAL:**

### ADVERTENCIA

Un técnico calificado debe realizar los procedimientos que no se explican específicamente en este manual.



# CENTRAL PNEUMATICA<sup>®</sup>

1. Si el compresor se apaga automáticamente antes de llegar a su presión normal de corte: entre las causas posibles del apagado automático de ser necesario despresurizar rápidamente el compresor, coloque el interruptor de alimentación en la posición "OFF" (APAGADO). Luego, tire del anillo de la válvula de seguridad para liberar rápidamente la presión de aire almacenada.
2. Entre las causas posibles del apagado automático reiterado del compresor se encuentran: a. La utilización de un cable de extensión demasiado largo o angosto; b. Una fuga de aire o mangüera abierta está demasiado que el compresor tenga ciclos demasiado frecuentes y acumule calor.
3. Solución cualquier problema antes de continuar con el uso, para evitar daños al compresor.
- d. Presiga con la operación.

## Sistema de apagado automático

De ser necesario despresurizar rápidamente el compresor, coloque el interruptor de alimentación en la posición "OFF" (APAGADO). Luego, tire del anillo de la válvula de seguridad para liberar rápidamente la presión de aire almacenada.

## Despresurización de emergencia

## MANTENIMIENTO

## FUNCIONAMIENTO

## CONFIGURACIÓN

SEGURIDAD

**Antes de instalar o usar este**

Antes de instalar o user este producto, lea la **TOTALIDAD** de la sección **"INFORMACIÓN** incluyendo todos los textos debajo de los subtítulos.

- Dinija el cable de suministro eléctrico del compressor al tomacorriente de pared con conexión a tierra por un camino seguro, sin generar riesgos de tropiezos ni exponer el cable a posibles daños.

## Funcionamiento general

2. Coloque el compresor sobre una superficie plana y uniforme, para asegurarse de que la bomba se ubrique correctamente y para evitar daños a la unidad. Deje al menos 12" de espacio alrededor de la unidad para permitir que circule el aire.

2. Coloque el compresor sobre una superficie plana y uniforme, para asegurarse de que la bomba se ubrique correctamente y para evitar daños a la unidad. Deje al menos 12" de espacio libre detrás de la unidad para permitir que circule el aire.

- Dinija el cable de suministro eléctrico del compressor al tomacorriente de pared con conexión a tierra por un camino seguro, sin generar riesgos de tropiezos ni exponer el cable a posibles daños.

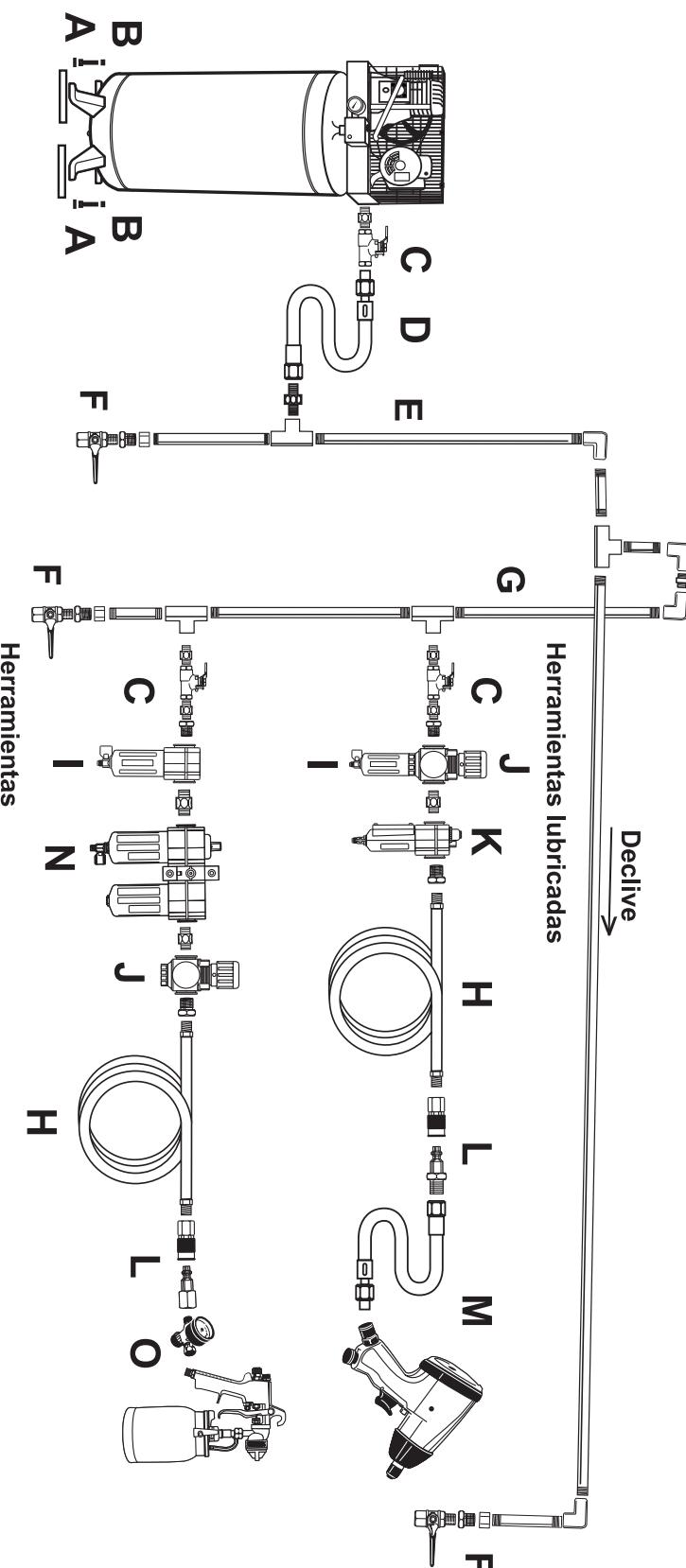
Preparación del área de ubicación del compresor

Incluyendo todos los textos debajo de los subtítulos.

- TOTALIDAD de la sección "INFORMACIÓN" que se encuentra al comienzo de este manual.

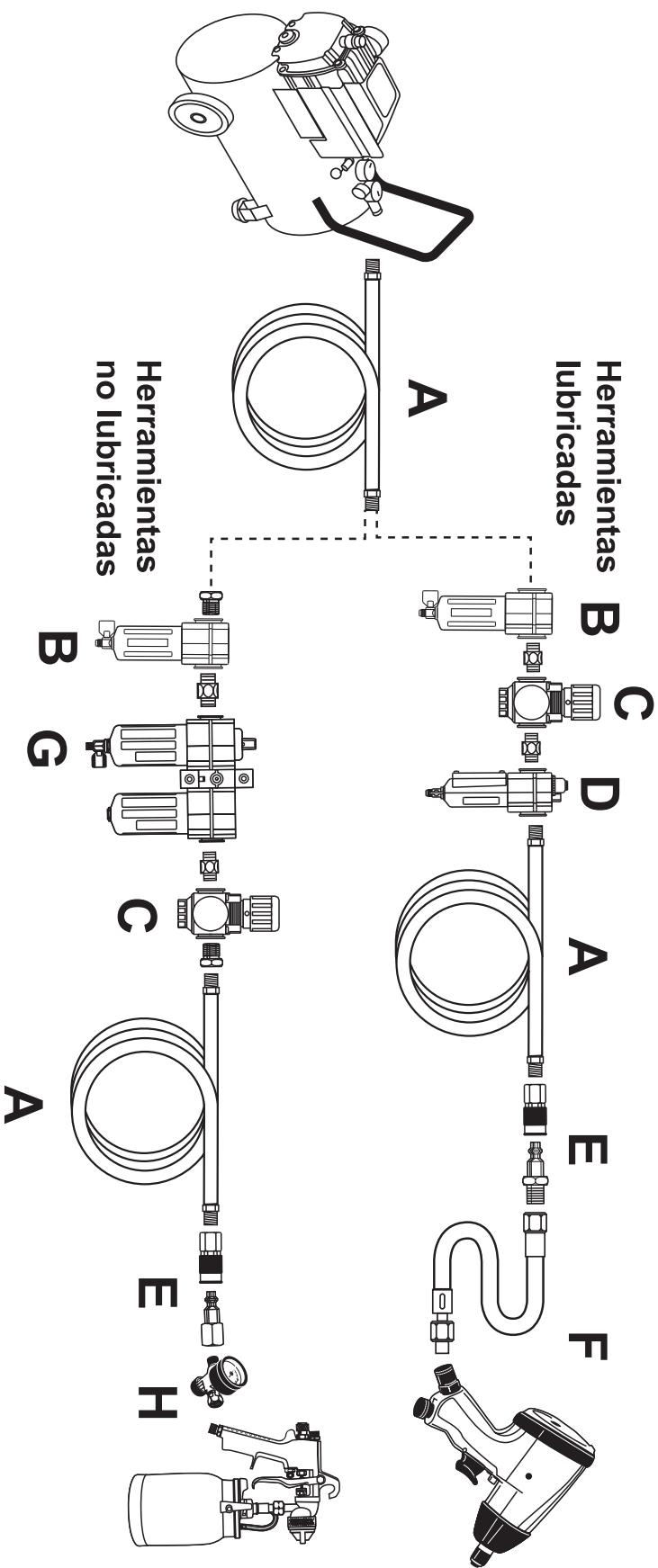


#### **Instrucciones para la operación**

**Figura A: Configuración del suministro de aire fijo**

<b>Descripción</b>	<b>Función</b>
A Almohadillas antivibratorias	Para la reducción de ruidos y vibraciones
B Pernos de anclaje	Asegura el compresor de aire en su lugar
C Válvula esférica	Aísla las secciones del sistema para su mantenimiento
D Manguera de aislamiento	Para la reducción de la vibración
E Línea principal de aire - se recomienda de 3/4" mínimo	Distribuye el aire a las líneas secundarias
F Válvula esférica	Para drenar la humedad del sistema
G Línea secundaria de aire - se recomienda de 1/2" mínimo	Transporta el aire hasta el punto de uso
H Manguera de aire	Conecta el aire a la herramienta
I Filtro	Evita que la suciedad y la condensación causen daños a la herramienta o pieza de trabajo
J Regulador	Regula la presión de aire a la herramienta
K Lubricador (opcional)	Para la lubricación de herramientas neumáticas
L Acoplador y tapón	Proporciona una conexión y liberación rápidas
M Manguera principal (opcional)	Aumenta la vida útil del acoplador
N Limpiador/secador de aire (opcional)	Evita que el vapor de agua dañe la pieza de trabajo
O Válvula reguladora de aire (opcional)	Para el ajuste fino del flujo de aire en la herramienta

Figura B: Configuración del suministro de aire portátil



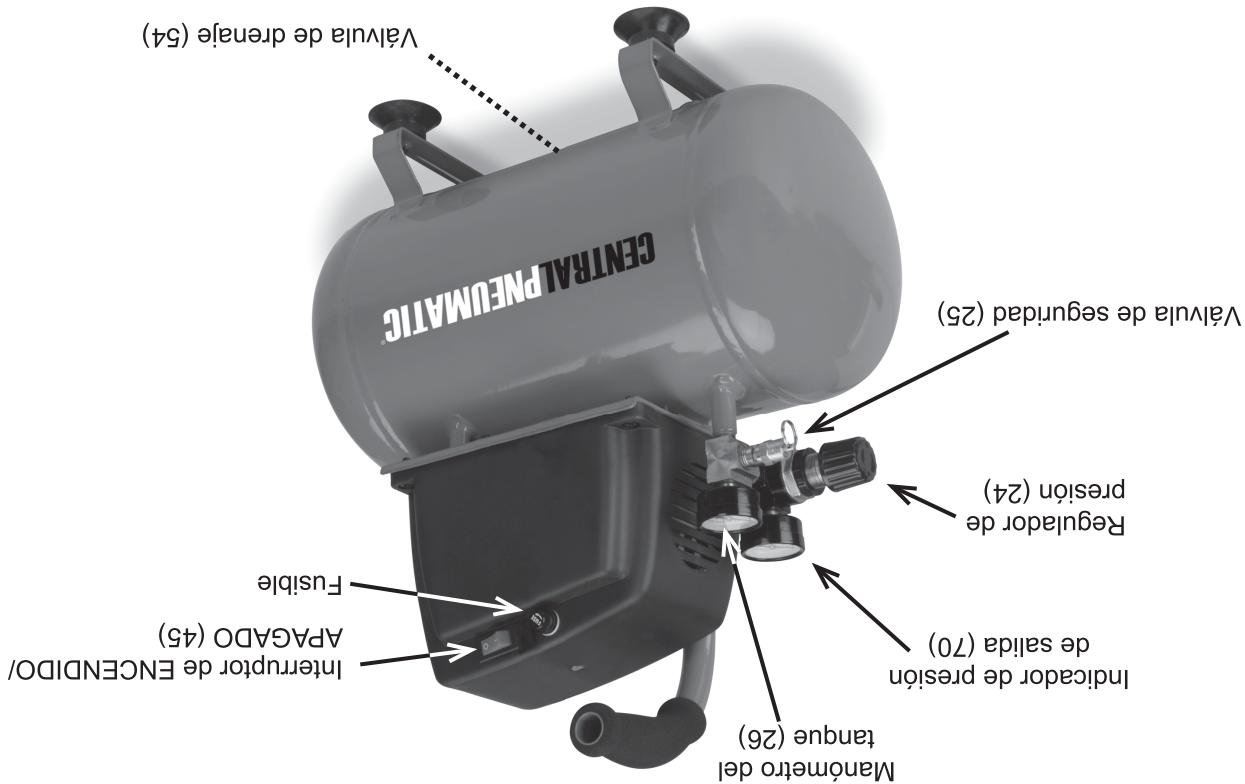
Descripción	Función
A Manguera de aire	Conecta el aire a la herramienta
B Filtro	Evita que la suciedad y la condensación causen daños a la herramienta o pieza de trabajo
C Regulador	Regula la presión de aire a la herramienta
D Lubricador (opcional)	Para la lubricación de herramientas neumáticas
E Acoplador y tapón	Proporciona una conexión y liberación rápidas
F Manguera principal (opcional)	Aumenta la vida útil del acoplador
G Limpiador/secador de aire (opcional)	Evita que el vapor de agua dañe la pieza de trabajo
H Válvula reguladora de aire (opcional)	Para el ajuste fino del flujo de aire en la herramienta

- Alinee los dos orificios de montaje de la manija con los dos orificios de montaje con rosca del soporte del tanque de aire. Fije la manija al tanque de aire con dos tornillos.
  - Para asentir su nuevo compresor de aire, siga estos pasos:
    - Apague el interruptor de alimentación y desenchufe la unidad.
    - Inserre un acoplador macho (se vende por separado) en el acoplador rápido de reguladores y todas las válvulas.
    - Coloque el interruptor de alimentación en la posición "ON" (ENCENDIDO).
    - Deje la unidad en funcionamiento durante 30 minutos. Saldrá aire libremente por el acoplador.
    - Coloque el interruptor de alimentación en la posición "OFF" (APAGADO).
    - Desenchufe el cable de suministro eléctrico y quite el acoplador macho.
- Nota:** Una válvula esférica de cierre en línea es un importante dispositivo de seguridad, ya que controla el suministro de aire, incluso si la mangüera de aire se rompe. La válvula de cierre debe ser una válvula esférica, ya que se puede cerrar rápidamente.

# CENTRAL PNEUMATICA<sup>®</sup>

- Conecte una válvula reguladora, una válvula de cierre en línea y una mangüera de aire de 1/4" NPT al acoplador rápido (todo se vende por separado). La mangüera de aire debe ser lo suficientemente larga para llegar a la zona de trabajo, con suficiente longitud adicional para permitir el libre movimiento durante el trabajo.
- Conecte una válvula esférica de cierre en línea que sea la herramienta que va a utilizar con este compresor, es posible que necesite incorporar componentes adicionales, como un filtro o un secador (todos se venden por separado), tal como se muestra en Figura B en la página 7 y Figura C en la página 7. Consulte el manual de su herramienta neumática para conocer qué accesorios necesita.

Figura C



## Funciones

**Nota:** Para obtener información adicional sobre las piezas que se enumeran en las páginas que siguen, consulte el "Diagrama de montaje" que se encuentra cerca del final de este manual.

Antes de ensamblar o realizar ajustes al compresor de aire, coloque el interruptor de alimentación en la posición "OFF" (APAGADO) y desenchufe el compresor del tomacorriente.

PARA EVITAR LESIONES GRAVES CONSECUENCIA DE UN FUNCIONAMIENTO ACCIDENTAL:

### ADVERTENCIA

Incluyendo todos los textos debajo de los subtítulos.  
IMPORANTE SOBRE SEGURIDAD: que se encuentra al comienzo de este manual.  
Antes de instalar o usar este producto, lea la TOTALIDAD de la sección "INFORMACIÓN



## Instrucciones para la puesta en uso

Tamaño de la salida de aire	1/4" - 18 NPT	Presión de aire	100 PSI	Apagado	Rearranque	de aire	Presión
Capacidad del tanque de aire	3 galones	Capacidad del tanque de aire	75 PSI	de aire	Rearranque	Apagado	Presión
Capacidad del flujo de aire	0,6 CFM a 90 PSI	Capacidad del flujo de aire	1,0 CFM a 40 PSI	de aire	Rearranque	Apagado	Presión
Nivel de ruido	90 dB a 1m	Nivel de ruido	1,0 CFM a 40 PSI	de aire	Rearranque	Apagado	Presión

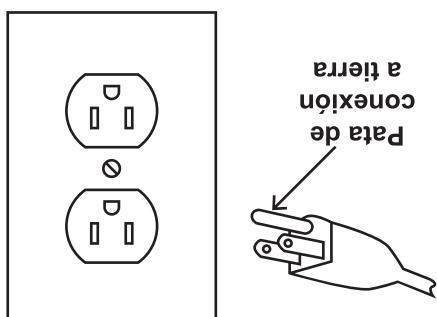


## Especificaciones

<b>PSI</b>	Libras por pulgada cuadrada de presión	Con doble aislamiento		Canadian Standards Association	CFM	Pies cúbicos por minuto de flujo		Underwriters Laboratories, Inc.	SCEM	Pies cúbicos por minuto de flujo en condiciones normales		VAC	Volios corriente alterna	NPT	National Pipe Thread, cónica	
<b>NPs</b>	National Pipe Thread, recta	Ampetros		A												

**Símbolos**

1. En caso de mal funcionamiento o avería, la conexión a tierra brinda a la corriente eléctrica una trayectoria de baja resistencia, para reducir los cables dañados o gastados.
2. No modifique el enchufe que se proporcione; si éste no entra en el tomacorriente, solicite a un electricista instalarlo y conectarla a tierra y que cumpla con todos los códigos y ordenanzas locales.
3. La incorrecta conexión del conductor de conexión a tierra o reemplazo de cable o el enchufe, no entra en el tomacorriente, solicite a un electricista instalarlo y conectarla a tierra y que cumpla con todos los códigos y ordenanzas locales.
4. Si no comprende por completo las instrucciones para realizar la conexión a tierra, o si tiene dudas acerca de si el compresor está correctamente conectado a tierra, consulte con un electricista calificado.
5. Utilice únicamente cables de extensión que admitan el encubrimiento del compresor.
6. Repare o reemplace la conexión a tierra de tres patas y tomacorriente de 125 VAC.
7. Este compresor debe utilizarse en un circuito que posea un tomacorriente que luce como que se ilustra arriba, en **Enchufe de 3 patas y tomacorriente de 125 VAC**.
8. El tomacorriente debe estar correctamente instalado y conectado a tierra, en cumplimiento con todos los códigos y ordenanzas.
9. No utilice un adaptador para conectar este compresor a un tomacorriente diferente.
10. Consulte con un electricista calificado que admite 3 patas y receptáculos de 3 polos a tierra que tengan enchufes para conexión a tierra de 3 patas y receptáculos de 3 polos que admitan el encubrimiento del compresor.

**Enchufe de 3 patas y tomacorriente de 125 VAC (para hasta 125****Compresores con enchufes de tres patas****Compresores con conexión a tierra de 110-120 VAC:**

NUMCA quite la pata de puesta a tierra del enchufe si el compresor si el cable de suministro eléctrico o el enchufe están dañados. Si están dañados, NO UTILICE EL COMPRESOR SI EL CABLE DE SUMINISTRO ELÉCTRICO CONECTADO A UNA TIERRA INCORRECTA DE LOS CABLES. Nunca quite la pata de puesta a tierra del enchufe si el compresor si el cable de suministro eléctrico o el enchufe están dañados. NO UTILICE EL COMPRESOR SI EL CABLE DE SUMINISTRO ELÉCTRICO CONECTADO A UNA TIERRA INCORRECTA DE LOS CABLES.

TIERRA INCORRECTA DE LOS CABLES: Consiste en un electricista calificado si tiene dudas acerca de la correcta conexión a tierra del tomacorriente. NO MODIFIQUE EL ENCHUFE DEL CABLE DE SUMINISTRO ELÉCTRICO QUE SE PROPORCIONA CON EL COMPRESOR.



PARA EVITAR DESCARGAS ELÉCTRICAS Y LA MUERTE POR CAUSA DE UNA CONEXIÓN A TIERRA INCORRECTA DE LOS CABLES:

**! ADVERTENCIA**

Conección a tierra



## CONSERVE ESTAS INSTRUCCIONES.

- ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD DEL COMPRENSOR DE AIRE**
1. Riesgo de incendio o explosión - no pulverice líquido inflamable en un área cerrada o en dirección a una superficie caliente. El área debe pulverizació n destruirse bien ventilada. No fumar mientras realiza la pulverización, ni de vapores explosivos, como por ejemplo el compresor al menos a 20 pies de distancia entre los que forman arcos eléctricos - mantenga piezas que se utilizan pistolas pulverizadoras. Cuando se utilizan pistolas pulverizadoras, no debe exceder la presión máxima de vapor que forma la pulverización, ni marcas en el equipo conectado. Riesgo de explosión - el regulador de presión de explosión - no dirija el chorro de aire hacia las personas o los animales.
2. Riesgo de explosión - el regulador de presión de explosión - el regulador de presión de explosión - no dirija el chorro de aire hacia las personas o los animales.
3. Riesgo de lesiones - no dirija el chorro de aire hacia las personas o los animales.
4. No utilice para suministrar aire respirable.
5. No deje el compresor sin supervisión durante un período prolongado de tiempo mientras este encendido. Desenchufe el compresor después de trabajar.
6. Mantenga el compresor bien ventilado. No cubra el compresor durante el uso.
7. Drene el tanque diariamente después de usarlo. El óxido en el interior genera fallas y explosiones en el tanque.
8. No quite la tapa de la válvula ni ajuste los componentes interiores.
9. El cabezal del compresor se calienta durante el uso. No lo toque ni permita que haya niños cerca durante el uso o inmediatamente después.
10. No tire de la mangüera de aire para mover el compresor.
11. Antes de moverlo, libere la presión del tanque de almacenamiento.
12. La utilización de accesorios o conexiones no recomendadas por el fabricante pueden generar riesgo de lesiones.
13. Todos los componentes de la tubería de aire, incluyendo mangüeras, caños, conectores, filtros, etc., deben tener una presión de trabajo nominal mínima de 150 PSI o del 150% de la presión máxima del sistema (la que sea mayor).
14. NO SE RECOMIENDA EL USO DE UN CABEZA DE EXTENSIÓN. Si decide utilizar un cable de extensión, utilice las siguientes pautas:
- TABLA: CALIBRE MÍNIMO RECOMENDADO PARA CABLES DE EXTENSIÓN (120 VOLTIOS)**
- | AMPERIOS  | INDICADOS EN LA PLACA | DE EXTENSIÓN | LONGITUD DEL CABLE | PARA CABLES DE EXTENSIÓN (120 VOLTIOS) |
|-----------|-----------------------|--------------|--------------------|----------------------------------------|
| 0 - 6     | 18                    | 16           | 16                 | 14                                     |
| 6,1 - 10  | 18                    | 16           | 16                 | 14                                     |
| 10,1 - 12 | 16                    | 16           | No utilice.        | No utilice.                            |
| 12,1 - 16 | 16                    | 12           | No utilice.        | No utilice.                            |
15. Los usos industriales deben cumplir con las pautas de la Administración de Seguridad y Salud Ocupacional (OSHA).
16. Consérve las etiquetas y placas del compresor. Contienen información de seguridad importante. Si faltan o son ilegibles, pongase en contacto con Harbor Freight Tools para solicitar un reemplazo.
17. Este producto no es un juguete.
18. Haga funcionar la unidad sobre una superficie nivelada. Verifique el nivel de acidez diariamente, y, si es necesario, agregue acidez hasta el nivel marcado.
19. Las personas que utilizan marcapasos deben consultar a su(s) médico(s) antes de utilizar el equipamiento. Los campos electromagnéticos proximos a un marcapasos podrían interferir con el funcionamiento del marcapasos con el resultado de que el dispositivo de marcaje de este producto continúen plomo. El Estado de California tiene conocimiento de que dicho químico puede producir defectos congénitos (u otros daños hereditarios con la reproducción). (Código de Seguridad y Salud Seguridad de California § 25249.5, et seq.)
20. ADVERTENCIA: Los componentes de bronce de este producto continúen plomo. El Estado de California tiene conocimiento de que dicho químico puede producir defectos congénitos (u otros daños hereditarios con la reproducción). (Código de Seguridad y Salud Seguridad de California § 25249.5, et seq.)

14. NO SE RECOMIENDA EL USO DE UN CABEZA DE EXTENSIÓN. Si decide utilizar un cable de extensión, utilice las siguientes pautas:

AMPERIOS	INDICADOS EN LA PLACA	DE EXTENSIÓN	LONGITUD DEL CABLE	PARA CABLES DE EXTENSIÓN (120 VOLTIOS)
(a plena carga)	25'	50'	100'	150'
0 - 6	18	16	16	14
6,1 - 10	18	16	16	14
10,1 - 12	16	16	No utilice.	No utilice.
12,1 - 16	16	12	No utilice.	No utilice.

#### **Advertencias de seguridad generales**

**ADVERTENCIA** Lea todas las advertencias e instrucciones de seguridad.

Las advertencias, precauciones e instrucciones que se ofrecen en este manual de instrucciones no puden cubrir todas las situaciones y condiciones posibles que pueden ocurrir. El operador del equipo debe entender que el sentido común y la cautela son factores que no pueden fabricarse e incorporarse al producto, sino que

c. Evite el arranque accidental. Asegúrate de que el interruptor esté en la posición "off" (apagado) antes de conectar el compresor a una fuente de alimentación o de moverlo.

- c. Cuando no lo utilice, guarde el compresor fuera del alcance de los niños y no permita que personas que no conozcan la herramienta o estás instrucciones lo utilicen. Un compresor es peligroso en manos de usuarios inexperitos.

b. Desconecte el enchufe de la fuente de alimentación antes de realizar ajustes, cambiar accesorios o guardar el compresor. Estas medidas de seguridad preventivas reducen el riesgo de arrancar el compresor accidentalmente.

c. Cuando no lo utilice, guarde el compresor en un lugar seco y seguro para evitar daños por agua.

d. Realice tareas de mantenimiento al compresor. Mantenga limpio el compresor, para un desempeño mejor y más seguro. Siga las instrucciones para la lubricación y el cambio de accesorios. Mantenga el compresor seco, limpio y libre de aceite y grasa. Verifique que no haya piezas móviles desalineadas o empastadas, piezas rotas o caudalíferas otra condición que pueda afectar el funcionamiento del compresor. Si está

- Utilice el compresor como indican estos condicionales, tomando en cuenta las instrucciones de trabajo y la tarea a realizar. Utilizar el compresor para otros fines que no sean los indicados podría generar situaciones peligrosas.

a. El servicio técnico de su comprador debe entregar a cargo de una persona calificada que utilice únicamente piezas de repuesto idénticas a las del equipo. Esto garantizará que se mantenga la seguridad del comprador.

Page

Utilice equipo de protección personal. Durante la instalación y el uso, utilice siempre protectores oculares aprobados por la ANSI.

**utilice este compresor.** La más breve falta de atención al operar un compresor puede ocasionar graves lesiones personales.

marañangas aterradoras, cuando lo que hace y asume el sentido común cuando utilice este equipo. Cuando este cansado o bajo la influencia de drogas, alcohol o medicamentos, no

el riesgo de sufrir una descarga eléctrica.

para desenchar el compresor. Mantenga el cable alejado del calor, el aceite, los bordes puntiagudos o las piezas móviles.

humedad. De ingrésar agua a un compresor, aumentaría el riesgo de descarga eléctrica.

No exponga el compresor a la lluvia o la descarga eléctrica.

No utilice encuñes adaptadores con  
modem que el encuño de ninguna forma.  
No utilice encuñes adaptadores con  
compresores que tengan conexión a tierra.  
Los encuñes estándar y los formacortinantes

Los engrufes del compresor deben ser compatibles con el tomacorriente. Nunca engurridad eléctrica

Mantenga a los niños y los curiosos lejos de un compresor en funcionamiento.

donde pudea haber líquidos inflamables, gases o polvo. Los motores de los compresores generan chispas que podrían

No operar el compresor en ambientes abarrotadas propician accidentes.

**Mantenga el área de trabajo limpia y seguridada en el área de trabajo**

que el sentido común y la cultura son factores que no deben ser ignorados; las situaciones y condiciones posibles que surgen en un entorno, proporcionan una guía para el diseño de soluciones.

INFORMACIÓN IMPORTANTE SOBRE SEGURIDAD

SÍMBOLOS DE ADVERTENCIA Y DEFINICIONES	
<b>AVISO</b>	Hace referencia a prácticas no relacionadas con lesiones personales.
<b>!PRECAUCIÓN</b>	Indica una situación peligrosa que, de no evitarse, podría provocar lesiones menores o de moderada gravedad.
<b>!ADVERTENCIA</b>	Indica una situación peligrosa que, de no evitarse, podría provocar la muerte o lesiones graves.
<b>!PELIGRO</b>	Indica una situación peligrosa que, de no evitarse, provocará la muerte o lesiones graves.
	Este es el símbolo de alerta de seguridad. Se utiliza para alertar sobre posibles riesgos de sufrir lesiones personales. Para evitar posibles lesiones o la muerte, acate todos los mensajes de seguridad que acompañan a esta señal.

# CENTRAL PNEUMATI<sup>®</sup>

Seguridad .....	2	Mantenimiento .....	12
Configuración .....	6	Lista de piezas y diagrama .....	14
Especificaciones .....	6	Garantía .....	16
Funcionamiento .....	10		

## Contenido

**Lea el siguiente material antes de usar este producto.**  
DE no hacerlo, podria sufrir lesiones graves.

# ADVERTENCIA

IMPORANTE! Esta edición en español del manual es una traducción original del manual original inglés. El manual original inglés remplaza a esta información si hay una inconsistencia.

AVISO

ARTÍCULO 97080



# Compréssor de air sin aceite de 3 Gal.

# CENTRAL PNEUMATIC<sup>®</sup>

**Conserve Este Manual** Guarde este manual para consultas futuras sobre las advertencias y precauciones de seguridad los procedimientos de montaje, funcionamiento, inspección, mantenimiento y limpieza. Escríba el número de serie del producto en el dorso del manual junto al esquema de montaje (o el mes y año de la compra si el producto no tiene número). Conserve este manual y el comprobante de compra en un lugar seco y seguro para futuras consultas.

Manual del Usuario y Instrucciones de Seguridad

Copyright© 2011 por Harbor Freight Tools®. Todos los derechos reservados. Queda prohibido cualquier tipo de reproducción de los contenidos de este manual, incluyendo sus ilustraciones gráficas, sin el expreso consentimiento escrito de Harbor Freight Tools. Es posible que los diagramas incluyan hojas sueltas para el montaje y el mantenimiento técnico no estén incluidas. Guardando las piezas continuas, el producto recién puede diferir ligeramente del descrito en este documento. Es posible que las herramientas necesarias para el montaje y el mantenimiento técnico no estén incluidas.

Visite nuestro sitio web: <http://www.harborfreight.com>  
Si lo necesitas, envíe un correo electrónico a nuestro Servicio Técnico: [productsupport@harborfreight.com](mailto:productsupport@harborfreight.com)

REV S11