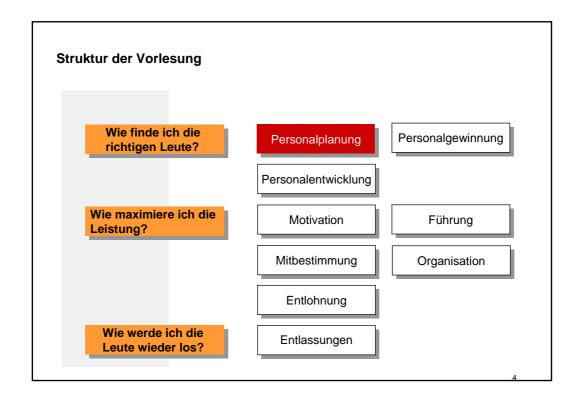


Einführung in die Personalwirtschaft

Betriebswirtschaft

Sommersemester 2007

Einheit 2: Personalplanung





Inhalt

- Einflussfaktoren für die Bedarfsplanung
- Qualitative Methoden der Bedarfsplanung
- Quantitative Methoden der Bedarfsplanung
 - Schätzverfahren
 - Statistische Verfahren
 - Personalbemessungsverfahren

,

Warum Personalplanung?

- Der Bedarf an Personal schwankt wie bei jedem anderen Produktionsfaktor – mit der Zeit
- Im Vergleich zu anderen Produktionsfaktoren ist Personal in der Anpassung wenig flexibel
 - Kündigungsfristen
 - Vorlauf der Personaleinstellung
 - Ausbildungszeiten
 - Einarbeitungszeiten

Ziel der Personalplanung:

"... dass der
Unternehmung die
zukünftig benötigten
Arbeitnehmer in der
erforderlichen Quantität
und Qualität, zum
richtigen Zeitpunkt, am
richtigen Ort und unter
Berücksichtigung der zu
erwarteten Kosten zur
Verfügung stehen."
(Wimmer, 1991)



Personalplanung - ein Balance-Akt

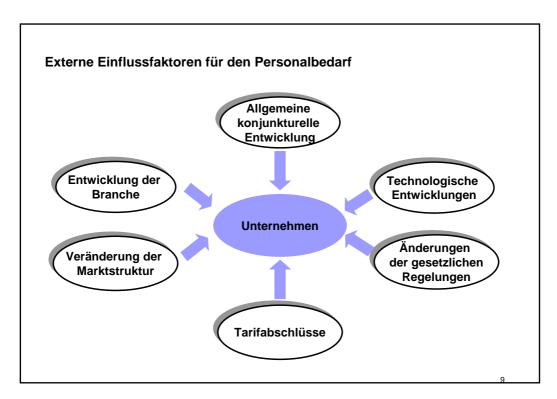
Die Personalplanung ist der Versuch, zwei widerstrebende Ziele möglichst weit in Einklang zu bekommen:

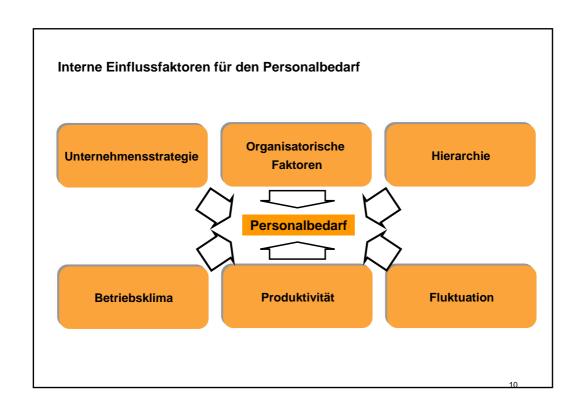
Minimierung der Personalkosten Vermeidung von Personalengpässen

- Wird Personal zu großzügig bemessen, verringern zu hohe Personalkosten die Wettbewerbsfähigkeit des Unternehmens
- Wird zu wenig Personal eingestellt,
 - wird das Unternehmen u. U. zu langsam
 - kann teilweise das Potenzial der Anlagen nicht richtig ausgenutzt werden
 - leidet die Qualität durch Überlastung der Mitarbeiter
 - fehlt die Zeit für eine langfristige Personalentwicklung

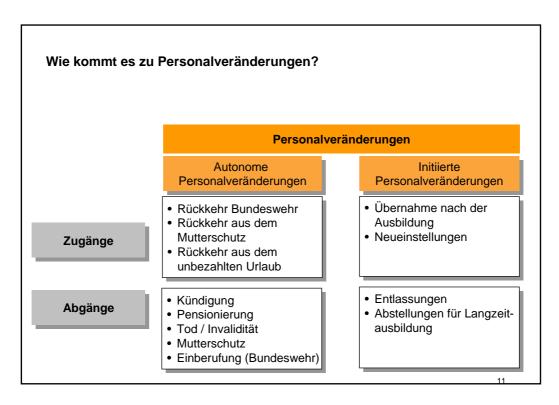
Planungsgrößen in der Personalplanung Bruttopersonalbedarf Maßnahmenplanung Einflussgrößen Qualitativ quantitativ Personalbeschaf-Extern Nettofungsplanung personal-Intern **Bedarf** Personalent-Personalbestand wicklungsplanung Personale und soziale Einflüsse Personalabbau Qualitativ quantitativ Quelle: nach Ridder (1999)

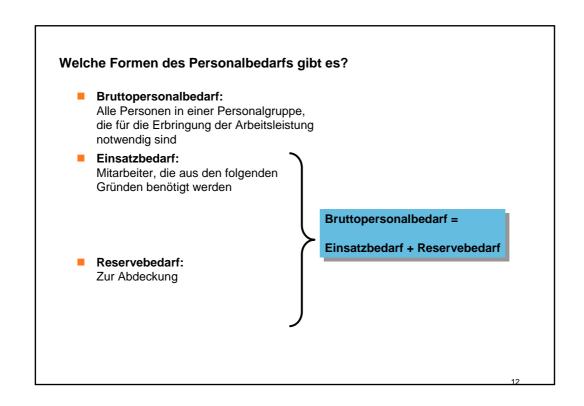














Welche Formen des Personalbedarfs gibt es?

Nettopersonalbedarf:

Differenz zwischen jetzigem Personalbestand und Bruttopersonalbestand

- Bei Überdeckung sind Entlassungen notwendig
- Bei Unterdeckung entsteht
 Zusatzbedarf: Neueinstellungen und/oder Qualifizierungen werden notwendig

Ersatzbedarf:

Ausgleich für Mitarbeiter, die im Planungszeitraum ausscheiden werden

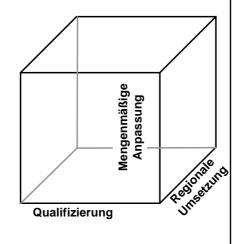
Neubedarf

- = Zusatzbedarf + Ersatzbedarf
 - = Nettopersonalbedarf

13

Aus der Bestimmung des Netto-Personalbedarfs leiten sich die Maßnahmen ab

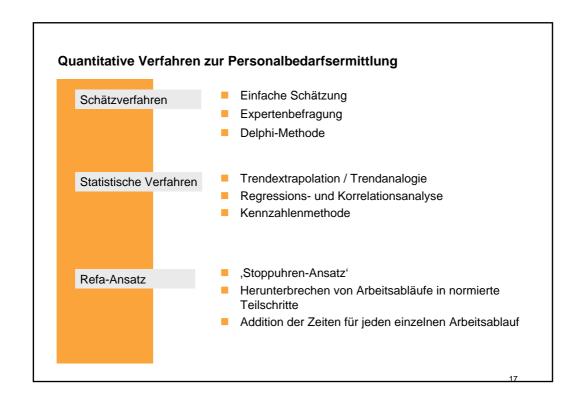
- Je nach Ergebnis der Bedarfsermittlung muss das Unternehmen eine oder mehrere folgenden Maßnahmen ergreifen:
- Mengenmäßige Anpassung:
- Qualifizierung:
- Regionale Umsetzung:





Qualitative Methoden zur Personalbedarfsplanung

- Bestandsaufnahme jetziger Qualifikationen
 - Wie kann man Qualifikationen beschreiben?
 - Stellenbeschreibungen
 - Profile der Mitarbeiter (Funktionen)
- Analyse des zukünftigen Bedarfs
 - Über welche Kombination von Fähigkeiten müssen welche Mitarbeiter verfügen?
 - z.B. Automatisierung in der Fertigung
 - Neupositionierung des Unternehmens





Planung des Personalbedarfs für neue Dienstleistungen an Hand von bestehenden Daten

- Produktneueinführung Softwaretool zur Datenanalyse
- Vertriebsmitarbeiter schreiben 1 Monat lang vergleichbare Tätigkeiten für ein bestehendes Produkt auf
- Planung der Vertriebskapazitäten:

- Anfragen im Monat: 500 - Bearbeitungszeit pro Angebot: 30 min - Bearbeitungszeit gesamt im Monat: 250 h

Jährlicher Bedarf:

- Jährliche Anfragen: 6000 - Jährliche Bearbeitungszeit 3000 h ■ Monatliche Arbeitszeit eines Vertriebsmitarbeiters: 170 h

Durchschnittliche Verfügbarkeit eines Mitarbeiters im Jahr: 1700 h Nettopersonalbedarf für das neue Produkt:

3000 h / Jahr = 1,77 Mitarbeiter 1700 h / Jahr

Ermittlung des Reservebedarfs

1. Ermittlung der jährlichen Betriebszeiten

365 Jahrestage Sonntage 52 Samstage 52 Feiertage

Ergibt 252 potenzielle Arbeitstage

(1 Arbeitstag = 0.4%)

2.	Ermittlung des Reservebetrages		
Tage		Pr	ozent
30	Tarifurlaub	+	11,9
1	unbezahlter Urlaub	+	0,4
0,5	sonstiger Urlaub	+	0,2
0,5	Mutterschutzurlaub	+	0,2
1	Bundeswehr	+	0,4
2,5	nicht besetzte Arbeitsplätze	+	1,0
15	Arbeitsunfähigkeit	+	6,0
0,5	Freistellung für Betriebsräte	+	0,2
52,5	Durchschnittliche Abwesenhe	eit	20,5

Quelle: nach Bosch/Hase (1995)



Über welchen Zeitraum ist eine Personalplanung sinnvoll?

- Der Zeitraum, für den eine Personalplanung möglich, bzw. sinnvoll ist, hängt von der Art der Firma und dem Umfeld der Firma ab
 - Je weniger technische Veränderungen, desto länger der Zeitraum, für den (besonders eine qualitative) Personalplanung möglich ist
 - Je dynamischer das Wettbewerbsumfeld, desto geringer die Planungsmöglichkeiten
 - Je länger es das Unternehmen gibt, desto besser Erfahrungswerte für die Planung
- In den meisten Firmen beschränkt sich die Planung auf eine kurzbis mittelfristige Planung für die nächsten ein bis drei Jahre
- Eine langfristige Planung (über mehr als drei Jahre) ist wenn überhaupt – nur auf einer sehr groben Ebene möglich

20

Kontroll- und Wiederholungsfragen

- Warum ist Personalplanung ein Balance-Akt?
- 2. Was sind autonome Personaveränderungen? Nennen Sie zwei Beispiele.
- Wie kann es kommen, dass ein Unternehmen einen negativen Nettopersonalbedarf hat und dennoch neue Mitarbeiter einstellt?
- 4. Was ist der Unterschied zwischen Bruttopersonalbedarf und Einsatzbedarf?
- Worin liegt der Unterschied zwischen qualitativer und quantitativer Personalplanung? Nennen Sie Beispiele für die beiden Formen der Personalplanung.
- 6. Wann lohnt sich der Einsatz der REFA-Methode bei der Personalplanung?



Weiterführende Literatur

- Bosch, G., Kohl, H., Schneider, W. (1995) Handbuch der Personalplanung. Köln
- Mag, W. (1998) Einführung in die betriebliche Personalplanung. 2. Auflage. München
- Rationalisierungs-Kuratorium der Deutschen Wirtschaft (RKW) (1996) RKW-Handbuch. 3. Auflage. Neuwied
- Wimmer, P. (1991) Personalplanung: Problemorientierter Überblick- theoretische Vertiefung. Stuttgart