MARCELO SEVERINO DE OLIVEIRA 42 anos Casado, 2 Filhas

Email.: [marceloseverinooliveira10@gmail.com](mailto:marceloseverinooliveira10@gmail.com) Contato:(11) 4657.5827

Skype.:  Marcelo Severino Celular:(11) 96171-3990/vivo

LInkedIn.: <https://br.linkedin.com/in/marcelo-severino-de-oliveira-82a81582> Celular:(11) 99226-6521/claro

|  |  |
| --- | --- |
|  | ÁREA: SUPPLY CHAIN, INDUSTRIAL e LOGÍSTICA |
| **Resumo:** | \* Supply Chain/Industrial/Logística. Graduado em Engenharia Mecatrônica, Graduado em Logística e Transporte Multimodais e Pós Graduado em Logística Industrial. Inglês e Espanhol Fluente. Experiência de 25 anos trabalhando em empresas multinacionais, tais como; Schneider Electric 10 anos, Prensas Schuler 6 anos, Gtech Brasil 5 anos e Morganite 6 anos, nas áreas de Supply Chain, Industrial e Logística, iniciei como Auxiliar de almoxarifado, passando por PCP, Analista de planejamento de materiais PCM, Supervisor de PPCP, Supervisor de produção, Supervisor de expedição e nós últimos 4 anos como Gerente de Supply Chain da América do Sul, responsável por 11 fabricas sendo; 02 na Argentina, 02 no Chile, 02 na Colômbia, 05 no Brasil.  \* Neste período implementei a ferramenta S&OP, projetos de melhoria continua em toda cadeia de supply chain, industrial e fornecedores utilizando ferramentas Lean, diminuindo os dias de estoque, melhorando os índices de entrega, melhorando a eficiência e comunicação e reduzindo os custos nos fornecedores e produtos da Schneider.  \* Vivência em racionalização industrial, envolvendo; produtividade e eficiência, melhorias de processos em toda cadeia de supply chain, logística e produção enxuta, trabalho padronizado e eliminação de desperdícios.  \* Habilidades de melhorias dos processos, implementando mentalidade Lean Manufacturig em indústrias de segmentos seriados e não seriados, pedidos sob-encomenda ou produção específicos para projetos de clientes.  \* Disponibilidade para viagens e mudança de endereço. |
| **Formação:** | \* Graduação, Engenharia mecatrônica – Instituto Mauá de Tecnologia de 1996 à 2001.  \* Pôs Graduação em Logística Industrial - FGV de 2002 à 2003.  \* Graduação em logística e transporte multimodais - UniA 2005 á 2006.  \* Lean Expert formado pelo Lean Institute, em 2011.  \* Black Belt e Lean Six Sigma, formado pela Setec em 2010.  \* Relações humanas formado em 8 hábitos das pessoas altamente eficazes pelo Instituto Franklin Cove.  \* Expert em supply Chain – Instituto Ilus.  \* PPCP, Logística e Compras formado pelo Instituto Ilus.  \* Redes de computadores na economia globalizada: O uso da tecnologia da informação na gestão empresarial. UniA.  \* Logística esta é a estrada – caso Pirelli. UniA.  \* PPCP – Planejamento do programa e controle da produção – IMAM.  \* Distribuição de produtos acabados – caso Pirelli. UniA.  \* Introduzir pensamento Lean – Lean Institute.  \* Treinamento em relações, liderança e gestão dos trabalhos. Brathwaite Associates.  \* Planejamento de demanda, e redes de gestão de armazenamento. Instituto Ilus.  \* Sistemas integrados, tais como; Baan, SAP, Microsiga/Totvs  \* Inglês e Espanhol Fluente. |
| **Experiências:** | ***VSM Consulting Brasil*** ( Março de 2015 á Dezembro de 2015 )  \* **Cargo:**  Consultor sênior ( Supply Chain, Logística e Processos Industriais ).  - Minhas principais responsabilidades como consultor sênior; consultoria, assessoria e treinamento as empresas, Universidade e Colégios Técnicos nas áreas de:  Direcionamento Estratégico, Homologação e Desenvolvimento de Fornecedores, Gestão e Auditoria de processos (acompanhando e assessorando em auditorias de clientes e fornecedores ), Gestão de pessoas / Etiqueta Empresarial, Mapeamento do fluxo de valores, Lean Manufacturing / Treinamento “in company” ( Kanban, Kaizen, Poka-Yoke, VMI, Milk Run, VSM, TPM, 5S, SMED, Trabalho padronizado, Eliminação de desperdício entre outros), Melhoria de Processos Industriais, Redução de Custos, Sustentabilidade, Relações Humanas, Formação de líderes, Gestão de Conflitos e Valores na empresa, Conceitos e aplicação de eficiência ( Homem X Máquina), Indicadores de Performance, Mapeamento e Análise de riscos, Relacionamento Empresa e fornecedores, Terceirização de processos, onde não é foco da companhia, onde e como terceirizar. Logística de distribuição e armazenagem.  ***Schneider Electric*** (Março de 2006 á Janeiro de 2015)  \* **Cargos:**  Analista de planejamento de materiais: (Março de 2006 á Julho 2006)  Supervisor de planejamento de materiais e pcp: (Agosto de 2006 á Dezembro de 2007)  Supervisor de produção, pcp e expedição: (Janeiro de 2008 á Outubro de 2010)  \* Último Cargo: Manufacturing Supply Chain Manager: (Novembro de 2010 á Janeiro 2015 )  Atribuições e realizações nestes cargos:  - Coordenação, controle e acompanhamento das atividades de Supply Chain em 11 fabricas na América do Sul. As principais atividades, controlar o índice de entrega dos fornecedores, realizar projetos de melhorias em fornecedores, planejamento de matérias(PCM) e compras com foco em redução de preço, estoque e garantir a manutenção de 98% do índice de entrega mensal.  - Realização de projetos, treinamento e assessoria aos fornecedores, mapeando o utilizando ferramentas Lean e gerando ações de melhorias, melhoria de processos industriais focando em redução de custos, ações de sustentabilidade, relações humanas e formação de líderes, gestão de conflitos e valores da empresa, conceitos e aplicação de eficiência (homem X máquina).  - Responsável por homologação e desenvolvimento de fornecedores, auditando todos os processos.  - Na Schneider também fui Supervisor de Produção, PCP e Expedição, como responsável da produção e expedição de produtos exportados para o centro de distribuição na França, em 2008 fomos nomeados a melhor planta da Schneider no mundo com 880 pontos de 1100 possíveis da auditoria anual da Schneider.  **Gtech Brasil** (Outubro de 2001 a Fevereiro 2006)  **\* Cargo:**  Analista de Planejamento de Materiais em 96 centros de distribuição no Brasil.  Atribuições e realizações neste cargo:  - Responsável por abastecimento e controle de estoque de 96 centros de distribuição.  - Responsável por contratação e controle das transportadoras para atendimento de todo o Brasil.  **Prensas Schuler** (Fevereiro de 1995 á Abril de 2001)  **\* Cargo:**  - Iniciei como Auxiliar de Almoxarifado ficando por 8 meses, depois fui promovido a Almoxarife ficando por mais 11 meses.  - Participei de seleção interna em Agosto de 1996 para PCP e PCM onde consegui passar e fui promovido a Programador de Produção e Planejador de Materiais, ficando 4 anos e 8 meses.  - Sendo demitido em Abril de 2001 devido a uma crise onde foram desligados 700 funcionários de 1200.  Atribuições e realizações neste cargo:  - Controle de produção e planejamento de materiais nas linhas de montagem e usinagem, colocando as ordens e necessidades em fluxo para que a montagem receba as peças no prazo estabelecido.  - Controle de estoque de peças usinadas e acabadas em um estoque fixado na montagem, com isso reduzindo o deslocamento de montadores.  **Morganite do Brasil** (Janeiro de 1989 á Janeiro de 1995)  - Iniciei como Office Boy, sendo promovido para Almoxarife onde fiquei por 2 anos e em seguida sendo promovido a PCP ficando por 3 anos e 8 meses.  Atribuições e realizações neste cargo:  - Controle de produção das linhas de cadinhos e massa refratária. |
| **Principais Realizações:** | \* Ao longo de minha carreira tiveram algumas realizações profissionais marcantes para mim que gostaria de destacar;  - transferência de uma linha de produto da Schneider Brasil de Guararema para Schneider Cingapura/Batam com aproximadamente 350 referencias de produtos e 9000 partes e peças, onde conseguimos transferir no prazo estabelecido e passando toda estrutura e conhecimentos a nova planta.  - em 2008 atuei como responsável em colocar a planta de Guararema nos padrões Schneider de excelência mundial, essa planta foi nomeada no final de 2008 a melhor planta do mundo com 880 pontos na auditoria com 1100 pontos possíveis da auditoria mundial da Schneider feita pela França.  - implementação de ferramentas Lean Manufacturing na cadeia de fornecimento da Schneider “fabricas seriadas e não seriadas“, foi possível em 2013 redução de 375KEuros/Ano com redução de preços de matéria-prima juntos aos principais fornecedores.  - com implementação da metodologia S&OP e controles, consegui uma redução de 35% nos dias de estoque e conseqüentemente 278Keuros em fluxo de caixa em 2013, em 2014 em 325KEuros, foi possível estes ganhos com melhorias em Supply Chain, com redução de Lead Time, Lote de fornecimento, implementação de Kanban e VMI.  **Reconhecimento:** |

****



