*SIXTA GONZALEZ PRADO*

*CELULAR: 6241-5900 CORREO: gmely20@gmail.com*

DATOS PERSONALES

NACIONALIDAD : PANAMEÑA

EDAD : 28 AÑOS

FECHA DE NACIMIENTO : 31 DE MAYO 1988

DIRECCION : MAÑANITA 3RA ETAPA SECTOR 22

OBJETIVOS : **Formar parte de una empresa en la que pueda poner en practica toda mi experiencia ,conocimientos y poderme desarrollar profesionalmente para un buen desempeño en las funciones asignadas.**

EXPERIENCIA LABORAL

**LINDO & MADURO : PROMOTORA DE VENTAS**

**CONSEJERA DE BELLEZA**

**ESTEE LAUDER**

**Tareas realizadas: promover las ventas**

**de fragancias y tratamiento para el**

cuidado de la piel.

Reclutar clientas y darle una atención

Personalizada, lograr una fidelización

a la línea a si lograr las ventas y

cumplir las cuotas y meta de cada mes. **FARMACIAS ARROCHAS : PROMOTORA DE VENTAS**

**CONSEJERA DE BELLEZA**

**ELIZABETH ARDEN**

**Tareas realizadas: vendedora de fragancias**

**Y tratamientos para el cuidado de la piel.**

**AGENCIAS NORCAL : PROMOTORA DE VENTAS**

**Tareas realizadas : impulsar las ventas de**

**Diferentes productos de la empresa.**

**FORMACIONES ACADEMICAS**

**PRIMARIA COMPLETA : ESC.3RA ETAPA LAS MAÑANITA**

**PRIMER CICLO : SAN MIGUEL ARCANGEL**

**SECUNDARIA : BACHILLER EN LETRAS**

**FORMACIONES DE INTERESES**

**SEMINARIO DE ATENCION AL CLIENTE:**

**La Excelencia en el servicio al cliente.**

**Fidelización de Clientes.**

**ACREDITACION POR LA MARCA ESTEE LAUDER**

**Como EXPERTA EN CUIDADO DE LA PIEL y MAQUILLISTA**

**PROFECIONAL.**

**REFERENCIAS LABORALES**

**LINDO & MADURO : Gerente de marca LORENA ZAGIA**

**Teléfono: 301- 0100**

**Celular : 6675-7141**

**FARMACIAS ARROCHA: Recursos Humanos**

**Teléfono: 279-9166**

**AGENCIAS NORCAL: Gerente de marca MAURICIO CORREA**

**Teléfono : 217-2111**

**REFERENCIAS PERSONLES**

**RAQUEL DEL CID : 6480-3423**

**ANA CANO : 6480-3414**

**IVIS QUINTANA : 301-0100**

**JOSE FEUILLET : 6232-2210**