

Relatório_v0

Utilizando o código modelo_v0.py, obtemos a seguinte resposta:

Tempo total mínimo necessário: 22.0 (Função Objetivo)

Alocação de ordens de produção em máquinas:

Ordem 1 na máquina 2

Ordem 2 na máquina 1

Ordem 3 na máquina 1

Ordem 4 na máquina 2

Essa resposta pode ser visualizada similar a planilha “Exemplo Sequenciamento v0” da seguinte forma:

minuto	E1-Mesa1	E2-Mesa2
0	Setup	Setup
1	Setup	Setup
2	OP2	Setup
3	OP2	OP1
4	OP2	OP1
5	OP2	OP1
6	OP2	OP1
7	OP2	OP1
8	OP2	OP1
9	OP2	OP1
10	OP2	OP1
11	OP2	OP1
12	Setup	OP1
13	Setup	OP1
14	OP3	OP1
15	OP3	Setup
16	OP3	Setup
17	OP3	Setup
18	OP3	OP4
19	OP3	OP4
20	OP3	OP4
21	OP3	OP4
22		

Tempo total	
=	22

```
...
Tempo total mínimo necessário: 22.0
Alocação de ordens de produção em máquinas:
Ordem 1 na máquina 2
Ordem 2 na máquina 1
Ordem 3 na máquina 1
Ordem 4 na máquina 2
>>>
```

Organizando assim as ordens de produção (OPs) de maneira a minizar o tempo de produção.