

Changes Column																			
Control Cont	DATOS CLIENTE																		
New Control Note	Nombre Edificio					Dirección	Dirección		PRUEBA										
New	Ciudad						Comuna	Comuna											
Name	Nombre Contacto				Teléfono					e-mail	gmontoya@fabrimetal.cl								
Neg	N° Contrato									•									
Marcine Marc						IN	FORM	ACIÓN	TÉCNIC	A DEI	L EG	UIPO							
Marcine Marc	Marca	1.	- Ningún	fabricante - Modelo		т													
NFORMACION PERSONAL DE MANTENMIENTO			- Willigui	'			Confid	ruración	IN I ala	1			1						
Control Cont	Ourgu			Walliobia										710010	Harriette				
Application					INI	ORN	MACIO	N PER	SONAL I	DE MA	ANTE	ENIMIENT	го						
Particular Par	Supervisor	Mantención				Correc)							Т	eléfono				
Marcia Control Spage Alamendo	Jefe Mante	ención			Correo						Teléfono								
Personal Control (S)	DATOS MANTENIMIENTO																		
Company Comp	Identificaci	ón Equipo Aten	dido		FMPRUE	BAS		Fecha In	cio 0	1/02/202	24 13:0	03 F	echa Términ	o 01/	02/2024 14:1	6			
Purpos de Niterescrimente REMA Pres Pres Note No				to			_ERA				7 CONIA TOTTINIO 0 1/02/2024 14:10								
Peace of Mantenimiento KMM									DES DE	1 17 A	LD A S								
Material Coloning (S)							AC	IIVIDA	DES REA	ALIZA	ADAS	,							
Passes (b) - Estandar (ST)		Pauta de l	Manteni	imiento KMM	Ene		Feb	Mar	Abr	М	lay	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	
Partiel de Corrido C)						_		Mar	tención Mer	sual									
Fierrac (MA) Magarines (M) Magarin		Basico	(B) - Est	tandar (ST)	B-ST		B-ST	B-ST	B-ST	B-	-ST	B-ST	B-ST	B-ST	B-ST	B-ST	B-ST	B-ST	
Maquinas (M) M Sind as Maguinas (SM) SM		Pane	el de Co	ntrol (C)	С			С		(С		С		С		С		
Sale de Marquines (SM) Escolille (S) Cyentrot de puerts (D) Puertse de Piso (L) L L L L L L L L L L L L		F	Frenos (MX)		Т						MX						MX	
Escotilia (G) Operator de pero (L) Puertas de Pero (L) Botoreras e indicaderas (Z) OFFICER LIST KMM - FABRIMETAL Sásico/Estandar (B/(ST) (L) (Mensual) OFFICER LIST KMM - FABRIMETAL Sásico/Estandar (B/(ST) (L) (Mensual) V Revisar Indicadoras y parenda de cabina. V Revisar Indicadoras y parenda de cabina submaria. V Revisar Indicadoras y parenda de cabina submaria. V Revisar Indicadoras y parenda de cabina submaria. V Revisar Indicadoras y parenda de cabina submaria sub		N	/laquinas	s (M)	М	7				ı	М				М				
Escotilia (G) Operator de pero (L) Puertas de Pero (L) Botoreras e indicaderas (Z) OFFICER LIST KMM - FABRIMETAL Sásico/Estandar (B/(ST) (L) (Mensual) OFFICER LIST KMM - FABRIMETAL Sásico/Estandar (B/(ST) (L) (Mensual) V Revisar Indicadoras y parenda de cabina. V Revisar Indicadoras y parenda de cabina submaria. V Revisar Indicadoras y parenda de cabina submaria. V Revisar Indicadoras y parenda de cabina submaria. V Revisar Indicadoras y parenda de cabina submaria sub		Sala d	le Magui	inas (SM)	SM	_		SM		s	SM		SM		SM		SM		
Parters de Preira (C) Pour Boutonais e indicadores (2) CHECK LIST KMM - FABRIMETAL Básico/Estandar (By(ST) (L.) (Mensual) V Revisar indicadores y parades de cabina. V Revisar indicadores y posses de para cabina. V Revisar previsar de parade de cabina. V Revisar previsar de parade infrarrogar jarentum reccinica. V Revisar previsar de parade infrarrogar jarentum reccinica. V Revisar previsar de parade infrarrogar jarentum reccinica. V Revisar preparado nel parade abina. V Revisar preparado nel pure tabina. V Revisar preparado nel pure tabina de la famala. V Revisar preparado nel pure tabina de la famala. V Revisar preparado nel pure tabina de la famala. V Revisar preparado nel compositore de pure tabina. V Revisar preparado nel pure tabina de la famala. V Revisar preparado nel pure tabina de la famala. V Revisar preparado nel pure tabina de la famala. V Revisar preparado nel pure tabina de la famala. V Revisar preparado nel pure tabina de la famala. V Revisar preparado nel pure tabina de la famala. V Revisar preparado nel pure tabina de la famala. V Revisar preparado nel pure tabina de la famala. V Revisar proparado de pure tabina de la famala. V Revisar proparado de pure tabina de la famala. V Revisar revisar de puertes temporales. V Revisar revisar de puertes temporales. V Revisar response d	-		-			+	c		-	+-		-		e		e			
Puertas de Piso (1) L L L L L L L L L	-					+												-	
CHECK LIST KMM - FABRIMETAL Básico/Estandar (B)/(ST) (L) (Mensual)						┿			-	_		1							
CHECK LIST KMM - FABRIMETAL Básico/Estandar (B)/(ST) (L) (Mensual) V Revisar febreos de mantenimiento. V Revisar fotorienar y paredes de cabina. V Revisar control de viaje. V Revisar fotorienar y paredes de parede cabina. V Revisar fotorienar (Sia demanda de parede cabina. V Revisar fotorienar de pias (Apenturas, Cierras, C		Pue	rtas de l	Piso (L)	L	4	L	L	L	'	L	L	L	L	L	L	L	L	
Básico/Estandar (B)/(ST) (L) (Mensual) ✓ Revisar indicadores y paredes de cabina. ✓ Revisar contort de viaje. ✓ Revisar Citofonia. ✓ Revisar Seguridades activa cabina. ✓ Revisar Citofonia. ✓ Revisar Citofonia. ✓ Revisar Seguridades activa cabina. ✓ Revisar Inego de contrapeso (Guiladores). ✓ Revisar Inego de la Inego de Contrapeso. ✓ Revisar Inego de la Inego de Contrapeso. ✓ Revisar Inego de Contradores de Inego de Contrapeso. ✓ Revisar Inego de Contrado de Inego de Contradores. ✓ Revisar Inego de Contrado de Inego de Contradores. ✓ Revisar Inego de Contrado de Inego de Contradores. ✓ Revisar Inego de Contrado de Inego de Contradores. ✓ Revisar Inego d		Botonera	as e indi	icadores (Z)			Z		Z			Z		Z		Z		Z	
Básico/Estandar (B)/(ST) (L) (Mensual) ✓ Revisar indicadores y paredes de cabina. ✓ Revisar contort de viaje. ✓ Revisar Citofonia. ✓ Revisar Seguridades activa cabina. ✓ Revisar Citofonia. ✓ Revisar Citofonia. ✓ Revisar Seguridades activa cabina. ✓ Revisar Inego de contrapeso (Guiladores). ✓ Revisar Inego de la Inego de Contrapeso. ✓ Revisar Inego de la Inego de Contrapeso. ✓ Revisar Inego de Contradores de Inego de Contrapeso. ✓ Revisar Inego de Contrado de Inego de Contradores. ✓ Revisar Inego de Contrado de Inego de Contradores. ✓ Revisar Inego de Contrado de Inego de Contradores. ✓ Revisar Inego de Contrado de Inego de Contradores. ✓ Revisar Inego d						С	HECK	LIST	KMM - I	ABR	RIME	TAL							
▼ Instalar leteros de mantenimiento. ▼ Revisar illuminación cielo y emergencia de cabina. ▼ Revisar botoneras y paredes de cabina. ▼ Revisar potoneras y paredes de cabina. ▼ Revisar control de vieje. ▼ Revisar control de vieje. ▼ Revisar control de vieje. ▼ Revisar operación de puerta cabina. ▼ Revisar aperación de puerta cabina. ▼ Revisar peración de puerta cabina. ▼ Revisar pego de cabina (Quisdores peración). ▼ Revisar pego de cabina (Quisdores protos). ▼ Revisar pego de cabina (Quisdores peración). ▼ Revisar puertas de pace (Operación-Accionar Rescate Manual). ▼ Revisar puertas de pace (Operación-Accionar Rescate Manual). ▼ Revisar pega de contrapeso (Quisdores). ▼ Revisar poeración (Connutador-subida-bajada-común-emergencia). ▼ Revisar poeración (Bernarda de máquinas). ▼ Revisar poeración (Connutador-subida-bajada-común-emergencia). ▼ Revisar poeración (Connutador-subida-bajada-común-emergencia). ▼ Revisar proteción (Connutador-subida-bajada-común-emergencia). ▼ Revisar peración (Connutador-subida-bajada-común-emergencia). ▼ Revisar refirio de puerta temporales. ▼ Revisar re																			
Revisar Dotoneras y paredes de cabina. Revisar Confort de viaje. Revisar Confort de viaje. Revisar Confortia. Revisar Sistema de alamas. Revisar Sistema de alamas. Revisar Electrociania. Revisar Techo cabina. Revisar Electrociania. Revisar Sepuridades sobre cabina. Revisar Depuridades sobre cabina. Revisar Sepuridades sobre Cabina. Revisar Sepuridades sobre Cabina. Revisar Sepuridades sobre cabina. Revisar Sepuridades sobre Cabina. Revisar Depuridades sobre Cabina. Revisar Depuridades sobre Cabina. Revisar Depuridades sobre Cabina. Revisar Sepuridades Sobre Cabina. Revis						Das	SICO/E	Stariuc											
Revisar Confort de viaje. Revisar Citofonia. Revisar Statena de alarmas. Revisar Operación de puenta cabina. Revisar Operación de puenta cabina. Revisar Seguridades sobre cabina. Revisar Juego de contrapeso (Guiadorea). Revisar Juego de cabina (Guiadorea-rotos). Revisar puentas de piso (Operación-Accionar Rescate Manual). Revisar puentas de piso (Operación-Accionar Rescate Manual). Revisar puentas de piso (Aperturas, Cierres, Guiadores, Piolas, Roldanas, Seguridades Macánicas y Eléctricos) Revisar puentas de piso (Aperturas, Cierres, Guiadores, Piolas, Roldanas, Seguridades Macánicas y Eléctricos) Revisar Poso. Panel de Control (C) - Sala de Máquinas (SM) (Bimestral) Revisar Poso. Panel de Control (C) - Sala de Máquinas (SM) (Bimestral) Revisar reradura de sala de máquinas. Revisar reradura de sala de máquinas. Revisar ventilación de sala de máquinas. Revisar ventilación de sala de máquinas. Revisar voltaje de alimentación de energia Revisar voltaje de alimentación de energia Revisar roudos extraños en máquinas y elementos mecánicos. Revisar cuadro explicativo de rescate. Revisar puentes de piso de trables. Revisar puenta de sala de máquina y cabies Máquinas (M) / Tacómetro (Semestral) Revisar protecciones de máquina y cabies Máquinas (M) / Tacómetro (Semestral) Revisar protecciones de máquina y cabies Revisar protecciones de máquina (MX18-32-40) retirar ventilador y revisar interior. Revisar interior de máquina (Burstadas adecuadamente. Revisar interior de máquinas (MX18-32-40) retirar ventilador y revisar interior. Revisar interior de velocidad (Contacto-resortes-mecanicamente). Revisar roudos de tacócno presenta ruidos (auditivo). Revisar roudos de tacócno presenta ruidos (auditivo). Revisar interior de máquinas (Burstadas adecuadamente). Revisar interior de máquina (elacoresponde). Revisar riveles de aceide (ci corresponde).									_	. +									
Revisar Citofonia. Revisar Operación de puerta cabina. Revisar Techo cabina. Revisar Techo cabina. Revisar Techo cabina. Revisar Seguridades sobre cabina. Revisar Seguridades sobre cabina. Revisar Seguridades sobre cabina. Revisar puerta de cabina (Guiadores-rolos). Revisar puerta de piso (Aperturas, Cierres, Guiadores, Piolas, Roldanas, Seguridades Medicineas y Electricos). Revisar puertas de piso (Aperturas, Cierres, Guiadores, Piolas, Roldanas, Seguridades Medicineas y Electricos). Revisar puertas de piso (Aperturas, Cierres, Guiadores, Piolas, Roldanas, Seguridades Medicineas y Electricos). Revisar Peso. Panel de Control (C) - Sala de Máquinas (SM) (Bimestral) Revisar puerta de sala de máquinas. Revisar reradura de sala de máquinas. Revisar reradura de sala de máquinas. Revisar ventilación de sala de máquinas. Revisar ventilación de sala de máquinas. Revisar ventilación de sala de máquinas. Revisar revisar de alimentación de energía Revisar revisar de alimentación de energía Revisar rotación de sala de máquinas. Revisar rotación de puerta cabina y techos de control. Revisar rotación de sala de máquinas. Revisar response de máquina y cabies. Revisar rotación de puerta (Funcionamiento, Ajuste y Limpieza). Revisar rotación de sala de máquinas. Revisar protecciones de máquina y cabies. Revisar rotación de parada de máquina. Revisar perieta de los cabies alimentacions (Borneras). Revisar perieta de máquina (respretar si es necesario). Revisar interior de máquinas	V	**						_											
Revisar operación de puerta cabina. Revisar Techo cabina. Revisar Techo cabina. Revisar Seguridades sobre cabina. Revisar Seguridades sobre cabina. Revisar Seguridades sobre cabina. Revisar Juego de cabina y techo de cabina Revisar Juego de cabina (Guiadores-rolos). Revisar juego de cabina y techo de cabina Revisar juego de cabina y techo de cabina Revisar juego de cabina (Guiadores-cholos). Revisar puertas de piso (Aperturas, Cierres, Guiadores, Piolas, Roldanas, Seguridades Mediacas y Elettricos Mediacas y Elettricos Mediacas y Elettricos Mediacas y Elettricos Mediacas y Elettricos. Panel de Control (C) - Sala de Máquinas (SM) (Bimestral) Panel de Control (C) - Sala de Máquinas (SM) (Bimestral) Panel de Control (C) - Sala de Máquinas (SM) (Bimestral) Panel de Control (C) - Sala de Máquinas (SM) (Bimestral) Revisar reradura de sala de máquinas. Revisar reradura de sala de máquinas. Revisar ventilación de sala de máquinas Revisar voltaje de alimentación de anergía Revisar voltaje de alimentación de energía Revisar voltaje de alimentación de energía Revisar routido explicativo de resola. Revisar poetas portecciones de máquina y cables Máquinas (M) / Tacómetro (Semestral) Revisar poetas de máquina y cables Revisar reprotecciones de máquina y cables Revisar reprotecciones de máquina y (respecta se energia). Revisar reprotecciones de máquina y cables Revisar repriete de los cables alimentadores (Borneras). Revisar interior de máquina y (ables alimentadores (Borneras). Revisar repriete de máquina y (ables alimentadores (Borneras). Revisar interior de máquina y (ables alimentadores (Borneras). Revisar interior de máquina (MX16-32-40) retirar ventilador y revisar interior. Revisar interior de máquina (se poeta se necesario). Revisar interior de máquinas (se poeta se n	V							. +											
Revisar Techo cabina. Revisar Seguridades sobre cabina Revisar Seguridades sobre cabina Revisar juego de cabina (Guiadores-rolea). Revisar juego de contrapeso (Guiadores). Revisar puertas de piso (Aperturas, Gierres, Guiadores, Piolas, Roldanas, Seguridades Mecánicas y Elictricos) Revisar puertas de piso (Aperturas, Guiadores, Piolas, Roldanas, Seguridades Mecánicas y Elictricos) Revisar foso. Panel de Control (C) - Sala de Máquinas (SM) (Bimestral) Revisar foso. Panel de Control (C) - Sala de Máquinas (SM) (Bimestral) Revisar reradura de sala de máquinas. Revisar revalidación de sala de máquinas Si Se detectan rudos extraños en máquinas y elementos mecánicos. Revisar revalidación de sala de máquinas Revisar revalidación de sala de máquinas Revisar paneles, bisagras y chapas del armario. Revisar paneles de canalizaciones están en su lugar. Máquinas (M) / Tacómetro (Semestral) Revisar paneles de máquina y cables Revisar protecciones de máquina y ca	<u> </u>						_												
✓ Revisar Seguridades sobre cabina. ✓ Rellenar aceiteras (si es necesario). ✓ Revisar juego de cabina (Guiadores-rolos). ✓ Revisar juego de contrapeso (Guiadores). ✓ Revisar puertas de piso (Aperturas, Cierres, Guiadores, Piolas, Roldanas, Seguridades Necialicas y Eléctricos.) ✓ Revisar figaciones motor (pernería, amortiguación y posición de cables). ✓ Revisar puertas de piso (Aperturas, Cierres, Guiadores, Piolas, Roldanas, Seguridades Necialicas y Eléctricos). ✓ Revisar figaciones motor (pernería, amortiguación y posición de cables). ✓ Revisar postonera de inspección (Commutador-subida-bajada-común-emergencia). ✓ Revisar botonera de inspección (Commutador-subida-bajada-común-emergencia). ✓ Revisar Foso. ✓ Revisar iluminación de sista de máquinas. ✓ Revisar reuradura de sala de máquinas ✓ Revisar iluminación de sala de máquinas. ✓ Revisar voltaje de alimentación de enada ajeno a la sala de máquinas ✓ Revisar iluminación de sala de máquinas Si Se detectan ruidos extraños en máquinas y elementos mecánicos. ✓ Revisar voltaje de alimentación de energía ✓ Revisar paneles, bisagras y chapas del armario. ✓ Revisar cuadro explicativo de rescate. ✓	<u> </u>	· · · ·								. —									
▼ Revisar juego de cabina (Guiadores-rolos). ▼ Revisar juego de contrapeso (Guiadores). ▼ Revisar juego de cabina (Guiadores-rolos). ▼ Revisar puertas de piso (Aperturas, Cierres, Guiadores, Piolas, Roldanas, Seguridades Medaricas y Eléctricos. ▼ Revisar fijaciones motor (pernería, amortiguación y posición de cables). ▼ Revisión de limitador de velocidad (Dirección-poleas-contacto). ▼ Revisar botonera de inspección (Conmutador-subida-bajada-común-emergencia). ▼ Revisar Foso. ▼ Revisar iluminación de sala de máquinas. ▼ Revisar cerradura de sala de máquinas a de máquinas. ▼ Revisar iluminación de sala de máquinas. ▼ Revisar ventilación de sala de máquinas a la sala de máquinas. ▼ Revisar impieza a tablero de control. ▼ Revisar voltaje de alimentación de energía ▼ Revisar retiro de puentes temporales. ▼ Revisar cuadro explicativo de rescate. ▼ Revisar paneles, bisagras y chapas del armario. ▼ Revisar paneles, bisagras y chapas de la maraio. ▼ Todas las conexiones deben estar ajustadas (Reapriete). ▼ Revisar protecciones de máquina y cables \$ Revisar protecciones de máquina (reapretar a es necesario). ▼<									-										
Revisión de frencis (Operación-Accionar Rescate Manual). Revisar puertas de piso (Aperturas, Cierres, Guiadores, Piolas, Roldanas, Seguridades Mecánicas y Eléctricos) Revisar puertas de piso (Aperturas, Cierres, Guiadores, Piolas, Roldanas, Seguridades Mecánicas y Eléctricos) Revisar fijaciones motor (perneria, amortiguación y posición de cables). Revisar foso. Panel de Control (C) - Sala de Máquinas (SM) (Bimestral) Revisar foso. Panel de Control (C) - Sala de Máquinas (SM) (Bimestral) Revisar iluminación de sala de máquinas. Revisar iluminación de sala de máquinas. Revisar ventilación de sala de máquinas (SM) (Bimestral) Revisar ventilación de sala de máquinas (Revisar paneles, bisagras y chapas del armario. Revisar puerta (Fendana (Bimenta)																			
Revisar puertas de piso (Aperturas, Cierres, Guiadores, Piolas, Roldanas, Seguridades Mecánicas y Eléctricos) Revisión de limitador de velocidad (Dirección-poleas-contacto). Panel de Control (C) - Sala de Máquinas (SM) (Birnestral) Revisar Foso. Panel de Control (C) - Sala de Máquinas (SM) (Birnestral) Revisar impieza (No debe haber nada ajeno a la sala de máquinas). Revisar voltaje de alimentación de sala de máquinas Revisar voltaje de alimentación de energía Revisar voltaje de alimentación de energía Revisar oudro explicativo de rescate. Revisar oudro explicativo de rescate. Revisar portecciones de máquina y cables Revisar protecciones de máquina y cables Revisar rotecciones de máquina y cables Revisar rotecc					anual)														
Mecánicas y Eléctricos Revisar injectories motor (perrena, amortiguación y posición de cables). Revisar Foso. Revisar botonera de inspección (Conmutador-subida-bajada-común-emergencia). Revisar Foso. Revisar referadura de sala de máquinas. Revisar cerradura de sala de máquinas. Revisar iluminación de sala de máquinas. Revisar iluminación de sala de máquinas. Revisar ventilación de sala de máquinas. Revisar ventilación de sala de máquinas. Revisar ventilación de sala de máquinas Revisar ventilación de sala de máquina Revisar ventilación de sala de máquina Revisar paneles, bisagras y chapas del armario. Revisar sobrecalentamientos en borneras. Todas las conexiones deben estar ajustadas (Reapriete). Revisar portecciones de máquina y cables Si Rodamiento polea de tracción presenta ruidos (auditivo). Revisar reapriete de los cables alimentadores (Borneras). Revisar penera de máquina (reapretar si es necesario). Revisar penera de máquina (reapretar si es necesario). Revisar penera de máquina (reapretar si es necesario). Revisar interior de máquinas (Matria-3-240) retirar ventilador y revisar interior. Revisar penera de máquina (reapretar si es necesario). Revisar interior de máquina (reapretar si es necesario). Revisar interior de máquina (reapretar si es necesario). Revisar interior de máquina (reapretar si es necesar		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				Polda	nas Sag	- *	I Ne										
Panel de Control (C) - Sala de Máquinas (SM) (Bimestral) ✓ Revisar cerradura de sala de máquinas. ✓ Realizar limpieza (No debe haber nada ajeno a la sala de máquinas). ✓ Revisar ventilación de sala de máquinas ✓ Revisar ventilación de sala de máquinas ✓ Revisar voltaje de alimentación de energía ✓ Revisar voltaje de alimentación de energía ✓ Revisar voltaje de alimentación de rescate. ✓ Revisar paneles, bisagras y chapas del armario. ✓ Revisar sobrecalentamientos en borneras. Si Las tapas de canalizaciones están en su lugar. ✓ Revisar protecciones de máquina y cables ✓ Revisar protecciones de máquina y cables ✓ Revisar rotorio de puentes temporales. Máquinas (M) / Tacómetro (Semestral) ✓ Revisar protecciones de máquina y cables ✓ Revisar protecciones de máquina y cables ✓ Revisar protecciones de máquina y cables ✓ Revisar protecciones de máquina y cables alimentadores (Borneras). ✓ Revisar interior de máquinas (MX18-32-40) retirar ventilador y revisar interior. ✓ Revisar interior de máquinas (MX18-32-40) retirar ventilador y revisar interior. ✓ Revisar pueda de tacómetro o encoder (superficie de la rueda) ✓ Revisar pueda de desgaste. ✓ Revisar pueda da ensiguada S prensas por cable tractor (Ambos extremos) ✓ Revisar niveles de aceite (si corresponde).	✓				s, Ploias, Roldanas, Segundades					/ Re	Revisar fijaciones motor (pernería, amortiguación y posición de cables).								
Panel de Control (C) - Sala de Máquinas (SM) (Bimestral) ✓ Revisar cerradura de sala de máquinas. ✓ Revisar rematura de sala de máquinas. ✓ Realizar limpieza (No debe haber nada ajeno a la sala de máquinas). ✓ Realizar limpieza (No debe haber nada ajeno a la sala de máquinas). ✓ Revisar ventilación de sala de máquinas (Si Se detectan ruidos extraños en máquinas y elementos mecánicos. ✓ Revisar voltaje de alimentación de energía ✓ Revisar ruidos extraños en máquinas y elementos mecánicos. ✓ Revisar ruidos extraños en máquinas y elementos mecánicos. ✓ Revisar reutiro de puentes temporales. ✓ Revisar paneles, bisagras y chapas del armario. ✓ Revisar sobrecalentamientos en borneras. Si Las tapas de canalizaciones están en su lugar. ✓ Todas las conexiones deben estar ajustadas (Reapriete). ✓ Máquinas (M) / Tacómetro (Semestral) ✓ Revisar protecciones de máquina y cables Si Rodamiento polea de tracción presenta ruidos (auditivo). ✓ Revisar cables lubricados adecuadamente. ✓ Revisar reapriete de los cables alimentadores (Borneras). ✓ Revisar premería de máquina (reapretar si es necesario). ✓ Revisar interior de máquinas (MX18-32-40) retirar ventilador y revisar interior. ✓ Revisar justes de freno. Siempre instalar traba mecánica. ✓ Revisar pue están instaladas 3 prensas por cable tractor (Ambos extremos) ✓ Revisar niveles de aceite (si corresponde). ✓ Revisar ventilación forzada de la máquina (si corresponde).	✓	✓ Revisión de limitador de velocidad (Dirección-poleas			s-contacto).					Z Re	Revisar botonera de inspección (Conmutador-subida-bajada-común-emergencia).								
Revisar cerradura de sala de máquinas. Resilizar limpieza (No debe haber nada ajeno a la sala de máquinas). Resilizar limpieza (No debe haber nada ajeno a la sala de máquinas). Revisar ventilación de sala de máquinas Si Se detectan ruidos extraños en máquinas y elementos mecánicos. Revisar voltaje de alimentación de energía Revisar cuadro explicativo de rescate. Revisión de fusibles. Revisar paneles, bisagras y chapas del armario. Revisar sobrecalentamientos en borneras. Todas las conexiones deben estar ajustadas (Reapriete). Máquinas (M) / Tacómetro (Semestral) Revisar protecciones de máquina y cables Revisar cables lubricados adecuadamente. Revisar reapriete de los cables alimentadores (Borneras). Revisar reprieto de máquinas (MX18-32-40) retirar ventilador y revisar interior. Revisar ajustes de freno. Slempre instalar traba mecánica. Revisar que están instaladas 3 prensas por cable tractor (Ambos extremos) Revisar proteces de polvo, aceite y grasa.	✓	✓ Revisar Foso.																	
Revisar cerradura de sala de máquinas. Resilizar limpieza (No debe haber nada ajeno a la sala de máquinas). Resilizar limpieza (No debe haber nada ajeno a la sala de máquinas). Revisar ventilación de sala de máquinas Si Se detectan ruidos extraños en máquinas y elementos mecánicos. Revisar voltaje de alimentación de energía Revisar cuadro explicativo de rescate. Revisión de fusibles. Revisar paneles, bisagras y chapas del armario. Revisar sobrecalentamientos en borneras. Todas las conexiones deben estar ajustadas (Reapriete). Máquinas (M) / Tacómetro (Semestral) Revisar protecciones de máquina y cables Revisar cables lubricados adecuadamente. Revisar reapriete de los cables alimentadores (Borneras). Revisar reprieto de máquinas (MX18-32-40) retirar ventilador y revisar interior. Revisar ajustes de freno. Slempre instalar traba mecánica. Revisar que están instaladas 3 prensas por cable tractor (Ambos extremos) Revisar proteces de polvo, aceite y grasa.				P	anel de	Cor	ntrol (C) - Sa	la de M	áquin	nas ((SM) (Bir	mestral)						
Revisar protecciones de máquina y cables Revisar protecciones de máquina y cables Revisar cables lubricados adecuadamente. Revisar capites de los cables alimentadores (Borneras). Revisar repriete de los cables alimentadores (Borneras). Revisar interior de máquinas (MX18-32-40) retirar ventilador y revisar interior. Revisar apinete de desgaste. Revisar panetes, bisagras y chapas del armario. Revisar panetes, bisagras y chapas del armario. Revisar sobrecalentamientos en borneras. Todas las conexiones deben estar ajustadas (Reapriete). Máquinas (M) / Tacómetro (Semestral) Máquinas (M) / Tacómetro (Semestral) Revisar protecciones de máquina y cables Revisar panete de los cables alimentadores (Borneras). Revisar capitete de los cables alimentadores (Borneras). Revisar interior de máquinas (MX18-32-40) retirar ventilador y revisar interior. Revisar ajustes de freno. Siempre instalar traba mecánica. Revisar que están instaladas 3 prensas por cable tractor (Ambos extremos) Revisar ventilación forzada de la máquina (si corresponde).	✓	Revisar cerrad	lura de s																
Revisar ventilación de sala de máquinas Si Se detectan ruidos extraños en máquinas y elementos mecánicos. Revisar voltaje de alimentación de energía Revisar cuadro explicativo de rescate. Revisar paneles, bisagras y chapas del armario. Revisar sobrecalentamientos en borneras. Si Las tapas de canalizaciones están en su lugar. Máquinas (M) / Tacómetro (Semestral) Revisar protecciones de máquina y cables Revisar protecciones de máquina y cables Revisar cables lubricados adecuadamente. Revisar reapriete de los cables alimentadores (Borneras). Revisar interior de máquinas (MX18-32-40) retirar ventilador y revisar interior. Revisar ajustes de freno. Siempre instalar traba mecánica. Revisar protecciones de desgaste. Revisar protecciones de máquina (contactor-resortes-mecánicamente). Revisar protecciones de máquina (maguina y cables) Revisar protecciones de máquina (maguina y cables) Revisar protecciones de máquina (maguina y cables) Revisar protecciones de máquina y cables Revisar prenería de máquina (reapretar si es necesario). Revisar prenería de máquina (reapretar si es necesario). Revisar rueda de tacómetro o encoder (superficie de la rueda) Revisar ajustes de freno. Siempre instalar traba mecánica. Revisar limitador de velocidad (Contactor-resortes-mecánicamente). Revisar ruiveles de aceite (si corresponde). Revisar ruiveles de polvo, aceite y grasa.	✓	✓ Realizar limpieza (No debe haber nada ajeno a la sal			la de máquinas).					-									
Revisar cuadro explicativo de rescate. Revisión de fusibles. Revisar sobrecalentamientos en borneras. Revisar sobrecalentamientos en borneras. Todas las conexiones deben estar ajustadas (Reapriete). Máquinas (M) / Tacómetro (Semestral) Revisar protecciones de máquina y cables Revisar protecciones de máquina y cables Revisar cables lubricados adecuadamente. Revisar reapriete de los cables alimentadores (Borneras). Revisar interior de máquinas (MX18-32-40) retirar ventilador y revisar interior. Revisar justes de freno. Siempre instalar traba mecánica. Poleas tienen signos de desgaste. Revisar ventilación forzada de la máquina (si corresponde).																			
Revisar protecciones de máquina y cables Revisar reapriete de los cables alimentadores (Borneras). Revisar interior de máquinas (MX18-32-40) retirar ventilador y revisar interior. Revisar ajustes de freno. Siempre instalar traba mecánica. Revisar niveles de aceite (si corresponde). Revisar ventilación forzada de la máquina (si corresponde).					→	/ Re													
Si Las tapas de canalizaciones están en su lugar. Máquinas (M) / Tacómetro (Semestral) ✓ Revisar protecciones de máquina y cables ✓ Revisar cables lubricados adecuadamente. ✓ Realizar reapriete de los cables alimentadores (Borneras). ✓ Revisar interior de máquinas (MX18-32-40) retirar ventilador y revisar interior. ✓ Revisar ajustes de freno. Siempre instalar traba mecánica. ✓ Revisar niveles de aceite (si corresponde). ✓ Revisar ventilación forzada de la máquina (si corresponde).	✓	✓ Revisar cuadro explicativo de rescate.				→	/ Re												
Máquinas (M) / Tacómetro (Semestral) ✓ Revisar protecciones de máquina y cables Si Rodamiento polea de tracción presenta ruidos (auditivo). ✓ Revisar cables lubricados adecuadamente. ✓ Revisar botón de parada de máquina. ✓ Realizar reapriete de los cables alimentadores (Borneras). ✓ Revisar pernería de máquina (reapretar si es necesario). ✓ Revisar interior de máquinas (MX18-32-40) retirar ventilador y revisar interior. ✓ Revisar rueda de tacómetro o encoder (superficie de la rueda) ✓ Revisar ajustes de freno. Siempre instalar traba mecánica. ✓ Revisar limitador de velocidad (Contacto-resortes-mecánicamente). Si Poleas tienen signos de desgaste. ✓ Revisar que están instaladas 3 prensas por cable tractor (Ambos extremos) ✓ Revisar niveles de aceite (si corresponde). Si Los motores están limpios, libres de polvo, aceite y grasa. ✓ Revisar ventilación forzada de la máquina (si corresponde). Incompany de contractor (Ambos extremos)	✓ Revisión de fusibles.				─	/ Re													
Revisar protecciones de máquina y cables Revisar cables lubricados adecuadamente. Revisar cables lubricados adecuadamente. Revisar potén de parada de máquina. Revisar pernería de máquina (reapretar si es necesario). Revisar interior de máquinas (MX18-32-40) retirar ventilador y revisar interior. Revisar rueda de tacómetro o encoder (superficie de la rueda) Revisar justes de freno. Siempre instalar traba mecánica. Revisar justes de freno. Siempre instalar traba mecánica. Revisar que están instaladas 3 prensas por cable tractor (Ambos extremos) Revisar niveles de aceite (si corresponde). Revisar ventilación forzada de la máquina (si corresponde).	Si Las tapas de canalizaciones están en su lugar.					─	' To												
Revisar protecciones de máquina y cables Revisar cables lubricados adecuadamente. Revisar cables lubricados adecuadamente. Revisar potén de parada de máquina. Revisar pernería de máquina (reapretar si es necesario). Revisar interior de máquinas (MX18-32-40) retirar ventilador y revisar interior. Revisar rueda de tacómetro o encoder (superficie de la rueda) Revisar justes de freno. Siempre instalar traba mecánica. Revisar justes de freno. Siempre instalar traba mecánica. Revisar que están instaladas 3 prensas por cable tractor (Ambos extremos) Revisar niveles de aceite (si corresponde). Revisar ventilación forzada de la máquina (si corresponde).						Mác	guina	s (M) /	Tacóme	_									
Revisar cables lubricados adecuadamente. Revisar potón de parada de máquina. Revisar pernería de máquina (reapretar si es necesario). Revisar interior de máquinas (MX18-32-40) retirar ventilador y revisar interior. Revisar rueda de tacómetro o encoder (superficie de la rueda) Revisar ajustes de freno. Siempre instalar traba mecánica. Revisar limitador de velocidad (Contacto-resortes-mecánicamente). Revisar que están instaladas 3 prensas por cable tractor (Ambos extremos) Revisar niveles de aceite (si corresponde). Revisar ventilación forzada de la máquina (si corresponde).	1	Reviear protoc	ciones	de máquina y cables			quirius	()		$\overline{}$			tracción pro	senta ruida	s (auditivo)				
Realizar reapriete de los cables alimentadores (Borneras). Revisar interior de máquinas (MX18-32-40) retirar ventilador y revisar interior. Revisar rueda de tacómetro o encoder (superficie de la rueda) Revisar ajustes de freno. Siempre instalar traba mecánica. Revisar limitador de velocidad (Contacto-resortes-mecánicamente). Revisar que están instaladas 3 prensas por cable tractor (Ambos extremos) Revisar niveles de aceite (si corresponde). Revisar ventilación forzada de la máquina (si corresponde).																			
Revisar interior de máquinas (MX18-32-40) retirar ventilador y revisar interior. Revisar ajustes de freno. Siempre instalar traba mecánica. Revisar limitador de velocidad (Contacto-resortes-mecánicamente). Revisar que están instaladas 3 prensas por cable tractor (Ambos extremos) Revisar niveles de aceite (si corresponde). Revisar ventilación forzada de la máquina (si corresponde).							. +												
✓ Revisar ajustes de freno. Siempre instalar traba mecánica. ✓ Revisar limitador de velocidad (Contacto-resortes-mecánicamente). Si Poleas tienen signos de desgaste. ✓ Revisar que están instaladas 3 prensas por cable tractor (Ambos extremos) ✓ Revisar niveles de aceite (si corresponde). Si Los motores están limpios, libres de polvo, aceite y grasa. ✓ Revisar ventilación forzada de la máquina (si corresponde). Instaladas 3 prensas por cable tractor (Ambos extremos)							-												
Si Poleas tienen signos de desgaste. ✓ Revisar que están instaladas 3 prensas por cable tractor (Ambos extremos) ✓ Revisar niveles de aceite (si corresponde). Si Los motores están limpios, libres de polvo, aceite y grasa. ✓ Revisar ventilación forzada de la máquina (si corresponde). Image: Control of the polyon o						_													
Revisar niveles de aceite (si corresponde). Si Los motores están limpios, libres de polvo, aceite y grasa. Revisar ventilación forzada de la máquina (si corresponde).														amos)					
✓ Revisar ventilación forzada de la máquina (si corresponde).									-										
						+	10	, o 111UU	ores esign III	iipios, iibies	ua puivu, a	Jone y grasa.							
OBSERVACIONES				zada de la maquina (Si corres)	onidej.					_					_	_	_	_	

1/3 01/02/2024 14:16





INFORME DE MANTENIMIENTO Nº 510859

= PABRIME I AL.							
ESTADO ACTUAL							
	FOSO	TECHO CABINA					
×		×					
	MAQUINA	OPERADOR PUERTA CABINA					
×		×					
ESTADO DEL EQUIPO AL FINALIZAR EL SERVICIO DE MANTENCIÓN							
Estado del Equipo	01						

jxjf

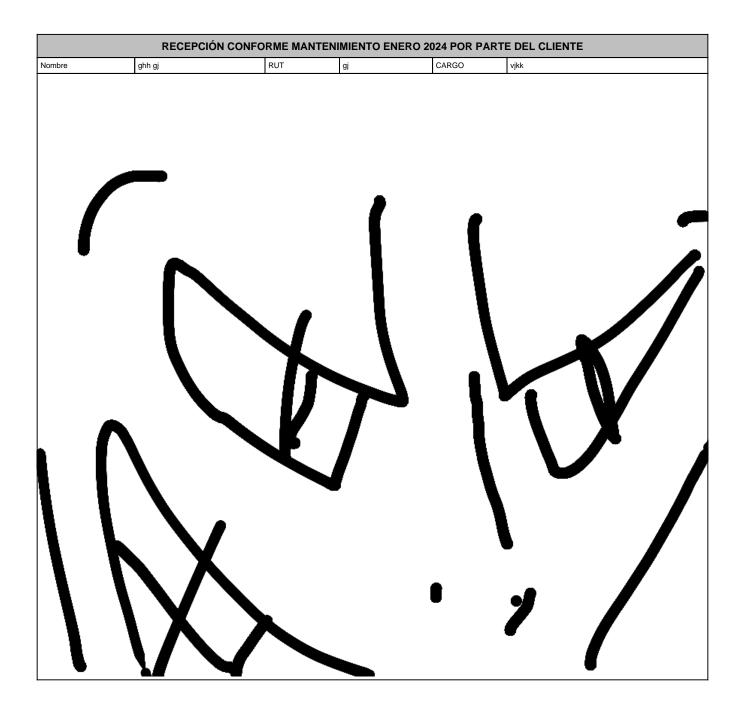


01/02/2024 14:16 2 / 3



INFORME DE MANTENIMIENTO Nº 510859

SOLICITUD DE REPARACIÓN					
DESCRIPCIÓN	fhg				





01/02/2024 14:16 3 / 3