

DATOS CLIENTE																
Nombre Edificio							Dirección PRUE									
Ciudad							Comuna		-							
				Teléfono		Comuna		e-mail	e-mail gmontova@fahrimetal.cl							
Nombre Contacto  N° Contrato			Telefono			l		e-mail gmontoya@fabrimetal.cl								
	INFORMACIÓN TÉCNICA DEL EQUIPO															
Marca		- Ningú	ún fabricante - Modelo				N° Parada	ıs	C	)	Veloc	idad				
Carga			Maniobra		Confi	guración			S/M		Accio	namiento				
INFORMACION PERSONAL DE MANTENIMIENTO																
		_					JONAL D				1_			1		
Supervisor Mantención Correo								Teléfono					1			
Jefe Mantención				Correo					Teléfono							
DATOS MANTEN						<b>NANTENII</b>	<b>JIENTO</b>	IENTO								
Identificaci	ón Equipo Aten	dido		FMPRUEBA	S	Fecha In	icio 01/	02/2024 11:40 Fecha Término 01/02/2024 12:21								
			nto	JORDAN AG	GUILERA	!	<u> </u>									
Técnico que Realiza Mantenimiento  JORDAN AGUILERA  ACTIVIDADES REALIZADAS																
	Pauta de	Mante	nimiento KMM	Ene	Feb	Mar Man	Abr tención Mens	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	
<u> </u>		/D) =	-td (OT)						T 5.67	- C-		D 07		D 07	T 5.0=	
Basico (B) - Estandar (ST)			B-ST	B-ST	B-ST	B-ST	B-ST	B-ST	B-ST	B-ST	B-ST	B-ST	B-ST	B-ST		
	Pan	el de C	control (C)	С		С		С		С		С		С	<u> </u>	
		Frenos	(MX)						MX	<u> </u>	<u> </u>	<u></u>	<u> </u>	<u> </u>	MX	
Maquinas (M)			М				М				М					
Sala de Maquinas (SM)			uinas (SM)	SM		SM		SM	1	SM	İ	SM	1	SM		
Escotilla (S)				s		s		s		s		s		s		
-					D		D		D		D		D		D	
-			puerta (D)				-		_							
	Pue	ertas de	e Piso (L)	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	
	Botoner	as e in	dicadores (Z)		Z		Z		Z		Z		Z		Z	
					CHECK	CLIST	KMM - F	ARRIM	FΤΔΙ							
	_										_			_		
				В	asico/E	standa	ır (B)/(ST	) (L) (M	ensual)							
✓	Instalar letrero	s de m	nantenimiento.				✓	Revisa	r iluminación o	cielo y emerg	jencia de ca	bina.				
✓	Revisar boton	eras y	paredes de cabina.				✓	Revisa	Revisar indicadores y botones de piso.							
✓	Revisar confo	Revisar confort de viaje.					✓	Revisa	Revisar Nivelación.							
✓	Revisar Citofonía.					✓	Revisa	Revisar sistema de alarmas.								
✓	Revisar operación de puerta cabina.				✓	Revisa	Revisar malla infrarroja / apertura mecánica.									
✓	Revisar Techo cabina.				✓	Realiza	Realizar aseo y limpieza de cabina y techo de cabina									
✓	Revisar Seguridades sobre cabina.					✓	Rellena	Rellenar aceiteras ( si es necesario).								
✓	Revisar juego de cabina (Guiadores-rolos).					✓	Revisa	Revisar juego de contrapeso (Guiadores).								
✓	Revisión de frenos (Operación-Accionar Rescate Manual).					✓	Revisa	Revisar operador de puerta (Funcionamiento, Ajuste y Limpieza).								
<b>✓</b>			iso (Aperturas, Cierres, Guiado	res, Piolas, Ro	ldanas, Seg	uridades	<b>✓</b>	Revisa	Revisar fijaciones motor (pernería, amortiguación y posición de cables).							
	Mecánicas y E	léctrico	os)					Itevisa								
✓	Revisión de limitador de velocidad (Dirección-poleas-contacto).					✓	Revisa	Revisar botonera de inspección (Conmutador-subida-bajada-común-emergencia).								
✓	Revisar Foso.															
			P	anel de C	ontrol (	C) - Sa	la de Má	quinas	(SM) (Bi	mestral)						
✓	Revisar cerrac	dura de	sala de máquinas.				✓	Revisa	r iluminación o	de sala de m	áquinas.					
✓	Realizar limpieza (No debe haber nada ajeno a la sala de i			ıla de máquina	de máquinas).			Realiza	Realizar limpieza a tablero de control.							
✓	Revisar ventilación de sala de máquinas					Si	Se det	Se detectan ruidos extraños en máquinas y elementos mecánicos.								
✓	Revisar voltaje de alimentación de energía					✓	Revisa	Revisar retiro de puentes temporales.								
<b>✓</b>	Revisar cuadro explicativo de rescate.					✓	Revisa	Revisar paneles, bisagras y chapas del armario.								
<b>✓</b>	Revisión de fu	Revisión de fusibles.					<b>→</b>	Revisa	Revisar sobrecalentamientos en borneras.							
Si	Las tapas de canalizaciones están en su lugar.					<u> </u>	+	Todas las conexiones deben estar ajustadas (Reapriete).								
Máquinas (M) / Tacó									<u>,                                      </u>	,						
					1											
<b>✓</b>	Revisar protecciones de máquina y cables				Si		Rodamiento polea de tracción presenta ruidos (auditivo).									
<b>✓</b>	Revisar cables lubricados adecuadamente.					<b>-</b>		Revisar botón de parada de máquina.								
Realizar reapriete de los cables alimentadores (Borneras).					<b>-</b>		Revisar pernería de máquina (reapretar si es necesario).									
Revisar interior de máquinas (MX18-32-40) retirar ventilador y revisar interior.				<b>✓</b>		Revisar rueda de tacómetro o encoder (superficie de la rueda)										
Revisar ajustes de freno. Siempre instalar traba mecánica.				<b>✓</b>		Revisar limitador de velocidad (Contacto-resortes-mecánicamente).										
Si Poleas tienen signos de desgaste.				✓		Revisar que están instaladas 3 prensas por cable tractor (Ambos extremos)  Los motores están limpios, libres de polvo, aceite y grasa.										
Revisar niveles de aceite (si corresponde).				Si	Los mo	tores están lir	mpios, libres	de polvo, a	ceite y grasa	•						
✓         Revisar ventilación forzada de la máquina (si corresponde).																
OBSERVACIONES																

1/3 01/02/2024 12:30





Observación

01/02/2024 12:30

## INFORME DE MANTENIMIENTO Nº 510858

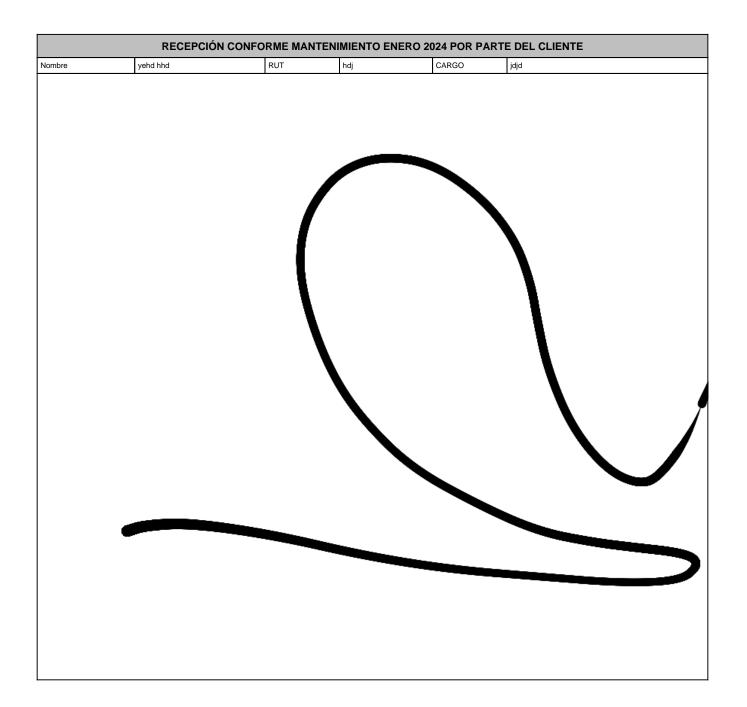
= FABRIME I AL.							
ESTADO ACTUAL							
	FOSO	TECHO CABINA					
×		×					
	MAQUINA	OPERADOR PUERTA CABINA					
×		×					
ESTADO DEL EQUIPO AL FINALIZAR EL SERVICIO DE MANTENCIÓN							
Estado del Equipo	01						

bdjd

2/3 KONE Distribuidor Autorizado



SOLICITUD DE REPARACIÓN						
DESCRIPCIÓN	njd					
×		×				
×						



01/02/2024 12:30 3/3