

						DAT	OS CLIEI	NTE									
Nombre Edificio									PRUEBA								
Ciudad							Comuna										
Nombre Contacto			Teléfono						e-mail	gmontoya@fabrimetal.cl							
N° Contrato																	
					INFORM	ACIÓN	TÉCNICA	A DEL E	QUIPO								
Marca	1.	· Ningúr	n fabricante - Modelo				N° Parad	as		Го	Vel	ocidad					
Marca - Ningún fabricante - Modelo Carga Maniobra			Configuración					 			ccionamiento						
J. J.				INITO		-	CONAL D	- MANI		NTO				1			
					RMACIO	N PERS	ONAL D	E WAN	ENIMIE	NIO				1			
Supervisor Mantención					orreo						Teléfono						
Jefe Mantención				c	orreo							Teléfono					
DATOS MAN							IANTENI	MIENTO)								
Identificación Equipo Atendido FMPRUEBAS							cio 12/01/2024 14:19 Fecha Término 12/01/2024 15:16										
Técnico qu	e Realiza Mante	enimien	to	JORDAN A		<u> </u>											
					AC	TIVIDA	DES REA	LIZADA	S								
				_			Abr	May	_		_				l ni		
	Pauta de M	Manten	imiento KMM	Ene	Ene Feb Mar				Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic		
-	Daniar ((D) F-	t(OT)	2.07	D.OT.	1	tención Mens	1	T p.cr	D 03	. D.O.T.	D OT	D OT	В от	р от		
			tandar (ST)	B-ST	B-ST	B-ST	B-ST	B-ST	B-ST	+	B-ST	B-ST	B-ST	B-ST	B-ST		
	Pane	de Co	ntrol (C)	С		С	1	С		С		С	1	С			
	F	renos (MX)						MX						MX		
	M	laquina	s (M)	М				М				М	1				
	Sala d	e Maqu	inas (SM)	SM		SM		SM		SM		SM		SM			
	E	Escotilla	ı (S)		S		s		s		s		S		s		
Operaror de puerta (D)				D		D		D		D		D		D			
Puertas de Piso (L)			L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L			
Botoneras e indicadores (Z)				z		z		z		z		z		z			
			` '										L	L			
CHECK LIST KMM - FABRIMETAL																	
Básico/Estandar (B							r (B)/(S1) (L) (N	(L) (Mensual)								
✓	Instalar letreros de mantenimiento.							Revisa	Revisar iluminación cielo y emergencia de cabina.								
✓	✓ Revisar botoneras y paredes de cabina.						✓	Revisa	Revisar indicadores y botones de piso.								
✓ Revisar confort de viaje.						✓	Revisa	Revisar Nivelación.									
✓ Revisar Citofonía.						✓	Revisa	Revisar sistema de alarmas.									
✓ Revisar operación de puerta cabina.					✓	Revisa	Revisar malla infrarroja / apertura mecánica.										
✓ Revisar Techo cabina.					✓	Realiz	Realizar aseo y limpieza de cabina y techo de cabina										
✓ Revisar Seguridades sobre cabina.								Rellen	Rellenar aceiteras (si es necesario).								
✓ Revisar juego de cabina (Guiadores-rolos).					✓	Revisa	Revisar juego de contrapeso (Guiadores).										
Revisión de frenos (Operación-Accionar Rescate Ma				anual).				Revisa	Revisar operador de puerta (Funcionamiento, Ajuste y Limpieza).								
Revisar puertas de piso (Aperturas, Cierres, Guiadores Mecánicas y Eléctricos)				res, Piolas, R	✓	Revisa	Revisar fijaciones motor (pernería, amortiguación y posición de cables).										
Revisión de limitador de velocidad (Dirección-poleas-c				c-contacto)	→	Povies	Revisar botonera de inspección (Conmutador-subida-bajada-común-emergencia).										
Revision de ilimitador de velocidad (Direccion-poleas-conta					onacio).				положно волонена не инэрессион (сониникасия-зависа-волинг-еннегуенска).								
Revisar Foso. Panel de Control (C) - Sala de								auisas	(CM) (2imast-	al)						
	. .			anei ue v	Control (c) - 3a	ia de ivia										
Revisar cerradura de sala de máquinas. Realizar limpieza (No debe haber nada ajeno a la sala				a de máquinas)				_	Revisar iluminación de sala de máquinas.								
V	Realizar ilimpieza (No debe haber hada ajeno a la sa Revisar ventilación de sala de máquinas				aia ue inaquinas).				Realizar limpieza a tablero de control. Se datectar ruidos extraños en máquinas y elementos mecánicos								
Revisar vertilación de sala de maquinas Revisar voltaje de alimentación de energía					Si 🗸		Se detectan ruidos extraños en máquinas y elementos mecánicos. Revisar retiro de puentes temporales.										
 ✓ Revisar voltaje de alimentación de energía ✓ Revisar cuadro explicativo de rescate. 						→		Revisar retiro de puerties temporales. Revisar paneles, bisagras y chapas del armario.									
	Revisión de fusibles.						+	_	Revisar sobrecalentamientos en borneras.								
Si Las tapas de canalizaciones están en su lugar.						→	_	Todas las conexiones deben estar ajustadas (Reapriete).									
Máquinas (M) / Taco																	
					viaquina	S (IVI) /	1										
Revisar protecciones de máquina y cables						Si	_	Rodamiento polea de tracción presenta ruidos (auditivo).									
✓							√	_	Revisar botón de parada de máquina.								
 ✓ Realizar reapriete de los cables alimentadores (Borneras). ✓ Revisar interior de máquinas (MX18-32-40) retirar ventilador y revisar interior. 						√	_	Revisar pernería de máquina (reapretar si es necesario).									
							✓	_	Revisar rueda de tacómetro o encoder (superficie de la rueda) Pevisar limitador de velocidad (Contacto resortes mecánicamente)								
 Revisar ajustes de freno. Siempre instalar traba med Si Poleas tienen signos de desgaste. 				canica.				_	Revisar limitador de velocidad (Contacto-resortes-mecánicamente). Revisar que están instaladas 3 prensas por cable tractor (Ambos extremos)								
Revisar niveles de aceite (si corresponde).									Los motores están limpios, libres de polvo, aceite y grasa.								
-			zada de la máquina (si corres	ponde).			Si	1 233 111		pico, ilu	20 poivo,	, grase	-				
			magama (di collec	,													
OBSE	RVACION	LJ															

1/3 12/01/2024 15:16





INFORME DE MANTENIMIENTO Nº 510612

ESTADO ACTUAL TECHO CABINA





MAQUINA OPERADOR PUERTA CABINA





ESTADO DEL EQUIPO AL FINALIZAR EL SERVICIO DE MANTENCIÓN							
Estado del Equipo	OPERATIVO						
Observación	asdasd						

KONE Distribuidor Autorizado

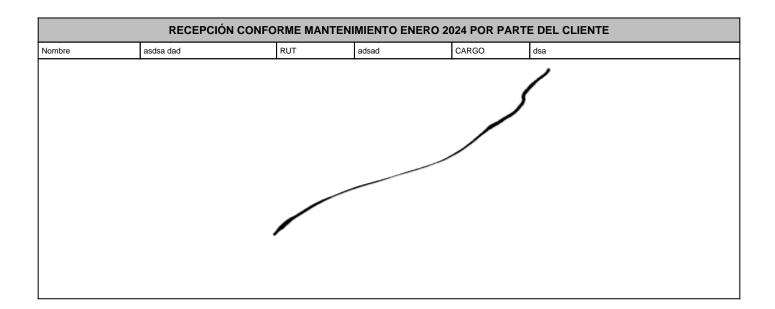
12/01/2024 15:16 2 / 3



12/01/2024 15:16

INFORME DE MANTENIMIENTO № 510612





3/3 KONE Distribuidor Autorizado