

Nombre Edificio Dirección PRUEBA Ciudad Comuna																			
Control Cont	DATOS CLIENTE																		
Marcia Part	Nombre Edificio							Direcci	Dirección		PRUEBA								
Notice National patricision Major National Patricision Nation	Ciudad							Comuna											
Notice	Nombre Contacto				T							e-mail	gmontoya@fabrimetal.cl						
Negation	N° Contrate	0																	
Marcine Marc						IN	IFORM	ACIÓN	TÉCN	ICA	DEL EC	QUIPO							
Marcine Marc	Marca	1.	- Ningúr	n fabricante - Modelo					_										
INFORMACION PERSONAL DE MANTENIMIENTO			- Ningui	'			Confi	nuración		aradas			, 	_					
Section Control Cont	Carga			IVIATIIODIA			-	-						Accio	Tiamiento				
PAPPRIMENS					INI	FORM	MACIO	N PER	SONAI	_ DE	MANTI	ENIMIEN	го						
DATOS MATERIANISTO Pages Attention Pages	Supervisor	Mantención				Corre	0								Teléfono				
Martinication Capub Alamida Part Pa	Jefe Mante	ención			Correo							Teléfono							
Paula of Materianiento (MAIN Paula of Main Paula of Materianiento (MAIN Paula of Main Paula of M							D	ATOS	MANTE	NIM	IENTO								
Paula of Materianiento (MAIN Paula of Main Paula of Materianiento (MAIN Paula of Main Paula of M	Identificaci	ón Equipo Aten	dido		FMPRUE	EBAS		Fecha In	icio	01/02	2/2024 15:	04 F	echa Términ	10 01/	02/2024 16:1	5			
Partie de Maneseminiere RAME Serie Partie Materia Marce Ma				to	-		LERA				5/702/2024 10.10								
Please (B) - Catarradar (ST)	7								DEC D	EAL	17 A D A G	•							
Material documents Material Control (C) Education (C)						_	AC	IIVIDA	DE9 K	EAL	IZADA	3							
Desire (U) - Estandar (ST)		Pauta de l	Manten	imiento KMM	Ene		Feb	Mar	Ab	r	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic	
Pate de Centrol (C)								Mai	tención M	/lensua	l								
Filteries (BAX) Magazinine (BA) Magazi		Basico	(B) - Est	tandar (ST)	B-ST		B-ST	B-ST	B-8	ST	B-ST	B-ST	B-ST	B-ST	B-ST	B-ST	B-ST	B-ST	
Maguinas (M) M Sak de Megunas (SM) SM		Pane	el de Co	ontrol (C)	С	П		С			С		С		С		С		
Sail de Maquinas (SM)		F	Frenos ((MX)								MX						MX	
Sail de Maquinas (SM)		N	/laquina:	s (M)	М	7			1	\dashv	М	1			м				
Escotilla (5) S S S S S S S S S S S S S S S S S S S					SM	+		SM	+		SM		SM		SM		SM		
Parietar de Peio (1) Pourtais de Peio (2) CHECK LIST KMM - FABRIMETAL Básico/Estandar (B)/(ST) (L) (Mensual) Vinstalar intereos de mantenimiento. Vinstalar intereos de puerta catalina. Vinstalar intereos de puerta de funcionomente de puerta de catalina. Vinstalar intereos de catalina. Vinstalar intereos de catalina. Vinstalar intereos de catalina. Vinstalar intereos de puerta de funcionomente de catalina. Vinstalar intereos de catalina. Vinstalar	-		-		O.W.	-		Olvi	+-	+	OIVI		Oivi		- Sivi		Olvi		
Puertas de Pios (1,3) CHECK LIST KMM - FABRIMETAL Básico/Estandar (B)/(ST) (L) (Mensual) Vintualizar latereros de manterimiento. Vintualizar latereros de posto de cabina. Vintualizar latereros de puerta scabina. Vintualizar latereros de posto de cabina. Vintualizar latereros de posto de posto de cabina. Vintualizar latereros de malquiras y elementos mecánicos. Vi	-								_	-+		1						-	
## CHECK LIST KMM - FABRIMETAL ## CHECK LIST KMM - FABRIMETAL ## Básico/Estandar (By/ST) (L) (Mensual) ## Revisar hotomeras y parecies de cabra. ## Revisar fotobolia. ## Revisar poeracio de puerta (Funcionamiento, Ajuste y Limpieza). ## Revisar poeracio de puerta (Funcionamiento, Ajuste y Limpieza). ## Revisar poeracio de binitador de velocidad (Divección-poleas-contacto). ## Revisar fotobolia. ## Revisar fotobolia de limitador de velocidad (Divección-poleas-contacto). ## Revisar cerradura de salia de méquinas. ## Revisar contacto de salia de méquinas. ## Revisar contacto de salia de méquinas. ## Revisar contacto espiciatión de anela de méquinas. ## Revisar verifición de salia de méquinas. ## Revisar verifición de salia de méquinas (signes y chapas del armario. ## Revisar verifición de salia de méquinas (signes y chapas del armario. ## Revisar verifición de salia de méquinas (signes y chapas del armario. ## Revisar cobies abbricados espications están en su ulgar. ## Revisar cobies abbricados están en su ulgar. ## Revisar protecciones de máquina y cables ## Revisar protecciones de máquina y cables ## Revisar portecciones de máquina y cables ## Revisar portecciones de desgaste. ## Revisar portecciones de desgaste. ## Revisar resporte do		Opera	aror de p	puerta (D)		4	D					D		D		D		D	
## Parisar letreros de mantenimiento. ## Revisar lotoreros y paredes de cabina. ## Revisar totoreros y paredes de cabina. ## Revisar contro de viaje. ## Revisar peración de puerta cabina. ## Revisar peración de puerta cabina. ## Revisar representa de puerta cabina. ## Revisar repursadore de cabina (Gualdores-rotos). ## Revisar puerta de piero (Operación Accionar Rescate Manual). ## Revisar puerta de piero (Operación Accionar Rescate Manual). ## Revisar peracta de piero (Operación Accionar Rescate Manual). ## Revisar peracta de piero (Operación Accionar Rescate Manual). ## Revisar peracta de piero (Operación Accionar Rescate Manual). ## Revisar peracta de piero (Operación Accionar Rescate Manual). ## Revisar peracta de piero (Operación Accionar Rescate Manual). ## Revisar peracta de piero (Operación Accionar Rescate Manual). ## Revisar peracta de piero (Operación Accionar Rescate Manual). ## Revisar peracta de piero (Operación Accionar Rescate Manual). ## Revisar peracta de piero (Operación Accionar Rescate Manual). ## Revisar peracta de piero (Operación Accionar Rescate Manual). ## Revisar peracta de piero (Operación Accionar Rescate Manual). ## Revisar peracta de piero (Operación Accionar Rescate Manual). ## Revisar peracta de piero (Operación Accionar Rescate Manual). ## Revisar peracta de piero (Operación Accionar Rescate Manual). ## Revisar peracta de piero (Operación Accionar Rescate Manual). ## Revisar peracta de piero (Operación Accionar Rescate Manual). ## Revisar remanua de piero (Operación Accionar Rescate Manual). ## Revisar remanua de piero (Operación Accio	Puertas de Piso (L)			Piso (L)	L		L	L	L		L	L	L	L	L	L	L	L	
Básico/Estandar (B)/(ST) (L) (Mensual) ✓ Revisar infuriación cislo y emergencia de cabina. ✓ Revisar riborioriera y paredes de cabina. ✓ Revisar Citofonia. ✓ Revisar Sistema de alammas. ✓ Revisar Seguridades sobre cabina. ✓ Revisar puego de cabina (Guidadores-rotos). ✓ Revisar puego de contrapesto (Guidadores). ✓ Revisar puego de contrapesto (Guidadores). ✓ Revisar puegos de cabina (Guidadores-rotos). ✓ Revisar puertas de piso (Aperturas, Cierres, Guidadores, Polas, Roldanas, Seguridades ✓ Revisar puertas de piso (Aperturas, Cierres, Guidadores, Polas, Roldanas, Seguridades ✓ Revisar puertas de piso (Aperturas, Cierres, Guidadores, Polas, Roldanas, Seguridades ✓ Revisar puertas de piso (Aperturas, Cierres, Guidadores, Polas, Roldanas, Seguridades ✓ Revisar inspeca (Aperturas, Cierres, Guidadores, Polas, Roldanas, Seguridades ✓ Revisar retura de pueta (Funcionamiento, Ajuste y Lumpieza). ✓ Revisar retura de velocidad (Dirección-poleas-contacto). ✓ Revisar inspeca (No debe haber nada ajeno a la sala de máquinas). ✓ Revisar verilación de sala de máquinas. ✓ Revisar verilación de sala de máquinas. ✓ Revisar retura de decorriorio de de america. ✓ Revisar retura de decorriorio de de america. ✓		Botonera	as e ind	licadores (Z)			Z		Z			Z		Z		Z		Z	
Básico/Estandar (B)/(ST) (L) (Mensual) ✓ Revisar infuriación cislo y emergencia de cabina. ✓ Revisar riborioriera y paredes de cabina. ✓ Revisar Citofonia. ✓ Revisar Sistema de alammas. ✓ Revisar Seguridades sobre cabina. ✓ Revisar puego de cabina (Guidadores-rotos). ✓ Revisar puego de contrapesto (Guidadores). ✓ Revisar puego de contrapesto (Guidadores). ✓ Revisar puegos de cabina (Guidadores-rotos). ✓ Revisar puertas de piso (Aperturas, Cierres, Guidadores, Polas, Roldanas, Seguridades ✓ Revisar puertas de piso (Aperturas, Cierres, Guidadores, Polas, Roldanas, Seguridades ✓ Revisar puertas de piso (Aperturas, Cierres, Guidadores, Polas, Roldanas, Seguridades ✓ Revisar puertas de piso (Aperturas, Cierres, Guidadores, Polas, Roldanas, Seguridades ✓ Revisar inspeca (Aperturas, Cierres, Guidadores, Polas, Roldanas, Seguridades ✓ Revisar retura de pueta (Funcionamiento, Ajuste y Lumpieza). ✓ Revisar retura de velocidad (Dirección-poleas-contacto). ✓ Revisar inspeca (No debe haber nada ajeno a la sala de máquinas). ✓ Revisar verilación de sala de máquinas. ✓ Revisar verilación de sala de máquinas. ✓ Revisar retura de decorriorio de de america. ✓ Revisar retura de decorriorio de de america. ✓						C	CHECK	CLIST	KMM	- FΔ	BRIME	ΤΔΙ							
▼ Installar leteros de manterimiento.																			
Revisar Confortio de viaje. Revisar Confortio de viaje. Revisar Confortio. Revisar Stationa de alarmas. Revisar Techo cabina. Revisar Stationa de alarmas. Revisar Supuridades sobre cabina. Revisar Seguridades Seguridades. Revisar Seguridades Seguridades. Revisar Confortion (Connutador-subida-bajada-común-energencia). Revisar Confortion (Connutador-subida-bajada-común-energencia). Revisar Control (Connutador-subida-sajada-común-energencia). Revisar Control (Connutador-subida-sajada-común-energencia). Revisar Control Seguridades de sala de máquinas. Revisar reliación de sala de máquinas. Revisar reliación de sala de máquinas y elementos mecánicos. Revisar reliación de sala de máquinas y elementos mecánicos. Revisar reliación de sala de máquinas y cabiles Revis						Bas	SICO/E	standa	ar (B)/	SI)									
▼ Revisar Citoforia. ▼ Revisar Sistema de alarmas. ✓ Revisar Ordoria. ▼ Revisar ordoria. ▼ Revisar maniferação / apentra mecânica. ✓ Revisar ordoria de puenta cabina. ✓ Revisar ase or framçoia / apentra mecânica. ✓ Revisar Techo cabina. ✓ Revisar ase or framçoia / apentra mecânica. ✓ Revisar Seguridades sobre cabina. ✓ Revisar puentas (si es necesario). ✓ Revisar juego de cabina (Civiadores rotos). ✓ Revisar juego de contrapeso (Guiadores). ✓ Revisar puertas de piso (Apenturas, Cierres, Guiadores, Piolas, Roldanas, Seguridades Mecanicas y Eléctricos) ✓ Revisar puertas de piso (Apenturas, Cierres, Guiadores, Piolas, Roldanas, Seguridades Mecanicas y Eléctricos) ✓ Revisar puertas de piso (Apenturas, Cierres, Guiadores, Piolas, Roldanas, Seguridades Mecanicas y Eléctricos) ✓ Revisar puertas de piso (Apenturas, Cierres, Guiadores, Piolas, Roldanas, Seguridades Mecanicas y Eléctricos) ✓ Revisar puertas de piso (Apenturas, Cierres, Guiadores, Piolas, Roldanas, Seguridades Mecanicas y Eléctricos) ✓ Revisar ordoria de juenta de l'apenta de											+				bina.				
Revisar Cotonia. Revisar Cotonia. Revisar Cotonia. Revisar Separador de puerta cabina. Revisar Techo cabina. Revisar Techo cabina. Revisar Seguridades obre cabina. Revisar Seguridades obre cabina. Revisar Seguridades obre cabina. Revisar Juego de cabina (Guiadores-rolos). Revisar juego de cabina (Guiadores-rolos). Revisar juego de cabina (Guiadores-rolos). Revisar puertas de piso (Aperturas, Cierres, Guiadores, Piolas, Roldanas, Seguridades Mediariosa y Eléctricos. Revisar puertas de piso (Aperturas, Cierres, Guiadores, Piolas, Roldanas, Seguridades Mediariosa y Eléctricos. Panel de Control (C) - Sala de Máquinas (SM) (Bimestral) Revisar portar de sala de máquinas. Panel de Control (C) - Sala de Máquinas (SM) (Bimestral) Revisar ventilación de sala de máquinas. Revisar ventilación de sala de máquinas Revisar curadro explicativo de rescate. Revisar cudro explicativo de rescate. Revisar retiro de puertas (Eucrico) Revisar retiro de puerta (Funcionamiento, Ajuste y Limpieza). Revisar ventilación de sala de máquinas Sis defectan múdios extraños en máquinas y elementos mecánicos. Revisar ventilación de sala de máquinas Sis defectan múdios extraños en máquinas y elementos mecánicos. Revisar retiro de puerta fe alimentación de neargía Revisar protecciones de máquina y cabiles Máquinas (M) / Tacómetro (Semestral) Máquinas (M) / Tacómetro (Semestral) Revisar protecciones de máquina y cabiles Revisar perieta de máquina y	✓ Revisar botoneras y paredes de cabina.																		
Revisar operación de puerta cabina. Revisar Tacho cabina. Revisar Tacho cabina. Revisar Tacho cabina. Revisar Tacho cabina. Revisar Revisar Cacho cabina. Revisar Revisar Geguridades sobre cabina. Revisar Liego de cabina y techo de cabina (Suladores-crios). Revisar juego de cabina (Guiadores-crios). Revisar puertas de piso (Aperturas Cierres, Guiadores, Piolas, Roldanas, Seguridades Mechicaes y Eletricos. Revisar puertas de piso (Aperturas Cierres, Guiadores, Piolas, Roldanas, Seguridades Mechicaes y Eletricos. Revisar puertas de piso (Aperturas, Cierres, Guiadores, Piolas, Roldanas, Seguridades Mechicaes y Eletricos. Revisar fisiciones motor (pemería, amortiguación y posición de cables). Panel de Control (C) - Sala de Máquinas (SM) (Bimestral) Revisar Foso. Panel de Control (C) - Sala de Máquinas (SM) (Bimestral) Revisar percadura de sala de máquinas. Revisar rerradura de sala de máquinas. Revisar ventilación de sala de máquinas. Revisar voltaje de alimentación de améquinas Revisar voltaje de alimentación de energía Revisar voltaje de alimentación de rescate. Revisar voltaje de alimentación de rescate. Revisar routino de fusibles. Revisar puertes, biagars y chapas del armario. Revisar poetros de máquinas (Respirate). Revisar poetros de máquinas (Respirate). Revisar poetros de máquinas (Respirate). Revisar poetros de máquina y cables Revisar protecciones de máquina y cables Máquinas (M) / Tacómetro (Semestral) Revisar poetros de precenta ruidos (auditvo). Revisar protecciones de máquina y cables Revisar preferia de los cables alimentadores (Borneras). Revisar interior de maquinas (MX18-32-40) retirar ventilador y revisar interior. Revisar interior de máquina (MX18-32-40) retirar ventilador y revisar interior. Revisar interior de máquina (MX18-32-40) retirar ventilador y revisar interior. Revisar interior de máquina (MX18-32-40) retirar ventilador y revisar interior. Revisar interior de máquina (MX18-32-40) retirar ventilador y revisar interior. Revisar interior de máquina (✓			je.						<u> </u>									
Revisar Techo cabina. Revisar Seguridades sobre cabina Revisar Seguridades sobre cabina Revisar juego de cabina (Guiadores-rolos). Revisar juego de contrapeso (Guiadores). Revisar puertas de piso (Aperturas, Cierres, Guiadores, Piolas, Roldanas, Seguridades Revisar puertas de piso (Aperturas, Cierres, Guiadores, Piolas, Roldanas, Seguridades Revisar folia de limitador de velocidad (Dirección-poleas-contacto). Panel de Control (C) - Sala de Máquinas (SM) (Bimestral) Revisar foso. Panel de Control (C) - Sala de Máquinas (SM) (Bimestral) Revisar iluminación de sala de máquinas. Revisar iluminación de sala de máquinas. Revisar iluminación de sala de máquinas. Revisar ventilación de sala de máquinas. Revisar ventilación de sala de máquinas Si Se detectan ruidos extraños en máquinas y elementos mecánicos. Revisar curadro explicativo de rescate. Revisar curadro explicativo de rescate. Revisar paneles, bisagras y chapas del armario. Revisar paneles, bisagras y chapas del armario. Máquinas (M) / Tacómetro (Semestral) Revisar protecciones de máquina y cables Máquinas (M) / Tacómetro (Semestral) Revisar protecciones de máquina y cables Revisar protecciones de máquina (Respertet). Revisar protecciones de máquina y cables Revisar protecciones de máqu	<u> </u>										+								
Revisar Seguridades sobre cabina. Revisar juego de cabina (Guiadores-rolos). Revisar juego de cabina (Guiadores-rolos). Revisar puertas de piso (Aperturas, Cierres, Guiadores, Piolas, Roldanas, Seguridades Medarinas y Efectricos.) Revisar puertas de piso (Aperturas, Cierres, Guiadores, Piolas, Roldanas, Seguridades Medarinas y Efectricos.) Revisar foundador-subida-bajada-común-emergencia). Panel de Control (C) - Sala de Máquinas (SM) (Bimestral) Revisar rorradura de valocidad (Dirección-poleas-contacto). Panel de Control (C) - Sala de Máquinas (SM) (Bimestral) Revisar impieza (No debe haber nada ajeno a la sala de máquinas). Revisar verradura de sala de máquinas. Revisar paneles, bisagras y chapas del armario. Revisa										+									
✓ Revisar juego de cabina (Guiadores-rolos). ✓ Revisar juego de contrapeso (Guiadores). ✓ Revisar puertas de piso (Aperturas, Cierres, Guiadores, Píolas, Roldanas, Seguridades Mediricas y Eléctricos. ✓ Revisar fijaciones motor (pernería, amortiguación y posición de cables). ✓ Revisar Foso. ✓ Revisar botonera de inspección (Conmutador-subida-bajada-común-emergencia). ✓ Revisar Foso. ✓ Revisar interior de sala de máquinas. ✓ Revisar cerradura de sala de máquinas. ✓ Revisar iluminación de sala de máquinas. ✓ Revisar retradura de sala de máquinas a la sala de máquinas. ✓ Revisar iluminación de sala de máquinas. ✓ Revisar retradura de sala de máquinas Si Se detectan ruidos extraños en máquinas. ✓ Revisar retradura de sala de máquinas Si Se detectan ruidos extraños en máquinas. ✓ Revisar retrolação de sala de máquinas Si Se detectan ruidos extraños en máquinas y elementos mecánicos. ✓ Revisar voltaje de alimentación de energía ✓ Revisar paneles, bisagras y chapas del armario. ✓ Revisar cuadre explicativo de rescate. ✓ Revisar paneles, bisagras y chapas del armario.																			
Revisión de frenos (Operación-Accionar Rescate Manual). Revisar poerador de puerta (Funcionamiento, Ajuste y Limpieza). Revisar fijaciones motor (perneria, amortiguación y posición de cables). Revisar fijaciones motor (perneria, amortiguación y posición de cables). Revisar botonera de inspección (Conmutador-subida-bajada-común-emergencia). Panel de Control (C) - Sala de Máquinas (SM) (Bimestral) Revisar cerradura de sala de máquinas. Revisar riuminación de sala de máquinas. Realizar limpieza (No debe haber nada ajeno a la sala de máquinas). Revisar ventilación de sala de máquinas Si Se detectan ruidos extraños en máquinas y elementos mecánicos. Revisar vultaje de alimentación de energia Revisar cuadro explicativo de rescate. Revisar paneles, bisagras y chapas del armanio. Revisar poerador de puerta (Funcionamiento, Ajuste y Limpieza). Revisar ilminación de inspección (Conmutador-subida-bajada-común-emergencia). Revisar ventilación de sala de máquinas. Revisar ventilación de sala de máquinas. Revisar ventilación de sala de máquinas y elementos mecánicos. Revisar ventilación de sala de máquina y elementos mecánicos. Revisar puentes temporales. Revisar poerales, bisagras y chapas del armanio. Revisar sobrecalentamientos en borneras. Si Las tapas de canalizaciones están en su lugar. Revisar poetaciones deben estar ajustadas (Reapriete). Máquinas (M) / Tacómetro (Semestral) Revisar protecciones de máquina y cables Revisar protecciones de máquina y cables Si Rodamiento polea de tracción presenta ruidos (auditivo). Revisar rueda de tacción presenta ruidos (auditivo). Revisar rueda de máquina (reapretar si es necesario). Revisar rueda de máquina (Rivaretar se mecánica. Revisar initiador de velocidad (Contactor-esortes-mecánicamente)																			
Revisar puertas de piso (Aperturas, Cierres, Guiadores, Piolas, Roldanas, Seguridades Mecânicas y Eléctricos) Panel de Control (C) - Sala de Máquinas (SM) (Bimestral) Revisar Foso. Panel de Control (C) - Sala de Máquinas (SM) (Bimestral) Revisar Impieza (No debe haber nada ajeno a la sala de máquinas). Revisar ventilación de sala de máquinas Revisar voltaje de alimentación de enargía Revisar voltaje de alimentación de enargía Revisar otaro de suplicativo de rescate. Revisar otaro de suplicativo de rescate. Revisar portecciones de máquina y cables Revisar protecciones de máquina y cables Revisar repriete de los cables alimentaciónes (Borneras). Máquinas (M) / Tacómetro (Semestral) Revisar protecciones de máquina y cables Revisar repriete de los cables alimentaciones (Borneras). Revisar rueda de tracción presenta ruidos (auditivo). Revisar protecciones de máquinas (MX18-32-40) retirar ventilador y revisar interior. Revisar protecciones de máquinas (MX18-32-40) retirar ventilador y revisar interior. Revisar protecciones de máquinas (MX18-32-40) retirar ventilador y Revisar interior de velocidad (Contacto-resortes-mecânicamente). Revisar rueda de tacômetro o encoder (superficia de la rueda) Revisar permerá de máquina (MX18-32-40) retirar ventilador y Revisar interior de velocidad (Contacto-resortes-mecânicamente). Revisar rueda de tacômetro o encoder (superficia de la rueda) Revisar permerá de									-										
Mecánicas y Eléctricos)	—										Revisar operador de puerta (Funcionamiento, Ajuste y Limpieza).								
Panel de Control (C) - Sala de Máquinas (SM) (Bimestral) ✓ Revisar cerradura de sala de máquinas. ✓ Realizar limpieza (No debe haber nada ajeno a la sala de máquinas). ✓ Revisar ventilación de sala de máquinas ✓ Revisar voltaje de alimentación de energía ✓ Revisar voltaje de alimentación de energía ✓ Revisar voltaje de alimentación de energía ✓ Revisar paneles, bisagras y chapas del armario. ✓ Revisión de fusibles. ✓ Revisar paneles, bisagras y chapas del armario. ✓ Revisar obrecalentamientos en borneras. Si Las tapas de canalizaciones están en su lugar. ✓ Máquinas (M) / Tacómetro (Semestral) ✓ Revisar protecciones de máquina y cables ✓ Revisar cables lubricados adecuadamente. ✓ Revisar reapriete de los cables alimentadores (Borneras). ✓ Revisar interior de máquinas (MX18-32-40) retirar ventilador y revisar interior. ✓ Revisar ajustes de freno. Siempre instalar traba mecánica. ✓ Revisar piete de los cables alimentadores (Borneras).				ores, Piolas, Roldanas, Seguridades					\checkmark	Revisar fijaciones motor (pernería, amortiguación y posición de cables).									
Panel de Control (C) - Sala de Máquinas (SM) (Bimestral) ✓ Revisar cerradura de sala de máquinas. ✓ Realizar limpieza (No debe haber nada ajeno a la sala de máquinas). ✓ Revisar ventilación de sala de máquinas ✓ Revisar voltaje de alimentación de energía ✓ Revisar voltaje de alimentación de energía ✓ Revisar voltaje de alimentación de energía ✓ Revisar paneles, bisagras y chapas del armario. ✓ Revisión de fusibles. ✓ Revisar paneles, bisagras y chapas del armario. ✓ Revisar obrecalentamientos en borneras. Si Las tapas de canalizaciones están en su lugar. ✓ Máquinas (M) / Tacómetro (Semestral) ✓ Revisar protecciones de máquina y cables ✓ Revisar cables lubricados adecuadamente. ✓ Revisar reapriete de los cables alimentadores (Borneras). ✓ Revisar interior de máquinas (MX18-32-40) retirar ventilador y revisar interior. ✓ Revisar ajustes de freno. Siempre instalar traba mecánica. ✓ Revisar piete de los cables alimentadores (Borneras).				s-contacto).					✓	Revisar	Revisar botonera de inspección (Conmutador-subida-bajada-común-emergencia).								
Panel de Control (C) - Sala de Máquinas (SM) (Bimestral) ✓ Revisar cerradura de sala de máquinas. ✓ Realizar limpieza (No debe haber nada ajeno a la sala de máquinas). ✓ Realizar limpieza (No debe haber nada ajeno a la sala de máquinas). ✓ Revisar ventilación de sala de máquinas Si Se detectan ruidos extraños en máquinas y elementos mecánicos. ✓ Revisar voltaje de alimentación de energia ✓ Revisar ruidos extraños en máquinas y elementos mecánicos. ✓ Revisar ruidos extraños en máquinas y elementos mecánicos. ✓ Revisar paneles, bisagras y chapas del armario. ✓ Revisión de fusibles. ✓ Revisar sobrecalentamientos en borneras. Si Las tapas de canalizaciones están en su lugar. ✓ Todas las conexiones deben estar ajustadas (Reapriete). ✓ Máquinas (M) / Tacómetro (Semestral) ✓ Revisar protecciones de máquina y cables Si Rodamiento polea de tracción presenta ruidos (auditivo). ✓ Revisar cables lubricados adecuadamente. ✓ Revisar reapriete de los cables alimentadores (Borneras). ✓ Revisar interior de máquinas (MX18-32-40) retirar ventilador y revisar interior. ✓ Revisar justes de freno. Siempre instalar traba mecánica. ✓ Revisar justes de freno. Siempre instalar traba mecánica. ✓ Revisar que están instaladas 3 prensas por cable tractor (Ambos extremos) ✓ Revisar niveles de aceite (si corresponde).										San and San an									
Revisar cerradura de sala de máquinas. Revisar ilumínación de sala de máquinas. Realizar limpieza (No debe haber nada ajeno a la sala de máquinas). Revisar ventilación de sala de máquinas Si Se detectan ruidos extraños en máquinas y elementos mecánicos. Revisar voltaje de alimentación de energía Revisar cuadro explicativo de rescate. Revisar cuadro explicativo de rescate. Revisar paneles, bisagras y chapas del armario. Revisar sobrecalentamientos en borneras. Si Las tapas de canalizaciones están en su lugar. Máquinas (M) / Tacómetro (Semestral) Revisar protecciones de máquina y cables Revisar protecciones de máquina y cables Revisar cables lubricados adecuadamente. Revisar reapriete de los cables alimentadores (Borneras). Revisar reprieto de máquinas (MX18-32-40) retirar ventilador y revisar interior. Revisar ajustes de freno. Siempre instalar traba mecánica. Revisar que están instaladas 3 prensas por cable tractor (Ambos extremos) Revisar proteces de aceite (si corresponde). Revisar ventilación de sala de máquina (si corresponde).				P	anel de	e Coi	ntrol (C) - S:	ıla de	Mád	uinas	(SM) (Bi	mestral)						
Revisar protecciones de máquina y cables Máquinas (M) / Tacómetro (Semestral) Revisar rotecciones de máquina y cables Revisar cualro esplicados adecuadamente. Revisar cables lubricados adecuadamente. Revisar repriete de los cables alimentadores (Borneras). Revisar interior de máquinas (MX18-32-40) retirar ventilador y revisar interior. Revisar apuntes de freno. Siempre instalar traba mecánica. Revisar olvores están limpios, libres de polvo, aceite y grasa. Revisar ventilación forzada de la máquina (si corresponde).	<u> </u>	Revisar cerrod	lura de r		ut		51 (٥, ٥			т —								
Revisar ventilación de sala de máquinas Si Se detectan ruidos extraños en máquinas y elementos mecánicos. Revisar voltaje de alimentación de energía Revisar ruetiro de puentes temporales. Revisar paneles, bisagras y chapas del armario. Revisar sobrecalentamientos en borneras. Si Las tapas de canalizaciones están en su lugar. Máquinas (M) / Tacómetro (Semestral) Revisar protecciones de máquina y cables Revisar protecciones de máquina y cables Revisar ables lubricados adecuadamente. Revisar papriete de los cables alimentadores (Borneras). Revisar interior de máquinas (MX18-32-40) retirar ventilador y revisar interior. Revisar ajustes de freno. Siempre instalar traba mecánica. Revisar que están instaladas 3 prensas por cable tractor (Ambos extremos) Revisar ruidos extraños en máquinas y elementos mecánicos. Revisar rueda de tacómetro o encoder (superficie de la rueda) Revisar interior de máquinas (MX18-32-40) retirar ventilador y revisar interior. Revisar ajustes de freno. Siempre instalar traba mecánica. Revisar que están instaladas 3 prensas por cable tractor (Ambos extremos) Revisar niveles de aceite (si corresponde). Revisar ventilación forzada de la máquina (si corresponde).					la de mán	uinae)			+		 			-					
Revisar rotiro de puentes temporales. Revisar roudro explicativo de rescate. Revisar paneles, bisagras y chapas del armario. Revisar paneles, bisagras y chapas del armario. Revisar sobrecalentamientos en borneras. Todas las conexiones deben estar ajustadas (Reapriete). Máquinas (M) / Tacómetro (Semestral) Revisar protecciones de máquina y cables Revisar rotiro de parada de máquina. Revisar cables lubricados adecuadamente. Revisar repriete de los cables alimentadores (Borneras). Revisar interior de máquinas (MX18-32-40) retirar ventilador y revisar interior. Revisar ajustes de freno. Siempre instalar traba mecánica. Revisar que están instaladas 3 prensas por cable tractor (Ambos extremos) Revisar niveles de aceite (si corresponde). Revisar ventilación forzada de la máquina (si corresponde).						+													
Revisar cuadro explicativo de rescate. Revisar paneles, bisagras y chapas del armario. Revisar paneles, bisagras y chapas del armario. Revisar sobrecalentamientos en borneras. Todas las conexiones deben estar ajustadas (Reapriete). Máquinas (M) / Tacómetro (Semestral) Revisar protecciones de máquina y cables Revisar cables lubricados adecuadamente. Revisar cables lubricados adecuadamente. Revisar reapriete de los cables alimentadores (Borneras). Revisar interior de máquinas (MX18-32-40) retirar ventilador y revisar interior. Revisar justes de freno. Siempre instalar traba mecánica. Revisar justes de freno. Siempre instalar traba mecánica. Revisar que están instaladas 3 prensas por cable tractor (Ambos extremos) Revisar niveles de aceite (si corresponde). Revisar ventilación forzada de la máquina (si corresponde).	<u> </u>																		
Revisar protecciones de máquina y cables Revisar reapriete de los cables alimentadores (Borneras). Revisar interior de máquinas (MX18-32-40) retirar ventilador y revisar interior. Revisar ajustes de freno. Siempre instalar traba mecánica. Poleas tienen signos de desgaste. Revisar ventilación forzada de la máquina (si corresponde).																			
Si Las tapas de canalizaciones están en su lugar. Máquinas (M) / Tacómetro (Semestral) ✓ Revisar protecciones de máquina y cables ✓ Revisar cables lubricados adecuadamente. ✓ Realizar reapriete de los cables alimentadores (Borneras). ✓ Revisar interior de máquinas (MX18-32-40) retirar ventilador y revisar interior. ✓ Revisar ajustes de freno. Siempre instalar traba mecánica. ✓ Revisar niveles de aceite (si corresponde). ✓ Revisar ventilación forzada de la máquina (si corresponde).									_										
Máquinas (M) / Tacómetro (Semestral) ✓ Revisar protecciones de máquina y cables Si Rodamiento polea de tracción presenta ruidos (auditivo). ✓ Revisar cables lubricados adecuadamente. ✓ Revisar botón de parada de máquina. ✓ Realizar reapriete de los cables alimentadores (Borneras). ✓ Revisar pernería de máquina (reapretar si es necesario). ✓ Revisar interior de máquinas (MX18-32-40) retirar ventilador y revisar interior. ✓ Revisar rueda de tacómetro o encoder (superficie de la rueda) ✓ Revisar ajustes de freno. Siempre instalar traba mecánica. ✓ Revisar limitador de velocidad (Contacto-resortes-mecánicamente). Si Poleas tienen signos de desgaste. ✓ Revisar que están instaladas 3 prensas por cable tractor (Ambos extremos) ✓ Revisar niveles de aceite (si corresponde). Si Los motores están limpios, libres de polvo, aceite y grasa. ✓ Revisar ventilación forzada de la máquina (si corresponde). Incompresenta percenta de máquina (si corresponde).	\vdash			ciones están en su lugar.					+										
✔ Revisar protecciones de máquina y cables Si Rodamiento polea de tracción presenta ruidos (auditivo). ✔ Revisar cables lubricados adecuadamente. ✔ Revisar botón de parada de máquina. ✔ Realizar reapriete de los cables alimentadores (Borneras). ✔ Revisar pernería de máquina (reapretar si es necesario). ✔ Revisar interior de máquinas (MX18-32-40) retirar ventilador y revisar interior. ✔ Revisar rueda de tacómetro o encoder (superficie de la rueda) ✔ Revisar ajustes de freno. Siempre instalar traba mecánica. ✔ Revisar limitador de velocidad (Contacto-resortes-mecánicamente). Si Poleas tienen signos de desgaste. ✔ Revisar que están instaladas 3 prensas por cable tractor (Ambos extremos) ✔ Revisar niveles de aceite (si corresponde). Si Los motores están limpios, libres de polvo, aceite y grasa.	<u>.</u>					Má	auina	- /N/\ /	Topás	•	_				(,				
Revisar cables lubricados adecuadamente. Realizar reapriete de los cables alimentadores (Borneras). Revisar pernería de máquina (reapretar si es necesario). Revisar interior de máquinas (MX18-32-40) retirar ventilador y revisar interior. Revisar rueda de tacómetro o encoder (superficie de la rueda) Revisar ajustes de freno. Siempre instalar traba mecánica. Revisar limitador de velocidad (Contacto-resortes-mecánicamente). Revisar que están instaladas 3 prensas por cable tractor (Ambos extremos) Revisar niveles de aceite (si corresponde). Revisar ventilación forzada de la máquina (si corresponde).						ivid	quiild	5 (IVI) /	Tacol						/ 100 3				
Realizar reapriete de los cables alimentadores (Borneras). Revisar interior de máquinas (MX18-32-40) retirar ventilador y revisar interior. Revisar rueda de tacómetro o encoder (superficie de la rueda) Revisar ajustes de freno. Siempre instalar traba mecánica. Revisar limitador de velocidad (Contacto-resortes-mecánicamente). Revisar que están instaladas 3 prensas por cable tractor (Ambos extremos) Revisar niveles de aceite (si corresponde). Revisar ventilación forzada de la máquina (si corresponde).																			
Revisar interior de máquinas (MX18-32-40) retirar ventilador y revisar interior. Revisar rueda de tacómetro o encoder (superficie de la rueda) Revisar ajustes de freno. Siempre instalar traba mecánica. Revisar limitador de velocidad (Contacto-resortes-mecánicamente). Revisar que están instaladas 3 prensas por cable tractor (Ambos extremos) Revisar niveles de aceite (si corresponde). Revisar ventilación forzada de la máquina (si corresponde).					+														
✓ Revisar ajustes de freno. Siempre instalar traba mecánica. ✓ Revisar limitador de velocidad (Contacto-resortes-mecánicamente). Si Poleas tienen signos de desgaste. ✓ Revisar que están instaladas 3 prensas por cable tractor (Ambos extremos) ✓ Revisar niveles de aceite (si corresponde). Si Los motores están limpios, libres de polvo, aceite y grasa. ✓ Revisar ventilación forzada de la máquina (si corresponde).						_													
Si Poleas tienen signos de desgaste. ✓ Revisar que están instaladas 3 prensas por cable tractor (Ambos extremos) ✓ Revisar niveles de aceite (si corresponde). Si Los motores están limpios, libres de polvo, aceite y grasa. ✓ Revisar ventilación forzada de la máquina (si corresponde). Instaladas 3 prensas por cable tractor (Ambos extremos)					interior.		+		+										
✓ Revisar niveles de aceite (si corresponde). ✓ Si Los motores están limpios, libres de polvo, aceite y grasa. ✓ Revisar ventilación forzada de la máquina (si corresponde).	<u> </u>				anica.	inica.					+								
✓ Revisar ventilación forzada de la máquina (si corresponde).						-		 											
						\dashv	Si	Los mot	tores estan lir	tipios, libres	de polvo, a	ceite y grasa.							

1/3 01/02/2024 16:15





Observación

INFORME DE MANTENIMIENTO Nº 510861

ESTADO ACTUAL							
	FOSO	TECHO CABINA					
×		×					
	MAQUINA	OPERADOR PUERTA CABINA					
×		×					
ESTADO DEL EQUIPO AL FINALIZAR EL SERVICIO DE MANTENCIÓN							
Estado del Equipo	01						

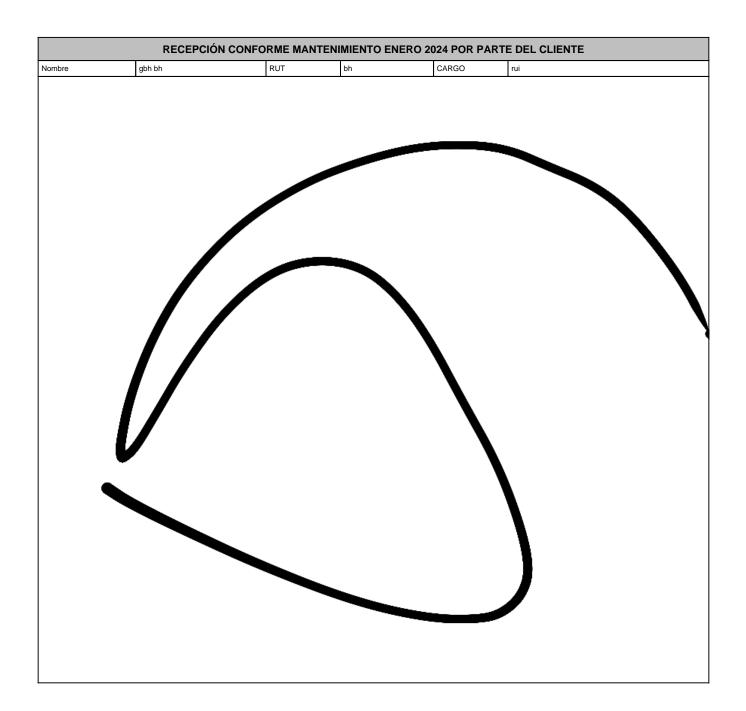
ybyh h



01/02/2024 16:15 2 / 3



SOLICITUD DE REPARACIÓN						
DESCRIPCIÓN	cjgg					
×	×					



01/02/2024 16:15 3/3