

## INFORME DE MANTENIMIENTO Nº 510564

DATOS CLIENTE																		
Nombre Ed	dificio								Dirección	1		PRUEBA						
Ciudad									Comuna									
Nombre Contacto					Teléfono						e-mail	gmontoya@fabrimetal.cl						
N° Contrato		<del> </del>				Tololollo												
						INF	ORM	ACIÓN	TÉCNIC	CA DE	L EQ	UIPO						
Marca		- Ningúr	fabricante -	Modelo		Т			N° Para	adas			0	Veloc	idad			
Carga		-	Maniob	ra			Config	guración				S/M		Accio	namiento			
					INF	ORM	ACIO	N PERS	ONAL	DE MA	ANTE	ENIMIEN	ITO					
Supervisor	Mantención					Correo		T						T <sub>T</sub>	eléfono			
Jefe Mante		+				Correo		_						<del></del>	eléfono			
ooro marito						701100		ATOS N	IANITEN		NTO				0.0.0.0			
					T		,	ATOS N				1		1				
	ón Equipo Ate				FMPRUEE			Fecha Inio	010	12/01/20	24 11:3	31	Fecha Térmir	12/0	01/2024 13:2	!1		
Tecnico qu	e Realiza Mar	ntenimien	to		JORDAN A	AGUILE		TIVIDAI	DES RE	Δ1 17 4	ΔDΔS	3						
	Davie d	- M	:: 1/800		For				_	_			Link	A 114	0	0.4	New	Di-
	Pauta de	e Manten	imiento KMI	И	Ene	,	Feb	Mar	Abr ención Me		May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic
-	Rasio	o (B) - Est	tandar (ST)		B-ST	В	3-ST	B-ST	B-ST		3-ST	B-ST	B-ST	B-ST	B-ST	B-ST	B-ST	B-ST
		nel de Co			С	┫—	-01	С	D-01	_	C	D-01	С С	D-01	С	D-01	С	B-51
-	га				,	┿		-	1	-		MAY	°				-	MV
-		Frenos (				┿			-	_		MX						MX
		Maquina			М	┿				_	М				М			
	Sala	de Maqu			SM	┈		SM	-	- -	SM		SM		SM		SM	
		Escotilla	ı (S)			╇	S		S	_		S		S		S		S
	Оре	raror de p	ouerta (D)			4	D		D			D		D		D		D
	Pı	uertas de	Piso (L)		L	4_	L	L	L	_	L	L	L	L	L	L	L	L
	Botone	eras e ind	icadores (Z)				Z		Z			Z		Z		Z		Z
						CH	HECK	LIST	KMM -	FABF	RIME	TAL						
		_	_			Bási	ico/Es	standa	r (B)/(S	ST) (L)	) (Me	ensual)		_	_	_	_	_
<b>—</b>	Instalar letre	ros de ma	ntenimiento.										cielo y emerg	encia de ca	bina.			
✓	Revisar boto	neras y pa	aredes de ca	bina.					-	∕ R	evisar	indicadores	s y botones de	piso.				
✓	Revisar conf	ort de viaj	e.						1	∕ R	levisar	Nivelación.						
✓	Revisar Citof	fonía.							,	∕ R	evisar	sistema de	alarmas.					
✓	Revisar oper	ación de l	puerta cabina	a.					,	/ R	evisar	malla infrar	roja / apertura	mecánica.				
✓	Revisar Tech	no cabina.							1	<b>∕</b> R	tealizar	aseo y lim	pieza de cabin	a y techo d	e cabina			
✓	Revisar Seg	uridades s	sobre cabina						1	/ R	tellenar	r aceiteras (	si es necesar	io).				
✓	Revisar jueg	o de cabir	na (Guiadore	s-rolos).					,	∕ R	levisar	juego de co	ontrapeso (Gu	iadores).				
✓				ionar Rescate M					-	/ R	levisar	operador d	e puerta (Fund	cionamiento	, Ajuste y Lin	npieza).		
✓	Revisar puertas de piso (Aperturas, Cierres, Guiado Mecánicas y Eléctricos)				ores, Piolas, Roldanas, Seguridades				١	<b>∕</b> R	Revisar fijaciones motor (pernería, amortiguación y posición de cables).							
✓	Revisión de limitador de velocidad (Dirección-poleas				s-contacto).				,	∕ R	Revisar botonera de inspección (Conmutador-subida-bajada-común-emergencia).							
✓	Revisar Foso	).																
				Р	anel de	Cont	trol (	C) - Sa	la de N	láquii	nas (	(SM) (B	imestral)					
✓ Revisar cerradura de sala de máquinas.							_	Revisar iluminación de sala de máquinas.								· · ·		
✓				ada ajeno a la s	ala de máqui	nas).							tablero de cor					
<b>✓</b>									_ +	Se detectan ruidos extraños en máquinas y elementos mecánicos.								
Revisar voltaje de alimentación de energía									Revisar retiro de puentes temporales.									
<b>✓</b>	Revisar cuadro explicativo de rescate.							$\overline{}$	Revisar paneles, bisagras y chapas del armario.									
Si								_ +	Revisar sobrecalentamientos en borneras.  Todas las conexiones deben estar ajustadas (Reapriete).									
								<u> </u>										
Máquinas (M) / Tacómet																		
<ul> <li>✓ Revisar protecciones de máquina y cables</li> <li>✓ Revisar cables lubricados adecuadamente.</li> </ul>							_	Rodamiento polea de tracción presenta ruidos (auditivo).  Revisar botón de parada de máquina										
<b>-</b>							_	_ +	Revisar botón de parada de máquina.  Revisar pernería de máquina (reapretar si es necesario)									
	Realizar reapriete de los cables alimentadores (Borneras).  Revisar interior de máquinas (MX18-32-40) retirar ventilador y revisar interior.									Revisar pernería de máquina (reapretar si es necesario).  Revisar rueda de tacómetro o encoder (superficie de la rueda)								
✓ Revisar ajustes de freno. Siempre instalar traba me								_		Revisar litera de lacometro o encoder (superincie de la rueda)  Revisar limitador de velocidad (Contacto-resortes-mecánicamente).								
Si	Poleas tiene									+			nstaladas 3 pr				emos)	
✓	Revisar nive			ponde).						-			limpios, libres					
✓	Revisar vent	ilación for	zada de la m	áquina (si corres	sponde).													
OBSE	RVACIO	NES_																
asdasd																		

12/01/2024 13:21 1 / 3





## INFORME DE MANTENIMIENTO Nº 510564

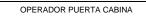
ESTADO ACTUAL

TECHO CABINA





MAQUINA







ESTADO DEL EQUIPO AL FINALIZAR EL SERVICIO DE MANTENCIÓN						
Estado del Equipo	OPERATIVO					
Observación	dsfsf					

KONE Distribuidor Autorizado

12/01/2024 13:21 2 / 3



## INFORME DE MANTENIMIENTO Nº 510564



RECEPCIÓN CONFORME MANTENIMIENTO ENERO 2024 POR PARTE DEL CLIENTE								
Nombre	sdf sdfdsfd	RUT	sfssdf	CARGO	sdfsdf			
					/			
			•					

12/01/2024 13:21 3/3 **KONE** Distribuic Autorizat