

4

3

2

1

F

F

E

E

D

D

C

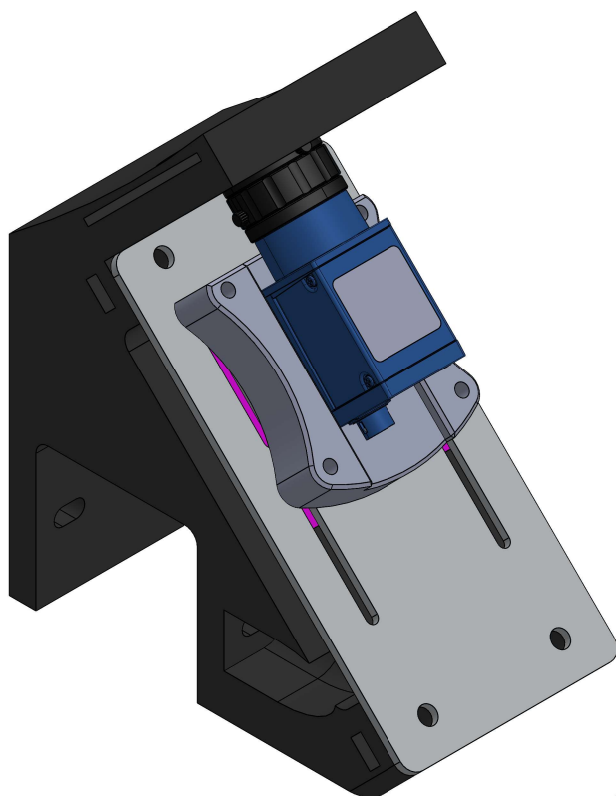
C

B

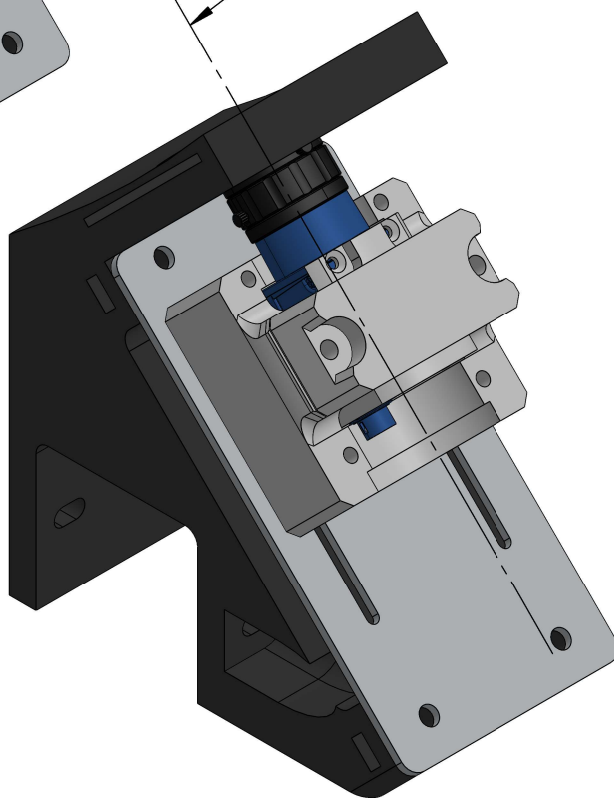
B

A

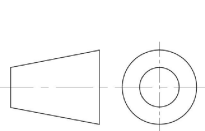

A



Rotación en el
eje z de la cámara



Tolerancias según norma ISO 8015; Tol. Lineales 0.5 - 3 3 - 6 6 - 30 30 - 120 120 - 400 400 - 1000 1000 - 2000 2000 - 4000
Tol. +/-0.1 +/-0.1 +/-0.2 +/-0.3 +/-0.5 +/-0.8 +/-1.2 +/-2
Tol. generales ISO 2768mK; Eliminar rebabas y matar aristas;

	FECHA	NOMBRE		MATERIAL:	N.º DE PLÁNOL: 01
DISEÑO	16/06/2023	AIS Vision Systems			
VERIFICADO	16/06/2023	AIS Vision Systems			
APROBADO	16/06/2023	AIS Vision Systems			
ESCALA: 1:2	TÍTULO: MPAIS360_subCAM				
A4					

4

3

2

1