

18. Cuando hablamos de capacitación, tenemos como uno de los beneficios principales, la mejora de la calidad del Software ¿A qué nos referimos con esto?

- a. A un código bien documentado e indentado.
- b. A un código con menos errores, mayor confiabilidad y que genera satisfacción al cliente.
- c. A un código que sustituye “ifs” por “switch” para darle mejor presentación.
- d. A un código que utiliza patrones de diseño para optimizarse a sí mismo.

19. ¿Cuál de las siguientes opciones abarca actividades relacionadas con la capacitación en el contexto de la gestión de la calidad del software según el estándar IEEE-730?

- a. Entrenamiento en herramientas y tecnologías.
- b. Formación en metodologías y procesos.
- c. Cumplimiento de estándares y regulaciones.
- d. Todas las anteriores.

20. ¿Cuál es uno de los resultados esperados de las mediciones del proceso de software según el estándar IEEE 730-2002?

- a. Asegurar la conformidad con los estándares de diseño.
- b. Documentar los requisitos del software.
- c. Representar con precisión la calidad del proceso de software.
- d. Desarrollar el código fuente del software.

21. ¿En el proceso de “revisión entre colegas” es a toda costa que el autor realice todos los cambios/recomendaciones que los revisores proponen?

- a. Sí, no hacerlo crearía molestia en el equipo de trabajo.
- b. Sí, de no ser así el autor estaría fallando en su labor.
- c. No, siempre y cuando este justificada la omisión del cambio/recomendación.
- d. No, el autor tiene mejor conocimiento que cualquier revisor.

22. Michael Fagan (científico de IBM), creo el primer método formal para realizar pruebas en el software. Este método estructurado fue nombrado como...

- a. Inspecciones.
- b. Búsqueda cuaternaria.
- c. Revisión entre colegas.
- d. Pruebas unitarias.

23. En el contexto de las inspecciones, ¿qué es un “producto”?

- a. Documento que será sujeto a inspección.
- b. Documento que será usado como base de una inspección.
- c. Documento que nos brinda los requerimientos para realizar.
- d. Ninguna de las anteriores.

24. Son las etapas del procedimiento de inspección.

- a. Planeación de la inspección, verificación de criterios de entrada, junta de inicio, inspección individual, junta de registro, junta de lluvia de ideas, edición, seguimiento y verificación de criterios de salida.
- b. Organización de la inspección, verificación de criterios de entrada, definición de metas, inspección individual, junta de registro, junta diaria, edición, seguimiento y verificación de criterios de salida.
- c. Planeación de la inspección, verificación de criterios mínimos necesarios, junta de inicio, inspección general, lista de verificación, junta de lluvia de ideas, corrección, seguimiento y pruebas de criterios.
- d. Todas son correctas.

25. Según el método de inspecciones así se clasifican los defectos.

- a. Mayores funcionales, mayores no funcionales, menores.
- b. Altos, medios y bajos.
- c. Críticos, benignos y malignos.
- d. Buenos, de alto impacto y de bajo impacto.