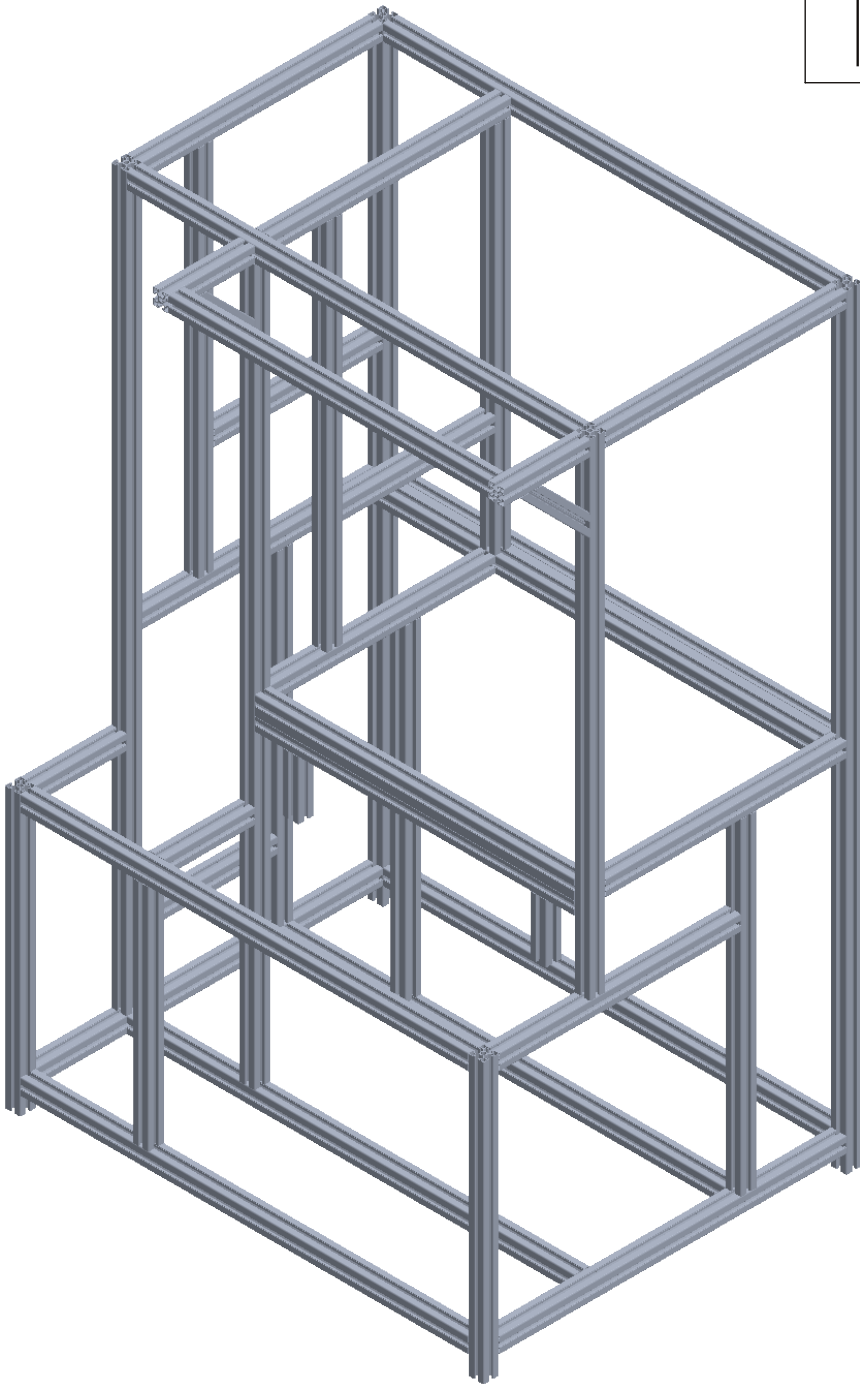


DIMENSIONES



REVISIONS		
REV.	DESCRIPTION	DATE



PROYECCION EN 3ER ANGULO

TOLERANCIAS A MENOS QUE SE INDIQUE LO CONTRARIO

.X +/- 0.010

.XX +/- 0.005

.XXX +/- 0.003

.XXXX +/- 0.0005

HOLES +/- 0.002

ANGLES +/- 0.5°

FRAC +/- 1/32

3i

A MENOS QUE SE ESPECIFIQUE, LAS COTAS SERAN EN PULG.

Diseñador:	A*LUIS CARLOS JARAMILLO*
Cliente:	B*ALNA*
Integracion:	C*0*
Fresadora:	D*30/P1*
Torno:	E*0*
CNC:	F*0*
Mazak:	G*0*
Rectificado:	H*0*
Soldador:	I*0*
Ensamblaje:	J*0*
Revision:	K*A*
No. de Parte:	L*1012 260124 100*
Descripción:	M*EXTRUIDOS*
Dimension:	
Material:	N*PERFIL ALUMINIO EXTRUIDO*
Dureza:	O*N/A*
Máquina:	P*1012*
No. Ensam:	Q*NE-001*
Tratamiento:	R*N/A*
Cantidad:	S*1*
Página:	1 of 3
lunes, 19 de febrero de 2024 11:54:10 am	

Fecha:	Barrenos:	Cajas:	Diametros:	Roscas:	Escuadre:	Espesor:	Acabados:
Cantidad:							
Operador:							

DIMENSIONES



REVISIONS		
REV.	DESCRIPTION	DATE





PROYECCION EN 3ER ANGULO

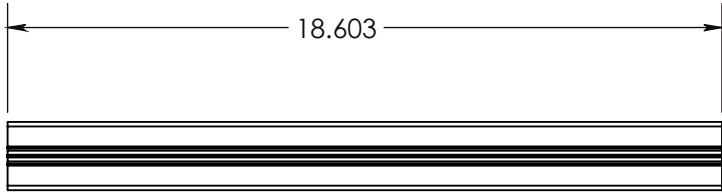
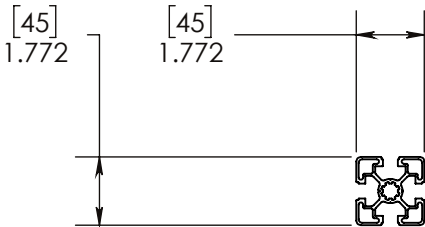
TOLERANCIAS A MENOS QUE SE INDIQUE LO CONTRARIO

.X +/- 0.010
.XX +/- 0.005
.XXX +/- 0.003
.XXXX +/- 0.0005
HOLES +/- 0.002
ANGLES +/- 0.5°
FRAC +/- 1/32

3i

A MENOS QUE SE ESPECIFIQUE, LAS COTAS SERAN EN PULG.

Diseñador:	A*LUIS CARLOS JARAMILLO*
Cliente:	B*ALNA*
Integración:	C*0*
Fresadora:	D*30/P1*
Torno:	E*0*
CNC:	F*0*
Mazak:	G*0*
Rectificado:	H*0*
Soldador:	I*0*
Ensamblaje:	J*0*
Revision:	K*A*
No. de Parte:	L*1012 260124 100*
Descripción:	M*EXTRUIDOS*
Dimension:	
Material:	N*PERFIL ALUMINIO EXTRUIDO*
Dureza:	O*N/A*
Máquina:	P*1012*
No. Ensam:	Q*NE-001*
Tratamiento:	R*N/A*
Cantidad:	S*1*
Página:	2 of 3
lunes, 19 de febrero de 2024 11:54:10 am	

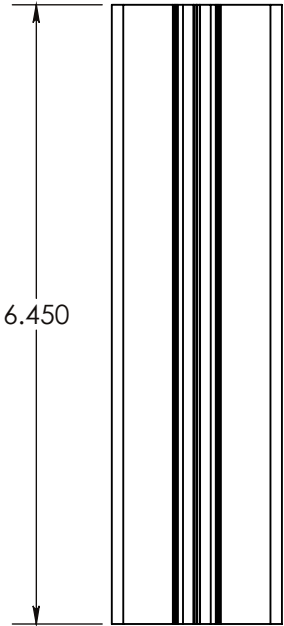


Fecha:	Barrenos:	Cajas:	Diametros:	Roscas:	Escuadre:	Espesor:	Acabados:
Cantidad:							
Operador:							

DIMENSIONES



REVISIONS		
REV.	DESCRIPTION	DATE
A	EXTRUIDO AÑADIDO	19/2/24



PROYECCION EN 3ER ANGULO

TOLERANCIAS A MENOS QUE SE INDIQUE LO CONTRARIO

.X +/- 0.010

.XX +/- 0.005

.XXX +/- 0.003

.XXXX +/- 0.0005

HOLES +/- 0.002

ANGLES +/- 0.5°

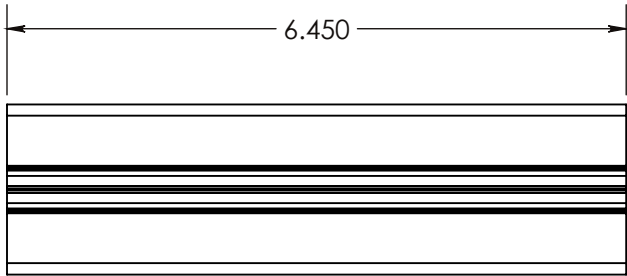
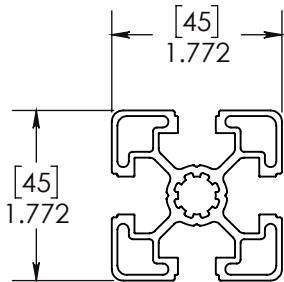
FRAC +/- 1/32

3i

Diseñador:	A*LUIS CARLOS JARAMILLO*
Cliente:	B*ALNA*
Integración:	C*0*
Fresadora:	D*30/P1*
Torno:	E*0*
CNC:	F*0*
Mazak:	G*0*
Rectificado:	H*0*
Soldador:	I*0*
Ensamblaje:	J*0*
Revision:	K*A*
No. de Parte:	L*1012 260124 100*
Descripción:	M*EXTRUIDOS*
Dimension:	
Material:	N*PERFIL ALUMINIO EXTRUIDO*
Dureza:	O*N/A*
Máquina:	P*1012*
No. Ensam:	Q*NE-001*
Tratamiento:	R*N/A*
Cantidad:	S*2*
Página:	3 of 3

D:\Diseño\ALNA\1012 260124\REFURBISH ESTACION DE GOMA JT AUDN 1012 260124 100

Lunes, 19 de febrero de 2024 11:54:10 am



Fecha:	Barrenos:	Cajas:	Diametros:	Roscas:	Escuadre:	Espesor:	Acabados:
Cantidad:							
Operador:							