









RÓTULO	UBIC X	UBIC Y	TAMAÑO
A1	.250	-12.495	4
A2	.250	-6.981	\oslash .217 THRU ALL
A3	35.250	-12.495	√ Ø .409 X 90°
A4	35.250	-6.981	,
C1	3.750	-2.953	ϕ .508 THRU ALL
C2	31.750	-2.953	ψ .508 THRU ALL
D1	4.300	-11.820	
D2	4.300	-8.570	
D3	7.550	-10.820	
D4	7.550	-8.820	
D5	9.750	-14.695	
D6	9.750	-12.195	
D7	10.750	-14.445	
D8	10.750	-11.945	
D9	10.750	-1.250	igotimes .197 THRU ALL
D10	11.250	-9.695	M6X1.0 - 6H THRU ALL
D11	12.750	-1.250	WOXI.O - OH HINO ALL
D12	13.250	-9.695	
D13	13.250	-7.195	
D14	13.625	-4.125	
D15	13.875	-11.320	
D16	15.250	-7.195	
D17	15.625	-4.125	
D18	15.875	-11.320	
D19	16.750	-8.195	

PROYECCION EN 31	R ANGULO TOLERANCIAS A MENOS QUE SE INDIQUE LO CONTRA	RIO
-(*) -[-	X +/- 0.010 XX +/- 0.005 XXX +/- 0.003	2
A MENOS G ESPECIFIQUE, LA SERAN EN F	UE SE S COTAS ANGLES +/- 0.002 ANGLES +/- 0.5°	01
Diseñador:	A**	
Cliente:	B**	
Integracion:		
Fresadora:	D**	
Torno:	E**	
CNC:	F**	
Mazak:	G**	
Rectificado:	H**	
Soldador:	I**	
Ensamblaje:	J**	
Revision:	K**	
No. de Parte:	L*129 171023 100*	
Descripción:	M**	
Dimension:		
Material:	N**	
Dureza:	O**	
Máquina:	P**	
No. Ensam:	Q*NE-*	
Tratamiento:	R**	

Dureza:	O**								
Máquina:	P**	Facha.	Barrenos:	Cajas:	Diametros:	Poccas:	Eccuadro:	Ecnocar	Acabadac:
No. Ensam:	Q*NE-*	Fecha:	Darrerios.	Cajas.	Dialitetios.	Roscas:	Escuadre:	Espesor:	Acabados:
Tratamiento:	R**	Cantidad:							
Cantidad:	S**	Cantidad:							
Pagina:	5 of 9	Operador:							
viernes, 10 de	e noviembre de 2023 04:03:55 p.	m. Operador.							



Escuadre:

Espesor:

Acabados:

Roscas:

RÓTULO UBIC X UBIC Y TAMAÑO D20 16.750 -3.000 D21 18.750 -8.195 D22 18.750 -3.000 D23 19.625 -11.320 D24 19.875 -4.125 D25 20.250 -7.195 D26 21.625 -11.320 D27 21.875 -4.125 D28 22.250 -9.695 D29 22.250 -7.195 D30 22.750 -1.250 D31 24.250 -9.695 D32 24.750 -14.445 D33 24.750 -14.445 D34 24.750 -1.250 D35 25.750 -12.195 D37 27.950 -8.820 D39 31.200 -8.820 D39 31.200 -8.570 E1 5.035 -6.828 E3 12.250 -6.835 D4 .433 ¥ .236							
D21 18.750 -8.195 D22 18.750 -3.000 D23 19.625 -11.320 D24 19.875 -4.125 D25 20.250 -7.195 D26 21.625 -11.320 D27 21.875 -4.125 D28 22.250 -9.695 D29 22.250 -7.195 D30 22.750 -1.250 D31 24.250 -9.695 D32 24.750 -14.445 D33 24.750 -11.945 D34 24.750 -1.250 D35 25.750 -12.195 D37 27.950 -10.820 D38 27.950 -8.820 D39 31.200 -8.570 E1 5.035 -6.828 E2 5.035 -6.828 E3 12.250 -6.835	RÓTULO	UBIC X	UBIC Y	TAMAÑO			
D22 18.750 -3.000 D23 19.625 -11.320 D24 19.875 -4.125 D25 20.250 -7.195 D26 21.625 -11.320 D27 21.875 -4.125 D28 22.250 -9.695 D29 22.250 -7.195 D30 22.750 -1.250 D31 24.250 -9.695 D32 24.750 -14.445 D33 24.750 -11.945 D34 24.750 -12.50 D35 25.750 -12.195 D37 27.950 -10.820 D38 27.950 -8.820 D39 31.200 -11.820 D40 31.200 -8.570 E1 5.035 -6.828 E2 5.035 -6.828 D3 12.250 -6.835	D20	16.750	-3.000				
D23 19.625 -11.320 D24 19.875 -4.125 D25 20.250 -7.195 D26 21.625 -11.320 D27 21.875 -4.125 D28 22.250 -9.695 D29 22.250 -7.195 D30 22.750 -1.250 D31 24.250 -9.695 D32 24.750 -14.445 D33 24.750 -11.945 D34 24.750 -12.50 D35 25.750 -14.695 D36 25.750 -12.195 D37 27.950 -10.820 D38 27.950 -8.820 D39 31.200 -8.570 E1 5.035 -3.713 E2 5.035 -6.828 E3 12.250 -6.835			-8.195				
D24 19.875 -4.125 D25 20.250 -7.195 D26 21.625 -11.320 D27 21.875 -4.125 D28 22.250 -9.695 D29 22.250 -7.195 D30 22.750 -1.250 D31 24.250 -9.695 D32 24.750 -14.445 D33 24.750 -11.945 D34 24.750 -12.50 D35 25.750 -12.50 D36 25.750 -12.195 D37 27.950 -10.820 D39 31.200 -11.820 D40 31.200 -8.570 E1 5.035 -6.828 E2 5.035 -6.828 E3 12.250 -6.835	D22	18.750	-3.000				
D25 20.250 -7.195 D26 21.625 -11.320 D27 21.875 -4.125 D28 22.250 -9.695 D29 22.250 -7.195 D30 22.750 -1.250 D31 24.250 -9.695 D32 24.750 -14.445 D33 24.750 -11.945 D34 24.750 -12.50 D35 25.750 -14.695 D36 25.750 -12.195 D37 27.950 -10.820 D38 27.950 -8.820 D39 31.200 -11.820 D40 31.200 -8.570 E1 5.035 -6.828 E3 12.250 -6.835 0 .260 THRU ALL 0 .433 ▼ .236		19.625	-11.320				
D26 21.625 -11.320 D27 21.875 -4.125 D28 22.250 -9.695 D29 22.250 -7.195 D30 22.750 -1.250 D31 24.250 -9.695 D32 24.750 -14.445 D33 24.750 -11.945 D34 24.750 -1.250 D35 25.750 -14.695 D36 25.750 -12.195 D37 27.950 -10.820 D38 27.950 -8.820 D39 31.200 -11.820 D40 31.200 -8.570 E1 5.035 -6.828 E2 5.035 -6.828 E3 12.250 -6.835		19.875	-4.125				
D27 21.875 -4.125 D28 22.250 -9.695 D29 22.250 -7.195 D30 22.750 -1.250 D31 24.250 -9.695 D32 24.750 -14.445 D33 24.750 -11.945 D34 24.750 -12.50 D35 25.750 -14.695 D36 25.750 -12.195 D37 27.950 -10.820 D38 27.950 -8.820 D39 31.200 -11.820 D40 31.200 -8.570 E1 5.035 -6.828 E3 12.250 -6.835 0 .433 ▼ .236		20.250	-7.195				
D28 22.250 -9.695 D29 22.250 -7.195 D30 22.750 -1.250 D31 24.250 -9.695 D32 24.750 -14.445 D33 24.750 -11.945 D34 24.750 -12.50 D35 25.750 -14.695 D36 25.750 -12.195 D37 27.950 -10.820 D38 27.950 -8.820 D39 31.200 -11.820 D40 31.200 -8.570 E1 5.035 -13.713 E2 5.035 -6.828 E3 12.250 -6.835 0 .197 THRU ALL M6X1.0 - 6H THRU ALL M6X1.0 - 6H THRU ALL 0 .260 THRU ALL 0 .4433 \$\overline{\pi}\$.260		21.023	-11.320				
D29 22.250 -7.195 Ø .197 THRU ALL D30 22.750 -1.250 M6X1.0 - 6H THRU ALL D31 24.250 -9.695 M6X1.0 - 6H THRU ALL D32 24.750 -14.445 M6X1.0 - 6H THRU ALL D33 24.750 -11.945 M6X1.0 - 6H THRU ALL D34 24.750 -11.945 M6X1.0 - 6H THRU ALL D35 25.750 -14.695 M6X1.0 - 6H THRU ALL D36 25.750 -12.195 M6X1.0 - 6H THRU ALL D37 27.950 -10.820 M6X1.0 - 6H THRU ALL D38 27.950 -10.820 M6X1.0 - 6H THRU ALL D39 31.200 -11.820 M6X1.0 - 6H THRU ALL D40 31.200 -8.820 M6X1.0 - 6H THRU ALL D4 31.200 -13.713 M6X1.0 - 6H THRU ALL E2 5.035 -6.828 M7.260 THRU ALL E3 12.250 -6.835 M7.260 THRU ALL	D 2 1	21.073	-4.125				
D30 22.750 -1.250 D31 24.250 -9.695 D32 24.750 -14.445 D33 24.750 -11.945 D34 24.750 -1.250 D35 25.750 -14.695 D36 25.750 -12.195 D37 27.950 -10.820 D38 27.950 -8.820 D39 31.200 -11.820 D40 31.200 -8.570 E1 5.035 -13.713 E2 5.035 -6.828 E3 12.250 -6.835 ### M6X1.0 - 6H THRU ALL ### CHU ALL ###	D28	22.250		,			
D30 22.750 -1.250 D31 24.250 -9.695 D32 24.750 -14.445 D33 24.750 -11.945 D34 24.750 -1.250 D35 25.750 -14.695 D36 25.750 -12.195 D37 27.950 -10.820 D38 27.950 -8.820 D39 31.200 -11.820 D40 31.200 -8.570 E1 5.035 -13.713 E2 5.035 -6.828 E3 12.250 -6.835 M6X1.0 - 6H THRU ALL ACM		22.250	, 100	\oslash .197 THRU ALL			
D31 24.230 -9.693 D32 24.750 -14.445 D33 24.750 -11.945 D34 24.750 -1.250 D35 25.750 -14.695 D36 25.750 -12.195 D37 27.950 -10.820 D38 27.950 -8.820 D39 31.200 -11.820 D40 31.200 -8.570 E1 5.035 -13.713 E2 5.035 -6.828 E3 12.250 -6.835		22.750	1.200	•			
D33 24.750 -11.945 D34 24.750 -1.250 D35 25.750 -14.695 D36 25.750 -12.195 D37 27.950 -10.820 D38 27.950 -8.820 D39 31.200 -11.820 D40 31.200 -8.570 E1 5.035 -13.713 E2 5.035 -6.828 E3 12.250 -6.835 Ø .260 THRU ALL Ø .433 ▼ .236		24.250	5.000	WOXI.O ON THICOTILE			
$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$		24.750					
$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$		24.750	11.5 15				
$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$		24.750	1.200				
$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$		<u> 25.750</u>					
D38 27.950 -8.820 D39 31.200 -11.820 D40 31.200 -8.570 E1 5.035 -13.713 E2 5.035 -6.828 E3 12.250 -6.835 ✓ .260 THRU ALL ✓ .433 √ .236		201700	12.10				
D39 31.200 -11.820 D40 31.200 -8.570 E1 5.035 -13.713 E2 5.035 -6.828 E3 12.250 -6.835 Ø .260 THRU ALL Ø .433 √ .236		21.330					
D40 31.200 -8.570 E1 5.035 -13.713 E2 5.035 -6.828 E3 12.250 -6.835 □ .260 THRU ALL □ .433 √ .236	D30						
E1 5.035 -13.713 E2 5.035 -6.828 E3 12.250 -6.835 ✓ .260 THRU ALL ✓ .433 √ .236		0 1 1 2 0 0					
E2 5.035 -6.828							
E3 12.250 -6.835							
			- <u>6.828</u>				
			-b.835 7.490	∟ .433 ¥ .23b			
<u> </u>	E4	13.868	-7.480				

Diametros:

Cajas:

Barrenos:

Cantidad:

Operador:

PROYECCION EN 3	X +/- 0.010 XX +/- 0.005 XXX +/- 0.003	
A MENOS C ESPECIFIQUE, L SERAN EN F	AS COTAS ANGLES +/- 0.5°	
Diseñador:		
Cliente:		
Integracion:		
Fresadora:		
Torno:	E**	
CNC:	F**	
Mazak:	G**	
Rectificado:	H**	
Soldador:	I**	
Ensamblaje:	J**	
Revision:	K**	
No. de Parte:	L*129 171023 100*	
Descripción:	M**	
Dimension:		
Material:	N**	
Dureza:	O**	
Máquina:	P**	Fecha:
No. Ensam:	Q*NE-*	recna:
Tratamiento:	R**	
Cantidad:	S**	_ ر

Pagina: 6 of 9

viernes, 10 de noviembre de 2023 04:03:55 p. m.



RÓTULO	UBIC X	UBIC Y	TAMAÑO	
E5	17.750	-6.835		
E6 E7	21.633	-7.480	Ø .260 THRU ALL	
E7	23.250	-6.835		
E8 E9	30.465	-13.713	□□ \$\psi\$.455 \$\psi\$.250	
E9	30.465	-6.828		
F1	5.300	-9.382		
F2	5.425	-8.695		
F3	5.550	-10.695		
F4	5.675	-11.820		
F5	6.300	-10.695		
F6	6.800	-9.382		
F7	6.885	-11.820	A 120 TUBU AU	
F8	6.885	-8.695	\oslash .130 THRU ALL	
F9	28.615	-11.820	M4X0.7 - 6H THRU ALL	
F10	28.615	-8.695		
F11	28.700	-9.382		
F12	29.200	-10.695		
F13	29.825	-11.820		
F14	29.950	-10.695		
F15	30.075	-8.695		
F16	30.200	-9.382		
G1	8.750	-10.195	d	
G2	10.000	-8.445	Ø 1.250 THRU	
G3	25.500	-8.445	√ Ø 1.375 X 90°	
G4	26.750	-10.195	- '	

PROYECCION EN 3	R ANGULO TOLER	INCIAS A MENOS IQUE LO CONTRARIO	
(*) -[-	1 ,	X +/- 0.010 X +/- 0.005	0
	~ x	CX +/- 0.003	3
A MENOS G	UE SE L	CX +/- 0.0005 ES +/- 0.002	<u> </u>
ESPECIFIQUE, LA SERAN EN F	III O	ES +/- 0.5° AC +/- 1/32	
Diseñador:	A**		-
Cliente:	B**		
Integracion:	C**		
Fresadora:	D**		
Torno:	E**		
CNC:	F**		
Mazak:	G**		
Rectificado:	H**		
Soldador:	I**		
Ensamblaje:	J**		
Revision:	K**		
No. de Parte:	L*129 171023	100*	
Descripción:	M**		
Dimension:			
Material:	N**		
Dureza:	O**		
Máquina:	P**		
No. Ensam:	Q*NE-*		
Tratamiento:	R**		
Cantidad:	S**		

Dureza	: 0***								
Máquina	: P**	Гl	Parranas	Cajas:	Diametros	Possas:	Eccuadra	Ecnocari	Acabadas:
No. Ensam	: Q*NE-*	Fecha:	Barrenos:	Cajas.	Diametros:	Roscas:	Escuadre:	Espesor:	Acabados:
Tratamiento	: R**	Cantidadı							
Cantidad	: S**	Cantidad:							
Pagina	7 of 9	Operador:							
viernes, 10 de	e noviembre de 2023 04:03:55 p.	m. Operador.							



TAMAÑO	UBIC Y	UBIC X	RÓTULO
4	-11.070	11.250	H1
\emptyset 1.000 THRU \checkmark \emptyset 1.125 X 90°	-10.070	16.250	H2
√ Ø 1.125 X 90°	-10.070	19.250	H3
	-11.070	24.250	H4
	-1.750	11.250	J1
	-9.195	11.750	J2
	750	12.250	J3
	-10.195	12.750	J4
	-6.695	13.750	J5
	-4.625	14.125	J6
	-10.820	14.375	<u> </u>
	-7.695	14.750	J8
	-3.625	15.125	J9
Ø 107 [→] 200	-11.820	15.3/5	J10
\emptyset .197 $\overline{\lor}$.380	-7.695	17.250	J11
	-2.500	17.250	J12
	-8.695	18.250	J13
	-3.500	18.250	J <u>1</u> 4
	-11.820 -3.625	20.125	J15 J16
	-3.625 -7.695	20.375	117
	-10.820	20./30	J17 J18
	-10.820 -4.625	21.123	J10 J19
	- 4.023 -6.695	21.373	J20
	-10.195	22.750	121

PROYECCION EN 31	R ANGULO QUE	OLERANCIAS A SE INDIQUE LO	CONTRARIO	
- (€)[-	1	.X +/- .XX +/-		a
	7	.XXXX +/- .XXXXX +/-		3
A MENOS G ESPECIFIQUE, LA	247002	HOLES +/-	0.002	
SERAN EN F		NGLES +/- FRAC +/-		
Diseñador:	A**			
Cliente:	B**			
Integracion:	C**			
Fresadora:	D**			
Torno:	E**			
CNC:	F**			
Mazak:	G**			
Rectificado:	H**			
Soldador:	l**			
Ensamblaje:	J**			
Revision:	K**			
No. de Parte:	L*129 1710	23 100*		
Descripción:	M**			
Dimension:				
Material:	N**			
Dureza:	O**			
Máquina:	P**			
No. Ensam:	Q*NE-*			
Tratamiento:	R**			

50.020	1 ~								
Máquina	: P**	□	Parranas	Cajas:	Diametros	Doccas:	Eccuadra	Ecnocor	Acabadas
No. Ensam:	: Q*NE-*	Fecha:	Barrenos:	Cajas.	Diametros:	Roscas:	Escuadre:	Espesor:	Acabados
Tratamiento	: R**	Cantidadı							
Cantidad	: S**	Cantidad:							
Pagina	: 8 of 9	_ Operador:							
viernes, 10 de	e noviembre de 2023 04:03:55 p.	_{lm.} Operacor.							



TAMAÑO	UBIC Y	UBIC X	RÓTULO
-	750	23.250	J22
Ø .197 √ .380	-9.195	23.750	J23
	-1.750	24.250	J24
	-14.445	11.750	K1
	-11.945	11.750	K2
*	-14.820	12.750	K3
\oslash .165 THRU ALL	-11.920	12.750	K4
M5X0.8 - 6H THRU ALL	-14.820	22.750	K5
	-11.920	22.750	K6
	-14.445	23.750	K7
	-11.945	23.750	K8

PROYECCION EN 3I	<u> </u>	TOLERANCIAS A QUE SE INDIQUE LO .X +/- .XX +/- .XXX +/-	0.010 0.005 0.003	3
A MENOS G ESPECIFIQUE, LA SERAN EN F	AS COTAS	.XXXX +/- HOLES +/- ANGLES +/- FRAC +/-	0.002 0.5°	
Diseñador:				
Cliente:	B**			
Integracion:	C**			
Fresadora:	D**			
Torno:	E**			
CNC:	F**			
Mazak:	G**			
Rectificado:	H**			
Soldador:	l**			
Ensamblaje:	J**			
Revision:	K**			
No. de Parte:	L*129 17	1023 100*	,	
Descripción:	M**			
Dimension:				
Material:	N**			
Dureza:	O**			
Máquina:	P**			
No. Ensam:	Q*NE-*			

Dureza	: O**								
Máquina	: P**	Facha.	Parranas:	Cajas:	Diametros:	Poccas:	Eccuadro:	Ecnocor	Acabadac:
No. Ensam	: Q*NE-*	Fecha:	Barrenos:	Cajas.	Dialitetios.	Roscas:	Escuadre:	Espesor:	Acabados:
Tratamiento	: R**	Cantidad:							
Cantidad	: S**	Cantidad.							
Pagina	9 of 9	Operador:							
viernes, 10 de	e noviembre de 2023 04:03:55 p.	m. Operador.							