

CONSERVAÇÃO DOS DISCOS DE PELOTAMENTO E SEUS PERIFÉRICOS

1 Propósito e escopo

Definir as etapas necessárias para conservação dos discos de pelotamento das Usinas 1 e 2, garantindo a integridade do equipamento.

2 Requisitos de qualidade

Intervenção realizada a cada 6 meses.

3 Requisitos de confiabilidade

É esperado que ao final da conservação o equipamento não apresente vazamentos nos próximos 6 meses.

4 Requisitos de mão de obra

Preparação: 1 hora de duração com 2 mecânicos.

Execução: 40 horas de duração com 2 mecânicos.

Desmobilização: 1 hora de duração com 2 mecânicos.

5 Documentações

- PTP de acesso a área isolada com risco iminente
- Análise preliminar de riscos
- Liberação de Trabalho em Altura
- FDS (Ficha de Dados de Segurança)
- Checklist pré uso ponte rolante/talha elétrica
- Checklist pré uso acessório de amarração
- Mapa de bloqueio
- Formulário de teste de efetividade de bloqueio
- Plano de hibernação (GGA)

6 Treinamentos de segurança

- Trabalho em altura
- Sinalização e isolamento
- Interação e manuseio de peças

- Amarração de cargas
- Bloqueio de energias
- Utilização de ferramentas e equipamentos rotativos
- Operação de ponte rolante/talha
- Integridade Estrutural (IE)
- Treinamento de materiais perigosos

7 Ferramentas

- 1 caixa de ferramentas padrão

8 Equipamentos

- 1 dispositivo de travamento da panela
- 1 talha catraca de alavanca de 1500kg
- 1 cinta de 2000mm x 2000kg
- 1 manilha de 7/8"
- 1 dispositivo de válvula borboleta
- 2 cintos de segurança com talabarte
- 2 trava quedas retrátil

9 Habilidades

Mecânico com experiência mínima de 6 meses na função de conservação de equipamentos.

10 Materiais

- 1 galão de 20L de Sun
- 5 desengripantes
- 5 aguarrás
- 1 kit de trapos
- 1 tambor laranja coletor de óleo/graxa de 200L
- 1 bacia de contenção para o tambor
- 1 enxada anti faísca
- 1 pá anti faísca
- 1 saco de 50kg de pó de serra (se necessário)
- 1 lata de 20L de VPCI 360
- 50 lixas conforme corrosão do equipamento
- 10 rolos de 50m de plástico insulfilm
- 1 espátula
- Pedestais, correntes e placa de sinalização

11 Passo a passo (42 horas)

11.1 Preparação (1 hora)

11.1.1 Prepare todas as documentações de segurança.

11.1.2 Isole e sinalize a área.

11.1.3 Transporte caixa de ferramentas e materiais para o local da atividade.

11.2 Execução (40 horas)

11.2.1 Identifique às fontes de energia e as interferências para o equipamento

11.2.2 Solicite o bloqueio de energias

11.2.3 Realize e preencha a documentação do teste de efetividade

- Solicite o bloqueio lógico a sala de controle

Apenas após esta confirmação o oficial do bloqueio pode passar para a próxima etapa.

11.2.4 Inicie o bloqueio mecânico da panela:

- Realize o travamento da panela com o dispositivo fixo na estrutura do disco;
- Gire o disco até a posição de união das fatias da panela com auxílio da talha catraca de alavanca, cinta e manilha;

Antes do uso, é necessário conferir se os pontos de ancoragem estão suficientemente firmes e adequados às manobras com a carga.

- Realize a suspensão do dispositivo de travamento da panela;

É proibido posicionar membros ou outras partes do corpo em uma região onde o deslocamento involuntário da peça possa provocar prensamento.

- Passe o pino de fixação de travamento da panela;
- Insira o cadeado com a etiqueta de TAG no furo do pino de travamento.

É necessário verificar a efetividade da neutralização das fontes e garantir a completa liberação da energia residual.

11.2.5 Realize a conservação do disco

- Inspeção visualmente o disco;
- Realize a limpeza do disco com aguarrás, trapos e sun;

É obrigatório a aplicação dos controles recomendados na FISPQ dos produtos químicos.

- Aplique o VPCI 360 nas partes que tenham corrosão;
- Realize o cobrimento de todo equipamento com o plástico filme PVC.

11.2.6 Realize a conservação do motor de acionamento

- Inspeção visualmente o disco;
- Realize a limpeza do disco com aguarrás, trapos e sun;
- Aplique o VPCI 360 nas partes que tenham corrosão;
- Realize o cobrimento de todo equipamento com o plástico filme PVC.

11.2.7 Realize a conservação do motor de inclinação da panela do disco

- Inspeção visualmente o disco;
- Realize a limpeza do disco com aguarrás, trapos e sun;
- Aplique o VPCI 360 nas partes que tenham corrosão;
- Realize o cobrimento de todo equipamento com o plástico filme PVC.

11.2.8 Realize a conservação da correia transportadora do disco

- Inspeção visualmente o disco;
- Realize a limpeza do disco com aguarrás, trapos e sun;
- Aplique o VPCI 360 nas partes que tenham corrosão;
- Realize o cobrimento de todo equipamento com o plástico filme PVC.

11.2.9 Realize a conservação da mesa de rolos

- Inspeção visualmente o disco;
- Realize a limpeza do disco com aguarrás, trapos e sun;
- Aplique o VPCI 360 nas partes que tenham corrosão;
- Realize o cobrimento de todo equipamento com o plástico filme PVC.

11.2.10 Realize o destravamento da panela

Ao retirar o travamento, é necessário garantir que pessoas não estejam em contato com o possível movimento involuntário da panela.

- Retire o cadeado do pino e travamento da panela;
- Retire o pino de trava da panela.

11.2.11 Solicite a retirada do bloqueio lógico

11.2.12 Solicite retirada do bloqueio elétrico

11.3 Desmobilizações (1 hora)

- Organize, limpe e desmobilize os recursos e ferramentas.

12 Equipe responsável pelo procedimento

Beatriz Neves
Vagner Glória (LMI)
Tiago Ramos

13 Histórico de revisões

Primeira versão emitida em 20/03/2024

14 Documentos complementares

15 Observações

Esse procedimento é direcionado para conservação dos discos e seus periféricos das Usinas 1 e 2, não incluindo conservação interna e substituição de componentes.

As atividades de conservação e hibernação dos discos de pelotamento são realizadas pela equipe da empresa responsável por conservação (LMI).

CÓPIA IMPRESSA NÃO CONTROLADA