Evaluación de modelos.

Para poder utilizar este método de evaluación de un modelo de clasificación necesitamos separa nuestra data de entrenamiento en dos datasets.

Train (80%)

Test (20%)

Lo que hacemos es entrenar el modelo utilizando las observaciones que están en el dataset train y luego evaluaremos el modelo utilizando las observaciones del dataset test.

Esto nos ayudar a medir cómo se comporta nuestro modelo cuando se lo aplicamos a data nueva. La matriz tiene la siguiente estructura.

		Predicción	
	Γ	Positivos	Negativos
'ación	Positivos	Verdaderos Positivos (VP)	Falsos Negativos (FN)
Observ	Negativos	Falsos Positivos (FP)	Verdaderos Negativos (VN)

VP es la cantidad de positivos que fueron clasificados correctamente como positivos por el modelo.

VN es la cantidad de negativos que fueron clasificados correctamente como negativos por el modelo.

FN es la cantidad de positivos que fueron clasificados incorrectamente como negativos.

FP es la cantidad de negativos que fueron clasificados incorrectamente como positivos.

Exactitud (Accuracy)

En general, qué porcentaje de la data clasifica correctamente?

Exactitud = VP+VN/Total

Tasa de error (Misclassification Rate)

En general, qué porcentaje de la data clasifica incorrectamente?

Tasa de error = FP+FN/Total

Sensibilidad, exhaustividad, Tasa de verdaderos positivos

Traducción al inglés,

- Recall
- Sensitivity
- True Positive Rate

Cuando la clase es positiva, qué porcentaje logra clasificar?

Sensibilidad=VP/Total Positivos

Especificidad, tasa de verdaderos negativos

Traducción al inglés,

- Specificity
- True Negative Rate

Cuando la clase es negativa, qué porcentaje logra clasificar?

Especificidad=VN/Total Negativos

Precisión

Cuando predice positivos, que porcentaje clasifica correctamente?

Precisión=VP/Total clasificados positivos

Valor de predicción negativo

Cuando predice negativo, que porcentaje clasifica correctamente?

VPN=VN/Total clasificados negativos

n=165	Predicted: NO	Predicted: YES	
Actual: NO	TN = 50	FP = 10	60
Actual: YES	FN = 5	TP = 100	105
	55	110	