

STRON® ST-COOL50

REFRIGERANTE ANTICORROSIVO

STRON®

DESCRIPCIÓN

ST-COOL50 refrigerante anticongelante formulado a base de Etilenglicol con inhibidores orgánicos de corrosión para proporcionar protección total de los sistemas de enfriamiento. Es un refrigerante prediluido 50/50, se encuentra listo para ser usado. No requiere posteriores disoluciones.

APLICACIONES

Uso directo en sistemas de enfriamiento para todo tipo de motores de servicio pesado Diésel, de gasolina y gas natural (vehículos viales, agrícola, marinos, equipos de construcción y minería), también es adecuado para la protección de vehículos livianos. Consulte las recomendaciones del fabricante, cumple con norma ASTM D3306.

INSTRUCCIÓN DE USO

Añadir el contenido hasta el nivel que le señale el depósito de fluido.

Revisar el nivel a fin de mantener las cantidades adecuadas.

APILADO Y ALMACENAMIENTO

Apilar 3 camadas por paleta.

Almacenar en un lugar fresco donde no haya contacto con la intemperie.

Almacenarse en espacios limpios y protegidos del polvo, los desechos y otros contaminantes. La contaminación puede hacer que el Refrigerante pierda sus propiedades.

PRESENTACIÓN

Envase de Polietileno de alta Densidad

Galon 3,785 L,

Bidón de 19 L.

Carboyas de 60 L.

Tambor de 208 L.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

MÉTODOS DE ENSAYOS	UNIDA	RANGO TÍPICO
Gravedad específica a 20°C	-	1.050 - 1.070
pH	Adim	8.0 - 10
Punto de ebullición	°C	> 108
Apariencia	-	Verde

COMPATIBILIDAD

Es miscible y compatible con otros anticongelantes del mismo tipo pero su desempeño se obtiene evitando el mezclado de otros productos.



STRON® ST-COOL50

REFRIGERANTE ANTICORROSIVO

STRON®

DESCRIPCIÓN

ST-COOL50 refrigerante anticongelante formulado a base de Etilenglicol con inhibidores orgánicos de corrosión para proporcionar protección total de los sistemas de enfriamiento. Es un refrigerante prediluido 50/50, se encuentra listo para ser usado. No requiere posteriores disoluciones.

COMPATIBILIDAD

Es miscible y compatible con otros anticongelantes del mismo tipo pero su desempeño se obtiene evitando el mezclado de otros productos.

INSTRUCCIÓN DE USO

Añadir el contenido hasta el nivel que le señale el depósito de fluido.

Revisar el nivel a fin de mantener las cantidades adecuadas.

APILADO Y ALMACENAMIENTO

Apilar 3 camadas por paleta.

Almacenar en un lugar fresco donde no haya contacto con la intemperie.

Almacenarse en espacios limpios y protegidos del polvo, los desechos y otros contaminantes. La contaminación puede hacer que el Refrigerante pierda sus propiedades.

PRESENTACIÓN

Envase de Polietileno de alta Densidad:

Galon de 3,785 L,

Bidones de 19 L.

Carboyas de 60 L.

Kanister de 946 cm³

Tambor de 208 L.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

MÉTODOS DE ENSAYOS	UNIDA-	RANGO TÍPICO
Gravedad específica a 20 °C	-	1.050 - 1.070
pH	Adim	8.0 - 10
Punto de ebullición	°C	> 108
Apariencia	-	Rojo

APLICACIONES

Uso directo en sistemas de enfriamiento para todo tipo de motores de servicio pesado Diésel, de gasolina y gas natural (vehículos viales, agrícola, marinos, equipos de construcción y minería), también es adecuado para la protección de vehículos livianos. Consulte las recomendaciones del fabricante, cumple con norma ASTM D3306.



DESCRIPCIÓN

ST-COOL50 refrigerante anticongelante formulado a base de Etilenglicol con inhibidores orgánicos de corrosión para proporcionar protección total de los sistemas de enfriamiento. Es un refrigerante prediluido 50/50, se encuentra listo para ser usado. No requiere posteriores disoluciones.

COMPATIBILIDAD

Es miscible y compatible con otros anticongelantes del mismo tipo pero su desempeño se obtiene evitando el mezclado de otros productos.

INSTRUCCIÓN DE USO

Añadir el contenido hasta el nivel que le señale el depósito de fluido.

Revisar el nivel a fin de mantener las cantidades adecuadas.

APILADO Y ALMACENAMIENTO

Apilar 5 camadas por paleta.

Almacenar en un lugar fresco donde no haya contacto con la intemperie.

Almacenarse en espacios limpios y protegidos del polvo, los desechos y otros contaminantes. La contaminación puede hacer que el Refrigerante pierda sus propiedades.

PRESENTACIÓN

Kanister de 946 cm³ - 8 Unidades

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

MÉTODOS DE ENSAYOS	UNIDA-	RANGO TÍPICO
Gravedad específica a 20 °C	-	1.050 - 1.070
pH	Adim	8.0 - 10
Punto de ebullición	°C	> 108
Apariencia	-	Rojo

APLICACIONES

Uso directo en sistemas de enfriamiento para todo tipo de motores de servicio pesado Diésel, de gasolina y gas natural (vehículos viales, agrícola, marinos, equipos de construcción y minería), también es adecuado para la protección de vehículos livianos. Consulte las recomendaciones del fabricante, cumple con norma ASTM D3306.



STRON® ST-COOL HQ

HIGH QUALITY/ANTICORROSIVO

STRON®

DESCRIPCIÓN

ST-COOLHQ refrigerante anticongelante formulado a base de Etilenglicol con inhibidores orgánicos de corrosión, contiene aditivos Antiespumantes para proporcionar protección total de los sistemas de enfriamiento. Es un refrigerante prediluido, se encuentra listo para ser usado. No requiere posteriores disoluciones.

APLICACIONES

Uso directo en sistemas de enfriamiento para todo tipo de motores de servicio pesado Diésel, de gasolina y gas natural (vehículos de carga pesada, agrícola, marinos, equipos de construcción y minería), también es adecuado para la protección de vehículos livianos. Consulte las recomendaciones del fabricante, cumple con norma ASTM D3306.

INSTRUCCIÓN DE USO

Añadir el contenido hasta el nivel que le señale el depósito de fluido. (si es para recargar)

Revisar el nivel a fin de mantener las cantidades adecuadas; para Cambios verifique que el producto usado sea drenado completamente del sistema.

APILADO Y ALMACENAMIENTO

Apilar 3 camadas por paleta.

Almacenar en un lugar fresco donde no haya contacto con la intemperie.

Almacenarse en espacios limpios y protegidos del polvo, los desechos y otros contaminantes. La contaminación puede hacer que el Refrigerante pierda sus propiedades.

PRESENTACIÓN

Envase de Polietileno de alta Densidad:

Galón de 3,785 L,

Bidones de 19 L.

Carboyas de 60 L.

Tambor de 208 L.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

MÉTODOS DE ENSAYOS	UNIDA	RANGO TÍPICO
Gravedad específica a 20°C	-	1.020 - 1.030
pH	Adim	8.0 - 10
Punto de ebullición	°C	102-103
Apariencia	-	NARANJA

COMPATIBILIDAD

Es miscible y compatible con otros anticongelantes del mismo tipo, obtienes mejor desempeño evitando el mezclado de otros productos.



STRON® ST-COOL HQ

HIGH QUALITY/ANTICORROSIVO

STRON®

DESCRIPCIÓN

ST-COOLHQ refrigerante anticongelante formulado a base de Etilenglicol con inhibidores orgánicos de corrosión, contiene aditivos Antiespumantes para proporcionar protección total de los sistemas de enfriamiento. Es un refrigerante prediluido, se encuentra listo para ser usado. No requiere posteriores disoluciones.

APLICACIONES

Uso directo en sistemas de enfriamiento para todo tipo de motores de servicio pesado Diésel, de gasolina y gas natural (vehículos de carga pesada, agrícola, marinos, equipos de construcción y minería), también es adecuado para la protección de vehículos livianos. Consulte las recomendaciones del fabricante, cumple con norma ASTM D3306.

INSTRUCCIÓN DE USO

Añadir el contenido hasta el nivel que le señale el depósito de fluido. (si es para recargar)

Revisar el nivel a fin de mantener las cantidades adecuadas; para Cambios verifique que el producto usado sea drenado completamente del sistema.

APILADO Y ALMACENAMIENTO

Apilar 3 camadas por paleta.

Almacenar en un lugar fresco donde no haya contacto con la intemperie.

Almacenarse en espacios limpios y protegidos del polvo, los desechos y otros contaminantes. La contaminación puede hacer que el Refrigerante pierda sus propiedades.

PRESENTACIÓN

Envase de Polietileno de alta Densidad:

Galón de 3,785 L,

Bidones de 19 L.

Carboyas de 60 L.

Tambor de 208 L.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

MÉTODOS DE ENSAYOS	UNIDA	RANGO TÍPICO
Gravedad específica a 20°C	-	1.020 - 1.030
pH	Adim	8.0 - 10
Punto de ebullición	°C	102-103
Apariencia	-	ROJA

COMPATIBILIDAD

Es miscible y compatible con otros anticongelantes del mismo tipo, obtienes mejor desempeño evitando el mezclado de otros productos.



STRON® ST-COOL HQ

HIGH QUALITY/ANTICORROSIVO

STRON®

DESCRIPCIÓN

ST-COOLHQ refrigerante anticongelante formulado a base de Etilenglicol con inhibidores orgánicos de corrosión, contiene aditivos Antiespumantes para proporcionar protección total de los sistemas de enfriamiento. Es un refrigerante prediluido, se encuentra listo para ser usado. No requiere posteriores disoluciones.

APLICACIONES

Uso directo en sistemas de enfriamiento para todo tipo de motores de servicio pesado Diésel, de gasolina y gas natural (vehículos de carga pesada, agrícola, marinos, equipos de construcción y minería), también es adecuado para la protección de vehículos livianos. Consulte las recomendaciones del fabricante, cumple con norma ASTM D3306.

INSTRUCCIÓN DE USO

Añadir el contenido hasta el nivel que le señale el depósito de fluido. (si es para recargar)

Revisar el nivel a fin de mantener las cantidades adecuadas; para Cambios verifique que el producto usado sea drenado completamente del sistema.

APILADO Y ALMACENAMIENTO

Apilar 3 camadas por paleta.

Almacenar en un lugar fresco donde no haya contacto con la intemperie.

Almacenarse en espacios limpios y protegidos del polvo, los desechos y otros contaminantes. La contaminación puede hacer que el Refrigerante pierda sus propiedades.

PRESENTACIÓN

Envase de Polietileno de alta Densidad:

Galón de 3,785 L,

Bidones de 19 L.

Carboyas de 60 L.

Tambor de 208 L.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

MÉTODOS DE ENSAYOS	UNIDA	RANGO TÍPICO
Gravedad específica a 20°C	-	1.020 - 1.030
pH	Adim	8.0 - 10
Punto de ebullición	°C	102-103
Apariencia	-	VERDE

COMPATIBILIDAD

Es miscible y compatible con otros anticongelantes del mismo tipo, obtienes mejor desempeño evitando el mezclado de otros productos.

