

METALIZACIÓN

INGENIERÍA DEL PROCESO

Con el proceso de **metalización** se aplican recubrimientos de protección en piezas de máquinas industriales sometidas a desgaste prolongando de esta manera, su **rendimiento** en servicio.

Se pueden proyectar una **amplia gama** de aleaciones que se funden y unen metalúrgicamente al sustrato utilizando la última tecnología de proyección en soplete.

Extensivos ensayos de campo aseguran un nuevo **standard de calidad** en los campos del mantenimiento correctivo y aplicaciones de reparación.

Anclaje metalúrgico

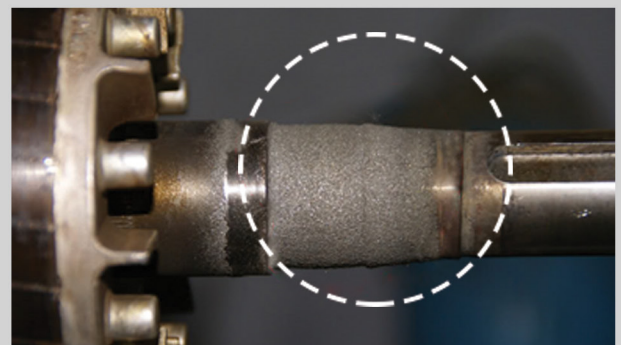


- A** Recubrimiento
- B** Zona de difusión
- C** Metal base

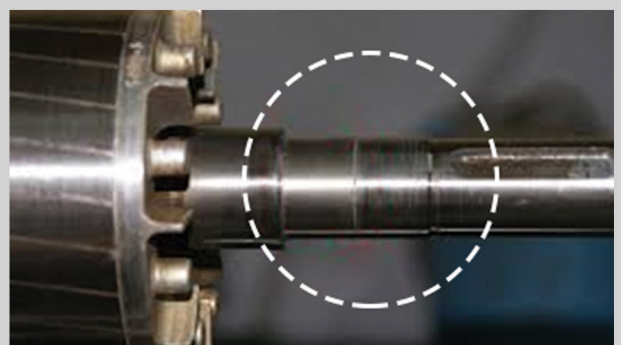
METODOLOGÍA DE TRABAJO

1. La pieza se **releva**.
2. Se decide el **mejor aporte** (aleante) para su metalización.
3. Se **metaliza** la pieza.
4. Se **mecaniza** la pieza.
5. Se **controla** la pieza.

Pieza metalizada



Pieza rectificada



CAMPO DE APLICACIÓN

FENA cuenta con un **rango completo** de aleaciones en polvo para **protección y restauración** de prácticamente cualquier equipo industrial y partes expuestas al desgaste. Cada material de aporte cuenta con propiedades y composiciones distintas con el fin de **adaptarse a cualquier requerimiento**.

ANTES Y DESPUÉS



PRINCIPALES VENTAJAS

- ✓ Componentes completos no deben descartarse por presentar un desgaste localizado.
- ✓ Los costos para metalizar una pieza son ampliamente menores al hecho que tener que fabricarlas o comprarlas nuevamente.
- ✓ Con el estudio correspondiente pueden lograrse mejores rendimientos de la pieza en cuestión que la original en su diseño.

