

## Casos de estudio en Operadores Logísticos

### Antecedentes

Las empresas en las que se ha implantado la solución objeto de estudio son **operadores logísticos** que contaban con una serie de particularidades propias y exigían el cumplimiento de varios requisitos mínimos para llevar a cabo el proyecto:

- Respetar la lógica de su negocio.
- Reducir las tareas administrativas.
- Tener información actualizada permanentemente para informar a sus clientes.
- Integrar la solución con su ERP y/o en algunos casos, no disponían de ninguno.
- Cumplir la normativa de almacenamiento del sector de la alimentación.
- Hardware resistente a la temperatura de cámaras de frío negativo.

### Objetivos a conseguir...

- Automatizar los procesos de Recepción, Ubicación y Preparación.
- Control de Trazabilidad, Lotes y Caducidades.
- Control de stocks en tiempo real, tanto en almacenamiento como en zona de manipulación.
- Control de productividad frente a los costes de las operativas.
- Información actualizada de los movimientos de la mercancía para enviar a sus clientes.
- Respetar los diferentes formatos acordados entre el operador y sus clientes.

### Solución propuesta: Fastprocess OPERATOR

Fastprocess Operator es una solución compuesta de hardware y software de Movilidad que gestiona los flujos logísticos **desde la recepción hasta la salida de la mercancía del almacén** mediante terminales móviles, que guían al operario en todo momento, manteniendo la información actualizada permanentemente.

### Hitos conseguidos

- Control de lotes y caducidades.
- Ubicación en hueco caótico y/o fijas.
- Reposiciones pulmón a picking.
- Gestión entradas bajo pedido.
- Extracción FIFO.
- Preparación multipedido.
- Ubicación pedidos preparados.
- Inventarios programados.
- Hojas ruta y expedición.
- Multiagencia.
- Control de stock por hueco y producto.
- Clasificación ubicaciones por ABC productos.
- Informes de actividad, separados por operativa o tipo de mercancía.

### Hardware

Los dispositivos propuestos fueron los terminales móviles CK3R y CK75 y el THOR VM1 de carretilla, ambos de Honeywell, robustos y capaces de soportar las temperaturas de las cámaras de frío negativo.

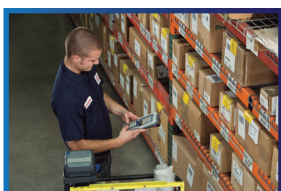


RECEPCIÓN DE MERCANCÍA

PREPARACIÓN DE PEDIDOS

UBICACIÓN

CARGA



## Logística en Movilidad