Name	Benennung	Datentyp	Merkmalswerte	Einheit
Vererbt				
BK_PROJEKTNR	Projekt Nummer	Integer		
BK_NETZSPANNUNGSTYP	Netzspannungs Typ	String	3/400V 50/60Hz 3/200V/220V 50/60Hz (Japan) 3/600Y/347V 60Hz (Kanada) CSA-Verdrahtung 3/220V 60Hz (USA) UL-Verdrahtung 3/480Y/277V 60Hz (USA) UL-Verdrahtung	mm
BK_WERKSTLAENGEMIN	Werkstücklänge Minimum	Real		mm
BK_WERKSTLAENGEMAX	Werkstücklänge Maximum	Real		111111
BK_WERKSTBREITEMIN	Werkstückbreite Minimum	Real		mm
BK_WERKSTBREITEMAX	Werkstückbreite Maximum	Real		mm
BK_WERKSTHOEHEMIN	Werkstückhöhe Minimum	Real		mm
BK_WERKSTHOEHEMAX	Werkstückhöhe Maximum	Real		mm
BK_WERKSTTOLERMIN	Werkstücktoleranz Minus	Real		mm
BK_WERKSTTOLERPLU	Werkstücktoleranz Plus	Real		mm
BK_SONDERLACK	Sonderlack	String	Ja Nein	
BK_SONDERLACKTYP	Sonderlack Typ	String	Zierstreifen in den Haubenklappen Hauben inkl. Zierstreifen Freizugängliche Schutzeinrichtungen (nicht unter Hauben) Rote Schutzeinrichtungen Grundmaschinenbestandteile und Aggregate (Ohne Schaltkästen) N/A	
BK_SONDERLSCHALTK	Sonderlack Schaltkästen	String	Ja Nein	
BK_SONDERLSCHALTS	Sonderlack Schaltschrank	String	Ja Nein	

## Nur verfügbar bei:

## Novimat Concept / Combima N / Combima Concept und Systems Maschinen

Sonderlack Sicherheitseinrichtungen	String	Ja Nein	
Baureihe	String	Combima FBA Novimat	
Maschinentyp	String	Systems Concept Contour Compact N X1 1+1 N/A	
Bearbeitungsseite	String	Einseitig Doppelseitig 1½-seitig	
Kette	String	R75 G80	
Bearbeitungs Art	String	Längs Quer N/A	
Linear Einschub	String	Ja Nein	cm
Maschinen Typ Länge	String	170 230 280 330 390 440 500 540 590 640	cm cm cm cm cm cm cm cm
	Baureihe  Maschinentyp  Bearbeitungsseite  Kette  Bearbeitungs Art  Linear Einschub	Baureihe String  Maschinentyp String  Bearbeitungsseite String  Kette String  Bearbeitungs Art String  Linear Einschub String	Baureihe  Baureihe  String  String  Systems Concept Contour Compact N X1 1+1 N/A  Bearbeitungsseite  String  String  String  String  String  String  String  String  Linear Einschub  Maschinen Typ Länge  Maschinen Typ Länge  String  String  String  String  String  String  Längs Quer N/A  Linear Einschub  String  String  Ja Nein  Maschinen Typ Länge  String  String  Ja Nein  Maschinen Typ Länge  String  Ja Nein  Maschinen Typ Länge

			740	cm
			790	cm
			840	cm
			900	cm
			950	cm
			1000	cm
			1060	cm
			1110	cm
			1170	cm
			1220	cm
			1280	cm
			1310	cm
			1370	cm
			1420	cm
			1480	cm
			1530	cm
			1580	cm
			1640	cm
			1690	cm
			1730	cm
			1780	cm
			1840	cm
			1890	cm
			1950	cm
			2000	cm
			2050	cm
			2090	cm
			2150	cm
			2200	cm
			2250	cm
			2310	cm
			2360	cm
			2420	cm
			2470	cm
DV DIT MACCHINI AFINT	Manakin anton 180 and lat	laka a		Obra CIII
BK_DLT_MASCHINLAEINT	Maschinentyp Länge Int	Intege	ger	Ohne GUI
BK_DLT_KANTENMATERIA	Kantenmaterial	String	g R3	
- <b>-</b>		_	L20	
			N/A	
BK_DLT_LINEAREINSCHU	Linear Einschub	String	g Ja	
		· ·	Nein	

BK_DLT_NOCKENABSTAND	Nockenabstand	String	270mm 360mm 540mm 1080mm N/A	Standard
BK_DLT_ZUSMITNNOCKEN	Zusätzliche Mitnehmer Nocken	String	Ja Nein	
BK_DLT_GRUNDMASCHERW	Grundmaschinenerweiterung	String	Ja Nein	
BK_DLT_WERKSTFUEHRUN	Werkstückführung	String	Ja Nein	
DLT_GRUNDMASCHINE_MG	Grundmaschine			
GM_KONFIGURATORBEREI	Konfigurator Bereich	String	Einlaufbereich Finishbereich Formatbereich Nachbearbeitung Nutbereich Sonstiges Steuerungstechnik Verleimbereich	
GM_KONFIGURATORTYP	Konfigurator Typ	String	Automatisch Doppelseitig Manuell Flachziehen Profilziehen Schwabbeln Aggregate Kompakt Ständer Fräsen Kappen Kopieren Nutaggregat Durchlaufbohren Mittenschnitt Postforming	

Schleifen

Servobearbeitung Sprühmittelsystem Combima/N GeradeHL

Leiste

Profilandruckrollenzone

Softform Sonstige Vorschmelzer

VTG

GM\_KONFIGURATORID Konfigurator ID String 0 Ohne GUI 00000XXXXX

GM\_VERERBUNGUEBERSCH Vererbung überschreiben String Ja

Nein

GM\_BEARBEITUNGSSEITE Bearbeitungsseite String Einseitig Ohne GUI

Doppelseitig 1½-seitig

GM\_MASCHINTYPLAENGE Maschinentyp Länge Integer Ohne GUI

GM\_UNTERFLURABSAUGUN Unterflurabsaugung String Ja

Nein

Nein

GM\_GRUNDMASCHINERWEI Grundmaschinenerweiterung String Ja
Nein

GM\_WERKSTUECKFUEHRUN Werkstückführung String Ja
Nein

GM\_PRAEZISIONROLLKET Präzisionsrollentransportkette String Ja

ntransportkette String

DLT\_GRUNDAUSSTATT\_MG Grundausstattung

GM\_BETRIEBSANLEITUNG Betriebsanleitung String Ja
Nein

GM\_UNTERBAU Unterbau String 1090mm

1135mm

GM\_AUSSTAND Ausstand String 30mm

38mm

DLT\_FESTMASCHSEIT\_MG Feste Maschinenseite

GM\_ANSCHLAGSEITE Anschlagseite String Links

Rechts

GM\_FESTWERKSTAUST Fester Werkstückausstand String Ja

Nein

GM\_VERSTWERKSTAUS Verstellung Werkstückausstand String Ja

Nein

GM\_AGGTRAEGVERST Aggregateträger Verstellung String Ja

Nein

GM\_AGGTRAEGVERTYP Aggregateträger Verstellung Typ String Manuell

NC Achse

Programmgesteuert

N/A

Nur verfügbar wenn Aggregateträger Verstellung = Ja

GM\_WARTUNGSZUGANG Wartungszugang String Ja

Nein

GM\_ERWEITWARTZUG Erweiterung für Wartungszugang String Ja

Nein

GM\_ERWEITWARTTYP Erweiterung für Wartungszugang Typ String Nur Querführung

Querführung und Unterbauten

N/A

Nur verfügbar wenn Erweiterung für Wartungszugang = Ja

DLT_HOEHEVERSTELL_MG	Höhenverstellung			
GM_ELEKHOEHENVERS	Elektronische Höhenverstellung	String	Ja Nein	
GM_SONDERHOEHENVERS	Sonderhöhenverstellung	String	Ja Nein	
Nur verfügbar bei: Elektronische Höhenverstellung Werkstücklänge > 1750mm	g = Ja			
GM_ZENTRALSCHMIERUNG	Zentralschmierung für Höhenverstellsäulen	String	Ja Nein	
Nur verfügbar wenn Elektronisc	he Höhenverstellung = Ja		Nem	
DLT_OBERDRUCKRIEM_MG	Oberdruckriemen			
GM_ZUSVERBKEILRIEMEN	Zusätzlicher Verbundkeilriemen und rollende Kette	String	Ja Nein	
GM_ZUSVERBKEILRIE32	Zusätzlicher Verbundkeilriemen 32mm	String	Ja Nein	
GM_RIEMENPOSITION	Riemenposition	String	Kettenmitte Kettenkante N/A	
Nur verfügbar wenn Zusätzlicher Verbundkeilriemen 32mm ausgewählt wurde				
GM_GUMMIROLLEN	Gummierte Rollen Ø70mm	String	Ja Nein	
DLT_VORSCHUBGESCH_MG	Vorschubgeschwindigkeiten			
GM_VORSCHUB	Vorschubgeschwindigkeit	String	v=5-25m/min. v=6-30m/min. v=7-35m/min. v=8-40m/min. v=10-50m/min.	

v=10-60m/min. v=10-70m/min. v=10-80m/min. Sondergeschwindigkeit

GM\_VORSCHUBSONDER Sondergeschwindigkeit Integer

Nur verfügbar wenn Vorschubgeschwindigkeit = Sondergeschwindigkeit ausgewählt wurde

GM\_VORSCHVOREINSTELL Vorschub Voreinstellung String 20m/min.

20+30m/min.

DLT\_ZUORDMASCHDOP\_MG Zuordnung zu Grundmaschinen für doppelseitige Maschinen

GM\_TRIEBSTOCKANTRIEB Triebstockantrieb String Ja

Nein

Nur Verfügbar bei:

Einseitige Maschinen mit Zusätzlicher Rollenkette und Länge >= 2000 Doppelseitige Maschinen mit Länge >= 1280 und Vorschub >= 10-60m/min.

GM\_UEBERWACHLAGER Überwachung bei Lagerschaden String Ja

Nein

GM\_LEERTRUMUNTERST Leertrumunterstützung String Ja

Nein

Nur verfügbar bei:

Doppelseitiger Maschine mit Antrieb R75 ohne absenkbarer Mittenunterstützung Doppelseitiger Maschine mit Antrieb R75 mit Werkstückbreite >= 300mm

GM\_ABSAUGKETTE Absaugeinrichtung R75 Kette String Ja

Nein

Nur verfügbar bei Maschinen mit Antrieb R75

GM\_ABSAUGOBERDRUCK Absaugvorrichtung Oberdruckriemen String Ja

Nein

GM\_KETTENREINIGUNG Transportkettenreinigung String Ja

Nein

GM_AGGTRAEGVERST_2	Aggregateträger Verstellung	String	Ja Nein			
GM_AGGTRAEGVERTYP_2	Aggregateträger Verstellung Typ	String	Horizontal Vertikal Beides N/A			
DLT_ARBEITBREITDO_MG	Arbeitsbreiten für doppelseitige und 1½-seitige Maschinen					
GM_ARBEITSBREITEN	Arbeitsbreite	String	1300mm 1800mm 2300mm 2800mm 3300mm 3800mm 4300mm N/A			
Nur verfügbar bei doppelseitige	Nur verfügbar bei doppelseitigen und 1½-seitigen Maschinen					
GM_ERWEITERQUERFUEHR	Erweiterung Querführung 500 mm	String	Ja Nein			
Nur verfügbar bei doppelseitige	en und 1½-seitigen Maschinen					
GM_ERWEITERUNGSTYP	Erweiterungs Typ	String	Querführungen Querführungen und Unterbauten N/A			
Nur verfügbar bei doppelseitige	en und 1½-seitigen Maschinen					
DLT_BREITVERSTELL_MG	Breitenverstellung					
GM_BREITVERSTELLTYP	Breitenverstellungs Typ	String	Programmgesteuert (ca. 4 m/min.) Schnell (ca. 12 m/min.) N/A			

DLT_WERKSTUNTERST_MG	Werkstückunterstützung		
GM_ROLLSTUETZSCHIE	Rollenstützschiene	String	Ja Nein
GM_ROLLENSTUETZTYP	Rollenstützschienen Typ	String	Standard Contirollen N/A
Nur verfügbar, wenn Rollenstü	tzschiene = Ja		
GM_ROLLSTUETZZUSATZ	Zusätzliche Rollenstützschiene	String	Ja Nein
Nur verfügbar bei Maschinenty	p = Combima oder Novimat		
DLT_SONSTIGES_MG	Sonstiges		
GM_KIPPHEBEL45	Kipphebel mit Abstand 45 mm	String	Ja Nein
Nur verfügbar bei Werkstückläi	nge >= 100mm		
GM_KETTENBAHN	Kettenbahn mit Reinigungsdurchbruch	String	Ja Nein
Nur verfügbar bei Doppelseitig	en Maschinen		
GM_MITTENUNTERSTUETZ	Mittenunterstützung	String	Ja Nein
GM_MITTENUNTERSTYP	Mittenunterstützung Typ	String	Nicht absenkbar Werkstückmagazinbereich pneumatisch absenkbar Magazinbereich pneumatisch absenkbar N/A
GM_ERWEITSCHALTSCHRA	Schaltschrank Erweiterung	String	Ja Nein
GM_PNEUMATIKKENNZEIC	Pneumatik Kennzeichnung	String	Ja Nein