

[illegible]

		Keine Eingabe Info Formel Schlüssel	TRUE ClearManual	TRUE ClearManual	TRUE ClearManual	FALSE
GM_AGGREGIERST	BE_DLT_BAUEREIG	?	Combina	?	Normal	ELSE
	BE_DLT_MASCHINENTYP	?	N	Concept		
	Bereich		Nein	Nein		
	Relevant					
	Multiauerk		TRUE	TRUE		FALSE
	Keine Eingabe Info Formel Schlüssel		TRUE ClearManual	TRUE ClearManual		
GM_AGGREGIERSTYP	BE_DLT_BAUEREIG	?	Combina			ELSE
	BE_DLT_MASCHINENTYP	?	Concept			
	BE_DLT_KARBEITSEITE	?	Diagramm			
	BE_DLT_KARTENMATERIAL	?	R3			
	GM_AGGREGIERST	?	Ja	?	Ja	
	Bereich Wert Relevant Multiauerk Keine Eingabe Info Formel Schlüssel		<Manual[DEC]Auer FALSE ClearManual	N/A FALSE ClearManual	N/A TRUE ClearManual	
GM_ERWSTWARTZUG	BE_DLT_BAUEREIG	?	Combina	?	Combina	?
	BE_DLT_MASCHINENTYP	?	Concept	?	N	?
	BE_DLT_KARBEITSEITE	?	Diagramm			
	BE_DLT_KARTENMATERIAL	?	R3			
	Bereich Wert Relevant Multiauerk Keine Eingabe Info Formel Schlüssel		Ja FALSE ClearManual	Nein TRUE ClearManual	Nein TRUE ClearManual	ELSE FALSE
GM_ERWSTWARTTYP	BE_DLT_BAUEREIG	?	Combina	?	Combina	
	BE_DLT_MASCHINENTYP	?	Concept	?	Concept	
	BE_DLT_KARBEITSEITE	?	Diagramm	?	Diagramm	
	BE_DLT_KARTENMATERIAL	?	Long	?	Long	
	BE_DLT_KARTENMATERIAL	?	R3	?	R3	
	Bereich Wert Relevant Multiauerk Keine Eingabe Info Formel Schlüssel		Ja N/A Nur Quantifizierung FALSE ClearManual	?	Ja N/A Nur Quantifizierung TRUE ClearManual	?
					Settval[false]	ClearManual
Hilfsentwicklung						
GM_SONDERKONVERGENZ	BE_DLT_BAUEREIG	?	Combina	?	Normal	ELSE
	BE_DLT_MASCHINENTYP	?	Concept	?	Concept	
	BE_DLT_KARBEITSEITE	?	Diagramm			
	BE_DLT_KARTENMATERIAL	?	Long			
	BE_DLT_KARTENMATERIAL	?	R3			
	Bereich Wert Relevant Multiauerk Keine Eingabe Info Formel Schlüssel		Ja TRUE ClearManual	Nein TRUE ClearManual		FALSE
GM_SONDERKONVERGENZ	BE_DLT_BAUEREIG	?	Combina	?	Combina	
	BE_DLT_MASCHINENTYP	?	Concept	?	N	
	BE_DLT_KARBEITSEITE	?	Diagramm			
	BE_DLT_KARTENMATERIAL	?	R3			
	GM_SONDERKONVERGENZ	?			?	Ja
	Bereich Wert Relevant Multiauerk Keine Eingabe Info Formel Schlüssel		Nein TRUE ClearManual	Nein TRUE ClearManual		Nein TRUE ClearManual
GM_ZENTRALISIERUNG	GM_SONDERKONVERGENZ	?	Ja		ELSE	
	Bereich Wert Relevant Multiauerk Keine Eingabe Info Formel Schlüssel			Nein TRUE ClearManual		
Oberbuckelnamen						
GM_ZUSAMMENFASSUNG	BE_DLT_BAUEREIG	?	Combina	?	Combina	?
	BE_DLT_MASCHINENTYP	?	Concept	?	N	?
	BE_DLT_KARBEITSEITE	?	Diagramm			
	BE_DLT_KARTENMATERIAL	?	R3			
	Bereich Wert Relevant Multiauerk Keine Eingabe Info Formel Schlüssel		Nein TRUE ClearManual	Nein TRUE ClearManual	Nein TRUE ClearManual	ELSE FALSE
GM_ZUSAMMENFASSUNG	BE_DLT_BAUEREIG	?	Combina	?	Combina	?
	BE_DLT_MASCHINENTYP	?	Concept	?	N	?
	BE_DLT_KARBEITSEITE	?	Diagramm			
	BE_DLT_KARTENMATERIAL	?	R3			
	Bereich Wert Relevant Multiauerk Keine Eingabe Info Formel Schlüssel		Nein TRUE ClearManual	Nein TRUE ClearManual	Nein TRUE ClearManual	ELSE FALSE
GM_ZUSAMMENFASSUNG	BE_DLT_BAUEREIG	?	Combina	?	Combina	?
	BE_DLT_MASCHINENTYP	?	Concept	?	N	?
	BE_DLT_KARBEITSEITE	?	Diagramm			
	BE_DLT_KARTENMATERIAL	?	R3			
	Bereich Wert Relevant Multiauerk Keine Eingabe Info Formel Schlüssel		Nein TRUE ClearManual	Nein TRUE ClearManual	Nein TRUE ClearManual	ELSE FALSE
GM_ZUSAMMENFASSUNG	GM_ZUSAMMENFASSUNG	?	Ja		ELSE	
	Bereich Wert Relevant Multiauerk Keine Eingabe Info Formel Schlüssel		N/A FALSE ClearManual	N/A TRUE ClearManual		

QM_SCHNITTZEILEN	BE_DLT_BAUEREHE	?	Combina	?	Combina	?	Normal		ELSE
	BE_DLT_AUSCHNITTSTYP	?	Concept	?	N	?	Concept		
	BE_DLT_BEARBEITSEITE	?	Doppelstellig						
	BE_DLT_KANTENMATERIAL	?	R3						
	Bereich								
	Wert		Nein		Nein		Nein		
	Referenz								
	Multiaxial								
	Kurve Eingabe		TRUE		TRUE		TRUE		FALSE
	Info								
	Formel		ClearManual		ClearManual		ClearManual		
	Schnitt								
Zuordnung zu Grundmaschinen für doppelstellige Maschinen									
QM_TREIBSCHNITTFRÄSE	BE_DLT_BAUEREHE	?	Combina	?	Combina				ELSE
	BE_DLT_AUSCHNITTSTYP	?	Concept	?	N				
	BE_DLT_BEARBEITSEITE	?	Doppelstellig			?	Einseitig	?	Doppelstellig
	BE_DLT_KANTENMATERIAL	?	R3						
	QM_ZUVERLÄSSIGKEIT	?				?	Ja	?	Ja
	BE_DLT_AUSCHNITTSLÄNGE	?				>=	2000	?	1000
	QM_VORSCHUB	?						?	v=10-60m/min, j=100-700m/min, j=10-100m/min
	Bereich								
	Wert		Nein		Nein				Nein
	Referenz								
QM_LIEFERMATERIAL	BE_DLT_BAUEREHE	?	Combina						ELSE
	BE_DLT_AUSCHNITTSTYP	?	Concept						
	BE_DLT_BEARBEITSEITE	?	Doppelstellig						
	BE_DLT_KANTENMATERIAL	?	R3						
	Bereich								
	Wert		Nein						Nein
	Referenz								
	Multiaxial								
	Kurve Eingabe		TRUE		TRUE		FALSE		FALSE
	Info								TRUE
QM_LIEFERMATERIALSTÜCK	BE_DLT_BAUEREHE	?	Combina						ELSE
	BE_DLT_AUSCHNITTSTYP	?	Concept						
	BE_DLT_BEARBEITSEITE	?	Doppelstellig	?	Doppelstellig	?	R75		Doppelstellig
	BE_DLT_AKTIV	?							
	BE_DLT_KANTENMATERIAL	?	R3						
	QM_MITTELMATERIALSTÜCK	?				?	Nein	?	Ja
	QM_MITTELMATERIALSTÜCK	?				?	Nein überprüfbar	?	300
	BE_VORSCHUB	?							
	Bereich								
	Wert		Nein						Nein
QM_ABAUGESITTE	BE_DLT_BAUEREHE	?	Combina						ELSE
	BE_DLT_AUSCHNITTSTYP	?	Concept						
	BE_DLT_BEARBEITSEITE	?	Doppelstellig	?	Doppelstellig		R75		
	BE_DLT_AKTIV	?							
	BE_DLT_KANTENMATERIAL	?	R3						
	Bereich								
	Wert		Nein						Nein
	Referenz								
	Multiaxial								
	Kurve Eingabe		TRUE		FALSE		TRUE		TRUE
QM_ABAUGESIEBDRUCK	BE_DLT_BAUEREHE	?	Combina						ELSE
	BE_DLT_AUSCHNITTSTYP	?	Concept						
	BE_DLT_BEARBEITSEITE	?	Doppelstellig	?	Doppelstellig				
	BE_DLT_KANTENMATERIAL	?	R3						
	Bereich								
	Wert		Nein						Nein
	Referenz								
	Multiaxial								
	Kurve Eingabe		TRUE		FALSE		TRUE		TRUE
	Info		ClearManual				ClearManual		ClearManual
QM_KITZENRINGUNG	BE_DLT_BAUEREHE	?	Combina						ELSE
	BE_DLT_AUSCHNITTSTYP	?	Concept						
	BE_DLT_BEARBEITSEITE	?	Doppelstellig	?	Doppelstellig				
	BE_DLT_KANTENMATERIAL	?	R3						
	Bereich								
	Wert		Nein						Nein
	Referenz								
	Multiaxial								
	Kurve Eingabe		TRUE		FALSE		TRUE		TRUE
	Info		ClearManual				ClearManual		ClearManual
QM_AGGSTRAGGERÄT_2	BE_DLT_BAUEREHE	?	Combina						ELSE
	BE_DLT_AUSCHNITTSTYP	?	Concept						
	BE_DLT_BEARBEITSEITE	?	Doppelstellig	?	Doppelstellig				
	BE_DLT_KANTENMATERIAL	?	R3						
	Bereich								
	Wert		Nein						Nein
	Referenz								
	Multiaxial								
	Kurve Eingabe		TRUE		FALSE		TRUE		TRUE
	Info		ClearManual				ClearManual		ClearManual
QM_AGGSTRAGGERÄTYP_2	BE_DLT_BEARBEITSEITE	?	Doppelstellig						ELSE
	QM_AGGSTRAGGERÄT_2	?							
	Bereich								
	Wert		-N/A				N/A		
	Referenz								
	Multiaxial								
	Kurve Eingabe		FALSE				TRUE		TRUE
	Info								
	Formel						ClearManual		ClearManual
	Schnitt								
Versuchsgeschwindigkeit haben									
QM_VORSCHUB	BE_DLT_BAUEREHE	?	Combina	?	Combina	?	Combina		ELSE
	BE_DLT_AUSCHNITTSTYP	?	Concept	?	Concept	?	N		
	BE_DLT_BEARBEITSEITE	?	Doppelstellig	?	Doppelstellig				
	BE_DLT_KANTENMATERIAL	?	R3	?					
	Bereich								
	Wert		v=10-50m/min, j=10-100m/min						
	Referenz						v=10-50m/min		v=7-30m/min
	Multiaxial								
	Kurve Eingabe		FALSE		TRUE		TRUE		FALSE
	Info								

[illegible]

GM_DELT_KARBEITSEITE	GM_DELT_KARBEITSEITE	=	Disposition				
	GM_DELT_KARBEITSEITE	=	KS				
	Bereich		Nein		Nein		Nein
	Wert						
	Referenz						
	Multivariat		TRUE		TRUE		TRUE
	Kriter-Engelke						FALSE
	Info						
	Format		ClearManual		ClearManual		ClearManual
	Schleier						
GM_MITTEUNTERZUSATZ	GM_MITTEUNTERZUSATZ	=	JA		ELSE		
	Bereich		-JA/IN				
	Wert				JA/IN		
	Referenz						
	Multivariat		FALSE		TRUE		
	Kriter-Engelke						
	Info						
	Format		SetValue@Last()		ClearManual		
	Schleier						
GM_ERGEBNISWALTSCHRA	GM_DELT_KARBEITSEITE	=	Combina	=	Combina	=	Normal
	GM_DELT_KARBEITSEITE	=	Concept	=	IN	=	Concept
	GM_DELT_KARBEITSEITE	=	Disposition				
	GM_DELT_KARBEITSEITE	=	KS				
	Bereich		Nein		Nein		Nein
	Wert						
	Referenz						
	Multivariat		TRUE		TRUE		TRUE
	Kriter-Engelke						FALSE
	Info		ClearManual		ClearManual		ClearManual
GM_PRAESENTATIONENSCIC	GM_DELT_KARBEITSEITE	=	Combina	=	Combina	=	Normal
	GM_DELT_KARBEITSEITE	=	Concept	=	IN	=	Concept
	GM_DELT_KARBEITSEITE	=	Disposition				
	GM_DELT_KARBEITSEITE	=	KS				
	Bereich		Nein		Nein		Nein
	Wert						
	Referenz						
	Multivariat		TRUE		TRUE		TRUE
	Kriter-Engelke						FALSE
	Info		ClearManual		ClearManual		ClearManual