

CFGS AUTOMATIZACIÓ I ROBOTICA INDUSTRIAL

CFGS. AUTOMATITZACIÓ I ROBÒTICA INDUSTRIAL M8 – UF3 :XARXES LOCALS

ACTIVITAT 4 ENVIAMENT DE MISSATGES SMS DES DE PLC AMB INSTRUCCIONS TXD - RXD



Alumne: Jose Granados Diaz i Alonso Benitez

Professor: Josep Vargas

Curs: 2020-2023

Data: Dilluns 22 de Maig del 2022

CFGS AUTOMATITZACIÓ I ROBÒTICA INDUSTRIAL

M8 – UF3 : XARXES LOCALS

ACTIVITAT 4 ENVIAMENT DE MISSATGES SMS DES DE PLC TXD-RXD

Índex

1.	Esquema de connexions del cables als equips	3
	1.1 Fotos del cablat i equips	3
	1.2 Components i funcionament.	
	1.3 Connexions	5
2.	Configuracions efectuades i comentades	6
	2.1 Configuració comunicació PLC i mòdul GSM	6
	2.2 Memoria del PLC	6
3.	Programa de PLC	7
	3.1 Programa comentat CX-Programer	7



CFGS AUTOMATITZACIÓ I ROBÒTICA INDUSTRIAL

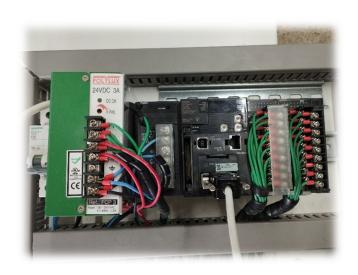
M8 – UF3 : XARXES LOCALS

ACTIVITAT 4 ENVIAMENT DE MISSATGES SMS DES DE PLC TXD-RXD

1. Esquema de connexions del cables als equips.

1.1 Fotos del cablat i equips

• Aquí tenim fotos del PLC que em fet servir juntament amb el mòdem GSM, van connectats entre ells a traves de un cable rs232.







CFGS AUTOMATITZACIÓ I ROBÒTICA INDUSTRIAL M8 – UF3 : **XARXES LOCALS**

ACTIVITAT 4 ENVIAMENT DE MISSATGES SMS DES DE PLC TXD-RXD

1.2 Components i funcionament.

El mòdem GSM o (Sistema Global per a les Comunicacions Mòbils) és un dispositiu que permet la comunicació entre un dispositiu, com un ordinador, i una xarxa de telefonia mòbil per accedir a Internet i altres serveis. El mòdem GSM funciona connectant-lo a una xarxa de telefonia mòbil mitjançant una targeta SIM proporcionada per un operador de telefonia mòbil. La targeta



SIM autentica el dispositiu i estableix una connexió segura a la xarxa, també es fa servir per transmissió i transferència de dades entre altres funcions.

El SYSMAC CJ2M és un controlador lògic programable (PLC) fabricat per Omron Corporation. Aquí tens un resum de les funcions principals: Control d'automatització: El CJ2M és utilitzat en aplicacions d'automatització industrial per controlar i supervisar màquines i processos. Podeu gestionar diverses entrades i sortides digitals i analògiques per interactuar amb sensors, actuadors i altres equips. El CJ2M es programa utilitzant el programa de desenvolupament de PLC d'Omron, com el CX-One o el Sysmac Studio.



CFGS AUTOMATITZACIÓ I ROBÒTICA INDUSTRIAL M8 – UF3 : XARXES LOCALS

ACTIVITAT 4 ENVIAMENT DE MISSATGES SMS DES DE PLC TXD-RXD

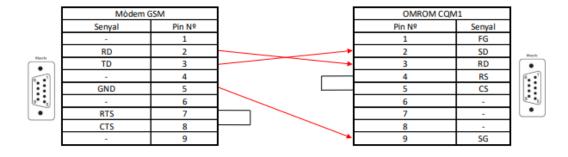
1.3 Connexions

• Per poder comunicar el PLC amb el mòdul GSM hi tenim un cable 232. Aquesta comunicació s'ha de configurar en el PLC perquè es pugi comunicar com veurem mes endavant.

Per poder visualitzar i carregar el programa al PLC hi tenim un cable de xarxa Ethernet per poder comunicar el PC amb el PLC.



- Pins i connexions del cable 232 per la comunicació del mòdul GSM i el PLC.
- Cable Mòdem GSM OMROM CQM1



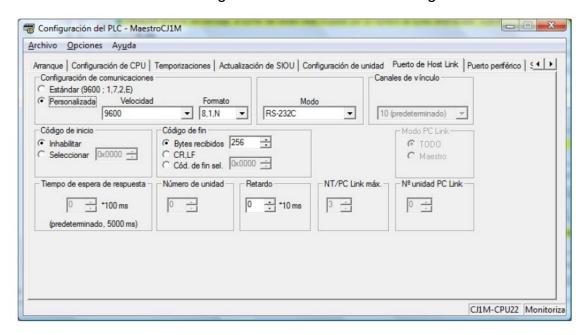
CFGS AUTOMATITZACIÓ I ROBÒTICA INDUSTRIAL M8 – UF3 : XARXES LOCALS

ACTIVITAT 4 ENVIAMENT DE MISSATGES SMS DES DE PLC TXD-RXD

2. Configuracions efectuades i comentades.

2.1 Configuració comunicació PLC i mòdul GSM

Els valors a canviar a la configuració del PLC en el CX-Programmer son:



- La velocitat (9600)
- El format (8,1,N)
- Mode (RS-232C)

2.2 Memoria del PLC

• En la primera instruccio posarem el numero de telefon en l'area de memoria D5600 amb Hexadecimal.

D05600	4154	2B43	4D47	533D	222B	3334	36	Númer	o de telè	fon
D05610	22	0D0A	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000
D05620	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000

S'utilitza per indicar a que núm de mòbil anem a enviar el missatge. A partir del DM5600 s'escriu: AT + CMGS = "+ 34 nombre telèfon" 0D0A



CFGS AUTOMATITZACIÓ I ROBÒTICA INDUSTRIAL M8 – UF3 : XARXES LOCALS

ACTIVITAT 4 ENVIAMENT DE MISSATGES SMS DES DE PLC TXD-RXD

 En la segona instrucció posarem el missatge que volem enviar en l'àrea de memòria D5650. En aquest cas Alarma sensor PR.
 Cal tenir en compte que el misatge s'ha d'introduir amb Hexadecimal com el numero de telefon.

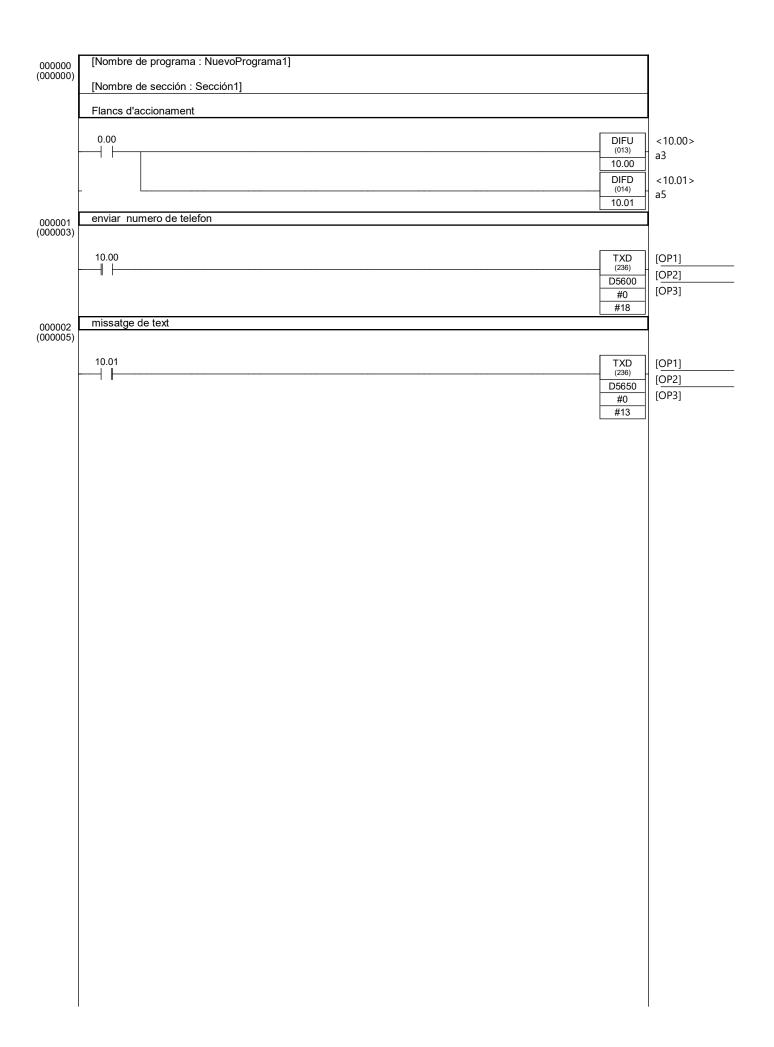
Aquesta conté el text del missatge. Per exemple ALARMA_SENSOR_PR

		+0	+1	+2	+3	+4	+5	+6	+7	+8	+9
	D05650	414C	4152	4D41	5F53	454E	534F	525F	5052	0D0A	1A00
- 1											

3. Programa de PLC

Programa configurat i comentat per la comunicació del PLC amb el mòdul GSM amb CX-Programmer.

3.1 Programa comentat CX-Programer





CFGS AUTOMATITZACIÓ I ROBÒTICA INDUSTRIAL M8 – UF3 :**XARXES LOCALS**

Activitats

ASCII Hex Símbolo	ASCII Hex Símbolo	ASCII Hex Símbolo	ASCII Hex Símbolo		
0 0 NUL 1 1 SOH 2 2 STX 3 3 ETX 4 4 EOT 5 5 ENQ 6 6 ACK 7 7 BEL 8 8 BS 9 9 TAB 10 A LF 11 B VT 12 C FF 13 D CR 14 E SO 15 F SI	16 10 DLE 17 11 DC1 18 12 DC2 19 13 DC3 20 14 DC4 21 15 NAK 22 16 SYN 23 17 ETB 24 18 CAN 25 19 EM 26 1A SUB 27 1B ESC 28 1C FS 29 1D GS 30 1E RS 31 1F US	32 20 (espacio) 33 21 ! 34 22 " 35 23 # 36 24 \$ 37 25 % 38 26 & 39 27 ' 40 28 (41 29) 42 2A * 43 2B + 44 2C , 45 2D - 46 2E , 47 2F /	48 30 0 49 31 1 50 32 2 51 33 3 52 34 4 53 35 5 54 36 6 55 37 7 56 38 8 57 39 9 58 3A : 59 3B ; 60 3C < 61 3D = 62 3E > 63 3F ?		
ASCII Hex Símbolo	ASCII Hex Símbolo	ASCII Hex Símbolo	ASCII Hex Símbolo		
64 40 @ 65 41 A 66 42 B 67 43 C 68 44 D 69 45 E 70 46 F 71 47 G 72 48 H 73 49 I 74 4A J 75 4B K 76 4C L 77 4D M 78 4E N 79 4F O	80 50 P 81 51 Q 82 52 R 83 53 S 84 54 T 85 55 U 86 56 V 87 57 W 88 58 X 89 59 Y 90 5A Z 91 5B [92 5C \ 93 5D] 94 5E ^ 95 5F	96 60 97 61 a 98 62 b 99 63 c 100 64 d 101 65 e 102 66 f 103 67 g 104 68 h 105 69 i 106 6A j 107 6B k 108 6C l 109 6D m 110 6E n 111 6F o	112 70 p 113 71 q 114 72 r 115 73 s 116 74 t 117 75 u 118 76 v 119 77 w 120 78 x 121 79 y 122 7A z 123 7B { 124 7C 125 7D } 126 7E ~ 127 7F		

TAULA D'EQUIVALÈNCIES DEL CODI ASCII a hexadecimal