

José Ramón Ibarra Cisneros Industrial Engineer (Recently graduated)

GENERAL INFORMATION

Age: 23 years oldNationality: Mexican

• Residence: Tijuana, B.C. Mexico

GOALS

Expand my knowledge and skills in the industrial sector and at the same time support the fulfillment of the company's objectives through teamwork and commitment.

SKILLS

- ✓ Ability to work in team.
- ✓ Ability to work under pressure
- Responsible, organized and punctual.
- ✓ Proactive and analytical.
- Fast learner. Good communication skills (oral and written)

CONTACT INFORMATION

664-480-1698

jose.ibarra18@tectijuana.edu.mx

Avenida 38 sur #23, Fracc.
Castro Green Tijuana, BC, 22127

ACADEMIC HISTORY

Certificate of studies - High School (Aug 2013-Jun 2016)

 Colegio de Bachilleres del Estado de Baja California - Av. Vía Rápida Pte. 1125, Del Río.

Industrial Engineering - Recently graduated (Aug 2016-Jul 2021)

 Instituto Tecnológico De Tijuana – Av. Castillo De Chapultepec 562, Tomas Aquino.

WORK HISTORY

Administrative Assistant

Jabil Healthcare | December 2020 - Current

- Generator of attendance and absenteeism reports for the manufacturing department.
- Generator of OLE, downtime and overtime metrics reports.
- Generator of weekly presentations of the manufacturing department.
- · Leader of manufacturing meetings.
- Follow up to the action plans of the different manufacturing areas.
- Implementation and follow up of 5's in all manufacturing areas.
- Leader and participant in the development and implementation of kaizen ideas focused on Lean Manufacturing.
- Designated (supervisor) of the packing area.
- Manage and coordinate packing personnel and resources of the different accounts to keep the lines running and avoid downtime or line stoppages.
- · Supervision of 26 employees.
- Discipline control of packaging personnel based on internal work rules in coordination with HR.
- Constant communication and teamwork with different departments (quality, planning, materials and health and safety) to avoid problems that could affect production and product quality.

Continuous Improvement Intern

Reliable Manufacturing S de RL de CV División Katzkin | Feb 2020 - Dec 2020

- Responsible of continuous improvement in the cutting area.
- MDI process development and supervision (standard work, DAP, handling of abnormalities and visual controls) in the cutting area.
- Kaizen and VSM events participation.
- Materials flow project participation.
- Support in the implementation of a new work system in the sewing area.
- Participation in the development of a quality control plan.

KNOWLEDGE/SOFTWARE

- ★ Lean manufacturing basic knowledge (lean tools)
- ★ MS Office
- ★ Minitab (Basic)
- ★ AutoCAD (Basic)
- ★ SolidWorks (Basic)
- ★ FESTO Fluidsim (Basic)

LANGUAGES

★ Intermediate english



José Ramón Ibarra Cisneros Ingeniero Industrial (Recién egresado)

INFORMACIÓN GENERAL

• Edad: 23 años

• Nacionalidad: Mexicana

• Residencia: Tijuana, B.C. México

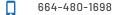
METAS

Ampliar mis conocimientos y habilidades en el sector industrial y al mismo tiempo apoyar al cumplimiento de los objetivos de la empresa a través del trabajo en equipo y el compromiso.

HABILIDADES/DESTREZAS

- ✓ Habilidad para trabajar en equipo.
- ✓ Habilidad para trabajar bajo presión
- Responsable, ordenado y puntual.
- ✓ Proactivo y analítico.
- De rapido aprendizaje.
 Buenas habilidades de comunicación (oral y escrita)

CONTACTO



jose.ibarra18@tectijuana.edu.mx

Avenida 38 sur #23, Fracc.
Castro Green Tijuana, BC, 22127

HISTORIAL ACADÉMICO

Certificado de estudios - Preparatoria (Ago 2013-Jun 2016)

Colegio de Bachilleres del Estado de Baja
 California - Av. Vía Rápida Pte. 1125, Del Río.

Ingeniería industrial - Recién egresado (Ago 2016 - Jul 2021)

 Instituto Tecnológico De Tijuana – Av. Castillo De Chapultepec 562, Tomas Aquino.

HISTORIAL DE TRABAJO

Asistente administrativo

Jabil Healthcare | Diciembre 2020 - Actual

- Elaboración de reportes de asistencia y ausentismo del departamento de manufactura.
- Generador de reportes de metricos OLE, tiempo muerto y tiempo extra.
- Elaboración de presentaciones semanales del departamento de manufactura.
- · Lider de juntas de manufactura.
- Seguimiento a los planes de acción de las diferentes áreas de manufactura.
- Implementación y seguimiento a 5's en todas las áreas de manufactura.
- Lider y participante en el desarrollo e implementacion de ideas kaizen enfocadas en Lean Manufacturing.
- Designado (supervisor) del área de empaque
- Administrar y coordinar al personal de empaque de las diferentes cuentas, así como los recursos para mantener las lineas corriendo y evitar tiempo muerto o paros de linea.
- Supervisión de 26 empleados.
- Control de disciplina del personal de empaque basado en el reglamento interno de trabajo en coordinacion con RH.
- Constante comunicación y trabajo en equipo con diferentes departamentos (calidad, planeacion, materiales y seguridad e higiene) para evitar problemas que pongan en riesgo la producción y/o la calidad del producto.

Practicante de Mejora Continua

Reliable Manufacturing S de RL de CV División Katzkin | Feb 2020 - Dic 2020

- Encargado del departamento en el area de
 conto.
- Desarrollo y supervisión del proceso de MDI (trabajo estandar, DAP, manejo de anormalidades y controles visuales) en el area de corte.
- Participación en eventos Kaizen y VSM.
- Participación en proyecto de flujo de materiales
- Soporte en la implementacion de un nuevo sistema de trabajo en el area de costura.
- Participación en la elaboración de un plan de control de calidad.

CONOCIMIENTOS/SOFTWARE

- ★ Conocimientos básicos en lean manufacturing (herramientas lean)
- ★ MS Office
- ★ Minitab (Básico)
- ★ AutoCAD (Básico)
- ★ SolidWorks (Básico)
- ★ FESTO Fluidsim (Básico)

IDIOMAS

★ Inglés intermedio