

TOYOTA | Utiliza | YPF INFINIA



01/06/2021

HYBRID  
**PRIUS**

# IMPORTANTES BENEFICIOS DEL SISTEMA HÍBRIDO



## Máxima eficiencia en combustible:

Consumo promedio de 3,8 l/100 km.<sup>(1)</sup>



## Bajo nivel de emisiones:

El motor de combustión disminuye la liberación de gases contaminantes.



## Gran aceleración:

Alcanza los 100 km/h en 10,6 segundos.



## Conducción silenciosa:

Gracias al motor eléctrico, se puede disfrutar de un silencioso y placentero andar.



## Auto-recargable:

La batería no necesita enchufarse nunca, se recarga automáticamente durante la desaceleración y frenado del vehículo.



## Confiable:

Es Toyota y posee una garantía transferible de 8 años o 160.000 km (lo que ocurra primero) sobre los componentes híbridos.

## ¿CÓMO ES EL FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA HÍBRIDO **TOYOTA HYBRID SYNERGY DRIVE?**

A diferencia de los vehículos convencionales que funcionan gracias a un motor de combustión interna, un auto híbrido es impulsado por la energía que le proveen sus dos motores, uno naftero y otro eléctrico.



El sistema híbrido Toyota HSD (Hybrid Synergy Drive) combina inteligentemente la potencia otorgada por un motor naftero convencional con la de un motor/generador eléctrico, adaptándose a cualquier condición de manejo.

### ARRANQUE / CONDUCCIÓN A VELOCIDADES BAJAS Y MEDIAS



### CONDUCCIÓN NORMAL



### ACELERACIÓN FUERTE



### DESACELERACIÓN Y FRENADO



### PARADO



— MOTOR A COMBUSTIÓN

— MOTOR ELÉCTRICO

— GENERADOR ELÉCTRICO

<sup>(1)</sup> IMPORTANTE: Los valores informados sobre el consumo de combustible son referenciales, corresponden a lo constatado en los reportes de ensayos realizados bajo condiciones de laboratorio controladas según la resolución 797/2017 y sus modificatorias. El consumo efectivamente obtenido por cada conductor depende de condiciones de uso y otros factores fuera del control del fabricante.

## — TECNOLOGÍA —



Volante con control de audio,  
display de información múltiple  
y teléfono.



Audio JBL® con pantalla táctil de 7"  
con Apple CarPlay® y Android Auto®\*\*



Cámara  
de estacionamiento.



Sistema de ingreso inteligente  
"Smart Entry System" y sistema  
de encendido por botón  
"Push Start Button".



Proyección de información múltiple  
sobre el parabrisas "Head Up Display".



Faros delanteros Bi-LED con nivelación  
automática en altura y sensor crepuscular.



Faros traseros  
de LED.



Aire acondicionado  
con climatizador automático  
digital Bi-zona.



Innovadora selectora  
de cambios.



Asientos delanteros  
calefaccionados.



Tapizado de cuero  
natural y ecológico.

## — DISEÑO —



Cargador inalámbrico  
para Smartphone.\*\*\*



Proyección de información múltiple  
sobre el parabrisas "Head Up Display".



Faros delanteros Bi-LED con nivelación  
automática en altura y sensor crepuscular.



Faros traseros  
de LED.

## — CONFORT —

HV 1.8 eCVT			HV 1.8 eCVT		
<b>Sistema híbrido auto-recargable</b>			<b>Dimensiones y pesos</b>		
Potencia máxima (CV (kW))			Total	Largo (mm)	4.575
122 (90)				Ancho (mm)	1.760
<b>Motor naftero</b>				Alto (mm)	1.470
Modelo	Toyota 2ZR-FXE			Distancia entre ejes (mm)	2.700
Tipo	4 cilindros en línea		Radio mínimo de giro (m)	5,1	
Alimentación	Inyección electrónica multipunto		Peso bruto total (kg)	1.790	
Distribución	16 válvulas DOHC con cadena de distribución y sistema VVT-i		Capacidad del tanque de combustible (l)	43	
Diámetro y carrera de pistón (mm)	80,5 x 88,3		Volumen del baúl (l)	502	
Relación de compresión	13.04:1				
Cilindrada (cm <sup>3</sup> )	1.798				
Potencia máxima combinada CV (kW)/rpm	98 (72) / 5.200				
Torque máximo (Nm (Kgm) / rpm)	142 (14,5) / 3.600				
<b>Motor eléctrico</b>			<b>Exterior</b>		
Voltaje (V)	600		Antena tipo aleta de tiburón		
Potencia máxima combinada CV (kW)/rpm	72 (53) / 13.500		Espejos exteriores retráctiles, eléctricos, con desempañador y luz de giro incorporada		
Torque máximo (Nm (Kgm))	163 (16,6)		Faros delanteros Bi-LED con nivelación automática en altura		
<b>Batería del motor eléctrico auto-recargable</b>			Faros antiniebla delanteros y traseros de LED		
Tipo	Níquel-Metal Hidruro (Ni-HM)		Faros traseros de LED		
Voltaje (pack batería) (V)	201,6		Llantas de aleación de 15" con neumáticos 195 / 65 R15"		
Número de celdas	168 (28 módulos)		Luces diurnas de LED (DRL)		
Capacidad (Ah)	6,5		Sistema automático de encendido de luces		
<b>Transmisión</b>			Spóiler trasero		
Tipo	eCVT		<b>Confort interior</b>		
Relación de transmisión	2,834		Aire acondicionado con climatizador automático digital Bi-zona		
<b>Características técnicas</b>			Asientos delanteros calefaccionados para conductor y acompañante		
Suspensión	Delantera	Independiente con esquema MacPherson con amortiguadores telescópicos, resortes helicoidales y barra estabilizadora	Apoyabrazos trasero central		
	Trasera	Independiente esquema doble horquilla con amortiguadores telescópicos, resortes helicoidales y barra estabilizadora	Espejo retrovisor interno con antienclavamiento automático		
Dirección		Eléctricamente asistida (EPS)	Levanta cristales eléctricos con "Auto Up & Down" y sensor de presión		
Frenos	Delanteros	Discos ventilados	Segunda fila de asientos plegables 60/40		
	Traseros	Discos sólidos	Soporte lumbar con regulación eléctrica para el asiento del conductor		

HV 1.8 eCVT

### Tecnología

- Audio JBL® con pantalla táctil de 7" con Apple CarPlay® y Android Auto®\*\*
- Cargador inalámbrico para Smartphones que soportan carga inalámbrica\*\*\*
- Display de información múltiple con pantalla a color TFT de 4,2" (x2)
- ECO Driving Monitor
- Monitor de cámara de estacionamiento en pantalla de audio
- Proyección de información múltiple sobre el parabrisas "Head Up Display"
- Selector de modo de conducción (ECO - Normal - Power- EV)
- Sistema de encendido por botón "Push Start Button"  
y sistema de ingreso inteligente "Smart Entry System"

### Seguridad

#### Toyota Safety Sense\*

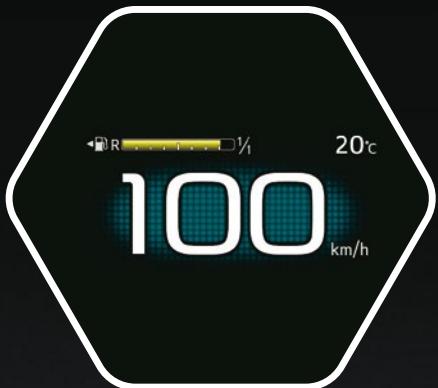
- Sistema de pre-collision frontal (PCS)\*
- Control de velocidad crucero adaptativo (ACC) con rango completo\*
- Sistema de alerta de cambio de carril (LDA) con asistencia de mantenimiento de carril\*
- Sistema de luces altas automáticas (AHB)\*
- ABS con distribución electrónica de frenado (EBD) y asistente de frenado de emergencia (BA)
- Airbag de rodilla para conductor
- Airbags frontales (x2) para conductor y acompañante
- Airbags laterales (x2) y de cortina (x2)
- Anclaje ISOFIX (x2) y anclaje para correa superior (x2)
- Control de estabilidad (VSC)
- Control de tracción (TRC)
- Inmovilizador de motor
- Luces de frenado de emergencia (EBS)

### — COLORES —

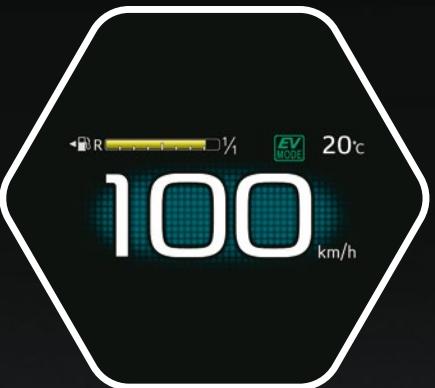
- |  |                        |  |                 |  |                  |  |                       |
|--|------------------------|--|-----------------|--|------------------|--|-----------------------|
|  | SÚPER BLANCO           |  | BLANCO PERLADO  |  | PLATA METALIZADO |  | GRIS CLARO METALIZADO |
|  | GRIS OSCURO METALIZADO |  | AZUL METALIZADO |  | ROJO             |  | NEGRO MICA            |



— PERFORMANCE —



**NORMAL MODE:**  
Funcionamiento híbrido con ambos motores.



**EV MODE:**  
Funcionamiento con el motor eléctrico.

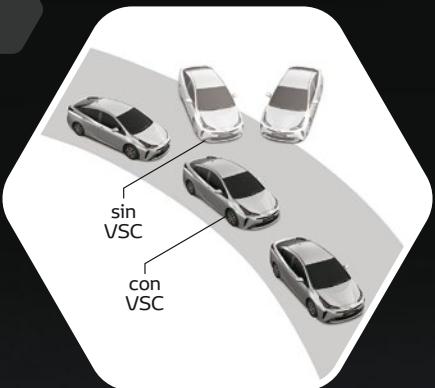


**ECO MODE:**  
Funcionamiento con ambos motores pero priorizando el consumo de combustible.



**POWER MODE:**  
Máxima aceleración entregada por la óptima combinación de los motores.

— SEGURIDAD —



Control de estabilidad (VSC).



Estructura reforzada.



7 airbags.



Toyota Safety Sense.\*



Toyota Argentina S.A. Oficina Comercial: Thomas Edison 2659, Edif. Este, 2do Piso (B1640HSA), Martínez - Bs. As. - Argentina. Tel.: (011) 5194-4500 Fax: (011) 5194-4519. Planta Industrial Zárate: Ruta 12, Km 81 (B28000FA) Zárate - Bs. As. - Argentina. Tel.: (03487) 443000. Para más información llame al: 0-800-888-TOYOTA (8696). Toyota Argentina S.A. se reserva el derecho de alterar cualquier parte de las especificaciones y equipamiento sin previo aviso. Las especificaciones y equipamiento están sujetos a cambios para adaptarse a las exigencias de otros mercados. En cuanto a los detalles de estos cambios que pueden ser necesarios en su zona, se ruega pida información en su concesionario local. Nota: los vehículos fotografiados en este folleto pueden ser diferentes de los modelos disponibles en su zona. El color de las carrocerías de los vehículos puede ser ligeramente diferente del de las ilustraciones impresas en este folleto. \*Toyota Safety Sense, integra diferentes sistemas de seguridad activa que pueden variar según cada modelo y/o versión. A su vez, estos sistemas están diseñados para asistir al conductor, no para sustituirlo. El conductor debe mantener en todo momento el control de su vehículo y es responsable de su conducción, por cuanto este sistema no remplaza la conducción segura. El correcto funcionamiento del Toyota Safety Sense depende de muchos factores incluyendo las condiciones del camino, el clima y el vehículo, razón por la cual el/los sistemas podrán verse afectados u obstaculizados debido a factores externos, no siendo Toyota Argentina S.A. responsable de las consecuencias derivadas del uso del sistema. Para más información sobre Toyota Safety Sense, dirigirse a la web www.toyota.com.ar o consulte el manual de usuario. \*\*Disponible sólo por conexión USB. Verificá la compatibilidad de tu modelo con el fabricante. \*\*\*Solo para teléfonos compatibles.



Los modelos adquiridos en la Argentina a través de un concesionario oficial cuentan con una garantía de 5 años o 150.000 km (lo que ocurra primero). La garantía, mientras siga vigente, es transferible.