### Formulaire TechMes

## Généralités

### Méthodes de mesure

- Par déviation
- $\bullet\,$  Par comparaison

### Unités fondamentales

- 1. Masse en kilogramme [kg]
- 2. Distance en mètre [m]
- 3. Temps en seconde [s]
- 4. Courant en ampère [A]
- 5. Température en kelvin [K]
- 6. Intensité lumineuse en candela [cd]
- 7. Quantité de matière en mole [mol]

## Mesure d'une grandeur physique

$$G = g \pm \Delta g U \text{ à } x\% \text{ (ou } n - \sigma)$$

- G: nom de variable (m, I, t)
- $\bullet \ g$ : valeur numérique
- $\Delta g$ : incertitude
- $\bullet$  U: unité
- x%: probabilité que la vraie valeur de G soit comprise dans l'intervalle  $[g-\Delta g;g+\Delta g]$
- $n \sigma$ : intervalle de confiance

Exemple:  $m = 12.3 \cdot 10^{-6} \pm 0.5 \cdot 10^{-6} g$  a 95%

#### Chaîne de mesure

#### Généralités

- 1. Mesurande: grandeur non-électrique que l'on souhaite mesurer
- 2. Transducteur (capteur): signaux analogiques
- 3. Conditionneur: signaux continus dans le temps
- 4. Pré-traitement: amplification, filtrage
- 5. Convertisseur A/N: échantillonnage (discrétisation)
  - (a)  $x(t) \to \text{Échantillonneur}$
  - (b)  $x[n] \to \text{Quantificateur}$
  - (c) Codeur  $\rightarrow$  signal numérique
- 6. Post-traitement et stockage des données
- 7. Résultat

### Transducteurs: capteurs et actionneurs

Transducteur: conversion d'une grandeur physique en une autre.

Capteur: conversion d'une grandeur physique en un signal électrique.

Actionneur: génère une grandeur physique depuis un signal électrique.

Grandeurs d'influence: grandeurs d'entrée non désirées du système.

Grandeurs d'influence les plus courantes:

- Température
- Tension d'alimentation
- Temps
- Humidité relative

#### Problème de mesure

$$Y = F(X) \quad X_m = F^{-1}(Y)$$

- X : vraie valeur du mesurande (que l'on ne connaîtra jamais exactement)
- $X_m$ : valeur mesurée; est une estimation de X
- Validité des mesures: degré de confiance que l'on peut accorder au résultat chiffré de la mesure.

#### Causes d'erreurs:

- modèle mathématique (non-conformité, non-linéarité)
- effet des grandeurs d'influence (modification du comportement de la chaîne)
- bruit interne (limite de détection)
- perturbations provoquées par l'environnement externe (compatibilité électromagnétique)
- effet de charge (échange d'énergie entre l'objet mesuré et la chaîne de mesure)

## Modèle mathématique

Modèle linéaire:

$$Y = G \cdot X + \text{Offset}$$

Modèle polynomial:

$$Y = a_0 + a_1 \cdot X + a_2 \cdot X^2 + \dots + a_n \cdot X^n$$

$$X_m = c_0 + c_1 \cdot Y + c_2 \cdot Y^2 + \ldots + c_n \cdot Y^n$$

## Etalonnage, ajustage

### Incertitudes

### Ajustage et étalonnage

**Ajustage:** modifier le comportement =  $\[ \vdots \]$  meilleure réponse possible (la plus proche des valeurs nominales).

Étalonnage: déterminer les erreurs actuelles.

#### 0.0.1 Incertitudes résiduelles d'ajustage

Calcul du gain:

$$G_n = \frac{Y_{\text{max}} - Y_o}{X_{\text{max}} - X_o}$$

Incertitude de décalage:

$$D_c = \Delta X_o + \mid \frac{\Delta Y_0}{G_n}$$

Incertitude de gain:

$$\alpha_c = \frac{D_c + \Delta X_{\text{max}} + \left| \frac{\Delta Y_{\text{max}}}{G_n} \right|}{X_{\text{max}} - X_0}$$

## 0.1 Comparer les modèles actuels et nominals

Erreur de gain:

$$\alpha = \frac{G_r - G_n}{G_n}$$

Erreur de décalage:

$$D = \frac{Of_r - Of_n}{G_n}$$

### 0.2 Non-linéarité

Écart entre la courbe et le modèle réel:

$$\Delta i = Yi - (GrXi + Ofr)$$

$$\delta i = Xi - (Yi - Ofr)/Gr$$

Spécification d'incertitude:

$$NL = \max\{|\Delta i|/Gr\} = \max\{|\delta i|\}$$

# Compensation des erreurs systématiques Mesures répétées

Sensiblité:

$$K(M) = \frac{\partial C(M)}{\partial (M)}$$

Fidélité d'un instrument:

$$F = \sqrt{(valeur\_etalon - valeur\_mesuree)^2}$$

Justesse d'un instrument:

$$J[\%] = (1 - \frac{valeur\_etalon - valeur\_mesuree}{valeur\_etalon})$$

Théorème de Shanon-Nyquist:

$$f_e \ge 2 \cdot f_{max}$$

Quantum (résolution):

$$q = \frac{X_{PE}}{2^N}$$

$$X_{PE} = X_{max} - X_{min}$$

Erreur de quantification:

$$-q/2 \le e_q < q/2$$

Fréquence de scrutation et de balayage:

$$f_{scan} \le \frac{f_{scrut}}{N_{canaux}}$$

# Analyse de mesures

# Capteurs

# Lexique

**Résolution de mesure:** plus petite variation du mesurande que l'on peut détecter (1 quantum = 1 digit = 1 LSB)