

# ÉLECTIONS DÉPARTEMENTALES 20 ET 27 JUIN 2021

## HAUTE-GARONNE EN COMMUN

SOLIDAIRE • CITOYENNE • ÉCOLOGIQUE

MAJORITÉ  
DÉPARTEMENTALE  
— AVEC GEORGES MÉRIC



### CANTON DE TOULOUSE 11 Ramonville Saint-Agne

#### Lauriane MASELLA

30 ans  
Chargée des admissions à  
l'école des nouveaux métiers  
de la communication.

Diplômée en  
Ressources Humaines.  
Passionnée de culture et d'art.  
Nombreux engagements,  
notamment dans la protection  
de l'environnement.

#### Christophe LUBAC

43 ans, père de famille  
Diplômé de l'Institut d'Études  
Politiques de Toulouse.

Passionné de rugby,  
ancien éducateur sportif.  
Chargé de mission,  
fonctionnaire territorial.  
Maire de Ramonville Saint-Agne  
depuis 2008.  
Fondateur de 2 associations de  
quartier en faveur des jeunes, du  
logement et du lien social.



*Pour notre canton,  
« Une ambition  
écologique et solidaire »*

Notre équipe vous ressemble. Elle est  
à l'image de notre canton, par sa  
diversité, son investissement associatif  
et sa représentation de nos quartiers.  
Elle rassemble les forces de gauche,  
écologistes et de la société civile.

Nous accordons de l'importance à la  
parole donnée : nous nous inscrivons  
dans la majorité sortante qui a tenu ses  
engagements de 2015 pour améliorer  
votre quotidien.

Elle s'est mobilisée dans le cadre de la  
crise COVID par la création de fonds  
de prévention de la précarité, de fonds  
de soutien aux associations et aux  
acteurs culturels (10,5 millions d'euros)  
ou encore par la distribution de tablettes  
aux collégiens, pour offrir à tous les  
mêmes chances.

Nous nous engageons à lutter contre le  
changement climatique par :

- le développement des transports (3ème  
ligne de métro, extension Ligne B) et des  
mobilités actives (Réseau Express Vélo)
- le soutien au projet de Ferme  
Agroécologique.
- le financement de bâtiments à  
énergie positive.

Nous nous engageons à améliorer le  
cadre de vie des collégiens par :

- la construction d'un nouveau collège  
quartier Malepère à Toulouse et d'un  
gymnase à Anatole France.
- l'extension de la cour du collège  
Malraux à Ramonville.

Nous nous engageons pour un canton  
solidaire et protecteur par :

- la création à Montaudran d'une  
antenne MDS (maison des solidarités)  
et la formalisation d'un appel à projet  
pour la création d'une association à  
vocation sociale.
- le renforcement des effectifs du  
commissariat de l'Ormeau et le maintien  
de Ramonville en zone gendarmerie  
pour assurer la tranquillité et la sécurité  
des habitants.

Lauriane MASELLA  
Christophe LUBAC

# 23 ENGAGEMENTS

## POUR LE CANTON DE TOULOUSE II ET LA HAUTE-GARONNE



- 1** Investir **1,5 milliard d'euros** dans l'économie locale et l'emploi non délocalisable.
- 2** Développer des services publics accessibles avec la création de **40 Maisons Départementales de Proximité**.
- 3** **Soutenir toutes les communes** pour les équipements publics du quotidien.
- 4** Permettre un **meilleur accès à la santé** : recrutement de médecins et déploiement de maisons de santé.
- 5** Défendre le **pouvoir d'achat** : pas d'augmentation d'impôts départementaux, gratuité des transports scolaires pour tous les élèves en partenariat avec la Région Occitanie, gratuité et aide à la cantine pour 22 000 collégiens.
- 6** **Protéger les populations** en donnant aux sapeurs-pompiers les moyens de nous secourir.
- 7** Intensifier l'engagement pour l'**égalité Femmes/Hommes**, la protection de l'enfance et la lutte contre les **violences conjugales**.
- 8** S'engager pour l'**Economie Sociale et Solidaire** et zéro chômeur de longue durée.
- 9** Faire de la Haute-Garonne le 1er partenaire des jeunes en expérimentant le **revenu de base pour les moins de 25 ans**.
- 10** Investir pour l'éducation avec la mise en œuvre d'un Plan collèges : **350 millions d'euros pour 22 nouveaux collèges**, mixité sociale dans tous les collèges.
- 11** Construire **10 000 logements à bas loyers** et faciliter l'accès à la propriété.
- 12** Accompagner nos aînés pour **rompre l'isolement**, aider les aidants, Plan de logements intergénérationnels et inclusifs.
- 13** Renforcer l'**accompagnement des personnes en situation de handicap** dans leur projet de vie.
- 14** Amplifier le Dialogue citoyen : **création d'une assemblée citoyenne**, droit d'interpellation.
- 15** Faire de la Haute-Garonne le **1er département décarboné d'ici 2050**.
- 16** **Défendre la biodiversité et les ressources naturelles** : protection de 5 000 hectares d'espaces naturels sensibles, garantie de la ressource en eau.
- 17** Faire de la Haute-Garonne le territoire d'une **alimentation saine**, des circuits courts et d'une agriculture durable.
- 18** Déployer la **fibre optique** et accompagner les usages numériques au service de tous.
- 19** **Soutenir massivement les transports en commun** urbains et interurbains, faciliter le développement du train et créer 2 000 places de covoiturage.
- 20** Faire de la Haute-Garonne le **1er département du vélo** : 100 km de Réseau Express Vélo et maillage de pistes cyclables.
- 21** Renforcer l'offre de **festivals culturels accessibles à tous**.
- 22** Renforcer la place du sport amateur et **créer des maisons Sport-Santé**.
- 23** Faire de la Haute-Garonne une **destination touristique éco-responsable de référence**.

**LE 20 JUIN, JE VOTE**  
**Lauriane MASELLA ET Christophe LUBAC !**

**MAJORITÉ DÉPARTEMENTALE** AVEC GEORGES MÉRIC  
RASSEMBLEMENT DES FORCES DE GAUCHE, PROGRESSISTES, ÉCOLOGISTES ET CITOYENNES

