

11^e circonscription - Pas-de-Calais
ÉLECTIONS LÉGISLATIVES - 12 ET 19 JUIN 2022



ANNE-SOPHIE
TASZAREK
CONSEILLÈRE RÉGIONALE

FRANCIS
DUQUESNE
Suppléant

NOUVELLE DÉPUTÉE,
NOUVEAUX DÉFIS !

**UNION DU CENTRE
ET DE LA DROITE**

Notre démocratie a besoin d'équilibre.

Libre et inflexible, je ne serai pas soumise aux consignes de vote du gouvernement. Je serai force de proposition en amendant et en proposant des lois sans être dans l'opposition systématique. Constructive de nature, je voterai en effet les lois chaque fois qu'elles iront dans le sens de l'intérêt des Français.

Vous l'aurez compris, l'Assemblée Nationale doit être le reflet de notre société et représenter chacun d'entre nous.»

ANNE-SOPHIE TASZAREK

Candidate d'union de la droite et du centre

Les élus Républicains et UDI représentent la **1^{ère} force politique territoriale**. Nous gérons ensemble, au plus près de vos préoccupations, la très grande majorité des communes, des départements et des régions de France. Lors des élections locales de 2020 et 2021, vous nous avez renouvelé votre confiance en saluant **notre gestion de proximité et notre maîtrise des dépenses**. La gestion de l'Etat mérite la même discipline. C'est notre projet pour vous défendre :

- **augmenter votre pouvoir d'achat par une baisse des taxes** que nous rendrons possible en **dépensant moins et mieux** ;

- **libérer l'esprit d'initiative** des collectivités locales, des entreprises, des associations et des citoyens qui ont des solutions que l'administration bride ;

- **recentrer l'Etat sur ses missions régaliennes** (sécurité, justice, santé) qu'il assume d'autant plus mal qu'il se mêle de tout le reste.

Candidate d'Union de la droite et du centre

Soutenue par Xavier Bertrand et Valérie Létard, Majorité régionale



1

REDONNER DU POUVOIR D'ACHAT

- Ramener **le prix à la pompe à 1,5€ le litre**, par la **baisse des taxes sur les carburants** qui partent directement dans les caisses de l'Etat.
- **Indexer de manière systématique** les indemnités de frais kilométriques sur les **prix du carburants**.
- **Rétablir l'universalité** des allocations familiales et ce, dès le premier enfant.
- **Défiscaliser intégralement les heures supplémentaires**.



2

REVALORISER TOUTES LES RETRAITES

- Les **indexer sur l'inflation** pour garantir à tous les retraités le maintien de leur pouvoir d'achat.
- Assurer qu'**aucune retraite ne sera inférieure au SMIC** et réévaluer la **pension de réversion des veuves** à 75% grâce à une réforme des retraites.



3

PRÉSERVER NOTRE SANTÉ

- Mener le combat pour qu'en fin les problèmes inhérents à la pollution des sols au plomb provoquée par l'activité de Metaleurop soient solutionnés.
- **Lutter contre les cancers pédiatriques** et introduire, un congé pour les parents d'enfant atteint de cancer pendant toute la durée de l'hospitalisation et ce, avec maintien du salaire.
- Sauver l'hôpital en recrutant **25 000 soignants pour rouvrir des lits** (alors que 20% ont été fermés).



4

SE BATTRE POUR LE CLIMAT

- **Baisser les émissions de CO²** en remplaçant les énergies fossiles (pétrole, charbon, gaz) pour les énergies décarbonées grâce à la **relance de la production nucléaire** et au développement de l'hydrogène, des biocarburants et du fret ferroviaire.
- Favoriser une écologie positive, incitative et vertueuse. Se rapprocher au maximum du «tout local».
- Encourager la recherche en matière de géothermie, l'énergie propre et recyclable de demain



5

LUTTER CONTRE LA RÉCIDIVE

- Instaurer des **peines planchers minimales** pour les auteurs de violence contre les personnes dépositaires de l'autorité publique.
- Créer **20 000 places de prison supplémentaires** pour que 100% des peines soient appliquées. C'est la certitude de la sanction qui permet de **lutter contre la récidive**.



6

PRÉVENIR LE DÉCROCHAGE SCOLAIRE

- Le décrochage scolaire débute dès la 6^{ème} avec des savoirs fondamentaux insuffisamment maîtrisés (lire, écrire, compter). **Dès l'entrée au collège**, les élèves seront évalués et ceux qui sont en difficulté bénéficieront d'un **soutien scolaire gratuit**.