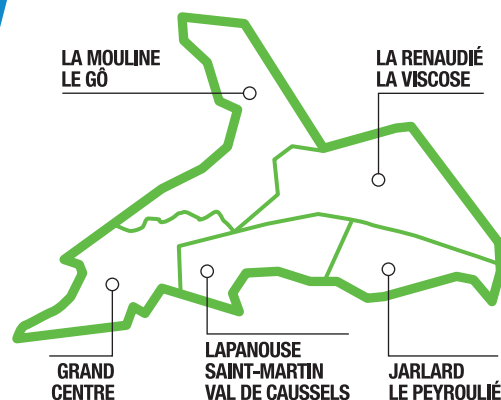


# Plus loin ensemble pour ALBI 1



## Enrico SPATARO

Agent des mines retraité  
Adjoint au maire de la ville d'Albi  
REMPLAÇANT

## Marie-Louise AT

Avocate  
Conseillère municipale de la ville d'Albi  
Conseillère départementale sortante  
TITULAIRE

## Michel FRANQUES

Directeur association sociale  
Premier adjoint au maire de la ville d'Albi  
Conseiller départemental sortant  
TITULAIRE

## Zohra BENTAÏBA

Professeure des écoles  
Conseillère municipale de la ville d'Albi  
REMPLAÇANTE

POUR LE TARN

L'élection de vos représentants au Conseil Départemental du Tarn intervient dans un contexte sanitaire qui bouscule notre vie quotidienne. Les enjeux de santé publique, tout comme la préservation de notre environnement, l'action sociale et l'emploi, nous engagent fortement pour les années à venir. Nous devons amplifier la mobilisation solidaire de ces derniers mois pour franchir une nouvelle étape de notre développement.

Tous les acteurs du territoire doivent travailler en complémentarité pour atteindre des objectifs communs dans le respect des engagements pris et des missions de chacun. Prenons l'exemple des questions de sécurité et de lutte contre les incivilités : la municipalité déploie des moyens importants et doit pouvoir s'appuyer sur le Département à travers une véritable politique de prévention de la délinquance.

Le Département doit plus que jamais accompagner nos concitoyens vers l'emploi et protéger les plus fragiles, des plus jeunes aux plus âgés. Ce lien intergénérationnel, auquel nous sommes attachés, doit demeurer au cœur de l'action départementale.

Au cours de ces six dernières années, nous avons défendu les intérêts du canton Albi 1 et nous vous avons représenté en ayant comme ligne de conduite de renforcer la cohérence de l'action conjointe de la Ville et du Département.

**Pour la plupart d'entre vous, vous nous connaissez ; vous connaissez notre engagement au sein du conseil municipal d'Albi, aux côtés de notre maire, Stéphanie Guiraud-Chaumeil.**

C'est ce même engagement qui nous anime au Conseil Départemental où nous inscrivons notre action dans une démarche volontariste et constructive. Nous resterons fidèles à cette conception du bon fonctionnement de notre démocratie locale.

**Avec vous, nous relèverons les défis qui se présentent à nous, en étant unis et déterminés pour amplifier la dynamique impulsée pour notre canton.**

Les 20 et 27 juin prochains, il est de notre devoir de citoyen de prendre part au vote. Tout est mis en œuvre pour que le scrutin se déroule dans les meilleures conditions.

*Au cœur de notre ville d'élection, nous nous engageons à aller " Plus loin ensemble pour ALBI 1 ".*

# 8 engagements 1 ÉQUIPE

## ENGAGEMENT 1 DANS UN DÉPARTEMENT **SOLIDAIRE**

- Mieux reconnaître les métiers de l'aide à domicile et le statut des aidants pour favoriser le maintien à domicile des aînés
- Soutenir durablement les maisons de retraite
- Garantir la protection de l'enfance, le soutien à la parentalité et de meilleures conditions d'exercice des familles d'accueil
- Porter une vigilance toujours accrue aux enfants et adultes en situation de handicap
- Signer des contrats d'engagements réciproques avec les bénéficiaires du RSA pour un parcours d'insertion individualisé
- Accentuer la résorption des situations d'habitat indigne et la lutte contre la précarité énergétique

## ENGAGEMENT 2 DANS UN DÉPARTEMENT **RESPONSABLE DE SA JEUNESSE**

- Renforcer la réussite éducative en favorisant le lien entre les collégiens et les entreprises notamment en facilitant la recherche de stages
- Soutenir des projets en faveur de la construction citoyenne, renforcer les actions d'éducation à la citoyenneté et enrichir le parcours des adolescents en leur permettant de s'ouvrir au monde
- Créer un prix départemental d'excellence par matière avec bourse
- Promouvoir des parcours de formation qui s'adaptent aux métiers de demain et en adéquation avec les besoins des entreprises locales
- Valoriser l'alternance et l'apprentissage

## ENGAGEMENT 3 DANS UN DÉPARTEMENT **RESPECTUEUX DES ENJEUX ENVIRONNEMENTAUX**

- Être une collectivité exemplaire en matière environnementale : bâtiments et véhicules propres
- Consommer local en favorisant les circuits courts dans nos restaurants scolaires
- Préserver les ressources naturelles, dont la rivière Tarn, ainsi que la biodiversité
- Concilier une écologie de la croissance avec une stratégie de développement créatrice d'emploi, de richesse et de bien-être

## ENGAGEMENT 4 DANS UN DÉPARTEMENT **ATTRACTIF**

- Conforter le tourisme comme un levier majeur du développement de notre territoire et identifier le Tarn et Albi comme destination «séjour nature»
- S'appuyer sur la Cité épiscopale d'Albi pour amplifier le rayonnement du Département
- Soutenir les associations, les créateurs et porteurs de projets sportifs et culturels
- Créer un fonds départemental pour l'aide à la réalisation de nouveaux équipements sportifs et lieux culturels

## ENGAGEMENT 5 DANS UN DÉPARTEMENT **ATTENTIF À LA SÉCURITÉ DE SES HABITANTS**

- Faire de la prévention un véritable enjeu
- Prévenir les violences intra-familiales et renforcer l'aide aux victimes
- Valoriser le statut des pompiers professionnels et volontaires

## ENGAGEMENT 6 DANS UN DÉPARTEMENT **INNOVANT**

- Anticiper les mobilités du futur en s'inscrivant pleinement dans l'émergence de nouvelles filières d'énergies propres
- Soutenir la création du «Centre Européen des nouvelles mobilités» sur le site du Circuit automobile d'Albi
- Assurer l'accessibilité pour tous aux documents du Département en développant le facile à lire et à comprendre (FALC)
- Promouvoir de nouveaux modèles d'habitat inclusif et partagé
- Être un département 100 % numérique

## ENGAGEMENT 7 DANS UN DÉPARTEMENT **PARTENAIRE DES COLLECTIVITÉS TERRITORIALES**

- Prévoir le réseau routier de demain : développement des pistes cyclables, projet autoroutier Castres-Toulouse, aménagement des entrées de la ville, étude sur la fluidité et la sécurité routière du Nord d'Albi
- Assurer une parfaite collaboration entre la Ville d'Albi, le Grand Albigeois et le Département du Tarn
- Construire autrement l'action publique en privilégiant le partenariat avec tous les acteurs locaux

## ENGAGEMENT 8 DANS UN DÉPARTEMENT **CONFIAIT DANS L'AVENIR**

- Consolider une offre de proximité pour permettre un accès aux soins à tous
- Aider à préserver notre capital santé en contribuant au changement de certains comportements à risque par la prévention des addictions
- Être un véritable partenaire des professionnels de santé
- Favoriser la sortie de la crise en soutenant l'emploi et l'économie locale et en agissant pour le pouvoir d'achat
- Créer un fond de relance de 1 Million d'€ pour les associations