

LE VAR PLUS PROCHE DE NOUS

Pour un département **social**, **écologiste** et **humaniste**

ÉLECTIONS DÉPARTEMENTALES DES 20 ET 27 JUIN 2021 – TOULON 4



MAGALI BRUNEL

Mère de 4 enfants, maître de conférences en sciences de l'éducation, je suis engagée depuis 10 ans au sein du Parti Socialiste. Dans les quartiers de Toulon-Est où je vis, nous partageons un quotidien commun. Pour notre jeunesse, pour nos aînés, pour que chacune et chacun trouve sa place aujourd'hui, construisons ensemble notre projet social et écologique !



PÈIRE COSTA

Papa d'un enfant, directeur de Régions et Peuples Solidaires. Je suis un défenseur de l'occitan-langue d'oc et de la culture provençale et militant du dialogue interculturel : la Méditerranée est un trait d'union. Je crois au rôle de la puissance publique pour réduire les inégalités. Vivre dignement est un droit pour tous. Agir dans ce sens est un devoir.



HABIBA HAMAMES, mère de famille, citoyenne engagée, militante des droits de l'Homme, du Mouvement de la Paix et représentante d'association de parents d'élèves, et **MICHEL TISSIER-BEAUMONT**, chef de service éducatif, toulonnais d'adoption depuis près de 25 ans sur ce canton, très investi dans le secteur associatif, le syndicalisme et la politique, sont nos suppléants.

Nous subissons une crise sanitaire mondiale dont l'effet papillon a bouleversé nos vies. Nous savons tous que **les prochains mois seront marqués par une crise sociale majeure dans notre département** déjà touché par la pauvreté, les difficultés d'emploi et de logement, difficultés aggravées par la recentralisation et les restrictions budgétaires allouées au département.

Nous avons la volonté d'**inventer avec vous un modèle plus juste, plus respectueux et plus durable** parce que cette crise nous touche toutes et tous et qu'elle a montré les limites d'un système basé sur l'inégalité et l'exploitation irraisonnée des ressources. Nous proposons aux varoises et varois un programme de changement sur la base des valeurs de gauche, d'écologie et de progrès qui nous animent. nous souhaitons :

RÉPONDRE AUX URGENCES DES CRISES SOCIALES, DÉMOCRATIQUES ET ENVIRONNEMENTALES : par des mesures immédiates, qui permettent aux hommes et aux femmes de retrouver confiance en l'avenir !

APPORTER LA SÉCURITÉ ET LA PROXIMITÉ DES SERVICES PUBLICS
tout au long de la vie

INVENTER ET EXPÉRIMENTER LE MODÈLE DE DEMAIN : par des propositions innovantes qui permettent de relever les défis du XXI^e siècle et valorisent la diversité et la beauté de nos territoires !

AVEC LE SOUTIEN ET LA PARTICIPATION DE :



VOICI DOUZE DE NOS PROPOSITIONS :

LES URGENCES

LA PROXIMITÉ

L'INNOVATION



ACTION SOCIALE ET SANTÉ

- ❶ En finir avec la précarité des jeunes en mettant en place un **Revenu Universel d'Existence de 18 à 24 ans** conditionné à la poursuite d'études, de formations ou au projet d'insertion.
- ❷ **Créer des EHPAD départementaux non lucratifs** à des conditions financières accessibles et organisés selon un modèle d'habitat inclusif associant familles, étudiants et résidents âgés.
- ❸ **Structurer un réseau de centre de santé sur l'ensemble du territoire** offrant les conditions favorables à l'installation de jeunes médecins avec des tarifs sans avance ni dépassement pour les patients.
- ❹ **Valoriser la création d'emploi dans les secteurs de la transition et de l'économie sociale et solidaire** et l'insertion professionnelle par le dispositif territoire zéro chômeur.

ESPACES NATURELS, MER, AGRICULTURE ET TOURISME VERT

- ❺ Résoudre la crise des professionnels du tourisme, de l'hébergement et de la restauration par l'encouragement à la **réorientation vers un modèle durable**.
- ❻ **Renforcer le lien entre producteur et consommateur en promouvant les circuits courts**, le maraîchage de proximité pour former une ceinture alimentaire autour des zones urbaines.
- ❼ Développer le projet "Forêt ressource du Var" associant la **préservation de la biodiversité, la lutte contre les incendies et le développement économique** : agropastoralisme, exploitation forestière, tourisme vert.

ÉDUCATION, SPORT ET CULTURE

- ❽ **Équiper en tablettes numériques tous les collégiens et accélérer le déploiement de la fibre**, notamment en zone rurale.
- ❾ Accompagner l'éducation et l'intégration sociale des jeunes de 12 à 25 ans et des aînés au-delà de 70 ans par un **chèque "bien-être", soutien à la participation aux activités sportives, de loisir et de culture**.
- ❿ Soutenir la création de crèches départementales associées à des lieux inclusifs et des jardins partagés favorisant les **relations intergénérationnelles et le lien à la nature**.
- ⓫ Développer un "plan cultures et méditerranée" fondé sur des jumelages avec différents territoires méditerranéens **valorisant notre histoire commune et nos traditions et promouvant l'occitan-langue d'oc et la culture provençale**.
- ⓬ Créer au collège "Artiste au collège", pour relancer l'**activité artistique** et favoriser une culture pour tous et "collège en transition" pour former la jeunesse aux enjeux de la **transition écologique** et à la démocratie participative.

