

Le choix qui vous ressemble



**THOMAS
JUSSUREAUX**

REPLAÇANT
Commerçant

**LAURENCE
MOUVIER**

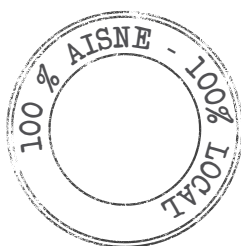
TITULAIRE
Chargée de développement

**JEAN-PIERRE
MOUCHET**

TITULAIRE
Consultant

**LAURENCE
LAGNEAUX**

REPLAÇANTE
Professeur des écoles



Nous sommes des femmes et des hommes force de propositions, impliqués depuis de nombreuses années dans des associations et des entreprises de notre territoire, le département de l'Aisne.

Sans engagement politique, sans étiquette, nous ne cumulons aucun mandat.

METTRE EN AVANT LES RICHESSES DE NOTRE DÉPARTEMENT

Accompagner et promouvoir le travail des équipes du Conseil Départemental de l'Aisne

- **La Solidarité Sociale** : Gestion du revenu de solidarité active (RSA), la protection maternelle et infantile, les personnes en situation de handicap, les personnes âgées ;
- **Les pompiers** : le Service départemental d'incendie et de secours (SDIS) ;
- **L'éducation** : l'entretien et l'équipement des collèges de vos enfants ;
- **L'aménagement** : la voirie et les routes que vous empruntez, le tourisme axonais ;
- **L'action culturelle** : la gestion de la bibliothèque départementale de prêt, les archives départementales, les musées, la protection du patrimoine.. ;
- **Les subventions aux associations.**

MIEUX VIVRE ENSEMBLE, ÊTRE SOLIDAIRE

- **Sensibiliser les enfants** dès l'entrée au collège sur les actions menées par le Conseil Départemental et les impliquer davantage sur le mieux «Vivre Ensemble» ;
- **Favoriser la découverte** des services du Conseil Départemental ;
- **Soutenir le développement** de notre territoire, améliorer notre cadre de vie.

FACILITER LE RETOUR À L'EMPLOI

- **Encourager** les dispositifs favorisant l'emploi ;
- **S'appuyer** sur des réseaux d'entreprises, de collectivités ;
- **Accompagner** vos projets.

ARRANCY • ATHIES-SOUS-LAON • BIÈVRES • BRUYÈRES-ET-MONTBÉRAULT • CERNY-EN-LAONNOIS • CHAMOUILLE • CHÉRÊT • CHIVY-LÈS-ÉTOUVELLES • COLLIGIS-CRANDELAIN • EPPES • ÉTOUVELLES • FESTIEUX • LAON • LAVAL-EN-LAONNOIS • LIERVAL • MARTIGNY-COURPIERRE • MONTCHÂLONS • MONTHENAU • NOUVION-LE-VINEUX • ORGEVAL • PARFONDROU • PRESLES-ET-THIERNY • SAMOUSSY • VESLUD • VORGES

**LAURENCE
MOUVIER****TITULAIRE****Chargée de développement**

Mon intérêt pour la pédagogie, ses méthodes de transmission ainsi que les relations d'échanges et de développement ont toujours guidé mes choix professionnels.

Mon parcours en tant que formatrice, conseillère en insertion professionnelle, référente bilan de compétences, coordinatrice d'appels d'offres, et chargée de développement m'a permis de mettre en exergue des compétences telles que la coordination, la médiation, la transmission.

Laurence - 46 ans - Laval-en-Laonnois

**JEAN-PIERRE
MOUCHET****TITULAIRE****Consultant Organisation/Qualité/Système d'Informations**

En tant que consultant, j'accompagne des entreprises et notamment des organismes de formation dans le cadre de la certification Qualiopi.

À Laon, en 2003, j'ai créé le Footing Sympa et j'en suis le Président. Depuis près de 20 ans, c'est une véritable fierté d'avoir mis à l'honneur le Sport Santé sur notre territoire.

Avec cette belle équipe du Footing Sympa, nous organisons depuis 3 ans le RTMC Rando/Trail de la Montagne Couronnée au sein de la cité médiévale de Laon.

Durant plus de 10 ans, j'ai eu le plaisir d'être membre et trésorier du GEIQ - Groupement d'Employeurs pour l'Insertion et la Qualification à Laon. Dans ce cadre, je participais activement au Service Public pour l'Emploi Local (SPEL) avec le Préfet de l'Aisne et un représentant de la région Hauts-de-France.

Je suis membre du dynamique Comité des Fêtes de mon village.

Jean-Pierre - 59 ans - Bruyères et Montbérault

**LAURENCE
LAGNEAUX****REMPLAÇANTE**

Je suis enseignante à Laon et j'aime travailler auprès de mes élèves et leurs familles pour construire un monde plus respectueux des différences, des règles de vie et de notre planète.

Je suis déléguée élue des sociétaires MAIF et élue au comité de section 02 de la MGEN pour aider, créer du lien et

bâtir des projets sur notre beau territoire axonais.

Je soutiens Laurence et Jean-Pierre car ils agissent au quotidien sur le terrain pour tous avec efficacité et enthousiasme.

Laurence - 49 ans - Laon

**THOMAS
JUSSUREAUX****REMPLAÇANT**

J'aime ma ville, j'aime ma région, son patrimoine. Je souhaite développer le «bon vivre» dans notre département.

J'accompagne Laurence et Jean-Pierre avec qui nous partageons Les valeurs et l'amour de notre territoire.

Je suis commerçant/chef d'entreprise en Fruits & Légumes.

Thomas - 38 ans - Laon

“ Nos expériences professionnelles et associatives, notre motivation sont depuis longtemps aux services de tous. Aujourd'hui, nous voulons être vos Ambassadeurs pour valoriser et promouvoir les atouts de notre beau département de l'Aisne ! ”

Laurence, Jean-Pierre, Laurence, Thomas

**UN SEUL OBJECTIF, VOUS ÉCOUTER, AGIR, VOUS REPRÉSENTER
LES 20 ET 27 JUIN, VOTEZ POUR VOTRE DÉPARTEMENT**