

Madame, Monsieur,

Le 20 juin prochain, vous serez appelés à élire deux conseillers départementaux, une femme et un homme, tous deux vous représenteront dans la nouvelle assemblée départementale.

**Nous vous proposons de poursuivre le travail que nous avons mené depuis six ans pour défendre l'intérêt des habitants de notre canton, mais aussi de l'ensemble des samariens et des samariennes dans toutes les politiques menées par le Conseil départemental.**

Le département agit dans votre quotidien, du berceau à la retraite. Les domaines d'intervention du conseil départemental sont larges incluant les politiques de solidarités, l'accompagnement des personnes éloignées de l'emploi, le handicap, la prise en charge des personnes âgées (APA). Le fonctionnement des collèges, l'entretien du réseau routier départemental, l'accès à un logement décent, le soutien aux PME-PMI, la préservation de la biodiversité, la protection de l'enfance et la santé des jeunes, le soutien aux associations culturelles et sportives, sont quelques exemples des domaines d'intervention du conseil départemental.

Menées en lien direct avec les communes, leurs maires et les différents acteurs, ces politiques doivent faire l'objet de choix, de décisions au plus près des besoins des gens.

Notre ambition, mettre du bon sens au cœur des décisions et créer du lien.

**Pouvoir compter sur des élus expérimentés, connaissant le fonctionnement des collectivités, les dossiers ainsi que les problématiques de notre territoire est un gage de sérieux et de cohérence des actions menées.** Dans un environnement institutionnel et budgétaire complexe, vous pouvez compter sur notre vigilance.

**En tant que maire de Camon et conseiller départemental sortant pour l'un, militante passionnée par les politiques publiques et la défense de l'environnement pour l'autre, nous formons un binôme complémentaire.** Nos différences sont une force pour affronter la complexité des sujets, et leurs enjeux, et représenter la diversité de notre canton.

Nous n'opposons pas ville et ruralité, mais au contraire veillerons à la préservation et au respect de la complémentarité des modes de vie et des territoires.

Vous nous connaissez, vous savez combien nous nous investissons au quotidien pour le bien-être des populations.

**Vous pouvez compter sur nous, nous savons pouvoir compter sur vous.**

Esra ERCAN      Jean-Claude RENAUX

*Esra*      *J. Renaux*

*L'engagement et l'expérience*

**Esra  
ERCAN**

27 ans, militante écologiste, EELV,  
ancienne élue municipale d'Eppeville

conseiller départemental sortant

**Jean-Claude  
RENAUX**

59 ans, Maire de Camon

Nos remplaçants :



**Bernard  
BOCQUILLON**

Maire de Rivery

J'ai décidé une nouvelle fois de m'associer, en tant que conseiller départemental remplaçant auprès de Jean-Claude RENAUX. L'action du conseil départemental est parfois méconnue mais ô combien essentielle : une instance qu'il faut absolument préserver afin de mieux servir les intérêts des SAMARIENS. Je connais l'engagement de Jean-Claude RENAUX pour sa ville, son canton et ses habitants.



**Virginie  
PREVOST**

Maire-adjointe à Aubigny

Je suis candidate aux élections départementales en tant que remplaçante d'Esra ERCAN. Maman de deux enfants, adjointe au maire d'Aubigny, apolitique et soucieuse de représenter cette partie du canton, j'ai décidé de me joindre à cette équipe porteuse d'espoir et d'expérience. J'ai accepté de faire partie de l'équipe de Jean-Claude RENAUX parce que j'ai constaté son implication et son travail sur Camon dans un premier temps et auprès des maires de mon secteur. En votant ERCAN / RENAUX vous porterez la voix de nos villages au département.

# En tant qu'élu(e)s nous agirons :



## Pour l'enfance et la jeunesse

- + Favoriser des repas équilibrés avec des produits locaux de qualité, issus des circuits-courts.
- + Rétablir l'aide au fonctionnement des crèches pour pérenniser les structures et augmenter les capacités d'accueil. Déployer des RAM (relais assistante maternelle) auprès des parents et des assistantes maternelles.
- + Mettre en œuvre un plan de rénovation des collèges et d'équipements numériques.
- + Faire connaître et valoriser les missions des familles accueillantes (assistantes maternelles) comme professionnelles reconnues du conseil départemental.



## Pour l'habitat et la transition énergétique

- + Rénover et accompagner techniquement la rénovation énergétique des habitats, avec un conseil départemental comme guichet unique.
- + Faire une priorité du logement décent, durable et accessible au plus grand nombre.



## Pour l'environnement et l'écologie

- + Accompagner les communes dans leurs actions de développement du vélo.
- + Protéger les espaces naturels et leurs habitants par l'acquisition du foncier d'espaces naturels sensibles (ENS).
- + Soutenir les projets de renaturations des espaces urbains et favoriser les replantages des haies en milieu rural.



## Pour nos services publics de solidarité

- + Réimplanter des services publics de proximité dans le médico-social (PMI-CMS).
- + Accompagner techniquement les citoyens dans les demandes auprès du conseil départemental.



## Pour davantage de solidarité intergénérationnelle, avec les personnes en situation de handicap

- + Créer des villages inclusifs pour permettre l'accueil des personnes en situation de handicap.
- + Développer des logements intergénérationnels et l'habitat participatif.
- + Expérimenter l'accueil familial chez un particulier agréé.
- + Renforcer les aides pour adapter les logements des personnes âgées et permettre le maintien à domicile.
- + Revaloriser et reconsidérer le statut des Auxiliaires de Vie Sociale (AVS) pour répondre aux besoins de nos aînés dépendants.



## Pour la culture et la vie associative

- + Accompagner les initiatives citoyennes et associations en simplifiant les procédures d'aides et de subventions.
- + Rétablir le pass'sport et culture pour favoriser l'accès aux activités culturelles et sportives des collégiens.



## Pour l'insertion et l'économie

- + Développer le tourisme fluvial et les activités touristiques dans le cadre du projet vallée de Somme.
- + Être à l'écoute et soutenir les artisans, commerçants et auto-entrepreneurs présents sur le canton.



## NOUS CONTACTER



[www.lasommeencommun.fr](http://www.lasommeencommun.fr)



[cantonamiens3@gmail.fr](mailto:cantonamiens3@gmail.fr)



[/ercanrenaux](https://www.facebook.com/ercanrenaux)

