## ÉLECTIONS **DÉPARTEMENTALES > 20 & 27 JUIN 2021**



# L'engagement autrement!

Majorité présidentielle

l'Ain, pour vous

Les dimanche 20 et 27 juin prochains, vous aurez à choisir les deux conseillers qui représenteront notre canton pour les 6 prochaines années au conseil départemental de l'Ain. Action sociale, collèges, entretien des routes, équipement des zones rurales et développement du territoire.... Le département est, partout et au quotidien, présent dans nos vies.

Sans doute comme vous, nous ne sommes pas des professionnels de la politique et tenons à ne pas le devenir. Nous sommes, comme vous, des habitants du canton de Meximieux et de notre beau département.

Aujourd'hui, plus que jamais et face à une situation préoccupante que notre canton et notre pays traversent, nous avons besoin d'un département qui agit, qui protège face à la détresse sociale des jeunes comme de nos aînés; d'un département attractif qui valorise ses atouts et surtout d'un département à l'écoute des attentes de ses habitants.

Comme vous, nous venons de la société civile et connaissons les difficultés du quotidien, liées aux transports, aux modes de garde des enfants, au vieillissement et à la crise sanitaire que nous vivons depuis plus d'un an.

# nous engager?

Notre force: Chumain!

Nous exerçons des professions sociales, dans la santé, l'éducation, nous faisons partie du tissu économique local, si important pour la vitalité de notre territoire. C'est la raison pour laquelle nous serons des élus de terrain, proches de vous et de vos attentes, à l'écoute de vos questionnements et de vos propositions, efficaces et impliqués pour améliorer votre quotidien.

Comme vous, nous aimons ce territoire, nous en connaissons les richesses et les spécificités et nous sommes également pleinement conscients des défis de demain que sont l'écologie, la relance de l'économie et la justice sociale.

Candidats de la majorité présidentielle, nos valeurs sont progressistes, humanistes et sociales. Nous incarnons le renouveau et, pour vous, souhaitons nous engager, autrement!



> Béatrice BAGHDASSARIAN 54 ans Infirmière

# Des candidats qui vous ressemblent

Après une carrière d'infirmière, je suis devenue cadre de santé en EHPAD. Mariée, j'ai trois enfants qui ont grandi et, pour deux d'entre eux, travaillent dans le canton de Meximieux.

Mes valeurs et ma profession font de moi une personne à l'écoute des préoccupations sociales, individuelles et familiales des personnes.

Particulièrement sensibilisée aux thèmes liés à la santé, au vieillissement et à la formation professionnelle, je pense qu'il est plus que jamais nécessaire de redonner une place au citoyen dans les décisions politiques qui le concernent.

Après m'être engagée dans la campagne des dernières élections municipales, je souhaite contribuer au renouveau dont nos instances locales ont besoin et mettre mes compétences à votre service, et en devenant conseillère départementale, défendre vos préoccupations et améliorer votre qualité de vie.

a grandi et fait toute sa scolarité à Meximieux, cela fait maintenant plus de 30 ans que j'exerce



> Samir HABI 39 ans Professeur d'économie gestion

Marié et papa de 3 enfants. J'habite Meximieux depuis 33 ans où j'ai été commerçant dans le centre-ville durant plusieurs années.

Pleinement investi dans le milieu associatif de notre canton depuis plusieurs années, j'ai été responsable de différentes structures bénévoles du territoire. Je suis le co-fondateur du FCA (Futsal Côtière de l'Ain) qui est le premier club de Futsal de l'Ain.

Passionné de sport, j'ai toujours la volonté de donner le meilleur de moi-même dans toutes les situations. Aujourd'hui professeur d'économie gestion, ma priorité est d'emmener tous mes élèves vers leurs réussites.

Élu conseiller municipal de Meximieux, je mène mon action en portant toujours l'intérêt général tout en prenant en compte les préoccupations de chacun ; je souhaite aujourd'hui mettre mes compétences et mon expérience au profit de notre canton afin de faire en sorte que ses habitants vivent mieux, se sentent mieux afin que notre département et notre canton rayonnent.

> Julien
BRUYAS
36 ans
Chef d'entreprise

Ingénieur associé dans un bureau d'étude spécialisé dans la construction et la rénovation performante des bâtiments je suis marié et j'ai deux jeunes enfants scolarisés dans le canton de Meximieux.

En contact régulier avec les services du département dans le domaine de la petite enfance et de l'environnement et sensible aux thèmes liés à l'aménagement du territoire, l'agriculture et à l'énergie, je pense qu'il est nécessaire d'être plus à l'écoute des besoins des citoyens et professionnels pour développer notre département.

#### Remplaçants



PLANCHE
65 ans
Médecin Gynécologue
Obstétricienne

Fille d'ouvrier, par convictions sociales, j'ai fait le choix d'une médecine accessible à tous, que j'ai exercée avec écoute, empathie et disponibilité.

Conseillère municipale dans notre canton et à l'aube de la retraite je souhaite désarmais

Conseillère municipale dans notre canton et à l'aube de la retraite, je souhaite désormais mettre ces valeurs à votre service, pour, entre autres, améliorer votre accès à la santé et aux prestations sociales, offir aux jeunes parents, seuls ou en couples, une aide à la parentalité, thème qui m'est particulièrement cher, proposer à chaque sénior la solution d'accompagnement qui lui convient, améliorer l'accessibilité des services publics aux personnes en situation de handicap... C'est le sens que je souhaite donner à mon engagement.

# **s'engager** <u>autrement</u>! c'est par exemple :

#### ✓ faire de la <u>relance sociale</u> une de nos priorités

- En simplifiant l'accès aux prestations sociales notamment via une Agence Départementale des Solidarités et un Dossier Social Unique
- En accompagnant la perte d'autonomie, le grand âge et la dépendance via le renforcement des missions de solidarité, le développement des capacités d'accueil des personnes âgées dépendantes, la construction et réhabilitation de logements adaptés et la distribution de bracelets et détecteurs de chutes
- > En donnant plus d'attention à la petite enfance et en proposant "I 000 jours" d'accompagnement à chaque parent et enfant
- > En pensant le handicap avec inclusion, en améliorant le traitement des allocations adultes handicapés (délais, transparence etc.) et en favorisant la scolarisation des élèves en situation de handicap en milieu ordinaire

#### ✓ préparer <u>l'avenir de notre jeunesse</u>

- En menant des actions de prévention en matière de santé et de conduites à risques auprès des collégiens (harcélement scolaire, utilisation des réseaux sociaux...) et en renforcant la sécurité aux abords et au sein des établissements
- > En valorisant les parcours de chacun par la mise en place de bourses au mérite, la facilitation de l'accés aux outils digitaux pour tous et le développement des moyens humains dans les collèges pour favoriser une orientation choisie et non subie

## préserver la <u>vitalité du territoire</u> et attirer de <u>nouvelles entreprises</u>

- En garantissant un accès juste à la fibre sur l'ensemble du territoire, en déployant si nécessaire des aides et en reliant les zones isolées
- En accompagnant la revitalisation des centre-bourgs via notamment des enveloppes financières dédiées aux opérations de renouvellement urbain ou l'aide à l'acquisition et à la commercialisation de cellules commerciales vacantes

#### √ faire du département un <u>acteur écologique</u> <u>au quotidien</u>

> En agissant aujourd'hui ensemble pour les futures générations : atteindre et dépasser l'objectif de 50% de bio, local et labellisé dans les cantines des collèges, rénover tous les bâtiments départementaux d'ici 2027 et mener une politique volontariste pour la rénovation énergétique des logements, faire de nos routes le premier support de mobilités durables

#### ✓ amener les soins au plus près de vous

En luttant contre les déserts médicaux notamment par le recrutement de médecins départementaux chargés d'assurer des tournées dans les communes et en faisant la promotion d'installation de « cabines médicales »

### faire de notre mandat un <u>mandat exemplaire</u>, transparent et de coopération

- > En justifiant l'impact social, économique ou écologique de chaque euro dépensé, et en rendant compte de l'action départementale et de l'efficacité de l'action publique
- > En défendant les projets portés par les conseils municipaux et les acteurs du territoire