### ÉLECTIONS DÉPARTEMENTALES 20 ET 27 JUIN 2021 - CANTON DE SAINT-JUÉRY



L'écologie — \*
évidemment !

Réussir le changement, pour le climat, pour l'emploi, pour la solidarité.

Nous invitons tous.tes les citoyen.ne.s à nous rejoindre pour construire un avenir désirable et durable pour notre département.

Nous voulons ré-ancrer le politique sur son territoire, jusqu'à présent complètement délaissé par les conseillers sortants. Les vieilles pratiques, toujours d'actualité, du cumul des mandats ne laissent pas la place à la diversité démocratique et ne favorisent pas une véritable présence sur le terrain. Nous voulons changer cela, nous nous engageons à être à l'écoute des élu.e.s en rencontrant régulièrement les Conseils municipaux, mais aussi des habitant.e.s en proposant plus de participation citoyenne.

La population vieillit et nos personnes âgées ont besoin de logements adaptés à leurs besoins qui respectent leur vie, y compris affective. Le Département est très engagé dans leur soutien mais il faut aller plus loin, car nous constatons un besoin de maisons partagées pour chaque commune. Nous veillerons à favoriser le financement des locaux et des places d'accueil pour des structures à but non lucratif et des projets innovants.



Viviane LARRAS Europe Écologie - Les Verts Remplaçante 45 ans. Enseignante.

Pierre POISSON Remplaçant 63 ans. Enseignant retraité.

Les jeunes de 18 à 25 ans et les femmes sont les plus durement touché.e.s par la crise sanitaire. Études sacrifiées, stages impossibles, perte d'emploi et précarité sont les dures réalités qu'ils/elles vivent. Nous affichons clairement notre volonté de mise en place pour tout.e citoyen.ne d'un revenu minimum garanti, inconditionnel et pour les jeunes de 18 à 25 ans le revenu de solidarité active (RSA) sans condition.

La voiture ne cesse de prendre de plus en plus de place sur notre territoire, au détriment de la qualité de la vie et de l'air. Les bouchons à l'entrée d'Albi incitent plus de 10 000 véhicules à passer par Arthès - Saint-Juéry engendrant des difficultés de déplacement, de la pollution, du bruit, sans oublier les difficultés d'accès à la nationale pour les habitants de Cunac et Cambon. Il faut une politique de transport ambitieuse pour une amélioration urgente, avec des pistes cyclables sécurisées, des véloroutes, du covoiturage, des transports collectifs performants, des voies dédiées aux bus et en ouvrant la voie verte Saint-Juéry - Albi sur l'ancienne voie de chemin de fer.

Pour un territoire de diversité, de culture, d'emplois verts, de santé, de sobriété énergétique, d'économie sociale et solidaire, une commande publique exemplaire et à impact positif, la protection de la terre et de la ressource eau.

#### Christine GAUCI

Europe Écologie - Les Verts 62 ans. Retraitée de La Poste. Habite le Tarn depuis 30 ans (Cambon pendant 6 ans).

#### David KOWALCZYK

Europe Écologie - Les Verts 68 ans. Retraité de l'Éducation Nationale. Habite à Saint-Juéry depuis plus de 21 ans.



ecologie-evidemment-saint-juery.fr



## Le Tarn, département pionnier

# Pour une réelle solidarité, nous mettrons en œuvre :

- un nouveau dispositif: le revenu minimum garanti (en complément du RSA) pour qu'aucun.e Tarnais.e, quel que soit son âge, ne soit en dessous du seuil de pauvreté,
- la revalorisation de l'Allocation Personnalisée d'Autonomie et de la Prestation de Compensation du Handicap,
- · la construction d'un habitat social écologique, à énergie positive.

Pour un département plus solidaire, nous réorienterons les financements d'infrastructures coûteuses, contraires au bon sens écologique, voire inutiles (autoroute, Portes du Tarn etc.)

# Pour un tourisme responsable dans tout le Tarn, nous ferons connaître :

- · le réseau des musées du Tarn,
- · le patrimoine industriel.
- · les paysages, les produits de l'agriculture et la gastronomie tarnaise,
- les sentiers de rando et pistes cyclables pour un tourisme vert,
- · de nouvelles structures pour l'accueil des touristes.

66 Nous faciliterons les déplacements doux des Tarnais-es en créant de nouvelles voies vertes et un système d'auto-partage.

# Pour développer une économie non délocalisable, nous soutiendrons :

- · l'industrie et l'artisanat locaux de transition,
- · les commerces de proximité,
- · les structures coopératives, associatives, et les réseaux de circuits courts,
- · la transition bio du secteur viticole et agricole.

# Pour un territoire capable de relever les défis climatiques, nous nous engageons à :

- · geler les projets qui détruisent des terres agricoles,
- préserver les « zones humides », réservoirs de biodiversité.
- promouvoir une agriculture paysanne et maraîchère respectueuse des sols, de la santé, de la qualité de l'eau et de l'air,
- valoriser les capacités de production d'énergie renouvelable dans un mix énergétique territorial.



# Pour faire de nos collèges un modèle de transition écologique, nous mettrons en œuvre :

- · la rénovation énergétique des locaux, pour un meilleur confort des élèves et du personnel,
- une restauration scolaire locale et biologique, sans augmentation de tarif pour les familles,
- · une aide à l'achat de vélos.

Consacrer 30 millions d'euros à l'autoroute
Castres-Toulouse, c'est renoncer à entretenir et améliorer
le réseau des routes départementales.

### Parce que la culture est essentielle à la qualité de vie dans nos territoires, nous devons :

- · soutenir le spectacle vivant,
- créer des lieux pluridisciplinaires (tiers-lieux) ouverts à toutes et tous,
- encourager les festivals locaux,
- renforcer le rayonnement du Conservatoire de Musique et de Danse du Tarn,
- · organiser un pôle dédié à la culture occitane.

Les pompiers sont en première ligne face à la pandémie et face aux catastrophes dues au bouleversement climatique (crues, incendies, tempêtes...).

Ils ont besoin de matériel et de renforcer leurs équipes.

#### Pour le mieux-être de tous, il faut :

- favoriser l'installation de médecins et professionnels de santé dans tout le département,
- lutter contre les pollutions routière, industrielle et agricole,
- encourager la pratique sportive de toutes et tous, en consacrant les mêmes budgets aux sports féminin et masculin.

Programme complet tarn.eelv.fr

