

# LES HAUTES TERRES D'OC

ANGLÈS • BARRE • BERLATS • LE BEZ • BRASSAC • CAMBOUNÈS • ESCROUX • ESPÉRAUSSES • FONTRIEU • GIJOUNET  
LACAUNE-LES-BAINS • LACAZE • LACROUZETTE • LAMONTÉLARIÉ • LASFAILLADES • LE MASNAU-MASSUGUIÈS  
MOULIN-MAGE • MURAT-SUR-VÈBRE • NAGES • SAINT-PIERRE-DE-TRIVISY  
SAINT-SALVI-DE-CARCAVÈS • SENAUX • VABRE • VIANE



**Robert BOUSQUET**

REMPLAÇANT : JEAN-MARIE FABRE



**Valérie SEGUIER**

REMPLAÇANTE : CHRISTINE BERNOT

## MAJORITÉ DÉPARTEMENTALE

AVEC CHRISTOPHE RAMOND



**Le 20 juin prochain, vous déciderez de l'avenir de votre canton Hautes Terres d'Oc.**

**Notre binôme, ancré dans la réalité du territoire s'engage avec détermination au service de tous les habitants, de l'emploi, du pouvoir d'achat, de l'éducation et de la qualité de vie.**

**Avec vous, nous souhaitons aller plus loin avec cette même volonté d'agir pour :**

- Améliorer votre quotidien, celui de nos aînés, des personnes en situation de handicap et vous proposer des services au public performants.
- Favoriser la qualité de vie de votre quartier, de votre village ou de votre ville.
- Accélérer les transitions écologiques et énergétiques.
- Soutenir les projets communaux, et associatifs qui ne peuvent sans l'appui de vos élus se réaliser seuls.
- Accompagner la jeunesse pour la protéger et la rendre autonome.
- Agir pour l'emploi et la santé, recherche de médecins.

Nous appliquerons toujours la même méthode : l'écoute, le dialogue, la proximité, la disponibilité.

Attachés à notre territoire, dans ce canton où nous vivons, nous sommes à vos côtés, disponibles pour nos entreprises, nos artisans, nos agriculteurs, nos associations et chacun d'entre vous.

Nous souhaitons continuer à porter une action publique renouvelée, plus proche de vous.

Nous sommes déterminés à continuer à agir pour un canton toujours plus solidaire, écologique et innovant.

Nous sommes attachés aux valeurs de la république, à la solidarité et à la justice sociale.

Notre préoccupation, c'est de rechercher des consensus, de dépasser les clivages traditionnels et de rassembler pour agir.

**Dès le 20 juin, nous avons besoin de votre confiance pour faire entendre votre voix !**

**Dès le 20 juin, nous avons besoin de votre mobilisation, chaque voix va compter !**

**Dès le 20 juin, ensemble, soyons au rendez-vous !**

**« Avec vous Pour le Tarn de Demain »**

**AVEC VOUS  
POUR LE TARN  
DE DEMAIN**

Élections départementales  
20 et 27 juin 2021

f | [www.tarn2021.fr](http://www.tarn2021.fr)





## Robert BOUSQUET

69 ANS, MARIÉ, 3 ENFANTS ✶ CADRE BANCAIRE RETRAITÉ  
MAIRE DE LACAUNE-LES-BAINS DEPUIS 2014 ✶ 1<sup>er</sup> VICE-  
PRÉSIDENT DE LA COMMUNAUTÉ DE COMMUNES DES MONTS  
DE LACAUNE ET DE LA MONTAGNE DU HAUT-LANGUEDOC

## Valérie SEGUIER

52 ANS, 2 ENFANTS ✶ RESPONSABLE D'UNE ENTREPRISE DE  
TRANSPORT ✶ ÉLUE À LACROUZETTE DEPUIS 2008 ✶ PREMIÈRE  
ADJOINTE AU MAIRE DEPUIS 2020 ✶ CONSEILLÈRE DE LA  
COMMUNAUTÉ DE COMMUNES SIDOBRE VALS ET PLATEAUX

## Jean-Marie FABRE

REMPLEANT ✶ 67 ANS, MARIÉ, 4 ENFANTS ✶ PILOTE DE CHASSE  
RETRAITÉ ✶ PRÉSIDENT DE LA COMMUNAUTÉ DE COMMUNES  
SIDOBRE VALS ET PLATEAUX ✶ PRÉSIDENT DU PÔLE  
D'ÉQUILIBRE TERRITORIAL RURAL DES HAUTES TERRES D'OC

## Christine BERNOT

REMPLEANTE ✶ 65 ANS, MARIÉE, 1 ENFANT  
INFIRMIÈRE RETRAITÉE ✶ MAIRE DU BEZ DEPUIS 2020  
VICE-PRÉSIDENTE DE LA COMMUNAUTÉ DE COMMUNES  
SIDOBRE VALS ET PLATEAUX

### Soutenir l'aménagement du canton et la qualité de vie, accompagner les 24 communes.

Les interventions du Conseil départemental concernent chacun d'entre nous : parents de jeunes enfants ou de collégiens, seniors, personnes en situation de handicap, usagers des routes départementales, bénévoles des associations...

Au quotidien, votre conseil départemental vous accompagne, directement ou indirectement, dans presque tous les aspects de la vie.

Avec vous et pour vous, nous souhaitons agir pour soutenir l'aménagement du canton et accompagner ses 24 communes :

#### FAIRE VIVRE LES SOLIDARITÉS ET AMÉLIORER LE QUOTIDIEN DE CHACUN D'ENTRE VOUS

- ✶ Gratuité de la téléassistance, aide financière à l'adaptation de l'habitat, 12 Maisons du Département pour aider les familles, maintien et création de services au public : maison du Département, centre de secours, aide sociale à l'enfance.
- ✶ Soutenir les familles en créant des places d'accueil (crèches, assistantes maternelles), soutenir les aidants, lutter contre les violences familiales.
- ✶ Priorité à l'emploi (ADMR, maintien à domicile...), aider les jeunes et les bénéficiaires du RSA à trouver un emploi.

#### FAIRE VIVRE LA SOLIDARITÉ TERRITORIALE

- ✶ Soutien aux projets communaux et intercommunaux : 5 M€ pour les projets des communes (voiries, projets communaux) durant le mandat.

#### ACCOMPAGNER LA JEUNESSE

- ✶ Travaux de restructuration du collège de La Catalanié pour 1,8 M€ et du collège du Montalet pour 2,3 M€.
- ✶ Lutter contre le décrochage scolaire, promouvoir la citoyenneté et les valeurs républicaines, participer au financement du permis de conduire, soutenir l'enseignement supérieur.

#### DÉFENDRE VOTRE POUVOIR D'ACHAT

- ✶ Chéquier collégien qui passe de 80 à 220 € (activités culturelles et sportives), kit de rentrée pour les 6<sup>èmes</sup>, aide à la restauration scolaire au collège.
- ✶ Aide à l'accès en maison de retraite et au maintien à domicile.
- ✶ Aide à la rénovation des logements.

#### PROTÉGER ET ASSURER VOTRE SÉCURITÉ

- ✶ Renforcer les moyens d'intervention du SDIS, faciliter la vidéo protection.
- ✶ Lutter contre la délinquance.

#### SÉCURISER ET FACILITER LES DÉPLACEMENTS : INFRASTRUCTURES ROUTIÈRES ET VOIES DOUCES

- ✶ 6,2 M€ investis pour le revêtement des 546 km de routes départementales de notre canton pendant le mandat.
- ✶ Réalisation d'une voie douce (chemin du petit train Castres Brassac Murat).

#### SOUTENIR L'ATTRACTIVITÉ DU TERRITOIRE

- ✶ 100 % Fibré d'ici 2022.
- ✶ Soutien aux filières (granit, bois, agro-alimentaire), aides à la reprise et à la transmission des entreprises, solidaires et disponibles avec les agriculteurs, les artisans, les commerçants.
- ✶ Favoriser le tourisme culturel, de pleine nature.
- ✶ Soutien aux associations (sport et culture).

#### ALLER PLUS LOIN DANS LA TRANSITION ÉCOLOGIQUE

- ✶ Voies vertes, pistes cyclables, photovoltaïque (collèges), privilégier les circuits-courts.