## Haule-Garonne nakurellemenk

LE TEMPS DE L'ACTION ÉCOLOGIQUE EST VENU

DÉPARTEMENTALES

2021
HAUTE-GARONNE
20 ET 27 JUIN 2021



# Kavout MAHY | Titulaire. 36 ans, Informaticienne, Quartier Amidonniers. Bénévole dans diverses associations d'intégration. Fermement engagée pour une meilleure qualité de vie pour toutes et tous. 39

Jean-Charles VALADIER | Titulaire. 60 ans Ingénieur. Quartier Bonnefoy. Engagé dans les associations environnementalistes. Adjoint à la piétonisation avec Pierre Cohen de 2008 à 2014.



Marie-Ange DUCROS | remplaçante 45 ans, Fonctionnaire. Quartier Bayard. Trésorière et secrétaire d'une Amap de 2012 à 2018. »

**Daniel MOLINA** | remplaçant Juriste, 27 ans. Quartier des Chalets. Engagé dans un média d'opinion indépendant. »

#### **VOTEZ POUR UNE ALIMENTATION BIO, LOCALE ET DE SAISON**

Nous voulons des repas sains dans les cantines de nos collèges et soutenir l'agriculture locale et **biologique**.

#### **VOTEZ POUR L'ENVIRONNEMENT URBAIN**

Nous défendons la mixité sociale, des quartiers vivants, des logements à haute qualité énergétique... Nous ne cautionnons pas la tour Occitanie et nous appuyons les demandes de la population pour la rénovation de la Cité Bleue de Negreneys.

#### VOTEZ POUR AMÉLIORER LES TRANSPORTS EN COMMUN, LE VÉLO ET LA MARCHE À PIED

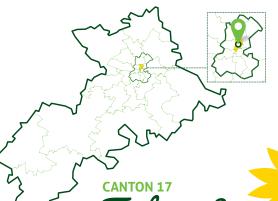
Nous subventionnerons le RER toulousain, pour sortir des embouteillages et de la pollution, et financerons les aménagements cyclistes et piétons à l'échelle du département.

#### VOTEZ POUR LE COMPLÉMENT LOCAL ÉCOLOGIQUE

Nous expérimenterons un revenu complémentaire pour la population en difficulté financière ou engagée dans une reconversion professionnelle écologique.

## VOTEZ POUR EN FINIR AVEC L'OPACITÉ DU CONSEIL DÉPARTEMENTAL

Nous voulons une réelle démocratie participative avec la population et la transparence sur l'obtention des subventions.



Bonnefoy | Negreneys Jean-Jaurès | Bayard Les Chalets | Arnaud Bernard Saint-Sernin | Saint-Pierre









#### **DÉPARTEMENTALES HAUTE-GARONNE : 20 ET 27 JUIN 2021**

Les enjeux climatiques et écologiques imposent une évolution prof<mark>onde de no</mark>s modes de vie, pour préserver l'avenir et réveiller la démocra<mark>ti</mark>e.





#### LA JUSTICE SOCIALE COMME PROJET COMMUN

#### LA SOLIDARITÉ POUR TOUTES ET TOUS

- Le complément local écologique (CLE): un revenu minimum d'existence couplé à un revenu de transition écologique;
- Un fonds d'innovation pour le bien-être des personnes âgées et handicapées ;
- Un plan de rénovation énergétique des logements
- L'engagement dans des projets de solidarité internationale.

#### LA LUTTE CONTRE LES DISCRIMINATIONS ET LES VIOLENCES

- Réforme de l'aide sociale à l'enfance pour garantir de bonnes conditions de vie à tous les enfants dont les mineur-e-s non accompagné-e-s;
- Un budget dédié à la lutte contre toutes les formes d'exclusion.



#### **VERS LA TRANSITION ÉCOLOGIQUE**

#### UN ENVIRONNEMENT SAIN POUR NOTRE JEUNESSE

- Restauration collective: 100% de repas bio, avec des produits locaux et de saison ainsi qu'un repas végétarien alternatif;
- Maintien de la gratuité des transports scolaires ;
- Construction et rénovation de collèges à énergie positive.

#### LA CONVERSION DU MONDE AGRICOLE

- 100% des subventions agricoles pour l'agroécologie et le bio d'ici la fin du mandat ;
- Structuration des filières locales alimentaires et des matériaux écologiques.

#### LE SOUTIEN AUX INNOVATIONS SOCIALES ET ÉCONOMIQUES

- Un fonds spécial pour l'économie sociale et solidaire (ESS);
- Une coopérative d'activité et d'emploi (CAE) pour l'art et la culture :
- La conditionnalité des aides aux communes à des critères écologiques et sociaux.



#### PLACE À LA CITOYENNETÉ ET À LA FRATERNITÉ

#### LE SOUTIEN AUX ACTEURS ASSOCIATIFS ET CULTURELS

- Extension des subventions au secteur associatif et contractualisation;
- Égalité d'accès à la culture dans tout le département;
- Mise en valeur de nos païs avec un budget et un e élu e délégué e à la culture occitane.

#### LE SPORT POUR TOUTES ET TOUS

- 50% des subventions dédiées au sport féminin ;
- Création d'infrastructures de sport de plein air.



#### **VALORISER NOS CAMPAGNES ET LIMITER L'EXTENSION URBAINE**

### LE RÉAMÉNAGEMENT DU DÉPARTEMENT FACE À L'URGENCE CLIMATIOUE

- Priorité aux transports collectifs et aux mobilités douces ;
- Plan de sécurisation des routes départementales ;
- Priorité affirmée au RER toulousain ;
- Révision des déplacements périphériques de Toulouse Métropole.

#### LE RESPECT DE LA CONDITION ANIMALE

- Un budget propre et un e élu e délégué e au bien-être animal;
- Redistribution des subventions de la chasse vers les associations de préservation de la biodiversité.

#### LA PROTECTION DE LA NATURE ET DES PAYSAGES

- Protection de nos ressources en eau ;
- Préservation des sols et des terres agricoles en s'opposant à l'artificialisation;
- Triplement des Espaces Naturels Sensibles ;
- Fonds d'aide à la reconversion de la montagne vers une économie des 4 saisons.



C'est le moment d'agir avec des candidates et cand<mark>idats enga</mark>gé.e.s pour le climat et la justice sociale!

**NOTRE CHARTE DE GOUVERNANCE** 

Comptes-rendus réguliers des élu·e·s Non-cumul des mandats et parité

NOTRE PROGRAMME COMPLET SUR: WWW.HAUTEGARONNE2021.FR