

**Annick Minnaert**

Adjointe technique principale  
recherche et formation  
Militante d'associations pour les  
droits de l'Homme et de la Femme,  
sortir des pesticides et du nucléaire

(Remplaçante)

**Vincent Lestani**

Agriculteur  
Administrateur du label Bio  
Équitable en France  
et de la marque Bio Cohérence

(Titulaire)

**Sandra Waeckel**

Demandeuse d'emploi  
Militante d'associations  
écologistes et scientifiques

(Titulaire)

**Jean-Michel Sauret**

Agent d'entretien  
Livreur pour la restauration  
collective Bio  
Engagé dans l'animation culturelle  
Ancien conseiller municipal

(Remplaçant)

**Favoriser des emplois stables et de qualité en nombre suffisant.**

Nous-aiderons l'économie au service des humains en favorisant les TPE, PME qui garantissent des emplois non délocalisables ainsi que les entreprises issues de l'Économie Sociale et Solidaire.

**Nous multiplierons les Territoires à Énergie Positive.**

La transition énergétique ne doit pas être une contrainte mais une opportunité, il n'y a pas une seule bonne solution mais plusieurs solutions à mettre en place.

Nous faisons le choix d'un **département exemplaire** en matière d'écologie, de qualité et de partage avec les citoyens.

La priorité sera donnée à l'économie locale dans la commande publique.

**Nos paysans doivent vivre dignement de leur travail.**

Notre territoire bénéficie de conditions très favorables à la diversité des cultures. S'il a pour vocation de fournir la demande des autres départements, il doit aussi assurer son autonomie alimentaire. Les pratiques agro-écologiques correspondent aux attentes des consommateurs et protègent les agriculteurs et leurs terres.

**Non au désert rural.**

Nous lutterons contre les inégalités d'accès aux soins et aux services publics qui doivent être au plus près des citoyens.

**L'art et le sport**

doivent être accessibles pour chacun grâce aux aides allouées aux associations et aux clubs locaux.

**Le tourisme local**

sera valorisé autour de la nature, du patrimoine et de la ruralité pour apporter un nouveau souffle à notre département.

**ÉLECTIONS DÉPARTEMENTALES  
LE 20 ET 27 JUIN 2021**

## EMPLOI ET ÉCONOMIE

- **Relocaliser** la production artisanale, industrielle et agricole pour des emplois non délocalisables.
- Une économie verte créatrice d'**emploi**.
- Encourager le développement de l'Économie Sociale et Solidaire (ESS) (scoop, coopératives, scic, mutuelles, associations...) pour des modèles d'organisation d'**entreprises plus responsables** et participatives.
- Favoriser la **création d'entreprises** notamment grâce à l'expérimentation d'un dispositif de maintien intégral du RSA durant 1 an.

## SANTÉ ET SOLIDARITÉ

- Des **maisons de santé** pluridisciplinaires sur notre territoire.
- Distribuer gratuitement des **protections hygiéniques écologiques** et/ou réutilisables pour lutter contre la précarité menstruelle dans les collèges.
- Soutenir le développement de liens et de **logements intergénérationnels**, de réseaux d'aide aux personnes âgées et de places d'accueil dans des structures à but non lucratif.
- **Lutter contre les logements insalubres**.
- Permettre à chacun de trouver un mode de garde adapté à ses besoins en développant des **crèches associatives et écologiques** tout en favorisant les offres alternatives.
- À l'image du campus numérique d'Agen, proposer une aide et une **formation informatique** en s'appuyant sur des acteurs locaux pour couvrir l'ensemble du territoire..

## CULTURE, SPORT ET TOURISME

- Lutter contre les inégalités d'**accès à la culture** en investissant dans des structures cantonales et en soutenant les initiatives locales.
- Soutenir les **clubs sportifs** pour un maillage du territoire et dans leurs démarches de recyclage des déchets lors de manifestations.
- Augmenter le nombre de **baignades naturelles** et développer les **voies vertes**.
- Faire connaître l'ensemble des **offres touristiques locales** et promouvoir les démarches qui valorisent l'environnement.

## AGRICULTURE ET ALIMENTATION

- Mettre en place un **Plan Alimentaire Territorial**.
- Favoriser les **circuits courts** de consommation ainsi que l'**agriculture de proximité** en mettant en place un **plan ceinture verte** dans nos communes et en soutenant aussi l'accès aux services de base (AMAP, épiceries solidaires, ventes directes, bus...).
- Aider la conversion en **agriculture biologique** en prenant en charge le coût de la certification pendant les cinq premières, si l'engagement de conversion de la totalité de l'exploitation est respecté au terme de cette période.
- Triplement des aides financières pour l'**installation** en agriculture biologique.

## ÉNERGIE, DÉCHETS ET TRANSPORT

- Inciter à la sobriété de la consommation (bilans, isolations, techniques naturelles de rénovation...) et diversifier les sources en déployant des productions d'**énergies renouvelables de proximité** (microcentrales à énergie renouvelable, bois, petit éolien, photovoltaïque, solaire...).
- Apporter les financements nécessaires aux **Agences Locales de l'Énergie et du Climat** (ALEC) pour construire un véritable service public de la rénovation énergétique.
- Tendre vers le **zéro déchet**, faciliter le dépôt du **recyclage** et initier les citoyens au **compostage** pour une réduction drastique de nos poubelles.
- Organiser des **pôles de mobilité** alliant des bornes de recharges électriques, des stations de vélos, des aires de co-voiturage et du transport à la demande. Appuyer les démarches simples et gratuites comme Rezo pouce.
- Aide au lancement de services réguliers de **transport fluvial** pour les marchandises et les passagers et soutien à la construction d'unités de transport innovantes.

## UN DÉPARTEMENT EXEMPLAIRE ET À IMPACT POSITIF

- Favoriser la **qualité des prestations** et les **entreprises locales** dans les commandes publiques plutôt que le prix.
- Renforcer les **clauses environnementales** dans les marchés publics.
- Développer le **Conseil Départemental de la Jeunesse**.
- Mettre en place un **projet d'éducation à l'environnement** dans les collèges (sur les thèmes des jardins potagers, produits d'entretien, gestion des déchets, composteurs, énergie...) ainsi que des **formations à la sensibilité animale** et à l'éthologie.
- Permettre des dispositifs de **soutien aux initiatives** pour la réappropriation des espaces publics, la participation citoyenne ou l'éducation populaire.
- Valoriser la diversité culturelle **occitane**.
- Encourager le maintien des **zones humides** et poursuivre la plantation de **haies champêtres**.

- Assurer deux **repas végétariens** par semaine avec des **légumineuses locales** et proposer une alternative végétarienne les autres jours dans les collèges et des ehpad publics.
- Soutenir les démarches d'**abattage à la ferme** pour limiter la souffrance animale lors des transports et dans les abattoirs centralisés.

**ÉLECTIONS DÉPARTEMENTALES  
LE 20 ET 27 JUIN 2021**

