Haute-Garonne naturellement

DÉPARTEMENTALES

2021

HAUTE-GARONNE
20 ET 27 JUIN 2021



Marie-Pierre ALBARET | 53 ans. Depuis toujours dans le domaine associatif et social, je m'engage aujourd'hui pour défendre des valeurs humanistes et travailler dans un sens commun, de partage, d'actions solidaires et de sensibilisation aux possibles difficultés de la vie. »

Christian VALADE | 66 ans. J'œuvrerai pour que toutes les décisions prises y compris financières limitent l'impact climatique, protègent l'environnement et la biodiversité. Respecter la démocratie, donner la parole aux plus démunis, à ceux qui souffrent, sera ma ligne de conduite.



Isabelle RIEG | 47 ans. J'apporte mon soutien au binôme en mettant mon expertise en tant qu'urbaniste à leur profit. A mon sens, les projets qui rendent notre territoire départemental plus autosuffisants et qui prônent la frugalité et l'inclusion devraient être aidés prioritairement.

Guy BONHOMME | 63 ans, conseiller municipal à Frouzins, retraité de l'industrie. Membre d'Europe Ecologie Les Verts, je suis convaincu que la protection du climat et la transition énergétique sont des nécessités pour nous et pour les générations futures. »

Dans cette crise liée au coronavirus, les dirigeant-es politiques, les candidat-es ont la responsabilité historique de tout changer, pour ne pas répéter les erreurs du passé. Il n'y a plus d'autre choix réaliste. Vous avez le pouvoir de changer de logique, en changeant celles et ceux qui nous gouvernent et en incluant vraiment la voix des citoyen.ne.s. Pour paraphraser Mandela: Un homme, une voix, un mandat!

L'écologie est devenue une évidente priorité politique. Notre projet écologiste, local et solidaire, c'est celui du bien-vivre pour toutes et tous. Des transformations radicales sont à engager dès maintenant pour mettre le cap sur un avenir résilient et solidaire.

VIVE LES CIRCUITS COURTS

Environnemental

- Soutien au développement des filières Bio de la production à la transformation dans le Muretain, en tenant compte du bien-être animal;
- Aide à la reconversion pour moins de pesticides, moins de consommation en eau et une alimentation moins carnée :

Local

• Valorisation des exploitations, des marchés, des coopératives, de l'énergie verte en mettant en place dans les six ans des menus bio et locaux dans les collèges, EHPAD publics comme privés, cantines du personnel départemental ...;

Solidaire

• Assurer une juste rémunération aux productrices et producteurs, source d'emplois nouveaux.

NE LAISSER PERSONNE SUR LE BORD DU CHEMIN

Environnemental

- Poursuivre le maillage des réseaux piétons et cycles ainsi que le RER Toulousain ;
- Identifier et combattre la précarité énergétique ;

Local

- Favoriser les espaces de rencontre, d'écoutes, de collaboration;
- Extension du Revenu Solidarité active (RSA) départemental à partir de 18 ans ;
- Soutien à la création de Territoires Zéro Chômeur de Longue Durée (TZCLD);

Solidaire

- Mise à l'abri les mineurs migrants non accompagnés en recherchant des hébergements dignes ;
- Renforcer les accès aux droits et à l'accompagnement social des personnes en situation de handicap.

PRÉSERVER NOS ATOUTS DE CANTON URBAIN À LA CAMPAGNE

Environnemental

- Bonification au réemploi et aux matériaux biosourcés dans les bâtiments départementaux et dans le choix des attributions de prêts ou d'aides aux logements sociaux et équipements publics ;
- Préserver les terres agricoles à forte valeur agronomique et les espaces naturels sensibles par le biais d'un accompagnement renforcé d'une ingénierie qualifiée;

Local

- Soutien au patrimoine architectural non classé et au patrimoine vivant ;
- Accueil de nouvelles activités non polluantes, créatrices d'emplois au plus près des secteurs d'habitat;

Solidaire

- Soutien aux ressourceries, garages et épicerie solidaires ;
- Mise en place de «pass culture « pour les collégiens.



Frouzins | Labastidette Lamasquère Lavernose-Lacasse Le Fauga | Muret Saint-Clar-de-Rivière Saint-Hilaire | Seysses







DÉPARTEMENTALES HAUTE-GARONNE : 20 ET 27 JUIN 2021

Les enjeux climatiques et écologiques imposent une évolution prof<mark>onde de no</mark>s modes de vie, pour préserver l'avenir et réveiller la démocra<mark>ti</mark>e.





LA JUSTICE SOCIALE COMME PROJET COMMUN

LA SOLIDARITÉ POUR TOUTES ET TOUS

- Le complément local écologique (CLE): un revenu minimum d'existence couplé à un revenu de transition écologique;
- Un fonds d'innovation pour le bien-être des personnes âgées et handicapées ;
- Un plan de rénovation énergétique des logements
- L'engagement dans des projets de solidarité internationale.

LA LUTTE CONTRE LES DISCRIMINATIONS ET LES VIOLENCES

- Réforme de l'aide sociale à l'enfance pour garantir de bonnes conditions de vie à tous les enfants dont les mineur-e-s non accompagné-e-s;
- Un budget dédié à la lutte contre toutes les formes d'exclusion.



VERS LA TRANSITION ÉCOLOGIQUE

UN ENVIRONNEMENT SAIN POUR NOTRE JEUNESSE

- Restauration collective: 100% de repas bio, avec des produits locaux et de saison ainsi qu'un repas végétarien alternatif;
- Maintien de la gratuité des transports scolaires ;
- Construction et rénovation de collèges à énergie positive.

LA CONVERSION DU MONDE AGRICOLE

- 100% des subventions agricoles pour l'agroécologie et le bio d'ici la fin du mandat ;
- Structuration des filières locales alimentaires et des matériaux écologiques.

LE SOUTIEN AUX INNOVATIONS SOCIALES ET ÉCONOMIQUES

- Un fonds spécial pour l'économie sociale et solidaire (ESS);
- Une coopérative d'activité et d'emploi (CAE) pour l'art et la culture :
- La conditionnalité des aides aux communes à des critères écologiques et sociaux.



PLACE À LA CITOYENNETÉ ET À LA FRATERNITÉ

LE SOUTIEN AUX ACTEURS ASSOCIATIFS ET CULTURELS

- Extension des subventions au secteur associatif et contractualisation;
- Égalité d'accès à la culture dans tout le département;
- Mise en valeur de nos païs avec un budget et un e élu e délégué e à la culture occitane.

LE SPORT POUR TOUTES ET TOUS

- 50% des subventions dédiées au sport féminin ;
- Création d'infrastructures de sport de plein air.



VALORISER NOS CAMPAGNES ET LIMITER L'EXTENSION URBAINE

LE RÉAMÉNAGEMENT DU DÉPARTEMENT FACE À L'URGENCE CLIMATIOUE

- Priorité aux transports collectifs et aux mobilités douces ;
- Plan de sécurisation des routes départementales ;
- Priorité affirmée au RER toulousain ;
- Révision des déplacements périphériques de Toulouse Métropole.

LE RESPECT DE LA CONDITION ANIMALE

- Un budget propre et un e élu e délégué e au bien-être animal;
- Redistribution des subventions de la chasse vers les associations de préservation de la biodiversité.

LA PROTECTION DE LA NATURE ET DES PAYSAGES

- Protection de nos ressources en eau ;
- Préservation des sols et des terres agricoles en s'opposant à l'artificialisation;
- Triplement des Espaces Naturels Sensibles ;
- Fonds d'aide à la reconversion de la montagne vers une économie des 4 saisons.



C'est le moment d'agir avec des candidates et cand<mark>idats enga</mark>gé.e.s pour le climat et la justice sociale!

NOTRE CHARTE DE GOUVERNANCE

Comptes-rendus réguliers des élu·e·s Non-cumul des mandats et parité

NOTRE PROGRAMME COMPLET SUR: WWW.HAUTEGARONNE2021.FR