

# Francisco Javier Pacheco Murillo

Ingeniero en Mantenimiento Industrial - jpachecom4@gmail.com - ph: 477-687-4948

---

## Experiencia Laboral:

### Group Lead Maintenance - Diecast

[2024 - Actual - Castlight de Mexico. - H. Matamoros, Tam.]

Responsable del departamento de mantenimiento del área de Diecasting.

#### Funciones y Responsabilidades:

1. Coordinar las actividades diarias del equipo de mantenimiento en turno.
2. Supervisar el mantenimiento de máquinas de fundición a presión, hornos, robots, sistemas hidráulicos y neumáticos.
3. Implementación y ejecución del plan de mantenimiento preventivo.
4. Dar seguimiento a fallas críticas y generar acciones correctivas para evitar recurrencias.
5. Asegurar la correcta documentación de actividades de mantenimiento en el sistema CMMS (Computerized Maintenance Management System).
6. Participar en análisis de causa raíz de fallas (RCA) y aplicar metodologías como 5 porqués, 8D, etc.
7. Coordinar con producción para programar mantenimientos sin afectar la producción.
8. Asegurar el cumplimiento de normas de seguridad y uso adecuado de EPP.
9. Gestionar requisiciones de refacciones y herramientas necesarias.
10. Proponer e implementar mejoras para aumentar la eficiencia y confiabilidad de los equipos.
11. Capacitar al personal técnico en buenas prácticas de mantenimiento y seguridad.
12. Participar en auditorías internas y externas relacionadas con mantenimiento.
13. Dar seguimiento a la instalación de robots periféricos en celdas de fundición.
14. Coordinar y supervisar el proceso de recepción, instalación y puesta en marcha de dos celdas totalmente automatizadas.

#### Personal a cargo:

- 7 Técnicos de mantenimiento

### Tecnico de Mantenimiento y Automatización Diecast

[2020 - 2024 - Autoliv Mexico East. - H. Matamoros, Tam.]

Técnico líder en el Área de Diecasting incluyendo hornos de fundición de cámara caliente, máquinas (Bühler), sus robots lubricadores, prensa para eliminar rebabas de las piezas y marcadores láser (mantenimiento, programación y modificación de los programas PLC de estos equipos). También realizo mejoras y proyectos en el área de fundición a presión, como la implementación de sistemas Poka-Yoke con sistemas de visión y PLC. Algunos de los proyectos en los que he participado son: agregar nuevos modelos al marcador láser, modificar y re acondicionar máquinas, así como integrar trazabilidad en el proceso.

Responsable de programar el mantenimiento de las celdas de producción mes a mes. Implementar mejoras para automatizar cada vez más el área. Enfocado principalmente en el desarrollo de sistemas de control.

#### Personal a cargo:

- 3 Técnicos de mantenimiento
- 2 Mecánicos

## **Técnico en Automatización**

*[2017-2019 - Summit Mexico Management - Silao de la Victoria, Gto.]*

Responsable de 38 robots Wittmann en el área de moldeo: instalación, programación y mantenimiento. Encargado del mantenimiento de 38 máquinas de moldeo por inyección (Van Dorn y Krauss Maffei, de 230 a 1100 toneladas). Realización de órdenes de compra para refacciones y gestión de un stock robusto de repuestos. Diseño y ensamblaje de EOATs (herramientas de fin de brazo) para cada molde, así como bandas transportadoras y jaulas para robots. Instalación de nuevas máquinas de moldeo al llegar a planta. Responsable de 4 líneas de ensamble y 2 cabinas de pintura, incluyendo el mantenimiento y modificaciones de 140 dispositivos (fixtures). Implementación de mejoras como Poka-Yokes, “conejos rojos” y otros sistemas de aseguramiento de calidad. Responsable de la validación de procesos y dispositivos ante clientes como GM, Volkswagen y Jeep.

## **Técnico de Mantenimiento**

*[2015 - 2017 - Fisher Dynamics - H. Matamoros, Tam.]*

Responsable de 3 líneas de ensamble, responsable del mantenimiento de dichas líneas de ensamble, responsable de depurar problemas de las nuevas líneas de ensamblaje que llegaron a la fábrica en ese momento, programar algunas rutinas en el plc para mejoras.

- Mantenimientos preventivos a Maquinas de soldadura por laser.
- Mantenimientos preventivos a equipos, fixtures, lineas de ensamble.

## **Técnico de Procesos**

*[2014 - 2015 - Core Molding Technologies - H. Matamoros, Tam.]*

Responsable de 5 líneas de ensamblaje, validando todo el proceso de ensamblaje del producto final (Hoods, Hi/Sky Rise y piezas de servicio) para diferentes clientes (Navistar, Volvo y Paccar). Modificación y creación de programas para robots Fanuc para el corte de material con agua a alta presión.

- Modificacion a rutinas de Robots Fanuc.
- Revision diaria al proceso tales como mezcla de pinturas, resinas, pegamento,etc.

## **Técnico Eléctrico**

*[2013 - 2014 - Tecnología y Diseños HIGOH - H. Matamoros, Tam.]*

Fabricación y cableado de accesorios para clientes. Interpretación de los diagramas eléctricos y neumáticos requeridos por los clientes. Responsabilidad de el cableado del panel de control, sensores, interruptores, PLC (incluyendo modificaciones de programa), calibraciones de LVDT, reveladores, HMI (incluyendo modificaciones de programa). Servicio de mantenimiento de equipos de clientes como TRW (Reynosa), Erika (Reynosa), Trico (Matamoros), Magna Closures (Saltillo, Coahuila) y otros.

- Cableado electrico en general de paneles de control.
- Soporte Tecnico directo con clientes.

## Habilidades y Fortalezas:

### - Administrativo:

- Manejo de personal
- KPI's de Mantenimiento. (MTTR, MTBF, Downtime).
- Paquetería Office.
- Trabajo en equipo.

### - Automatización:

- Rslogix/Studio5000 (Allen Bradley PLC, Certificado de .4 hrs de curso en plataforma oficial de Rockwell Automation.)
- CX-Programmer (OMON PLC, Certificado de Curso.)
- Tia Portal (Siemens PLC [Basic], Certificado de curso basico.)
- Curso de Vision Keyence.

### - Programación:

- Python (Intermedio)
- C (Basico)
- Rust (Basico)

### - Idiomas:

- Ingles 80%

## Habilidades Generales:

- Electricidad y electronica
- Hidraulica
- Neumatica
- Interpretación de dibujos técnicos y planos

## Educación:

**Universidad Tecnológica de Matamoros 2015.**

*Licenciatura en Ingeniería en Mantenimiento Industrial. P.L: 10985535*