

Procedimiento de revisión de platinas en maquinas de inyección.

Este método fue presentado por el ingeniero: *Juan Torres de Torres Press*, el Ingeniero Torres tiene mas de 40 años en la industria del *diecasting* y en una de sus visitas el ingeniero nos mostró como el hace el ajuste de platinas con este método *particular*.

Herramientas:

1. Micrómetro de interiores.
2. Aditamentos de micrómetro.
3. Piedra para asentar.
4. Lija.
5. Fibra roja.
6. Marcador.
7. Escuadra.
8. Bases de caucho.

Preparación de la maquina.

Platinas.

Lo primero que hay que realizar es limpiar las platinas, en especifico los lugares en donde se vayan a hacer las marcas en donde colocaremos el micrómetro. Después, con ayuda de la fibra, quitar todo el excedente de material, para después asentar con la piedra, para que la superficie donde mediremos quede lo mas plana posible.

Una vez echo esto, se procederá a trazar y marcar los puntos de medición.