



b.	-	siehe Blatt 2 / see sheet 2	12.12.2014	KI	mk
a.	1	Schwingehebel komplett, Baugruppe aktualisiert	13.08.2014	KI	mk
Index	Quantity	Modification	Date	Name	Checked

Schweißkonstruktion nach WELDED CONSTRUCTION ACC. TO Schweißverfahren nach EDGE PREPARATION FOR WELDING ACC. TO Schweißverfahren nach FLUSH WELDED ACC. TO	ISO 13920 - BF DIN EN ISO 9692-1 ISO 9817 REMBANG C L 12188	angetriebene Zahnrad einseitig $\pm 0,3 \times \text{mm}$, Blechdicke beidseitig $\pm 0,3 \times \text{mm}$, Blechdicke NOT DIMENSIONED PLATE WALLS SINGLE SIDED $\pm 0,3 \times \text{MIN. PLATE THICKNESS}$ DOUBLE SIDED $\pm 0,3 \times \text{MIN. PLATE THICKNESS}$			
Allgemeintoleranzen nach GENERAL TOLERANCES ACC. TO Erweiterung der Allgemeintoleranzen EXTENSION OF GENERAL TOLERANCES	ISO 2768 - mK - E	©2014 LOESCHE			
Längemaße LINEAR DIMENSIONS	1000mm $\pm 0,3$	Maße in DIMENSIONS IN	mm		
Querschnitt CROSS-SECTION	1000mm $\pm 0,3$	Gezeichnet DRAWN	12.08.2013	Datum / DATE	Name / NAME
Flächenmaß AREA	1000mm $\pm 0,3$	Geprüft CHECKED	21.02.2014	Go	dk
ISO 1302	ISO 13715	Engineering Drawing	Technical Release	Rev. B	
Verfälschungen nach COMPONENT EDGES ACC. TO	ISO 13715	1:10			
Material SCALE	SCHWINGHEBEL, CPL				
1:10	ROCKER ARM, CPL				
Blz./Sht. NO.	1 / 2	ges./TOTAL	A0		