

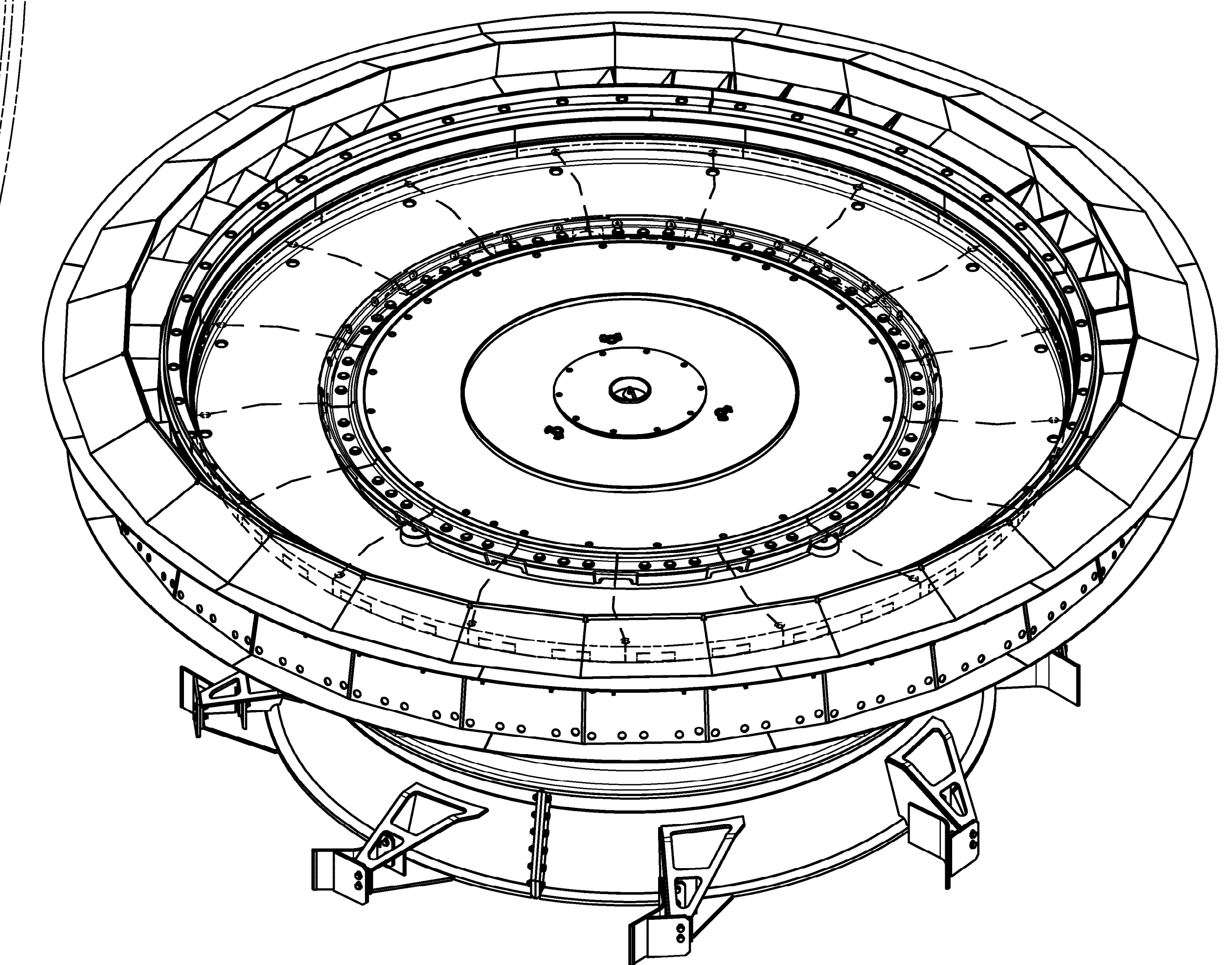
86 39 11 1

18 60 44 65 53 45

75 38

8 Druckschrauben M16 angezogen mit 305 Nm  
 Lieferantendokumentation beachten  
 8 JACKBOLTS M16 TIGHTENED WITH 305 Nm  
 FOLLOW DOCUMENTATION OF SUPPLIER



8 Druckschrauben M16 angezogen mit 305 Nm  
Lieferantendokumentation beachten  
8 JACKBOLTS M16 TIGHTENED WITH 305 Nm  
FOLLOW DOCUMENTATION OF SUPPLIER



Schweißnaht nach WELDED CONSTRUCTION ACC. TO DIN EN ISO 15613 Schweißnahtvorrichtung nach EDGE PREPARATION FOR WELDING ACC. TO DIN EN ISO 6699-1 Schweißnahtverbindung nach FUSION WELDED ACC. TO	ISO 13920 - BF  DIN EN ISO 6699-1  <b>REMBANG CL 12188</b> ISO 5817-C	ermittelte Nenngröße nominal size 6 x 6 mm. Blockhöhe block height 6 x 6 mm. Blockhöhe block height NOT DIMENSIONED! FILL! WELDS SINGLE SIZED $\geq 6 \times 6$ mm PLATE THICKNESS DOUBLE SIZED $\geq 3 \times 3$ mm PLATE THICKNESS
Aluminiumnaht nach GENERAL ALUMINUM WELDING ACC. TO EN 1090 Festlegung der Aluminiumnaht EXTENSION OF GENERAL TOLERANCES Linearmaße LINEAR DIMENSIONS Parallelität/Parallelität PARALLELISM/PARALLELISM Lotigkeit PERPENDICULARITY Thermische Stöße nach THERMAL SHOCKS ACC. TO	ISO 2788 - mk - E  Festlegung der Aluminiumnaht EXTENSION OF GENERAL TOLERANCES Linearmaße LINEAR DIMENSIONS Parallelität/Parallelität PARALLELISM/PARALLELISM Lotigkeit PERPENDICULARITY Thermische Stöße nach THERMAL SHOCKS ACC. TO	ermittelte Nenngröße nominal size 6 x 6 mm. Blockhöhe block height 6 x 6 mm. Blockhöhe block height NOT DIMENSIONED! FILL! WELDS SINGLE SIZED $\geq 6 \times 6$ mm PLATE THICKNESS DOUBLE SIZED $\geq 3 \times 3$ mm PLATE THICKNESS  <b>LOESCHE</b> KOLLEN JOINTS Schweißnaht WELDING Gezeichnet/Gezeichnet DRAWN Datum/Datum 01.10.2014 Name/Name /

©20

**LOESCHE**

Maße in DIMENSIONS IN	mm	Schweißnähte WELDED JOINTS	
Darstellungsmethode PROJECTION METHOD	ISO 128		
Gezeichnet DRAWN	Datum / DATE	Name / NAME	
01.10.2014	01.10.2014	dk	

	081752-00-	
	TOTAL 2 BUDET	DEAL 100000