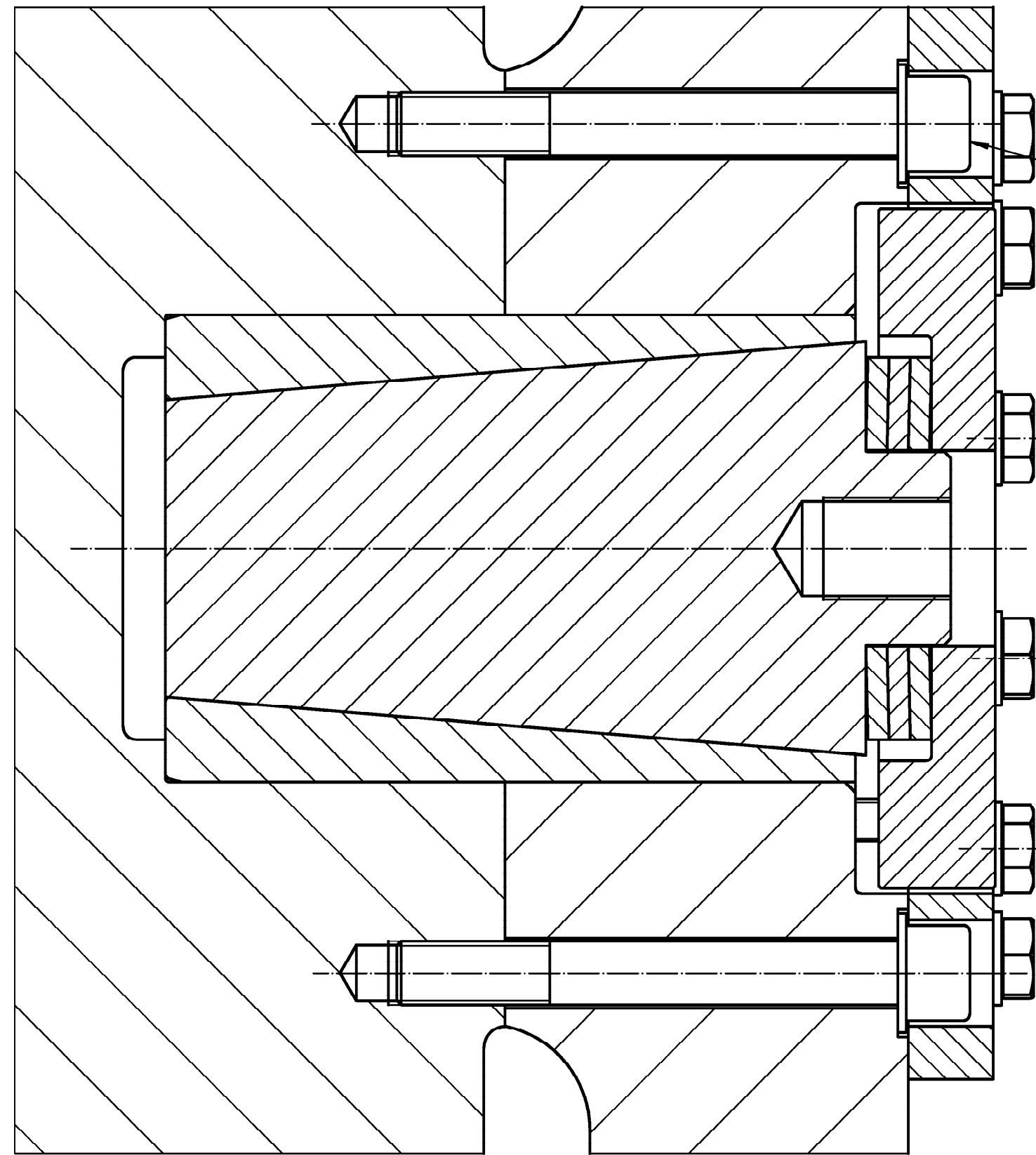


G-G (1 : 2,5)

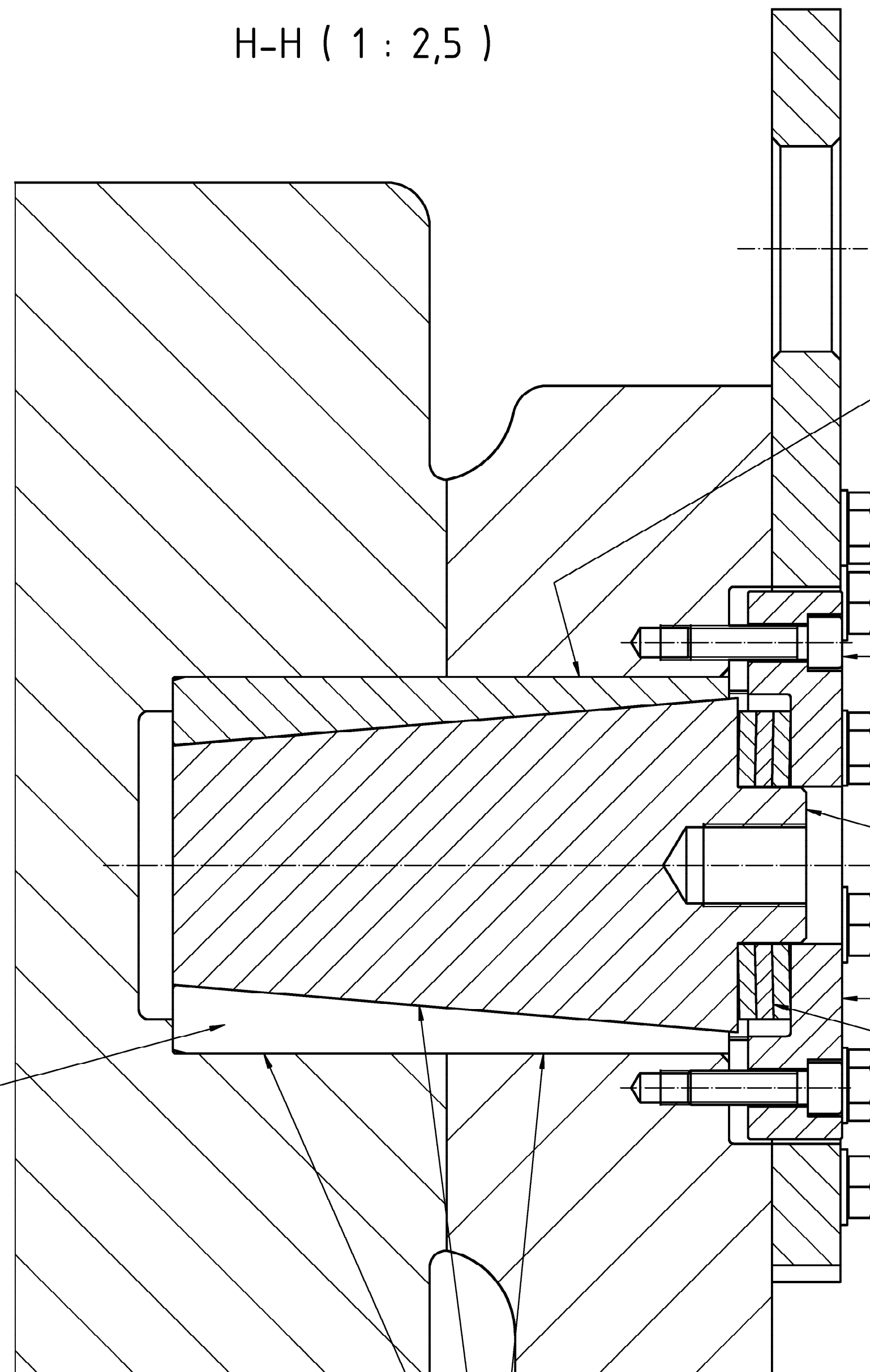
gedreht gezeichnet
DRAWN TURNED



45 67 93

Schrauben mit Kleber eingesetzt
und mit Ma=1100Nm angezogen
SCREWS INSERTED WITH ADHESIVE AND
TIGHTENED WITH Ma=1100Nm

H-H (1 : 2,5)



21

48 93

Schrauben mit Kleber eingesetzt
und mit Ma=370Nm angezogen
SCREWS INSERTED WITH ADHESIVE AND
TIGHTENED WITH Ma=370Nm

12

Montage- und Demontageanweisung
Kegelbolzen siehe Baugruppe Hilfsmittel
CONE PIN ASSEMBLY AND DISMOUNTING SEE
ASSEMBLY AUXILIARIES

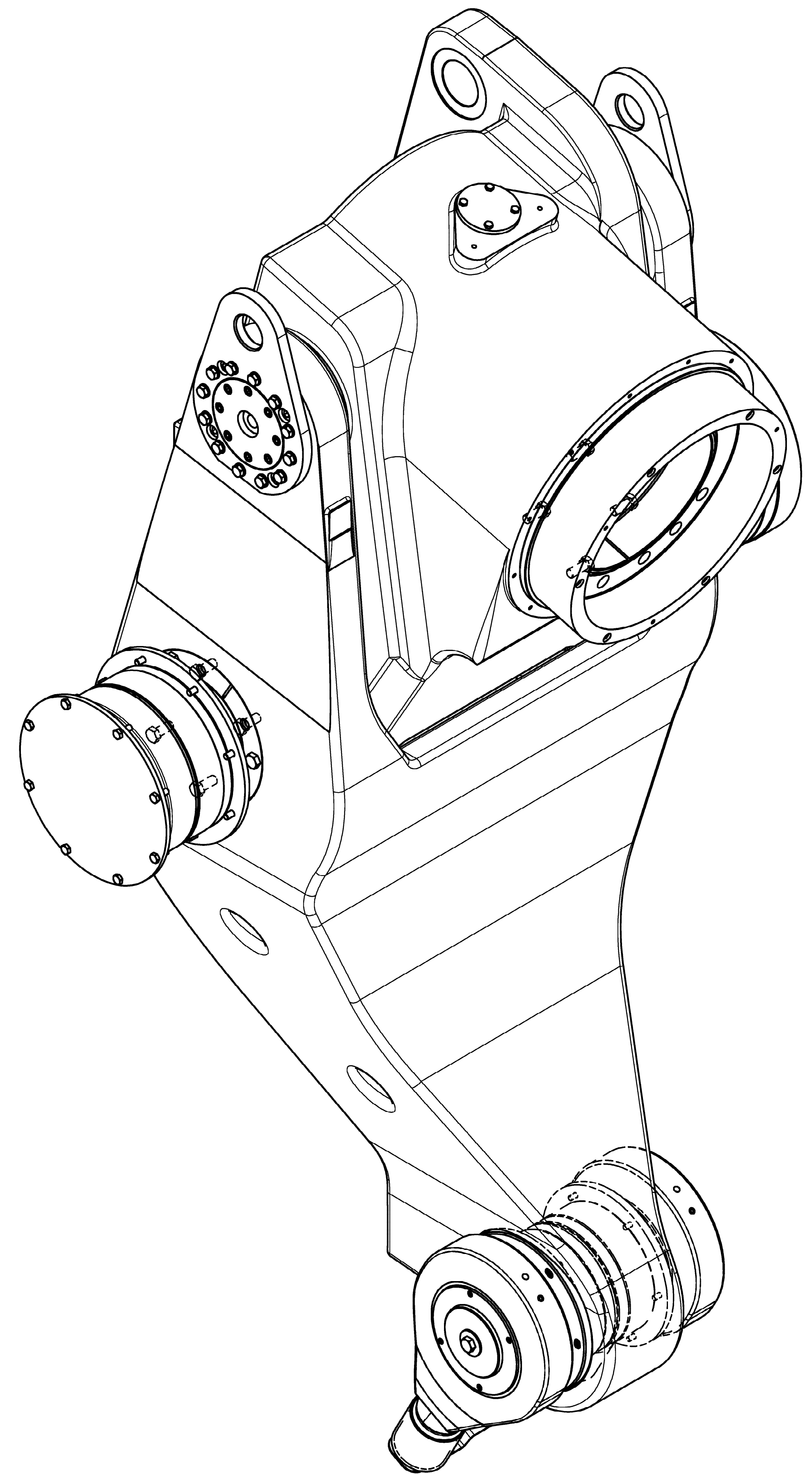
26

73

Tellerfedern auf Block angezogen
TIGHTEN DISC SPRINGS TO BLOCK

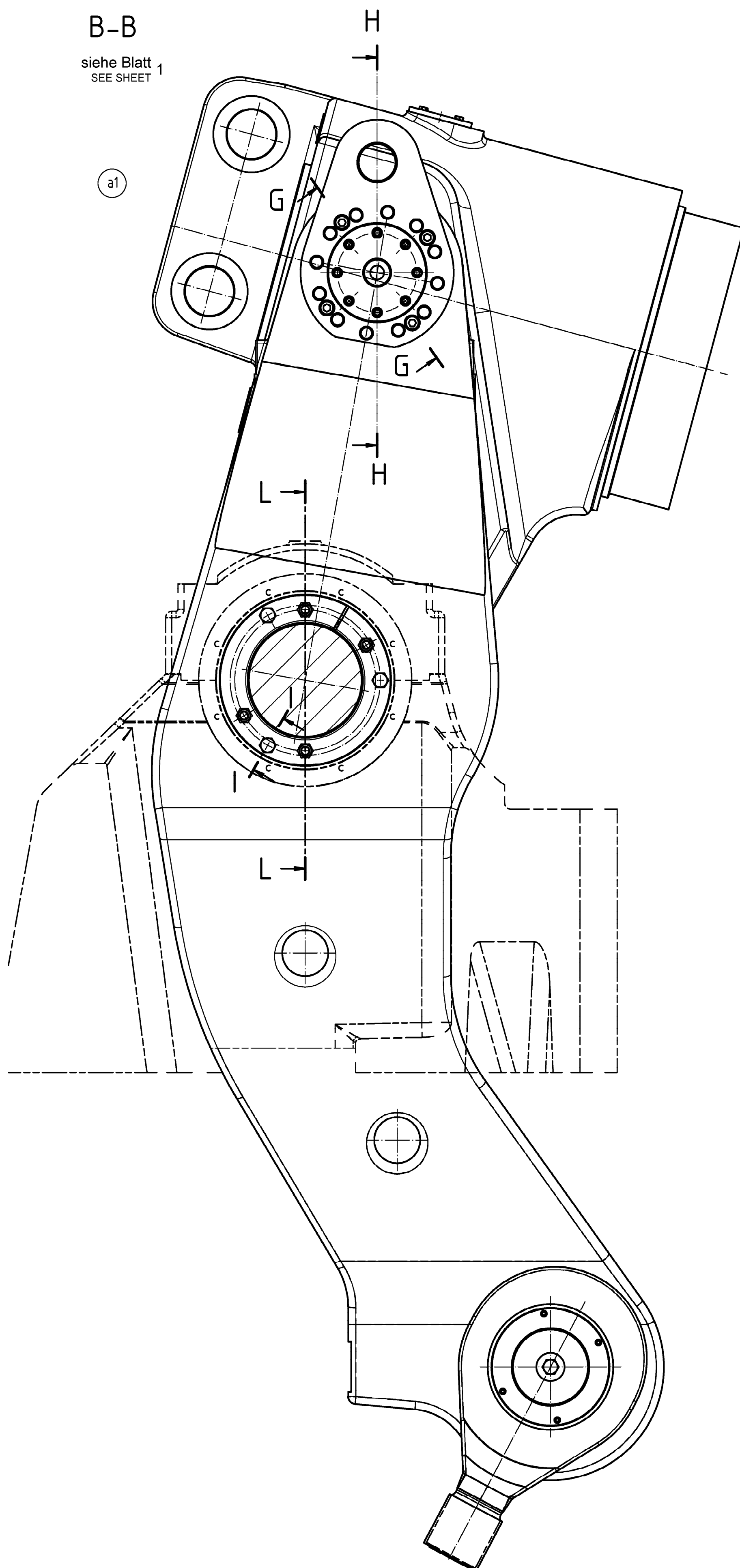
Schlitz der Klemmhülse nach
unten zeigend
SLIT OF THE CLAMPING SLEEVE AT THE
BOTTOM

Oberfläche entfettet und mit
Korrosionsschutz behandelt
SURFACES TO BE DEGREASED AND
TREATED WITH RUST PREVENTIVE

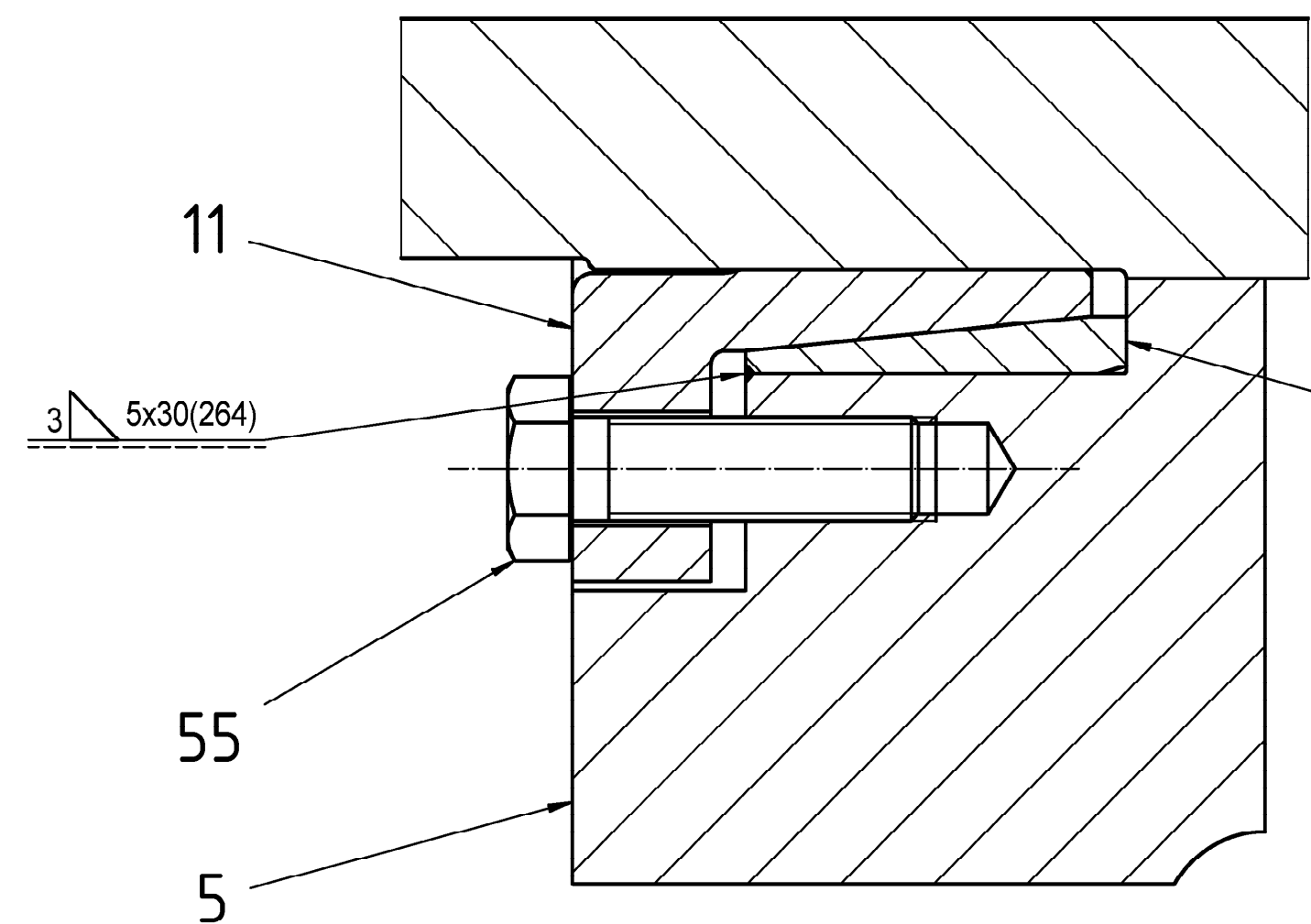


B-B

siehe Blatt 1
SEE SHEET 1



I-I (1 : 2)



11

32

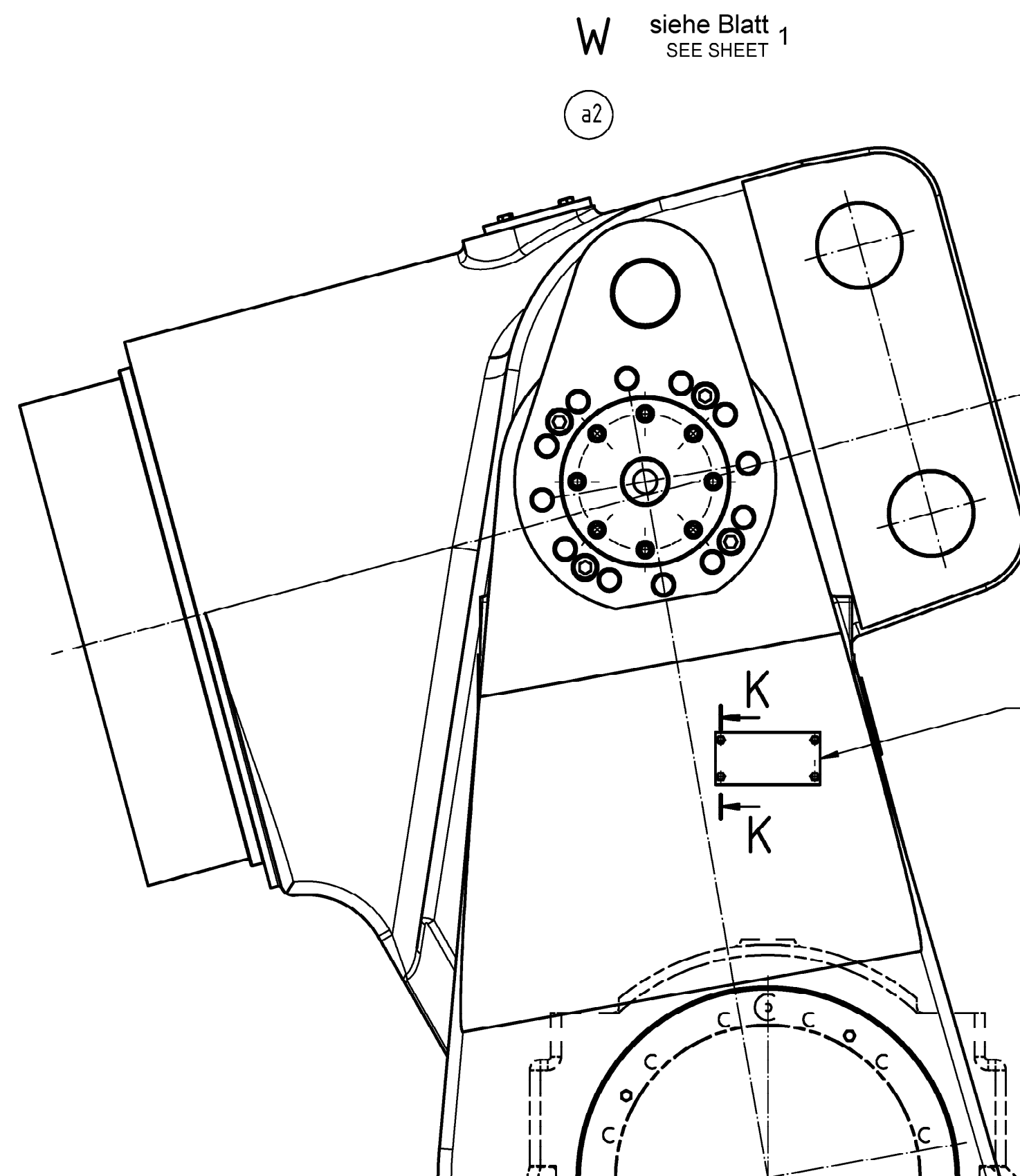
55

5

32

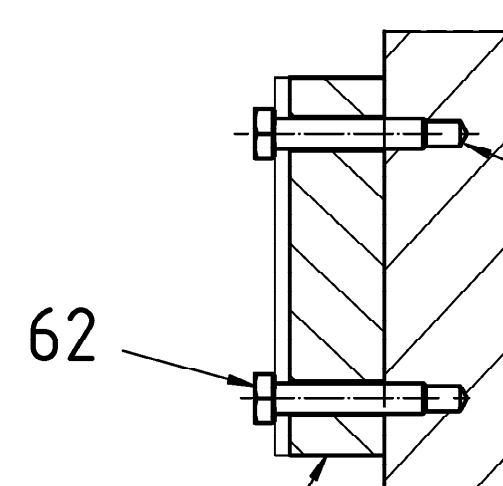
W siehe Blatt 1
SEE SHEET 1

a2



Schild aus Gruppe Schilder
Lage bei Montage bestimmt
SCALE FROM LABELS GROUP
PLACED ON ASSEMBLY

K-K (1 : 2)

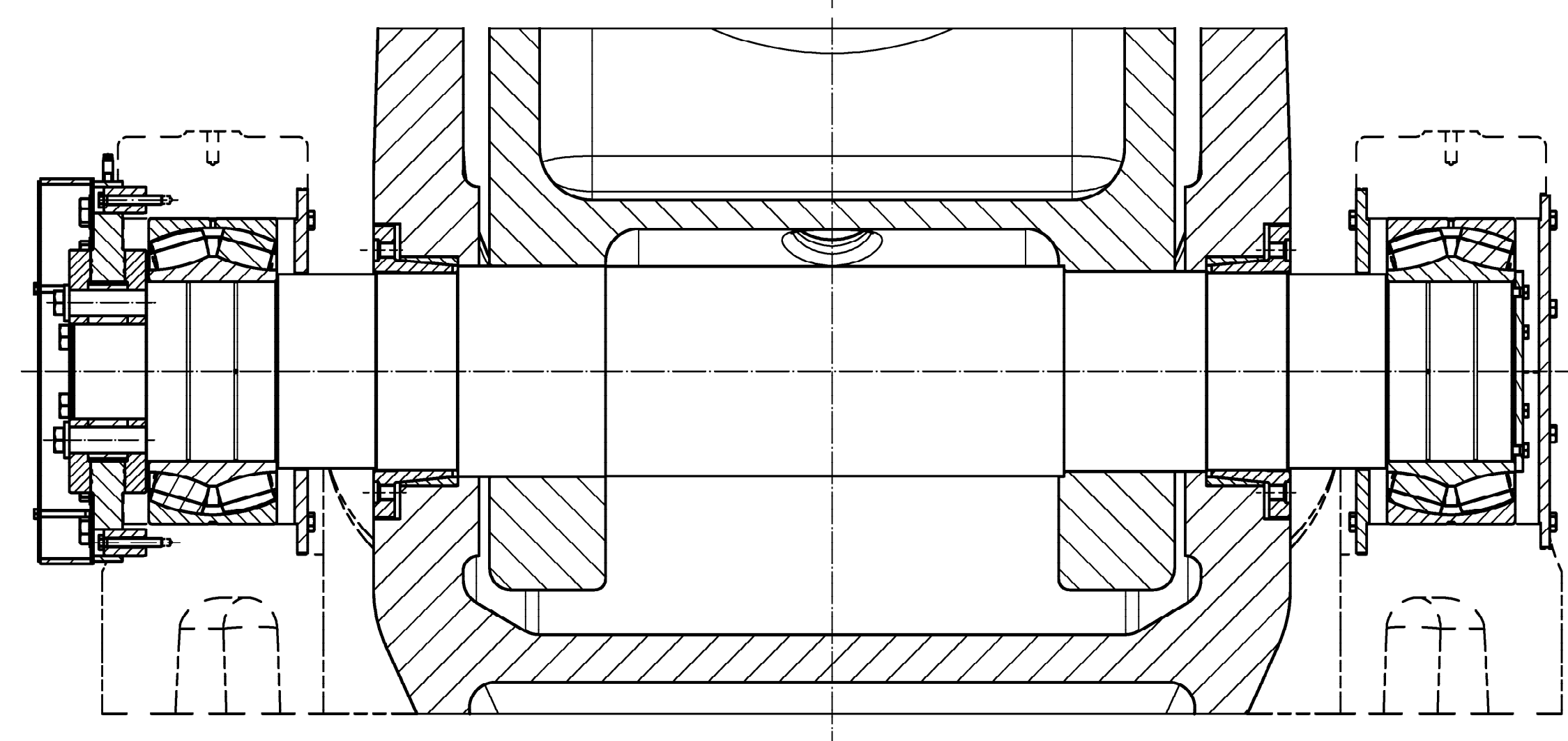


62

M8x14/20
bei Montage gebohrt
DRILLED DURING ASSEMBLY

39

L-L (1 : 2)



Schweißkonstruktion nach
WELDED CONSTRUCTION ACC. TO
Schweißverfahren nach
WELDING PROCEDURE ACC. TO
Schweißschweißverbindung nach
FUSION WELDED ACC. TO

ISO 13920 - BF

unbeschädigte Zugschweißnaht
undseitig a=0,3 x min. Blechdicke
beidseitig a=0,3 x min. Blechdicke

General tolerances acc.
GENERAL TOLERANCES ACC. TO
Extension of general tolerances
EXTENSION OF GENERAL TOLERANCES

ISO 2768 - mK - E

ISO 128

Technical drawing
TECHNICAL DRAWING

ISO 9013 - 331

ISO 128

Technical drawing
TECHNICAL DRAWING

ISO 1302

ISO 128

Technical drawing
TECHNICAL DRAWING

ISO 13715

ISO 128

Technical drawing
TECHNICAL DRAWING

ISO 13715

ISO 128

Technical drawing
TECHNICAL DRAWING

ISO 13715

ISO 128

Technical drawing
TECHNICAL DRAWING

ISO 13715

ISO 128

Technical drawing
TECHNICAL DRAWING

ISO 13715

ISO 128

b	1	Gabel geändert. Baugruppe aktualisiert. Schnitt L-L hierzu	12.12.2014	KI	mk
a	2	Schwinghebel komplett. Baugruppe aktualisiert	13.08.2014	KI	mk
Index	Quantity	Modification	Date	Name	Checked

1:10	SCHWINGHEBEL, KPL	ROCKER ARM, CPL	120080-00-0
Rev. B	Rev. B	Rev. B	Rev. B

Rev. B	Rev. B	Rev. B	Rev. B
Rev. B	Rev. B	Rev. B	Rev. B
Rev. B	Rev. B	Rev. B	Rev. B