**GLOSSAIRE**

|  |  |
| --- | --- |
| Mot | Définition |
| Station | Équipement qui traite les produits de recyclage soit en les triant ou en les transformant. Elle peut avoir une ou plusieurs entrées. Les stations peuvent aussi être appelées machines. |
| Convoyeur | Dispositif qui fait le lien entre les stations afin que les produits se déplacent jusqu’à l’entrée de la machine suivante, un synonyme est arc. |
| Jonction | Fusion de deux ou plusieurs convoyeurs. |
| Arc | Ce qui représente un convoyeur et qui fait le lien entre les machines afin que les produits se déplacent de la sortie d’une machine jusqu’à l’entrée de la machine suivante. |
| Entrée | Point d’une station par lequel les produits de recyclage arrivent afin d’être triés et/ou transformés. |
| Sortie | Point par lequel les produits de recyclage transformés ou triés quittent la station pour se diriger vers la suivante grâce au convoyeur. |
| Entrée d’usine | Point par lequel les matériaux à transformer et trier arrivent à l’usine à l’aide de camions. Aucune transformation ou tri n’a encore été effectué sur les produits. |
| Sortie d’usine | Point par lequel les produits de recyclage qui ont été complétement transformés et triés quittent l’usine pour rejoindre les camions. |
| Nœuds | Désigne tout type d’équipements placé dans l’usine (stations, entrées, sorties, jonctions) |
| Quantité | Il s’agit de la quantité en kg/h de chaque produit qui transite par un point donné. |
| Grille | Partie du plan qui permet de représenter graphiquement l’usine à l’échelle |
| Usine  (Plan de travail) | Regroupe l’ensemble des tous les équipements qui représentent le plan du centre de tri. |
| Concepteur | Celui qui fera le design du centre de tri grâce à l’application RecyclApp. Il est parfois appelé l’utilisateur. |