





# FICHE LOGISTIQUE

## CREME DE MYRTILLE DE MONTAGNE JOSEPH CARTRON 18%vol.

### EMBALLAGES ET CONDITIONNEMENTS :

Bouteilles		Centilisation	Contenant	Bouchage	Particularités	Poids brut bouteille <small>avec quote-part carton</small>	Code EAN : bouteille carton	Dimensions du carton Lxlxh (en cm)	Palettisation : Europe (80x120) Perdue (100x120)
	Cartron	700 ml	Bouteille en verre	Capsule avec verseur		1.48 kg	3247422510374 13247422510371	27.2x18.8x34.8	E : 4 rgs x 16 cartons de 6 P : 4 rgs x 20 cartons de 6
		500 ml	Bouteille en verre	Capsule avec verseur		1.13 kg	3247422510671 13247422510678	24.8x17.2x32.2	E : 4 rgs x 21 cartons de 6 P : 4 rgs x 28 cartons de 6
		3 cl	Bouteille en verre	Capsule		0.11 kg			Boîte de 12 miniatures
	Litre	100 cl	Bouteille en verre	Capsule avec verseur		1.78 kg	3247422510152 13247422510159	28.4x19.6x33.3	E : 4 rgs x 16 cartons de 6 P : 4 rgs x 20 cartons de 6
	Saveur	70 cl	Bouteille en verre	Bouchon liège	Bouteille cirée	1.31 kg	3247422510435 13247422510432	25.3x17.6x31.3	E : 4 rgs x 21 cartons de 6 P : 4 rgs x 28 cartons de 6
	Cruchon	70 cl	Cruchon en grès	Capsule	Cruchon sérigraphié, ciré, sous étui	1.67 kg	3247422510398 13247422510395	24.4x16.6x36.7	E : 4 rgs x 21 cartons de 6 P : 4 rgs x 28 cartons de 6