# THE PROPERTY OF THE PARTY OF TH

# INTRODUÇÃO AO CONTROLE ESTATÍSTICO DE PROCESSOS CEP

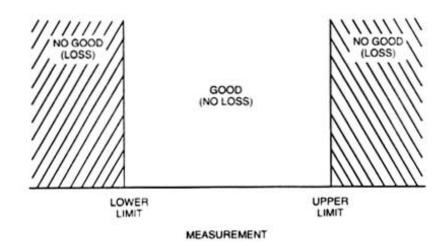
Aula 01 O Que é CEP?

PROF<sup>a</sup> CARMELA M. POLITO BRAGA, DELT - UFMG

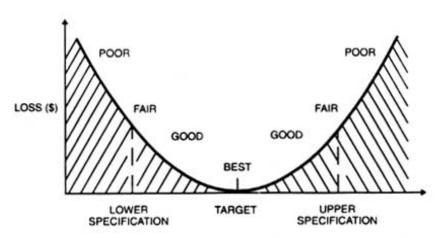
# O QUE É CONTROLE ESTATÍSTICO DE PROCESSOS - CEP?

- CEP é uma ferramenta usada para monitorar, analisar, controlar e aperfeiçoar o desempenho de processos.
  Com uso de técnicas de CEP é possível conseguir melhoria contínua na qualidade e na produtividade.
- A idéia principal consiste em modelar o comportamento estatístico usual (típico) do processo, idealmente quando este está bem ajustado, operando em uma boa condição (Estado de CEP) e, a partir dai detectar quando ocorre uma mudança.
- O CEP tem como objetivo melhorar a qualidade, evitar desperdício e remanufatura e melhorar a produtividade, proporcionando intervenções pró-ativas.

# CONCEITO DE QUALIDADE



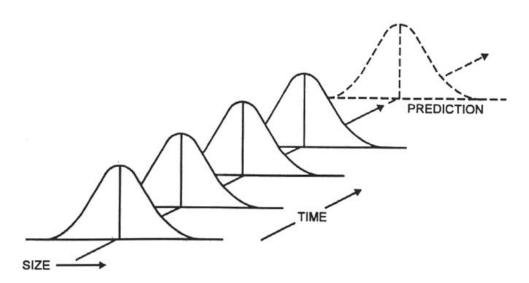
MISLEADING COST ASSUMPTION UNDER CONFORMANCE TO SPECIFICATION TOLERANCE PHILOSOPHY



- Conceito tradicional
- Conceito utilizado em CEP

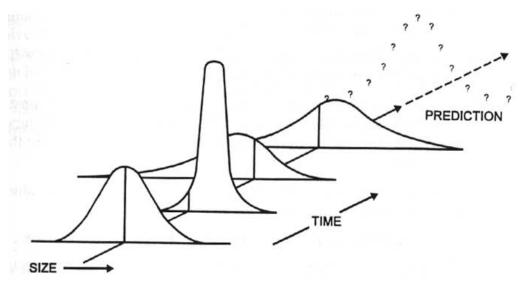
#### MEASUREMENT

# ESTAR OU NÃO ESTAR EM ESTADO DE CONTROLE ESTATÍSTICO ...

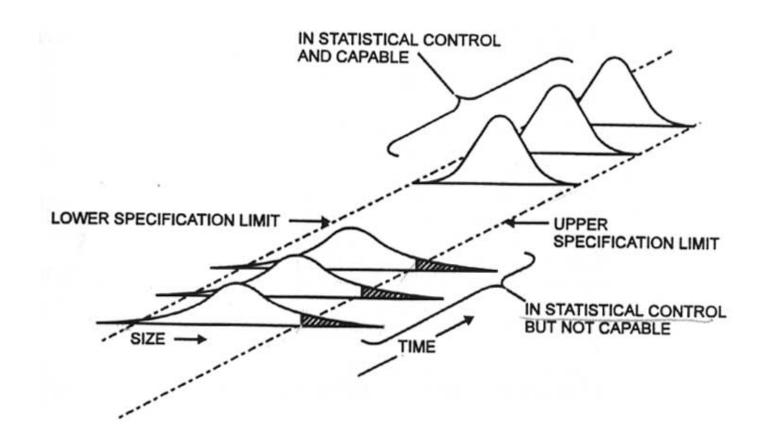


Sistema em Estado de Controle Estatístico

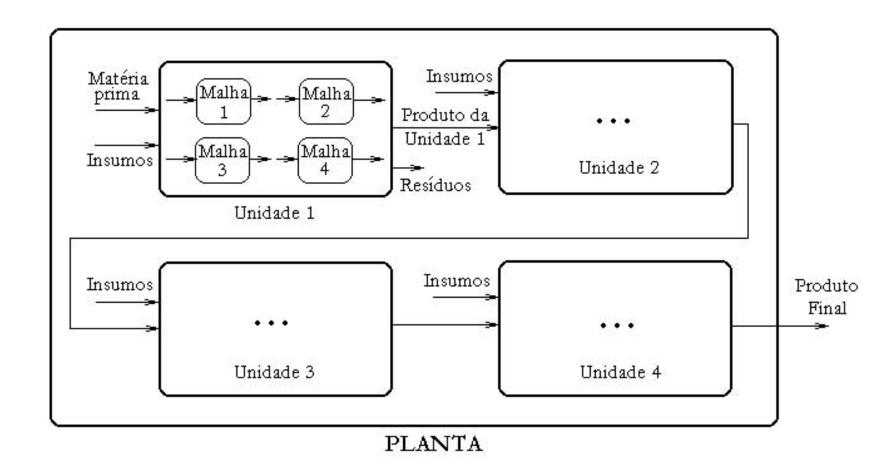
Sistema fora de Estado de Controle Estatístico



## SER OU NÃO CAPAZ ...

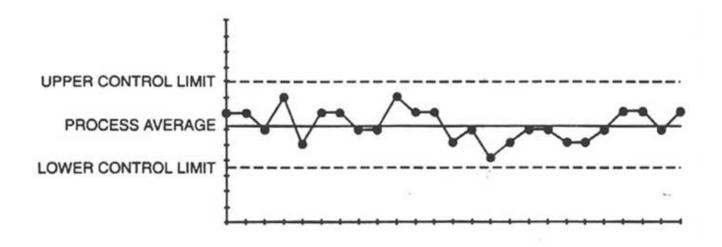


### UTILIZANDO O CEP

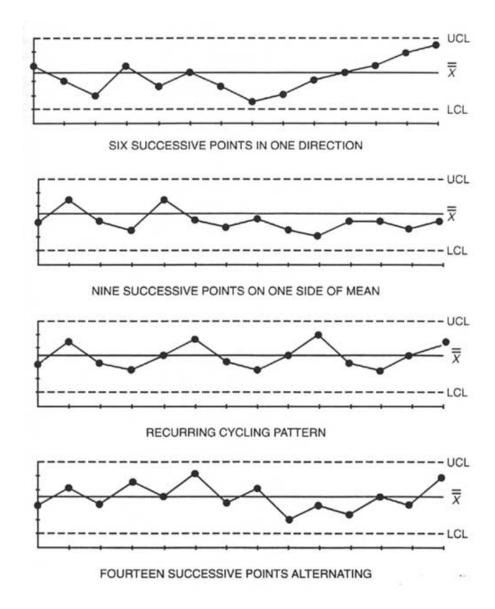


#### SISTEMAS UNIVARIADOS

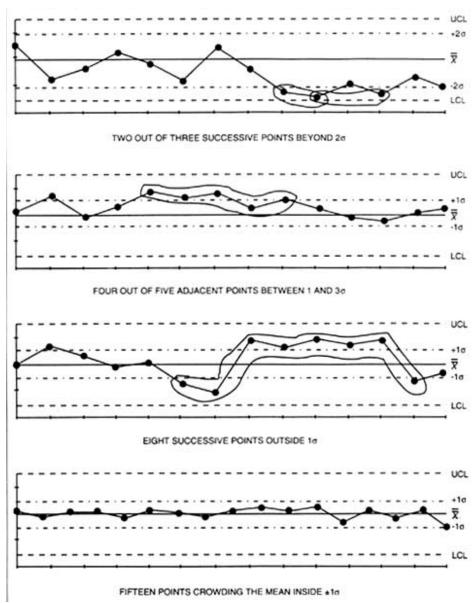
Cartas de Controle (Gráficos de Controle)



#### INTERPRETANDO CARTAS DE CONTROLE



#### INTERPRETANDO CARTAS DE CONTROLE

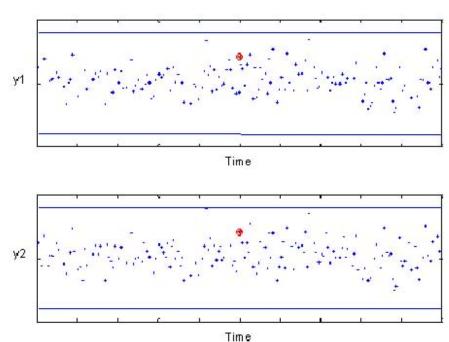


#### SISTEMAS MULTIVARIADOS

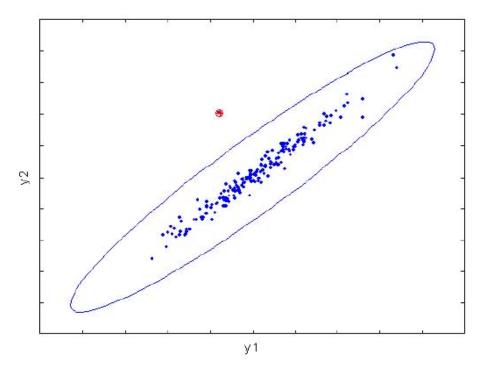
As principais ferramentas são PCA (análise das componentes principais) e CartasT<sup>2</sup> (ou Hotelling charts).

# MÉTODO DE ANÁLISE DAS COMPONENTES PRINCIPAIS - PCA

- PCA é uma técnica matemática que descorrelaciona dados correlacionados e procura identificar as características importantes em sistemas multivariados.
- Nos sistemas multivariados, as cartas de controle das variáveis independentes pode proporcionar resultados errados.



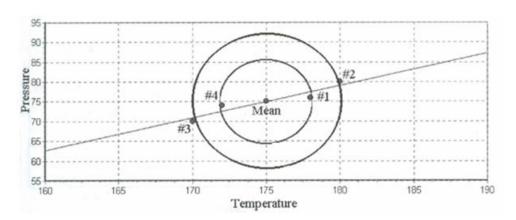
# MÉTODO DE ANÁLISE DAS COMPONENTES PRINCIPAIS - PCA



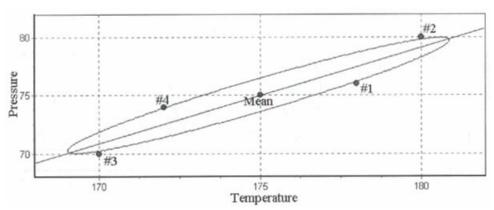
 Observa-se o ponto fora da elipse, o que não era visto por meio das cartas de controle das saídas independentes.

# A CARTA DE HOTELING - T<sup>2</sup>

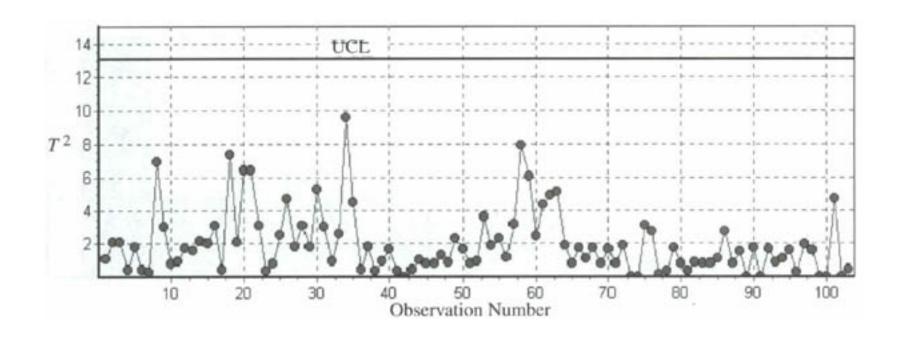
 Baseia-se na distância estatística e não na distância Euclidiana



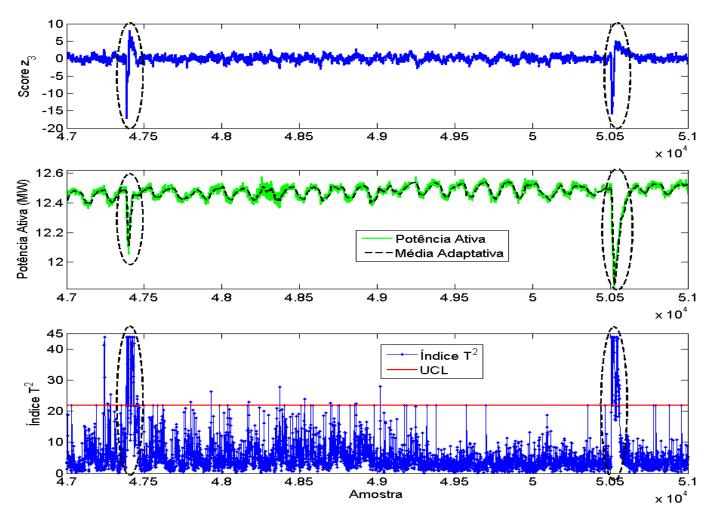
Distância Euclidiana



# A CARTA DE HOTELING - T<sup>2</sup>



# A CARTA DE HOTELING - T<sup>2</sup>



Alarmes gerados pela carta T<sup>2</sup> de Hotelling e alterações visíveis no *score* da terceira componente principal e da potência ativa gerada para o conjunto turbina-gerador da Usina Termelétrica do Barreiro...

# COMENTÁRIOS FINAIS

- O objetivo principal do controle estatístico em processos industriais é monitorar a qualidade do produto, procurando manter a produção "on-target" (no alvo).
  - Isso implica em produzir produtos o mais dentro das especificações possível e com uma variância mínima.
  - O monitoramento objetiva detectar mudanças em relação a um padrão estatístico de comportamento.