

Marcos Antonio Cortez Calero
28 años
Ignacio Allende #502
Valtierrilla, Salamanca Gto.
4641067725
ma2c-26@hotmail.com

Curriculum Vitae

Formación Académica

Fecha: Actualmente estudiando (42 materias de 47, a fin)
Estudios: Ingeniera en Gestión de Proyectos
Centro: UVEG Universidad Virtual del Estado de Guanajuato

Fecha: 2010/2011 1 año y 2 meses (Trunca)
Estudios: Técnico en Sistemas Computacionales
Centro: Instituto Premier Plantel Salamanca

Fecha: 2007/2010
Estudios: Técnico en Mecatrónica
Centro: CECyTEG Plantel Salamanca



Formación Complementaria

Cursos y capacitación en planta MARTINREA:

Tiempo/horas: 3 hrs
Curso: Como mejorar el desempeño de los trabajadores

Tiempo/horas: 3 hrs
Curso: Acciones disciplinarias

Cursos y capacitación en planta MAZDA:

Tiempo/horas: 8 hrs
Curso: Taller de liderazgo

Tiempo/horas: 6 hrs
Curso: Trabajo en equipo

Tiempo/horas: 36 hrs (4 días)
Curso: 7 herramientas de calidad, Círculos de calidad (Diagrama de Pareto, Ishikawa, gráficos de control, estratificación, etc.)

Tiempo/horas: 8 hrs.
Curso: Roles y responsabilidades Supervisor y lideres

Tiempo/horas: 4 hrs.
Curso: Seguridad en el trabajo, seguridad industrial (Detección de actos y condiciones inseguras)

Tiempo/horas: 5 hrs.

Curso: Taller para el supervisor (Iniciativa, motivación y mejora continua)

Tiempo/horas: 2 hrs.

Curso: Seguridad ambiental ISO 14001

Cursos y capacitación en planta PRETTL:

Tiempo/horas: 5 hrs.

Curso: Calidad (ISO 9001, ISO TS 16949), Seguridad y Medio Ambiente (ISO 14001)

Tiempo/horas: 3 hrs.

Curso: Control y manejo de personal

Tiempo/horas: 3 hrs.

Curso: Como ser una persona proactiva en el trabajo y la iniciativa propia

Tiempo/horas: 2 hrs.

Curso: el proceso administrativo

Cursos y capacitación en planta Fujikura:

Tiempo/horas: 4 hrs.

Curso: Mantenimiento y ajuste de aplicadores HDI Neumaticos por Tyco Electronics

Experiencia Profesional

1. Empresa: Aki Seat

Puesto: Inspector de Calidad.

Actividad: Inspección de puntos de soldadura MIG y de Proyección. Verificar que no existan poros, malas aplicaciones, medición de los cordones, llenado de registros de resultados y check list.

2. Empresa: Insuma

Puesto: Inspector de Calidad.

Actividad: Inspección del correcto corte de tubo, verificar que no existan rebabas y exceso de lubricación.

Duración: 2 meses

3. Empresa: fujikura

Puesto: Operador de producción

Actividad: Operacion de producción. Ensamble de arneses electricos, (unión de terminales con cable a través de prensado.)

4. Empresa: Martínrea Internacional de México, SA de CV

Puesto: Supervisor de Calidad.

Actividad: Asegurar el cumplimiento del Sistema de Gestión de Calidad, supervisando que los procesos operativos y de calidad se ejecuten de acuerdo a lo establecido en el mismo.

Administrar los recursos de persona para asegurar que la calidad requerida por nuestros clientes se cumpla

Funciones: Supervisar a los inspectores de calidad en cuanto a sus procesos de liberación de primera pieza, contenciones, re trabajo, material no conforme, alertas de calidad, auditar SPC, LPA, área de recibo de materia prima, auditores de línea, inspección de material GP12, dock Audit inspección final embarques. Auditar documentación de los procesos productivos y de áreas de soporte. Solicitar ajustes y acciones cuando se detecte que el producto no cumple contra especificaciones (Checking e instrucciones de inspección y reporte dimensional). Asegurar que el material no conforme se encuentre identificado y segregado. Realizar alertas de calidad (Informativas, Internas y Proveedores). Establecer acciones correctivas inmediatas en alerta de calidad para asegurar material Ok. Monitorear el cumplimiento de las acciones inmediatas determinadas en la alerta de calidad. Asegurar que todos los materiales de los nuevos proyectos sean inspeccionados y estos cumplan con las especificaciones descritas en las auditorias de producto. Comunicación inmediata con residentes en plantas de nuestros clientes (GM, NISSAN, COMPAS (MERCEDES BENZ), CHRYSLER, BMW, VW) para la notificación de posibles problemas y toma de acciones inmediatas en caso de reclamos existentes por nuestros clientes. Participación en análisis de problemas 1x1.

Duración: 1 año 6 meses

5. Empresa: Mazda Motor Operaciones de México SA de CV

Puesto: Asistente de supervisor.

Actividad: Asegurar la calidad del vehículo y asegurar el cumplimiento de los requisitos del cliente. Administración, control y administración de los procesos de inspección y del personal.

Funciones: Analizar e interpretar la información pertinente (como proyectos, manuales, etc.) para determinar las especificaciones. Llevar a cabo las inspecciones requeridas, pruebas o mediciones del vehículo o instalaciones, y comprobar si se cumplen las especificaciones. Utilización de herramientas de medición para una inspección completa. Determinar la causa de los problemas o los defectos. Registrar la información de la prueba o la inspección. Informar a los supervisores o a otro personal de producción de los problemas o defectos y ayudar en la identificación y la corrección de estos problemas o defectos. Recopilar los informes de inspección y de pruebas.

Administración, control y planeación de los procesos de inspección así como del personal de las distintas áreas a cargo. Seguimiento y solución a los problemas y defectos presentados durante las inspecciones así como involucración con personal de ensamble para la detección de la causa raíz y eliminación de este defectos y recurrencia. Motivación y aliento a los inspectores para lograr y mantener un equipo eficiente y productivo.

Duración: 3 años 8 meses.

6. Empresa: Compañía IPLA (Instalaciones Planificadas)

Puesto: Ayudante general

Actividad: Ayudante de pintor, ayudante de soldador y ayudante de tubero. Trabajo aplicado dentro de la empresa Honda

Duración: 1 mes y medio.

7. Empresa: PRETTTL Elelctric del Bajío S.A. de C.V.

Puesto: Técnico de Manufactura

Actividad: Técnico de Mantenimiento.

Funciones: Dar mantenimiento preventivo, predictivo y correctivo a: Maquinas mecánicas, neumáticas. Como máquinas de corte Komax, Schleuniger, Megomat, prensas de engaste, herramientas de engaste, Hanke, Tyco, Mecal, cortadoras de tubo, Estampadoras METZNER, Estaciones de sello PAWO, dentro y fuera de línea de producción. Seguimiento sobre el cumplimiento de la producción. Encargado de área de herramientas de engaste, inventarios, planeación de mantenimientos preventivos, registros, análisis vida útil.

Duración: 6 meses.

8. Empresa: Fujikura Automotive Mexico Salamanca S.A. de C.V.

Puesto: Técnico de Mantenimiento

Actividad: Control de inventario, Seguimiento de mantenimiento preventivo, mecánico de línea, programador de preventivos.

Funciones: Mantenimiento preventivo, correctivo y predictivo a bancos de prueba eléctrica TESTER, circuitos integrados, encintadoras ONDAL, tableros de montaje y programación de proceso mediante referencias.

Mecánico Herramientista. Mantenimiento preventivo, predictivo y correctivo a aplicadores de engaste Tyco, Hanke, Mecal y prensas de engaste.

Programador y administrador de preventivos para aplicadores de engaste. Seguimiento de mantenimiento correctivo a aplicadores de engaste. Administrador de esta área.

Proceso administrativo aplicado durante mi estadía en este trabajo.

Duración: 2 años 4 meses.

Empresa: Ortiz Taller Mecánico Maquinas Herramientas, S.A. de C.V

Puesto: Practicante

Actividad: Elaboración de piezas mecánicas

Funciones: Elaboración de piezas mecánicas por medio de torno mecánico y control numérico, fresadora, cepilladora, taladro de banco, cortadoras de metal.

Duración: 120 hrs.

Conocimientos informáticos

Manejo de paquetería de office: Word, Excel, PowerPoint, Publisher, Photoshop, Corel Draw, Adobe Macromedia Flash.

Idiomas

Inglés: 20%

Otros

Manejo de Taladro, Pulidor, Maquina cortadora de metal, Taladro de banco.

Manejo de Micrómetro, Vernier, Flexómetro, Multímetro, escalas cónicas y rectas, linternas, refractómetro, termómetro de sonda, torquímetro. Conocimiento y uso de GAGE, checking.

Objetivo

Prestar mis servicios en el ámbito industrial utilizando mis conocimientos y experiencias en una empresa en la cual exista el desarrollo y crecimiento laboral, para poder destacarme como un ser humano productivo y seguir superándome.

Sobre mí

Me considero una persona proactiva con la capacidad de aprender rápido aplicando los conocimientos ya adquiridos, iniciativa propia, liderazgo y toma de decisiones, trabajo en equipo y con la ganas de progresar y crecer profesionalmente.

Me gusta aprender cosas nuevas y proponerme nuevos retos que influyan en mi desarrollo personal y profesional.