



Cristian Cárdenas Domínguez

Técnico en Química Área Industrial

AV. San Antonio 6, Salamanca, GTO. 36863.

Edad: 22 años.

Teléfono / celular: 6427198/ 4641576122

E-mail: cardenas cristian106@gmail.com

Responsabilidad, compromiso en el campo laboral, respeto integro, valores humanos, estricto al trabajar, entregar proyectos en tiempos y forma, aportar ideas para mejorar el desempeño de los trabajadores en el equipo, motivar para alcanzar los objetivos, capacidad de aprender rápido bajo presión, facilidad para realizar cálculos de toda índole, en la rama de Química área Industrial.



EXPERIENCIA



► Practicante de calidad

Empresa

Mayo de 2019

Megafrescos del bajo S.A. de C.V.

Monitoreo de materia prima, producto terminado, control de temperaturas, pH, analizar muestras de materia prima y producto, inspección de termos y liberación de embarques.

- Tomar temperatura a materia prima procedente del campo de cultivo, controlar el monitoreo
 - de temperaturas en cámaras de enfriamiento.
 - Muestrear materia prima y producto terminado.
- Aplicación de normatividad (Sistema HACCP).

► Ayudante de albañil

Empresa

Enero 2020

Planeación y organización de todas las actividades necesarias para la correcta ejecución de los trabajos.

- Cotizar, costos, y solicitar material para la construcción.
- Sacar medidas, niveles, para losas, drenajes y pisos.
- Desarrollo, incorporación de tubería de drenaje.

► Aplicar productos agrícolas

Empresa
Junio de 2017

Escatimar costos de productos agrícolas, fertilizantes, secantes y foliar.

- Aplicación de los productos en los campos de cultivo.
- Explicar a los trabajadores el uso y seguridad para evitar intoxicaciones.



EDUCACIÓN ▼



► Preparatoria Jaime Torres Bodet, Instituto Salamanca

Físico Matemático
2014 - 2017

► Universidad Tecnología de Salamanca

Técnico en Química Área Industrial
2017 - 2019



APTITUDES Y CONOCIMIENTOS ▼



Balances de materia y energía.
Intercambiadores de calor.
Torres de destilación.
Servicios auxiliares.

Calderas.
Compresores, sopladores y ventiladores.
Balances de materia en reacciones químicas.
Condensadores.
Torres de enfriamiento.

Aplicación y conocimiento de normas mexicanas.
Aplicaciones, características y usos de reactores químicos.



IDIOMAS Y SOFTWARE ▼



- Español (Lengua Nativa)
- Inglés (Intermedio)
- Paquetería de office (Avanzado)
- Auto CAD (Intermedio)
- CocoSimulator, Chemsep.