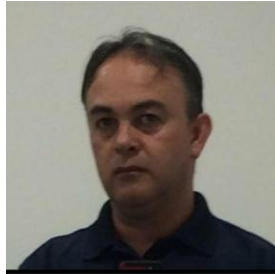


CURRICULUM VITAE



DATOS PERSONALES

NOMBRE: JOSÉ VÁZQUEZ RAMÍREZ

EDAD: 47 AÑOS

ESCOLARIDAD: TECNICO EN ELECTRONICA
LIC. ADMINISTRACION DE EMPRESAS (NO TITULO)
INGENIERIA (TRUNCA)

DIRECCION: STAMPA 113 , GALERIAS
SALAMANCA GTO.

CELULAR : 464 129 53 94

E- MAIL: jvazqr @ yahoo.com.mx

CARTILLA MILITAR: B-8405146

VISA: 19981322200004 / 23678506 VIGENTE

IMSS: 12947201906

CURP: VARJ720712HGTZMS09

ESTUDIOS

TÉCNICO EN ELECTRONICA
ESCUELA DE BACHILLERES "18 DE MARZO" (VOCACIONAL)
GENERACION

UNIVERSIDAD DE GUANAJUATO
ESCUELA DE ING. INDUSTRIAL (TRUNCA)

LIC. EN ADMINISTRACIÓN DE EMPRESAS (no titulado)

ENTRENAMIENTO

**320 HRS. DE ENTRENAMIENTO BÁSICO EN GM SILAO:
SEGURIDAD, TRABAJO EN EQUIPO, LIDERAZGO,
SOLUCIÓN ORGANIZADA DE PROBLEMAS,
CALIDAD COMO UN VALOR.**

**576 HRS. DE ENTRENAMIENTO TÉCNICO EN GM SILAO POR PARTE
DE ICA - FLOUR DANIELS:
PLC'S, MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA ELÉCTRICA
SISTEMAS DE CONTROL, HERRAMIENTAS,
INTERPRETACIÓN DE DIAGRAMAS, HIDRÁULICA,
NEUMÁTICA.**

**PLC'S ALLEN BRADLEY, PROGRAMACIÓN,
CONFIGURACIÓN Y MANTENIMIENTO**

PANEL VIEW 550/900, 1200, 1400E, ALLEN BRADLEY

**VARIADORES DE FRECUENCIA, MITSUBISHI Y
ALLEN BRADLEY**

**CONSTRUCCIÓN MODULAR P-200, P-400, EN FANUC
ROBOTIC'S, ROCHESTER HILLS, MICHIGAN.
(4 SEMANAS EN JUNIO DE 1998)**

ENTRE OTROS.

**DE MAYO A DICIEMBRE DEL 2007, CAPACITACION PARA DESARROLLO DE SUPERVISORES
(PEMSA) EN EL CUAL SE VIERON ENTRE OTRAS COSAS LIDERAZGO, HERRAMIENTAS
PARA MEJORA DE CALIDAD COMO 5 PASOS, 8D'S, ETC.**

EXPERIENCIA

**MARZO 1994 - OCT. 2005 GENERAL MOTOR'S DE MEXICO PLANTA SILAO
LIDER DE EQUIPO DE TRABAJO DE MANTENIMIENTO (PROCESOS)
MANTENIMIENTO Y SOLUCIÓN DE FALLAS EN: EQUIPO DE APLICACIÓN AUTOMATICA
DEL AREA DE PINTURA (ROBOT'S P-155, P-200, TURBOCAMPANAS), TABLEROS DE
CONTROL ELÉCTRICO, MOTORES ELÉCTRICOS, TRANSPORTADORES DE CADENA,
BOMBAS.**

**PLC'S PROGRAMACIÓN Y MANTENIMIENTO
DURANTE EL TIEMPO QUE TRABAJE EN ESTA EMPRESA ADQUIRI EXPERIENCIA EN
PROGRAMACIÓN DE PLC'S (ALLEN BRADLEY) Y VARIADORES DE FRECUENCIA. ADEMAS
DE ENSEÑANSA DE PROCESOS DE ROBOT'S FANUC P-155, P-200,**

LOGROS EN GENERAL MOTORS SILAO

**EN EL PROGRAMA DE IDEAS Y MEJORAS QUE SE TIENE EN LA EMPRESA HE RECIBI
VARIOS RECONOCIMIENTOS SIENDO EL MAS IMPORTANTE EL DE MEJORA EN EL
PROCESO (DISEÑO DE DISPOSITIVO Y CREACIÓN DE PROCESO PARA CERRAR PUERTAS
DE UNIDADES CON EQUIPO AUTOMATICO) IDEA QUE REPRESENTO UN AHORRO
CONSIDERABLE**

**OCT. 2005 – MARZO 2008 PEMSA CELAYA
SUPERVISION DE PRODUCCION(PINTURA)**

Jefe directo(Jefe de Produccion)Victor Lara Silva

ESTANDO A CARGO EN UNA LINEA DE PRODUCCION ENCARGANDOME ADEMAS DE CREACION , AJUSTES Y MODIFICACION DE PATH'S REQUERIDOS DURANTE LA PRODUCCION, AL IGUAL DE LOS RESPALDOS DE CONTROLADORES RJ'S DURANTE ESTE TIEMPO HE REALIZADO PROYECTOS DESDE DISEÑO DE PAINT RACKS ASI COMO EL DESARROLLO DE PATHS PARA LA APLICACIÓN DE PRIMER , BASE Y CLARA (1K/2K), VALIDANDO ESPESORES Y TONOS(DE COLOR) DE PRODUCTOS COMO COMPUERTAS GMT 900 PARA GENERAL MOTOR'S PLANTA SILAO, DEFENSA PARA G.M. (DIRECTAMENTE CON FLEX & GATE), ADEMAS DE AUTOMATIZAR LA APLICACIÓN DE TOLDOS PARA JHON DEERE , DUALY FENDERS Y DEFENSAS DELANTERAS Y TRASERAS PARA CHRYSLER, ASI COMO REDISEÑO DE PROCESOS DE APLICACIÓN PARA CAJA DE CAJA GMT 800 Y GMT 900.

MARZO 2008 – ENERO 2010 PEMSA CELAYA

AREA DE PROCESOS (PINTURA) Jefe Directo (Gerente Pintura) Ing. Jesús Angel Pureco REALIZANDO DIFERENTES PROYECTOS COMO INCREMENTO DE JPH PRINCIPALMENTE EN UNA DE SUS LINEAS ASI COMO RESPONSABLE DE APARIENCIA, TONO Y SOLUCION DE PROBLEMAS DE APLICACIÓN COMO ESCURRIDOS, MANCHADOS, TRANSPARENCIAS, ETC. DE LOS DIFERENTES PRODUCTOS (GENARAL MOTO'R, CHRYSLER, ETC) QUE SE PINTAN EN SUS DOS LINEAS DE PINTADO

**SEPTIEMBRE 2011 – AGOSTO 2012 FLEX/N/GATE MEXICO SAN JOSE ITURBIDE
COMO INGENIERO DE PROCESOS PINTURA Jefe Directo (Gerente Pintura)**

Ing. Cesar Olmos

RESPONSABLE DESDE EL DISEÑO DEL PAINT RACK S, DISEÑO Y CRACION DE PROGRAMAS PARA PINTADO DE DIFERENTES PRODUCTOS (PARTES METALICAS), PARA TOYOTA (TOWING HITCH, TOW HOCK) ASI COMO DEFENSAS DELANTERAS Y TRASERAS EN SUS DEFERENTES VERSIONES Y COLORES (PRIMER , BASE Y CLARA) Y EN PROCESO DE DEFENSAS TRASERAS Y DELANTERAS PARA GM, DESARROLLO DE AMEF, PARTICIPANDO EN PLAN DE CONTROL

**AGOSTO 2012 - ACTUAL SRG GLOBAL IRAPUATO GUANAJUATO
COMO INGENIERO DE PROCESOS PINTURA Jefe Directo (Superintendente)**

Ing. Salvador Altamirano

RESPONABLE DEL DESARROLLO DE PATHS EN ROBOTS P-255 PARA DIFERENTES PARTES PLASTICAS DE NISSAN , DEFINIENDO PRESETS DE APLICACIÓN PARA PELICULA DE PINTURA SEGÚN REQUERIMIENTOS EN DIFERENTES COLORES CON TECNOLOGIA MONOCAPA BASE SOLVENTE.

DESARROLLO Y SEGUIMIENTO A REQUISICIONES DE NUEVOS PROYECTOS.

SEGUIMIENTO CON PROVEEDORES PARA DESARROLLO DE PAINT RACKS

MONITOREO Y CONTROL DE PARAMETROS DE APLICACIÓN DE PROCESO PARA ASEGURAR REQUERIMIENTOS DE CALIDAD SEGÚN CLIENTE

CONTROL DE INVENTARIOS DE PINTURAS Y SOLVENTES (KITCHEN)

REALIZANDO MEJORA DE PRODUCTIVIDAD DE 60 (CANTIDAD DE PIEZAS A PINTAR DESDE ORIGEN DE PROYECTO) A 120 PIEZAS POR HORA DE PINTADO EN EQUIPO AUTOMATICO, GENERANDO UN AHORRO CONSIDERABLE

ACTUALMENTE GRADUADO COMO GREEN BELT SIX SIGMA) EN CURSO IMPARTIDO DE POR DAVID GREEN MEDIANTE PROYECTO EFFECTIVE MASK

**AGOSTO 2017 - MINGHUA DE MEXICO SAN LUIS POTOSI
COMO SR. ROBOT PROGRAMER Jefe Directo (Personal chino Mr. Wang)**

RESPONSABLE DEL DESARROLLO DE PATHS EN ROBOTS ABB 5400 PARA DIFERENTES PARTES PLASTICAS DE BMW (PRINCIPALMNT E BUMPERS, ROCKER PANEL, ENTRE OTROS) DEFINIENDO BROCHAS DE APLICACIÓN PARA PELICULA DE PINTURA Y LIBERACION DE DIFERENTES COLORES SEGÚN REQUERIMIENTOS CON TECNOLOGIA BASE AGUA

RESPONSABLE DE LIBERACION DE NUEVOS PRODUCTOS COMO PARRILLAS VW Y SUS COMPONENTES

CONSOLEROS DE CABINAS FLAMA, PRIMER , BASE Y CLARA A CARGO

TENIENDO A CARGO PERSONAL (TECNICOS, CONSOLEROS) PARA LLEVAR A CABO MANTENIMIENTO AUTONOMO Y ASI ASEGURAR TODAS LAS CONDICIONES NECESARIAS PARA QUE LOS PRODUCTOS QUE SE ELABORAN CUMPLAN CON LAS CONDICIONES DE CALIDAD QUE EL CLIENTE REQUIERE, TODO ESTO CON APEGO AL SISTEMA DE CALIDAD EN EL AREA DE TRABAJO PARA TENER UN CONTROL DEL PROCESO Y ASI MISMO EVITAR PAROS DE LINEA, GARANTIZANDO ASI EL OBJETIVO DEL AREA (EQUIPO), ADEMAS DE IDENTIFICAR AREAS DE MEJORA PARA REDUCIR COSTOS , EVITAR ACTOS Y CONDICIONES INSEGURAS, DANDO SEGUIMIENTO PARA CORREGIRLAS

OCT 2018 . COORDINADOR DE PRODUCCION PINTURA.

**DANDO SEGUIMIENTO A PRODUCTIVIDAD EN GENERAL, (OEE)
RESPONSABLE DE SEGUIMIEMNTO DE 5'S , PRODUCCION, PRODUCTIVIDAD, SCRAP, RETRABAJOS, CALIDAD DE PARTES PINTADAS , ASI COMO DE VERIFICAR EL CORRECTO LLENADO DE CHECK LIST PARA ARRANQUES EXITOSOS DE EQUIPOS DE CABINAS (AIRES DE BARRIDO, HUMEDAD, TEPERATURA, BALANCEO DE DE AIRE CABINAS , PATRONES DE ABANICO, PARA PISTOLAS Y CAMPANAS DE ROBOTS , CONTROL DE FLUJOS,) TEMPERATURAS DE CURADO HORNOS POR DATA PAQ, LIMPIEZA DE CABINAS, HORNOS, AREAS DE FLASH CON MEDIDOR DE PARTICULAS , SEGUIMIENTO A PAROS DE LINEA QUE EFECTARAN A PRODUCTIVIDAD (CONTRAMEDIDAS CON DEPARTAMENTO QUE LO GENERE) SEGUIMIENTO A PROBLEMAS DE APLICACIÓN COMO ESCURRIDOS, TRANSPARIENCIAS, PIEZAS SIN PINTAR, Y DE IGUAL MANERA SEGUIMIENTO CON DEPARTAMENTO RESPONSABLE POR MEDIO DE METODO DE SOLUCION DE PROBLEMAS COMO 5 PORQUE,**

