



FICHA TÉCNICA

ACEITE MINERAL SAE 25W60 API SN



Presentaciones:



Formulados a partir de existencias de bases de primera calidad y aditivos de avanzada tecnología, permiten mantener una buena película lubricante y disminuir la pérdida de potencia por desgaste. Proporcionando los niveles más altos de protección.

► USOS:

Lubricante multigrado para uso en servicios típicos de motores a gasolina y operación dual gasolina/GNV, que requieren un nivel de calidad SN o anteriores. Cumple con la norma NVF 936-1. Consulte los requerimientos de mantenimiento recomendable por el fabricante.

► CONDICIONES GENERALES:

Los aceites desarrollados para este nivel de calidad incluyen los requisitos mínimos de todas las clasificaciones API anteriores. Con propiedades de detergencia para prevenir depósitos en el motor, poder dispersante para evitar la acumulación de lodos, con alto índice de viscosidad y excelente protección antidesgaste en anillos, pistones y cilindro.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ENSAYO	UNIDAD	NORMA COVENIN	MÍN	MÁX
Gravedad específica a 25 °C	g/ml	1143	0.88	-
Viscosidad a 40°C	cSt	424	180	240
Viscosidad a 100°C	cSt	424	20	24
Índice de viscosidad	ADIM	889	115	130
Pto. De inflamación	°C	372	200	-
Viscosidad aparente	Cp	2445	-	9.500

