



FICHA TÉCNICA

REFRIGERANTE LANCOOL ULTRA HD 50/50



Presentaciones:



Formulados a partir de glicoles y ácidos orgánicos que le confieren transferencia de calor en sistema de enfriamiento del motor, sometidos a las máximas exigencias de operaciones.

► USOS:

Líquido anticorrosivo y anticongelante de larga duración para motores de combustión interna a gasolina, diésel o gas, maquinaria pesada, autobuses, camiones, equipos agrícolas e industrial. Supera los requerimientos de la norma ASTM D3306. Consulte los requerimientos de mantenimiento recomendable por el fabricante.

► CONDICIONES GENERALES:

Servicio para mecanismo de acción anticorrosiva, que protege por más tiempo las superficies metálicas en contacto, incluyendo las aleaciones con Aluminio (cada vez más presentes en los motores actuales), de la corrosión y cavitación de la bomba, aumentando su vida útil. Los aditivos no se degradan, mayor intervalo de sustitución. No forma sedimentos de sales, generando menos depósitos y optimizando la transferencia de calor. Su elevado punto de ebullición previene el recalentamiento del motor.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ENSAYO	UNIDAD	CIFRAS TÍPICAS
Gravedad específica a 25 °C	g/ml	1.050-1.100
PH	ADIM	10.5+/- 0.5
Pto. De ebullición	°C	<160
Pto. De fluidez	°C	-5

