



## FICHA TÉCNICA

# ACEITE HIDRÁULICO INDUSTRIAL AW-68

Presentaciones:

19L

208L



Formulados a partir de aceites minerales con alto índice de viscosidad y aditivos de avanzada tecnología con lo cual se obtiene un aceite con excelentes características contra el desgaste, la oxidación y la formación de herrumbres.

### ► USOS:

Recomendado principalmente para cualquier tipo de sistema Hidráulico donde sea requerida protección antidesgaste. Especialmente en equipos con bombas Vickers, Racine y Oilgear. Consulte los requerimientos de mantenimiento recomendable por el fabricante.

### ► CONDICIONES GENERALES:

Especialmente formulado para cumplir o exceder los requerimiento de fabricantes de sistemas Hidráulicos como Deninon MF-1 y MF-2, Ford M6C32 4459, etc. Aplicando el grado de viscosidad ISO correspondiente.

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS	ISO 22	ISO 32	ISO 46	ISO 68	ISO 100
Viscosidad a 40°C	19.8	28.8	41.4	61.2	90
Índice de viscosidad	90	90	90	90	90
Pto. De inflamación	150	160	170	180	190

