

MANUAL DE USUARIO PLATAFORMA TRAZAPP

Finalidad

El presente documento plasma en detalle los ambientes de producción disponibles en la plataforma de trazapp y el proceso de registro.

1. ACCESO A LA PLATAFORMA

El empleado debe acceder a la página informada con su usuario y contraseña asignados por el administrador de la plataforma

<http://trazapp.minex.com.co:81/>



Condiciones requeridas

- Dispositivo móvil o equipo de computo
- Acceso a internet
- Tener usuario y contraseña
- Contar con los permisos para el proceso a reportar

Recomendaciones

Se recomienda al usuario acceder mediante el navegador Google Chrome, teniendo en cuenta la rapidez y presentación grafica de la plataforma.

Restablecimiento de contraseña

El usuario puede cambiar la clave dando clic en la Opción **“Olvide mi Contraseña”**—→seguidamente podrá visualizar el dialogo que solicitará su cedula o nombre de usuario —→ A Continuación

Deberá dar Clic en **Buscar** y confirmar su cuenta de correo dando Clic en el botón enviar.



Desde su correo terminara el proceso de cambio de contraseña.

2. MÓDULO DE PROCESOS

Ambiente disponible en la plataforma de trazapp para el registro de procesos operativos que se realizan a los insumos y subproductos que comercializa MINEX COMPAÑÍA INTERNACIONAL SAS CI.

Para el módulo en mención el usuario tiene disponible los botones Consultas, Administración y Producción desde los cuales realizara el registro de información.



Producción por centros de trabajo

Ambiente disponible en la plataforma para el registro de procesos operacionales que ocurren en cada centro de trabajo con las materias primas, siendo este ambiente administrable a nivel de usuario, centro de trabajo, y producto en proceso.








El usuario asignado por operaciones para cada centro de trabajo deberá registrar las actividades de Clasificación, Molienda, Coquización o Controlar los inventarios de acuerdo a la actividad que presenta la empresa.

Únicamente podrán acceder a este registro o consulta de datos los usuarios que cuenten con los permisos, los cuales son conciliados por los jefes inmediatos de cada área



2.1. Proceso registro de clasificación y molienda

El usuario asignado para esta actividad de registro de información debe contar con los datos del proceso en campo, conociendo datos relevantes como:

-  Proceso en ejecución
-  Equipo empleado
-  Material en alimentación
-  Material objetivo en producción
-  Subproductos derivados del mismo proceso
-  Tiempo de uso de equipos
-  Consumos de combustible para el funcionamiento de los equipos empleados

Conociendo esta información el usuario podrá continuar con el registro de información en la plataforma.





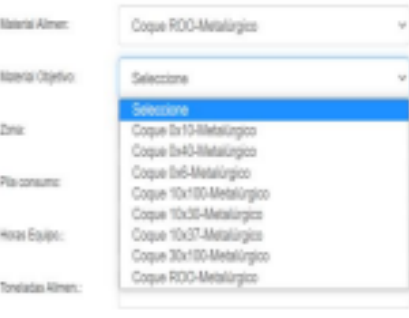
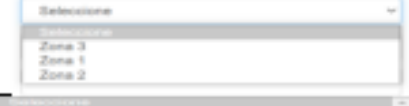

De acuerdo al centro de trabajo donde se encuentre asignado el empleado, podrá realizar proceso de registro de información, de la siguiente manera:

El usuario deberá seleccionar el centro de trabajo → seguidamente dar clic en el proceso de clasificación y molienda (los procesos de clasificación y molienda se registran de igual forma en la plataforma, únicamente varían los equipos empleados y los productos obtenidos).



Habiendo seleccionado el proceso el usuario deberá diligenciar el formulario de la siguiente manera

Descripción conceptual de parámetros requeridos por el formulario:

Parámetro	Concepto técnico	Imagen referencia	Campo obligatorio
Fecha	Fecha en que ocurre el proceso		SI
Semana	Campo automático		N/A
Empresa	Empresa donde se lleva a cabo los procesos		SI
Proveedor equipo	Proveedor de los equipos empleados		SI
Actividad	Procesos a indicar clasificación o molienda		SI
Clase equipo	Grupo al cual pertenece el equipo (molino, clasificadora, zaranda, criba)		SI
Equipo	Equipo empleado en el proceso		SI
Grupo material	Unidad de negocio		SI
Material alimentado	Clasificación específica que se alimenta en el proceso		SI
Material objetivo	Clasificación específica a producir en el proceso		SI
Zona	Zona específica donde se encuentra la pila del material alimentado		SI
Pila consumo	Si en el proceso se consume una pila en específico deberá mencionarse		SI
Horas equipo	Tiempos del equipo durante el proceso		SI
Toneladas alimentadas	Volumen estimado o pesado que ha sido alimentado		SI
Material producido	Debe seleccionarse el producto que corresponde al volumen obtenido TM		SI
Toneladas	Volumen estimado o pesado que ha producido, deberá indicarse cuantos productos se obtuvieron		SI
Nuevo producto	Siempre que se obtengan varios productos deberá dar clic en el botón nuevo producto y repetir el proceso de registro de TM producidas		SI

Teniendo claro el concepto de cada parámetro a registrar se dará por cerrado el registro de clasificación o molienda.

Recibo N° 589

Fecha:	<input type="text" value="dd/mm/aaaa"/>	Semana:	<input type="text"/>	Grupo material:	<input type="text" value="Seleccione"/>
Empresa:	<input type="text" value="Seleccione"/>	Material Alimen:	<input type="text" value="Seleccione"/>	Material Objetivo:	<input type="text" value="Seleccione"/>
Proveedor Equipo:	<input type="text" value="Seleccione"/>	Zona:	<input type="text" value="Seleccione"/>	Pila consumo:	<input type="text" value="Seleccione"/>
Actividad:	<input type="text" value="Seleccione"/>	Horas Equipo.:	<input type="text"/>		
Clase Equipo:	<input type="text" value="Seleccione"/>	Toneladas Alimen.:	<input type="text"/>		
Equipo:	<input type="text" value="Seleccione"/>				

Material Producido:
 Toneladas:

Material Producido

Material
Toneladas
Rendimiento

Nuevo Producto +

Guardar registro

Estos registros se almacenan en la base de datos con un número de ticket interno y pueden consultarse en la sección de consultas o en la parte inferior del formulario de la siguiente manera:

Consultas

Fecha desde:	<input type="text" value="dd/mm/aaaa"/>	Fecha hasta:	<input type="text" value="dd/mm/aaaa"/>	Clase Equipo:	<input type="text" value="Todos"/>
Empresa:	<input type="text" value="Seleccione"/>	Equipo:	<input type="text" value="Todos"/>	Grupo material:	<input type="text" value="Todos"/>
Proveedor:	<input type="text" value="Todos"/>	Material Alimen:	<input type="text" value="Todos"/>		
Actividad:	<input type="text" value="Todos"/>				

Buscar

EXCEL

Las consultas pueden visualizarse como se muestra en la tabla a continuación

Nº Recibo	Fecha	Semana	Mes	Empresa	Actividad	Equipo	Plta	Material	Origen del Material	Material Objetivo	Hrs. Equipo	Tm Alimentado	Térmico >50 mm	Térmico 0x10 mm	Térmico 0x50 mm	Térmico 10x50 mm
50	16-10-2021	41	10	MINEX	CLASIFICACIÓN	POWER MINEX - 01	UNICA	Térmico ROM	MINEX COMPAÑIA INTERNACIONAL S.A.S. C.I.	Térmico 10x50 mm	1.2	82.00	13.35	39.25	0.00	29.40
54	15-10-2021	41	10	MINEX	CLASIFICACIÓN	POWER MINEX - 01	UNICA	Térmico ROM	MINEX COMPAÑIA INTERNACIONAL S.A.S. C.I.	Térmico 10x50 mm	4.5	178.30	43.00	81.00	0.00	52.30
52	14-10-2021	41	10	MINEX	CLASIFICACIÓN	POWER MINEX - 01	UNICA	Térmico ROM	MINEX COMPAÑIA INTERNACIONAL S.A.S. C.I.	Térmico 10x50 mm	0.5	422.30	81.19	202.22	0.00	138.89

Es importante llevar control diario de los registros de clasificación y molienda que se presentan en los diferentes centros de trabajo.

2.2. Control de inventarios

La consulta de inventarios en la plataforma podrá hacerse por centros de trabajo según el siguiente criterio

1. El usuario debe seleccionar la empresa a consultar
2. Los rangos de fecha de la consulta
 - a. Fecha inicio: Corresponde al corte de inventario como saldo inicial del inventario.
 - b. Fecha fin: Corresponde al rango máximo que se empleará para reportar los movimientos de material que han tenido lugar en el periodo consultado, es importante precisar que hasta esta fecha se harán los cortes de inventario.
 - c. Al finalizar la selección deberá dar clic en el botón azul y esperar a que se genere la consulta.

Empresa

MINEX
▼

Fecha Inicio

18/11/2021
📅

Fecha Fin

18/11/2021
📅

A continuación, se muestra el resultado de la consulta de inventarios:

Centro Trabajo

Manual

PLANTA ALCALA

Preparación mezclas

Coquización

Estructura Homos

Clasificación y Molienda

Inventarios

Cargadores

Saldo Inventario

Empresa

MINEX

Fecha Inicio

01/03/2022

Fecha Fin

07/04/2022

🔄

Clasificación	Fecha corte inicial	Saldo Inicial (TM)	Procesos												Fecha corte final	Saldo final (TM)
			Entradas				Salidas				Preparación mezcla		Coquización			
			Compras	Traslado entre Acopio	Traslado Interno	Total Entradas	Manejo de muestras	Traslado entre Acopio	Traslado Interno	Total Salidas	Alimentación	Producción	Alimentación	Producción		
Cenizas-Reactivo	2022-02-28	-264.67	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	381.44	0.00	381.44	0.00	0.00	0.00	0.00	2022-04-07	-646.11
Coque 0x10 mm-Reactivo	2022-02-28	-1,528.51	0.00	522.13	1,126.13	1,648.26	0.00	1,738.92	53.45	1,792.37	0.00	0.00	0.00	0.00	2022-04-07	-1,672.62
Coque 0x10-Metalúrgico	2022-02-28	20.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	273.20	0.00	273.20	0.00	0.00	0.00	0.00	2022-04-07	-253.20
Coque 10x25 mm-Reactivo	2022-02-28	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	3,711.57	0.00	3,711.57	0.00	0.00	0.00	0.00	2022-04-07	-3,711.57
Coque 10x30 mm-Reactivo	2022-02-28	-7,893.56	0.00	38.32	0.00	38.32	0.00	3,077.75	0.00	3,077.75	0.00	0.00	0.00	0.00	2022-04-07	-10,932.99
Coque 10x30-Metalúrgico	2022-02-28	70.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	2022-04-07	70.00
Coque 10x37-Metalúrgico	2022-02-28	-259.57	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	2022-04-07	-259.57
Coque 30x100-Metalúrgico	2022-02-28	-1,195.70	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	2022-04-07	-1,195.70

Los saldos reportados corresponden a los materiales que tienen movimientos y un inventario inicial definido en la plataforma.

Si el material presenta movimientos, pero no registra un inventario inicial debe configurarse para que apliquen los cálculos internos de la plataforma.

En los totales reportados en la tabla de inventarios se puede visualizar el total de registro que conforma su total en la base de datos, con la opción de descarga en EXCEL.

Detalle Entradas

(MINEX) || (PATIO BONITO) || (Cenizas-Reactivo) Excel

Fecha Registro	Proveedor	Origen	Transacción	TM Netas
2022-03-04	MINEX COMPAÑÍA INTERNACIONAL S.A.S. C.I.	PLANTA ALCALA	Traslado entre Acopio	46.89
2022-03-03	MINEX COMPAÑÍA INTERNACIONAL S.A.S. C.I.	PLANTA ALCALA	Traslado entre Acopio	76.59

La consulta de saldos de inventario estará disponible para jefes de operaciones y el personal encargado de cada centro de trabajo, se sugiere realizar conciliación diaria al cierre de operación.


2.3. Control de mezclas

Para registrar procesos de preparación de mezclas es importante tener conocimiento de la fórmula que compone la mezcla preparada, los insumos empleados y la inspección física en los procedimientos de preparación, homogenización e inventarios disponibles.

Cuando el usuario tiene dominio de la arquitectura y el proceso lógico del centro de trabajo al cual ha sido asignado se facilita el control y registro de la información en sistema.

2.3.1.Registro de recetas para mezcla

El administrador de la plataforma registra en el módulo de administración la receta de preparación de mezcla de la siguiente manera:

Debe dar clic en la sección  Administración —> Receta de producción —> Registrar receta (Las recetas pueden desactivarse con el botón **acciones**)



Acciones	Empresa	Patio Preparación	Material Producido	Receta	Material Alimentado		
					Coquizable AV	Coquizable BV	Coquizable MV
	MINEX	222	Mezcla Metalúrgico	A0-1	25	35	40

—> Seguidamente debe indicar la empresa, patio de preparación, tipos de mezcla a producir, nombre de la receta (automático) y seleccionar los insumos con su respectivo porcentaje que conformará la receta de mezcla.

Receta mezclas

Empresa: MINEX

Patio Preparación: PATIO MONTUR (MIN)

Mezcla producida: Mezcla Reactivo

Nombre Receta: A5-3

Clasificación: Escriba una clasificación

Porcentaje %: []

25% TOTAL ACUMULADO

25% Tipo A

Guardar

Finalizado el proceso de creación de receta el usuario podrá registrar la preparación de mezcla teniendo en cuenta los volúmenes pesados en básculas con el material mezclado.

Los descuentos de volúmenes empleados de cada insumo se descuentan automáticamente en sistema de acuerdo a las proporciones indicadas en la receta, conformándose así mismo un inventario de mezcla preparada.

2.3.2.Preparación de mezclas

El usuario asignado para registrar la preparación de mezcla debe tener en cuenta: la codificación de nombre para las mezclas está orientada de la siguiente manera:

Como ejemplo se tomó el patio CENTRO MINEX CUCUNUBA de la empresa MINEX IS.

Sigla “B” (empresa) + el Código del centro de trabajo + Consecutivo de la receta en el centro de trabajo = B19-1

Centro de trabajo donde se prepara la mezcla, empresa, mezcla a producir, fecha de preparación, receta empleada, volúmenes de preparación.

Previamente a guardar el registro de preparación el usuario podrá ver los consumos que se generan con la receta seleccionada.

Centro Trabajo

PATIO MONTUR (MINEX) ▼

Manual

Preparación mezclas Clasificación y Molienda Inventarios

Empresa	Mezcla Producida	Fecha Preparación	Receta	Toneladas	Tabla recetas						
MINEX ▼	Mezcla Metalúrgico ▼	04/03/2022 📅	A5-2 ▼	100 ▼	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Coquizable AV</th> <th>Coquizable BV</th> <th>Coquizable MV</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>30% (30.00 TM)</td> <td>55% (55.00 TM)</td> <td>15% (15.00 TM)</td> </tr> </tbody> </table>	Coquizable AV	Coquizable BV	Coquizable MV	30% (30.00 TM)	55% (55.00 TM)	15% (15.00 TM)
Coquizable AV	Coquizable BV	Coquizable MV									
30% (30.00 TM)	55% (55.00 TM)	15% (15.00 TM)									

Guardar Preparación 📁

La consulta de información relacionada con preparaciones de mezcla podrá visualizar en la misma pestaña de preparaciones.

Consultas

Empresa	Mezcla Producida	Fecha Inicio	Fecha Fin	
Todos ▼	Todos ▼	dd/mm/2021 📅	dd/mm/2021 📅	Buscar 🔍

No hay registros encontrados

2.4. Proceso de coquización

2.4.1. Configuración de planta de coquización

El registro de coquización está disponible en la plataforma de trazapp bajo los procesos “alimentación de mezcla y producción de coque”.

Antes de entrar en detalle de registros de información el usuario debe tener presente el centro de trabajo con su arquitectura de baterías, hornos, índice de cargue, índice de deshorne, materiales alimentados, material producido y tiempos de coquización. (La receta está disponible si se emplean diferentes tipos de receta en un mismo ciclo de coquización).

La parametrización de plantas está a cargo del administrador de la plataforma Trazapp y los gestores de información de acuerdo a la unidad de negocio.

Centro Trabajo

Manual 222

Preparación mezclas Coquización Estructura Hornos Clasificación y Molienda Inventarios Cargadores

Teniendo claro los datos de la planta de coquización se procede a configurar la estructura de la planta de la siguiente manera: Tiempo de coquización (horas), estado de la planta, mezcla alimentada, receta y material a producir.

Para registrar en sistema la planta debe diligenciar la información antes mencionada y dar clic en guardar cambios.

Datos Planta

Coquización (Hrs.)	Estado Planta	Mezcla Alimentada	Receta	Material Producido	Guardar cambios
48	Activo	Mezcla Reactivo	A10-1	Coque ROO-Reactivo	<input checked="" type="checkbox"/>

Al continuar se activa la creación de baterías para la planta de coquización, es importante que esta información se mantenga actualizada con la arquitectura real de baterías y hornos al servicio la compañía o como planta propiedad de la compañía.

El administrador con la ficha técnica de la planta creará las baterías dando clic en el botón crear batería.

CREAR BATERIA HORNO #

Información Hornos

Consultas

Empresa	Clasificación Alimentada	Fecha Inicio	Fecha Fin	Buscar
TODOS	TODOS	dd/03/2022	dd/03/2022	<input type="button" value="Buscar"/>

Para configurar las baterías de la planta debe diligenciar los datos: posición batería, nombre de la batería, estado actual de la batería, tiempo de coquización, clasificación (material que se alimentará) y receta (disponible pero NO indica que solamente puedan alimentarse materiales de esta receta ya que al momento de registrar la alimentación a hornos esta receta puede cambiarse, el proceso finaliza dando clic en el botón guardar baterías.

222 - Creación de Baterías

Posición Batería

Nombre

Estado

Jornada (Hrs.)

0

Ej: A,B,C,etc.

Activo

48

Clasificación

Receta

Mezcla Reactivo

A5-1

Guardar Baterías

La batería estará activa con la opción disponible para creación de hornos.

BATERIA Z1-B	CREAR HORNO
CREAR BATERIA	HORNO #

Para editar las baterías se debe dar clic en el nombre y llenar los campos “es importante mencionar que la posición de la batería o el orden debe ser como se encuentre físicamente”.

Para la creación de hornos es importante tener la información precisa del número de hornos disponibles en las baterías, deberá diligenciar los campos de la imagen y dar clic en guardar horno, es importante definir si se creará un horno específico o se hará masivamente, ya que para hacerlo se debe seleccionar el recuadro que se encuentra al lado del #Hornos.

222 - BATERIA Z1-B - Creación de Hornos

×

Hornos ☐

Alias Horno

Estado Bateria

Jornada (Hrs.)

Ej: 1,2,3,etc

Ej: A-1,B-1,C-

Activo ▾

48

Clasificación

Receta

Mezcla Reactivo ▾

A5-1 ▾

Estructura Horno

Indice Carga

Indice Deshorne

Ej: 4,4.5,3,etc.

Ej: 4,4.5,3,etc.

Guardar Horno

Terminado el proceso en la plataforma podrá verse las baterías y hornos disponibles para registro de información.

El ambiente estructura de hornos está disponible para actualizar la planta en la medida que siga creciendo su planta física (Nuevas baterías o nuevos hornos), repitiendo el mismo proceso antes explicado.

Centro Trabajo

Manual 222

Preparación mezclas Coquización Estructura Hornos Clasificación y Molienda Inventarios Cargadores

Datos Planta

Coquización (Hrs.) Estado Planta Mezcla Alimentada Receta Material Producido Guardar cambios

48 Activo Mezcla Reactivo A0-5 Seleccione ☒

Estructura Planta

BATERIA B1 ☒ Habilitar edición ☒ CREAR HORNO

#10 C: 4.00 D: 2.40	#2 C: 4.00 D: 2.40	#3 C: 4.00 D: 2.40	#4 C: 4.00 D: 2.40	#5 C: 4.00 D: 2.40	#6 C: 4.00 D: 2.40	#7 C: 4.00 D: 2.40	#8 C: 4.00 D: 2.40	#9 C: 4.00 D: 2.40	#1 C: 4.00 D: 2.40
#11 C: 4.00 D: 2.40	#12 C: 4.00 D: 2.40	#13 C: 4.00 D: 2.40	#14 C: 4.00 D: 2.40	#15 C: 4.00 D: 2.40	#16 C: 4.00 D: 2.40	#17 C: 4.00 D: 2.40	#18 C: 4.00 D: 2.40	#19 C: 4.00 D: 2.40	#20 C: 4.00 D: 2.40

☒ CREAR BATERIA

En el caso de la edición de hornos se debe dar clic en habilitar edición, seleccionar el recuadro que aparece sobre el horno a editar, llenar los campos y dar clic en guardar horno.

Estructura Planta

BATERIA C ☒ Habilitar edición ☒ CREAR HORNO

#Z1 C: 2.00 D: 2.00

BATERIA B ☒ Habilitar edición ☒ CREAR HORNO

#1 C: 1.00 D: 1.00

BATERIA A ☒ Habilitar edición ☒ CREAR HORNO

#10 C: 4.00 D: 2.16	#9 C: 4.00 D: 2.16	#8 C: 4.00 D: 2.16	#7 C: 4.00 D: 2.16	#6 C: 4.00 D: 2.16
#5 C: 4.00 D: 2.16	#4 C: 4.00 D: 2.16	#3 C: 4.00 D: 2.16	#2 C: 4.00 D: 2.16	#1 C: 4.00 D: 2.16

2.4.2.Registro de información coquización

Habiendo configurado la planta de coquización el usuario podrá registrar la información obtenida en las bitácoras de campo de la siguiente manera:

Para el registro de alimentación debe seleccionarse los hornos y dar clic en abrir alimentación de esta manera cambiará el estado de los hornos de disponibles para alimentar a disponibles para deshorne.

Centro Trabajo

222

Manual

Preparación mezclas Coquización Estructura Hornos Clasificación y Molienda Inventarios Cargadores

Deshornado En producción Sobreproducción Mantenimiento

Hornos seleccionados: 5

Abir Alimentación

BATERIA - B1

# 10	# 2	# 3	# 4	# 5	# 6	# 7	# 8	# 9	# 1
# 11	# 12	# 13	# 14	# 15	# 16	# 17	# 18	# 19	# 20

Dando clic en el botón registrar alimentación se observa un cuadro de dialogo de confirmación del registro.

La consulta de los registros en la plataforma están disponibles en la opción estructura de hornos:

Seleccionando los campos de filtros → seguido de dar clic en buscar

Información Hornos

Consultas

Empresa: TODOS

Clasificación Alimentada: TODOS

Fecha Inicio: dd/03/2022

Fecha Fin: dd/03/2022

Buscar

La información se observa así:

Información Hornos

Consultas

Empresa: MINEX

Clasificación Alimentada: Mezcla Reactivo

Fecha Inicio: 03/03/2022

Fecha Fin: 04/03/2022

Buscar

Empresa	Alimentación						Producción						Acciones
	Fecha	Bateria	Hornos	Clasificación	Capacidad (TM)	Cargue (TM)	Fecha	Bateria	Hornos	Clasificación	Capacidad (TM)	Deshorne (TM)	
MINEX	2022-03-03	BATERIA-Z1-A	2	Mezcla Reactivo	4.00 (8.00)	4.00 (8.00)	2022-03-04	BATERIA-Z1-A	2	Coque ROO-Reactivo	1.80 (3.60)	1.80 (3.60)	

La descarga de información a EXCEL está disponible en la opción de consulta.

Para el procedimiento de deshorne, se presentan dos casos:

1. Cuando el deshorne se presenta en el tiempo estipulado, se debe seleccionar el horno, dar clic en abrir deshorne y clic en registrar

producción.

1 → Abrir Deshorne

2 →

3 → Registrar Producción

Registro de Producción

Datos Producción

Fecha: 07/03/2022

Hora: 07:59:09

Material Producido: Seleccione

TM Total: 2.16

Calcular

Hornos Seleccionados

Horno: #A-0

Descargue (TM): 2.16

Registrar Producción

2. Cuando es deshornado fuera del tiempo programado, se deben seguir los pasos anteriores pero se debe dejar un comentario argumentando el motivo de la sobreproducción.

1 → Abrir Deshorne

2 →

3 → Registrar Producción

Registro de Producción

Datos Producción

Fecha: 07/03/2022

Hora: 08:07:54

Material Producido: Seleccione

Observaciones: No dio punto. ✓

TM Total: 2.16

Calcular

Hornos Seleccionados

Horno: #A-4

Descargue (TM): 2.16

Registrar Producción

En este proceso contamos con una clasificación por colores para diferenciar un horno en deshorne (blanco), en producción (naranja), sobreproducción (rojo), y mantenimiento (verde).

— Deshomado — En producción — Sobreproducción — Mantenimiento

Hornos seleccionados: 0

BATERIA - C

Z1

BATERIA - B

1

BATERIA - A

# 10 03/03 12:12	# 9 05/03 14:38	# 8 05/03 14:38	# 7 05/03 14:38	# 6 05/03 14:38
# 5 03/03 12:12	# 1 04/03 08:04	# 3 04/03 08:04	# 2 04/03 08:04	# 1 04/03 08:04

BATERIA - D

B1

2.5. Cargadores

El ambiente de cargadores está diseñado para el control de tiempos de operación y actividades de cargador en los centros de trabajo de la compañía, estableciendo la unidad de negocio para la cual fue usado y la fecha de realización de la actividad, y la podemos visualizar en Trazapp para registro de información como una actividad más del módulo.

Centro Trabajo

Manual

Preparación mezclas Coquización Estructura Hornos Clasificación y Molienda Inventarios Cargadores

No hay tickets registrados por el momento

Crear ticket +

2.5.1. Creación de tickets

El usuario asignado para el registro de información de cargadores debe contar con los datos del proceso en campo, conociendo datos como

- + Cliente
- + Fecha
- + Remisión
- + Proveedor
- + Equipo
- + Tiempos



 Actividades

 Descuentos

Conociendo esta información el usuario podrá registrar la información en la plataforma, de acuerdo al centro de trabajo donde se encuentre asignado de la siguiente manera:

Seleccionar el centro de trabajo → opción cargadores → clic en crear tickete → llenar los campos del formulario → guardar tickete

Los parámetros para diligenciar el formulario son los siguientes:

Parámetro	Concepto técnico	Imagen de referencia	Campo obligatorio
Cliente	Empresa que recibe el servicio de cargador	 <p>Cliente</p> <p>Seleccione</p> <p>Seleccione</p> <p>MINEX</p> <p>GLOBAL</p> <p>SARDINATA COAL S.A.S ZOMAC</p> <p>ARPE</p>	SI
Fecha	Fecha en la que el equipo realiza actividades en el centro de trabajo		SI
Remisión	Recibo manual que entrega de manera		SI
Proveedor de equipo	Empresa que presta el servicio de cargador	 <p>Proveedor Equipo</p> <p>Seleccione</p> <p>Seleccione</p> <p>LATAM COAL MINES S.A.S.</p>	SI
Equipo	Denominación del equipo utilizado		SI
Horómetro	es informativo y es el horómetro estimado)		N/A

Teniendo claros los conceptos se procede al registro de información con los pasos anteriormente nombrados.

Crear tickete # 13 (222)

Ciente

Seleccione

▼

Fecha

dd/mm/aaaa

📅

Remisión

Digite el tickete de remisión

Proveedor Equipo

Seleccione

▼

Equipo

Seleccione

▼

Horometro


Guardar tickete

Una vez creado el tickete se visualizará de la siguiente manera

Crear tickete +

N° tickete	Fecha Tickete	Remision	Cliente	Proveedor	Cargador	Hrs.	Estado	Acciones
11	2022-04-23	109	MINEX	LATAM COAL MINES S.A.S.	950F-C-06	1,0	Finalizado	👁️ 🗑️
12	2022-04-23	23	MINEX	LATAM COAL MINES S.A.S.	950F-C-06	0,0	Activo	+ ✅ 👁️
					Total horas:	N/A		

Cabe resaltar que el tickete una vez creado pasar por tres estados activo (captura de Horómetro), por distribuir (indicar actividades, descuentos y cargue del respectivo soporte) y finalizado (tickete listo para el proceso de facturación).

Teniendo el tickete en estado activo procedemos a la captura de tiempos (Horómetro inicial y Horómetro final).  Dando clic sobre el símbolo damos por iniciada la actividad y se registra el Horómetro inicial

Tickete #12 - Iniciar actividad

Horometro inicial:

1214.3


⬆️ ⬆️

Hora inicio actividad

2022-04-23 19:50

Iniciar

MANUAL PLATAFORMA TRAZAPP | Módulo de producción

Iniciada la captura de horómetro aparecerá el símbolo  informando que ya cuenta con un horómetro inicial al cual se le debe asignar un tiempo fin


Tiquete #12 - Finalizar Actividad ✕


Fecha Inicio 2022-04-23 19:51 **Fecha Cierre** 2022-04-23 19:53

Horometro inicial: 1214,3 **Horometro final:** 1215.6 ⌵

Finalizar

Es importante tener en cuenta que se pueden hacer varias capturas de horómetro para llevar un mejor control de los tiempos de operación y se hace de la forma anteriormente explicada.

Dando clic en el icono  podrá ver detalladamente todas las capturas realizadas.

El ítem  significa el cierre de capturas de horómetros, es decir, finalizamos el proceso de tiempos de cargador o tiempos de operación y automáticamente pasamos al siguiente estado “por distribuir”.

Crear tiquete +

N° tiquete	Fecha Tiquete	Remision	Cliente	Proveedor	Cargador	Hrs.	Estado	Acciones
11	2022-04-23	109	MINEX	LATAM COAL MINES S.A.S.	950F-C-06	1,0	Finalizado	 
12	2022-04-23	23	MINEX	LATAM COAL MINES S.A.S.	950F-C-06	1,7	Por Distribuir	 
					Total horas:	N/A		

Dando clic en el icono amarillo iniciamos la distribución de tiempos del equipo, especificando unidad de negocio, producto, actividad y el tiempo empleado. Además cuenta con la opción de descuento en caso de requerirlo.

Tiquete #12 - Distribución de horas ✕

Falta por asignar 1.7 horas

UnidadDeNegocio	Producto	Actividad	Tiempo	Observaciones
No hay actividades asignadas				

Actividades

Unidad De Negocio: Producto: Actividad: Tiempo:

Descuento

Motivo del descuento: Tiempo:

[Finalizar Asignación](#)

Una vez distribuidas las horas se verá de la siguiente manera

Tiquete #12 - Distribución de horas ✕

No hay horas por asignar

UnidadDeNegocio	Producto	Actividad	Tiempo	Observaciones
Coque Reactivo	Coque Reactivo	ACOPIO	0.6	N/A
Coque Reactivo	Coque Reactivo	COQUIZACIÓN	0.1	N/A
Coque Reactivo	Coque Reactivo	DESPACHO	1.0	N/A

[Finalizar Asignación](#)

Finalizada la asignación el sistema le solicitará el cargue del recibo entregado por el operador del equipo una vez finalizado el turno, con el fin de soportar la información reportada.



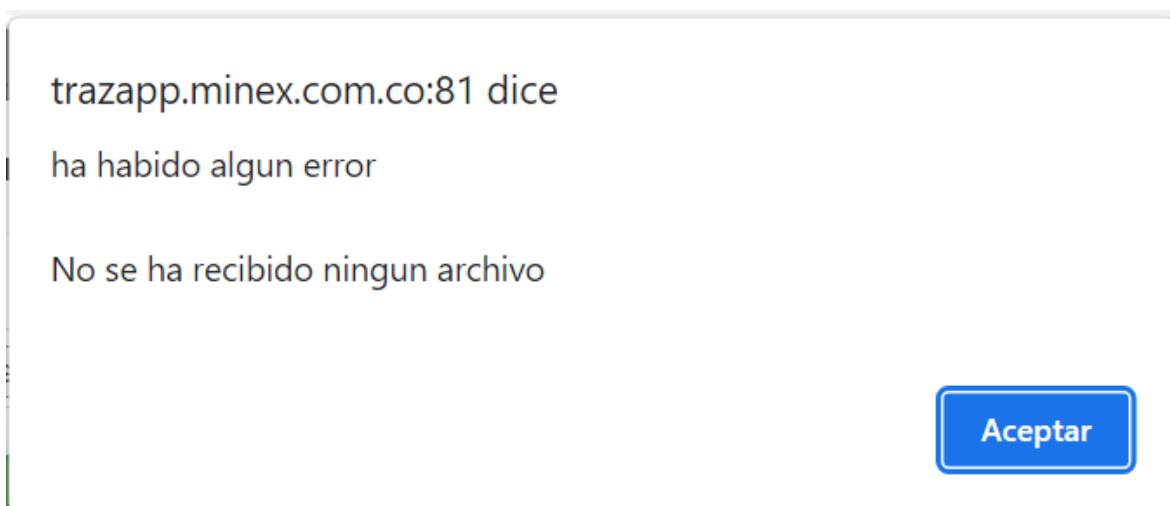
Tiquete #12 - Asignar foto ×

Seleccionar foto

Seleccionar archivo Ninguno archivo selec.

enviar

El registro finalizará una vez sea adjuntado el soporte, en caso de que el usuario quiera proseguir sin cargar este documento, le mostrará el siguiente cuadro de error.



trazapp.minex.com.co:81 dice

ha habido algun error

No se ha recibido ningun archivo

Aceptar

Habiendo cargado el soporte el registro pasará al último estado del ciclo y es dispuesto a facturación.