

Informacoes da Maquina de Solda WSE250

1. Especificacoes da Maquina WSE250

Modelo: WSE250

Processos: TIG AC/DC e MMA (eletrodo revestido)

Fabricacao: China

Norma: EN 60974-1

Alimentacao:

- Tensão: 1 × 220V ±10 %, 50/60 Hz
- Corrente maxima: 37 A
- Corrente efetiva: 29 A

Faixa de saida:

- 10A / 10,4V ate 250A / 20V
- Tensão em vazio: 56 V

Ciclo de trabalho:

- 60% @ 250 A
- 100% @ 193 A

Grau de protecao: IP21S

Funcoes disponiveis:

- TIG DC (aco carbono, inox)
- TIG AC (aluminio, magnesio)
- MMA (E6013, E7018, etc.)
- Ajuste de pre e pos fluxo de gas, rampa de descida, corrente de inicio e soldagem
- Chave seletora: TIG/MMA, AC/DC, controle local/remoto

Conexoes:

Informacoes da Maquina de Solda WSE250

- Entrada de gas: 1/4" NPT
- Conectores frontais: tocha TIG, garra negativa, porta-eletrodo, pedal

Painel:

- Display digital de corrente
- Potenciometros de ajuste
- Ventilacao forçada dupla

2. Itens Faltantes para Operacao

GAS:

- [] Valvula reguladora com manometro duplo para argonio
- [] Fluxometro com bico de 6 mm (pode vir junto com o regulador)
- [] Mangueira de gas (PVC/PU) com engate ou bracadeiras
- [] Adaptador 1/4" NPT (se necessario)

TOCHA TIG:

- [] Tocha TIG tipo SR-26 ou WP-26 (com conector e acionamento)
- [] Tungstenios: vermelho (aco), verde/roxo (aluminio)
- [] Bicos ceramicos: tamanhos #5, #6, #7
- [] Collets e porta-collets: 1,6 mm, 2,4 mm, 3,2 mm
- [] Tampa traseira da tocha

MMA (ELETRODO):

- [] Porta eletrodo com cabo (minimo 10 mm², 3 m)
- [] Garra negativa/terra com cabo (minimo 10 mm², 3 m)
- [] Eletrodos (E6013, E7018, etc.)

EPIs (EQUIPAMENTOS DE PROTECAO):

- [] Mascara de solda automatica (escurecimento DIN 9-13)

Informacoes da Maquina de Solda WSE250

- ☐ Luvas de raspa
- ☐ Avental de raspa