

ALGORITMO ANALISIS DE SENSIBILIDAD - TAREA 2

ANALISIS DE SENSIBILIDAD

Encontrar el informe de sensibilidad que arroja el complemento Solver (Excel) a la solución óptima del modelo de programación lineal:

Consultar:

Anexo 1 - Uso de Solver (Excel) en programación lineal (consulte aquí).

Analizar los cambios de los parámetros del modelo para que la solución permanezca óptima

1. Cambios en los coeficientes de la función objetivo.

Analizar los cambios de aumento y reducción de los coeficientes de las variables de la función objetivo para que la solución permanezca óptima.

• Determinar el valor mínimo y el valor máximo de los nuevos coeficientes de las variables X_n de la función objetivo con base en el valor permitido a disminuir y valor permitido a aumentar, arrojados en los resultados del Informe de sensibilidad (Solver) cuando el costo reducidos es cero (0):

Nuevos coeficientes de las variables:

Nuevas Utiliidades:

 $valor\ minimo = U_n - valor\ permitido\ a\ disminuir$ $valor\ maximo = U_n + valor\ permitido\ a\ aumentar$ $valor\ minimo < Nuevas\ U_n < valor\ maximo$

Por reducción:

 $valor minimo < Nueva U_n < U_n$

Por aumento:

 $U_n < Nueva U_n < valor máximo$

Donde:

 U_n : Utilidades

Nuevas U_n : Nuevas Utilidades



a. Cambios por reducción:

Asignar la $Nueva\ U_1$, $Nuevo\ U_2$, $Nuevo\ U_3$ $por\ reducción$ como coeficientes de las variables X_1 , X_2 , X_3 cuando el $Costo\ reducido\ es\ cero\ (0)$.

Remplazar la $Nueva\ U_1$, $Nuevo\ U_2$, $Nuevo\ U_3$ $por\ reducci\'on$ en la función objetivo Z y encontrar la nueva solución en Solver (Excel):

El nuevo modelo de programación lineal es:

Función objetivo:

$$Maximizar Z = Nueva U_1 X_1 + Nueva U_2 X_2 + Nueva U_3 X_3$$

Sujeto a:

$$a_{11} X_1 + a_{12} X_2 + a_{13} X_3 \le b_1$$
 $a_{21} X_1 + a_{22} X_2 + a_{23} X_3 \le b_2$
 $a_{31} X_1 + a_{32} X_2 + a_{33} X_3 \le b_3$
 $X_{1,1} X_{2,1} X_3 \ge 0$

Si $Nuevas\ U_n < U_n$, la solución permanece óptima, los valores de las variables X_n de la solución permanecen constantes y el valor de la función objetivo Z, disminuye.

b. Cambios por aumento

Asignar la $Nueva\ U_1$, $Nuevo\ U_2$, $Nuevo\ U_3$ $por\ aumento$ como coeficientes de las variables X_1 , X_2 , X_3 cuando el $Costo\ reducido\ es\ cero\ (0)$.

Remplazar la $Nueva\ U_1$, $Nuevo\ U_2$, $Nuevo\ U_3$ $por\ aumento$ en la función objetivo Z y encontrar la nueva solución en Solver (Excel):

El nuevo modelo de programación lineal es:

Función objetivo:

$$Maximizar Z = \underbrace{Nueva U_1 X_1}_{1} + \underbrace{Nueva U_2 X_2}_{2} + \underbrace{Nueva U_3}_{3} X_3$$

Sujeto a:

$$a_{11} X_1 + a_{12} X_2 + a_{13} X_3 \leq b_1$$

$$a_{21} X_1 + a_{22} X_2 + a_{23} X_3 \leq b_2$$



$$a_{31} X_1 + a_{32} X_2 + a_{33} X_3 \le b_3$$

 $X_1, X_2, X_3 \ge 0$

Si $Nuevas\ U_n>U_n$, la solución permanece óptima, los valores de las variables X_n de la solución permanecen constantes y el valor de la función objetivo Z, aumenta.

- c. Interpretar y comparar los resultados de los modelos de programación lineal para la optimización de recursos.
- 2. Cambios en los recursos de las restricciones.

Analizar los cambios de aumento y reducción de las disponibilidades de las restricciones para que la solución permanezca óptima.

• Determinar el valor mínimo y valor máximo de las nuevas disponibilidades $(Nuevas\ b_n)$ de los recursos en las restricciones con base en el valor permitido a disminuir y valor permitido a aumentar, arrojados en los resultados del Informe de sensibilidad (Solver) cuando el precio sombra es cero (0):

Nuevas Disponibilides de las restricciones

 $valor\ minimo = b_n - valor\ permitido\ a\ disminuir$ $valor\ maximo = b_n + valor\ permitido\ a\ aumentar$ $valor\ minimo < Nuevas\ b_n < valor\ maximo$

Por reducción:

 $valor minimo < Nueva b_n < b_n$

Por aumento:

 $b_n < Nueva b_n < valor máximo$

Donde:

 b_n : Disponibilidades

Nuevas b_n : Nuevas disponibilidades

a. Cambios por reducción:



Asignar la $Nueva\ b_1$, $Nueva\ b_2$, $Nueva\ b_3$ $por\ reducción$ a las restricciones cuando el $Precio\ sombra\ es\ cero\ (0)$.

Remplazar la $Nueva\ b_1$, $Nueva\ b_2$, $Nueva\ b_3$ $por\ reducci\'on$ en el lado derecho de las restricciones y encontrar la nueva solución Solver (Excel):

El nuevo modelo de programación lineal es:

Función objetivo:

$$Maximizar Z = U_1 X_1 + U_2 X_2 + U_3 X_3$$

Sujeto a:

$$a_{11} \ X_1 + a_{12} \ X_2 + a_{13} \ X_3 \le$$
Nueva b_1
 $a_{21} \ X_1 + a_{22} \ X_2 + a_{23} \ X_3 \le$ Nueva b_2
 $a_{31} \ X_1 + a_{32} \ X_2 + a_{33} \ X_3 \le$ Nueva b_3
 $X_1, X_2, X_3 \ge 0$

Si $Nuevas\ b_n < b_n$, la solución permanece óptima, los valores de las variables X_n de la solución permanecen constantes y el valor de la función objetivo Z, permanece constante.

b. Cambios por aumento:

Asignar la $Nueva\ b_1$, $Nueva\ b_2$, $Nueva\ b_3$ $por\ aumento$ a las restricciones cuando el $Precio\ sombra\ es\ cero\ (0)$.

Remplazar la $Nueva\ b_1$, $Nueva\ b_2$, $Nueva\ b_3$ $por\ aumento$ en el lado derecho de las restricciones y encontrar la nueva solución en Solver (Excel):

El nuevo modelo de programación lineal es:

Función objetivo:

$$Maximizar Z = U_1 X_1 + U_2 X_2 + U_3 X_3$$

Sujeto a:

$$a_{11} X_1 + a_{12} X_2 + a_{13} X_3 \le$$
Nueva b_1

$$a_{21} X_1 + a_{22} X_2 + a_{23} X_3 \le$$
Nueva b_2



$$a_{31} X_1 + a_{32} X_2 + a_{33} X_3 \le$$
Nueva b_3
$$X_1, X_2, X_3 \ge 0$$

Si $Nuevas\ b_n>b_n$, la solución permanece óptima, los valores de las variables X_n de la solución permanecen constantes y el valor de la función objetivo Z, permanece constante.

c. Interpretar y comparar los resultados de los modelos de programación lineal para la optimización de recursos.

EJEMPLO ANALISIS DE SENSIBILIDAD A UN MODELO DE PROGRAMACION LINEAL

Sea la situación problema de programación lineal:

La empresa Industrial de Cementos Co., produce cemento tipo 1, cemento tipo 2 y cemento tipo 3 para la industria de la construcción.

Producir cemento tipo 1, genera una utilidad de USD750 y requiere 0,60 toneladas de clinker, 0,1 toneladas de escoria y 0,30 toneladas de puzolana.

Producir cemento tipo 2, genera una utilidad de USD630 y requiere 0,44 toneladas de clinker, 0,22 toneladas de escoria y 0,34 toneladas de puzolana.

Producir cemento tipo 3, genera una utilidad de USD510 y requiere 0,28 toneladas de clinker, 0,30 toneladas de escoria y 0,42 toneladas de puzolana.

La empresa, en su planta de producción dispone como máximo de 5.100 toneladas de clinker, de 2.800 toneladas de escoria y de 4.200 toneladas de puzolana.

¿Qué cantidad de cemento de cada tipo, debe producir la empresa Industrial de Cementos Co., para tomar decisiones y obtener la mayor utilidad posible con los recursos disponibles?

1. El problema como modelo de programación lineal, es:

Función objetivo:

$$Maximizar Z = 750 X_1 + 630 X_2 + 510 X_3$$

Sujeto a:

 $0,60 X_1 + 0,44 X_2 + 0,28 X_3 \le 5.100$ Uso de clinker $\le a$ la disponibilidad máxima de clinker

Álvaro Javier Rojas Baracaldo Director de curso Red de curso 100404 Programación Lineal 16-04 2024





 $0, 10 X_1 + 0, 22 X_2 + 0, 30 X_3 \le 2.800$ Uso de escoria ≤ a la disponibilidad máxima de escoria

 $0,30 X_1 + 0,34 X_2 + 0,42 X_3 \le 4.200$ Uso depuzolana ≤ a la disponibilidad máxima de puzolana

No negatividad; $X_1, X_2, X_3 \ge 0$

2. Solución del modelo de programación lineal en hoja de cálculo (Excel) en Solver (Excel):

Ejemplo Análisis de sensibilidad a un modelo de programación lineal en hoja de cálculo (Excel) y Solver (Excel) (consulte aquí).

3. Análisis de sensibilidad al modelo de programación lineal en Solver (Excel):

Ejemplo Análisis de sensibilidad a un modelo de programación lineal en hoja de cálculo (Excel) y Solver (Excel) (consulte aquí).