

Diplomado

Mantenimiento productivo total (TPM)

El TPM (Mantenimiento Productivo Total por sus siglas en inglés), es una de las estrategias de mejora de calidad y productividad más exitosas hoy en día en las empresas; ésta permitirá lograr la máxima eficiencia de los equipos tanto en las áreas productivas como de oficinas. Es también un marco que permite organizar otras herramientas de calidad como Six Sigma, Total Quality Control (TQC), y Just in time (JIT), etc.

Objetivo General:

El objetivo es conocer los principios básicos del TPM (Mantenimiento Productivo Total por sus siglas en inglés), objetivos, alcances y herramientas básicas para una implementación exitosa.

Dirigido a:

TPM está dirigido a Gerentes, supervisores y personal de las áreas de producción, mantenimiento, manufactura, ingeniería, calidad y áreas administrativas, involucradas en procesos productivos.

Contenido:

Módulo: 1

Panorama general del TPM (Mantenimiento Productivo Total)

Conocer los fundamentos y requerimientos del TPM para una implementación exitosa.

Temario

1. Introducción al TPM
2. Historia del TPM
3. Significado del TPM
4. Efectos del TPM
5. Las actividades del TPM (visión general de los 12 pasos de la implementación)
6. Las 16 grandes pérdidas
7. Plan y Ejecución.

Duración: 16 horas

Módulo: 2

Pasos para la implementación.

Analizar paso a paso y en profundidad los pasos para la implementación del TPM.

Temario

1. Los 12 pasos para la implementación del TPM

2. Los 8 Pilares.

Duración: 16 horas

Módulo: 3

Jishu Hosen.

Conocer los fundamentos y objetivos del mantenimiento autónomo, así como las cinco Ss como elementos base del TPM.

Temario

1. Introducción al Jishu Hosen

2. Mantenimiento preventivo.

3. Mantenimiento autónomo.

4. Las cinco Ss en piso.

Duración: 16 horas

Módulo: 4

Control visual y Kobetsu Kaizen.

Conocer la importancia de los apoyos visuales, la mejora continua y los sistemas Poka Yoke (a prueba de errores), así como los requerimientos de análisis físicos más profundos (Análisis PM) para la mejora de los proceso.

Temario

1. Control Visual.

2. Sistema Poka Yoke.

3. Introducción al Kobetsu Kaizen.

4. Mantenimiento correctivo.

5. Degradación de componentes y predicción.

6. Conocimiento del equipo.

7. Análisis PM básico.

Duración: 16 horas

Módulo: 5

Mantenimiento planeado.

Conocer los requerimientos para la implementación y manejo del mantenimiento planeado.

Temario

1. Las cinco Ss a profundidad.

2. Conceptos básicos del mantenimiento planeado.

3. Características del mantenimiento de la planta para el proceso de fabricación y ensamble.

4. Partición del mantenimiento.

5. Actividades del mantenimiento planeado.

6. Método para conducir el mantenimiento planeado.

7. Las siete actividades.

8. Medidas de efectividad.

9. Análisis PM avanzado.

Duración: 16 horas

Módulo: 6

Áreas administrativas.

Conocer los objetivos y la implementación del TPM en oficinas.

Temario

1. Las cinco Ss en oficinas.
2. TPM en la mercadotecnia.
3. TPM en ventas.
4. TPM en finanzas.
5. TPM en la administración.
6. Formatos de aplicación.

Duración: 16 horas

Módulo: 7

Método de impartición y evaluación.

Evaluación: Cada instructor dejará una actividad que se tomará en cuenta en la evaluación final la cual consistirá en el desarrollo de un proyecto (por equipos) en sus respectivas plantas.

Temario

La revisión de los proyectos será realizada por los instructores que imparten el Diplomado

Duración: 8 horas

Informes e inscripciones:

Centro de atención norte en la zona metropolitana.

Teléfono: 01 (55) 5864.5758

Fax: 01 (55) 5864.5798 ó 5864.5796

actualiza.cem@servicios.itesm.mx