

**MACA**  
ENERGY DRINK  
SABOR BLUEBERRY

**ALTO EN AZÚCAR**

EVITAR SU CONSUMO EXCESIVO

CONTIENE EXTRACTOS NATURALES

MACA

CONTENIDO NETO 300 mL

BEBIDA GASIFICADA CON EXTRACTOS NATURALES DE MACA, GUARANÁ, GINSENG, ADICIONADA DE VITAMINAS B3, B5, B6, B2 Y B12, SABOR BLUEBERRY

MACA

MACA Ginseng - Guarana

**VOLT**

REGIONAL PARTNER

PARIS SAINT-GERMAIN

**Información Nutricional**

Tamaño por Porción: 240ml  
Porciones por envase: 1.25

Calorías: 238 kJ (56 kcal)

	% Valor Diario*
Grasa total	0 g 0%
Sodio	65 mg 3%
Carbhidrato total	14 g 5%
Azúcares	14 g 28%
Proteínas	0 g 0%
Vitamina B3	100%
Vitamina B5	100%
Vitamina B6	100%
Vitamina B2	14%
Vitamina B12	100%
Cafetina	48 mg

\*Los porcentajes de Valores Diarios están basados en una ingesta de referencia diaria de 8380 KJ (2000 kcal)

Ingredientes: Agua carbonatada, Azúcar, Reguladores de acidez (SIN 330, SIN 331 (iii)), Extracto natural de maca, Saborizantes (sabor blueberry artificial, sabor natural), Extracto natural de guaraná, Extracto natural de Ginseng, Conservadores (SIN 211, SIN 202), Edulcorantes (SIN 950, SIN 951), Vitamina B3, Antiespumante (SIN 900), Vitamina B5, L-Ascorbato, Vitamina B6, Colorante (SIN 133), Vitamina B12, Vitamina B12. Alto contenido de cafeína (20 mg/100 ml). El contenido de cafeína proviene del extracto natural de guaraná. No recomendado para niños, adolescentes, madres en etapa de gestación o lactancia, personas sensibles a la cafeína, diabéticos o con enfermedades cardiovasculares. No mezclar con bebidas alcohólicas. Puede contener fines particulares en suspensión por efecto de los extractos naturales. El consumo de este producto debe hacerse de manera responsable. Contenido Alto de Vitaminas B3, B5, B6 y B12. Consumir antes de la fecha de vencimiento indicada en la parte superior del envase. Conserve en lugar fresco, refrigerar una vez abierto. Proteger de la luz solar y aromas agresivos, evitar golpes y caídas.

Indicador por Envase: 0800-10330

PRODUCTO PERUANO

7 750670 013154

Paris Saint-Germain / Official Licensed Product  
© PARIS SAINT-GERMAIN 2022  
PSG.FR

45.5mm

Ancho de manga 91mm (±1mm)

45.5mm

1mm DEMASIA

**FIBRAPRINT**  
EXPERTOS EN INNOVACIÓN DE EMPAQUES Y ETIQUETAS

Cliente: AJEPER  
Producto: ETIQUETA VOLT BLUE MACA C/OCT 300ML PSG

E. VENTA: CYNTHIA POMA

COD. CLIENTE: [ ]

DISEÑADOR: ANDRES SUAREZ

CÓDIGO/FICHA: 14605  
Ant: 13690

CÓDIGO PL: [ ]

HISTORIAL DEL ARTE  
6 JUNIO 2023: APERTURA DE ARTE NUEVA FICHA DE MUESTRA X CAMBIO DE MATERIAL.

**SEPARACIÓN DE COLORES**

Amarillo Cyan Magenta Negro Pantone Reflex Blue C

BLANCO 1 BLANCO 2 PRIMER

**SENTIDO DE EMBOBINADO**

A1 A2 A3 A4 A5 A6 A7 A8

**ESTRUCTURA**  
1: PET G CRISTAL  
2: [ ]  
3: [ ]

**APROBACIÓN SEGÚN**  
Muestra Física: [ ]  
Mach Print: [ ]  
Pantones: [ ]

**Troquel Nuevo** [ ]  
**Troquel Existente** [ ]

**Anteo Material:** mm

**Fecha: 6 JUNIO/23**

**MAQUINA: MARCKANDY**  
MATERIAL: PET G CRISTAL  
CILINDRO: 112  
VARYPRINT: [ ]  
GAP ANCHO@: NA  
LINEATURA: 150  
FRECUENCIA: 177,8 mm +/- 1mm  
ANCHO: 189 mm +/- 1mm

**IMPRESION: INTERNA** [ ] **EXTERNA** [ ]  
ANCHO DE MANGA: 91mm +/- 1  
COLORES: 8  
TRAPPING: 0.15  
GAP AVANCE@: NA  
BANDAS: 2  
REPETICION: 2  
PLANCHA: 0.45 [ ] 0.67 [ ] 100 [ ]

**TIPO DE EMPAQUE: FUNDA TERMO**  
TACA [ ] DER [ ] IZO [ ] CENTRO [ ] ARRIBA [ ] ABAJO [ ] ZIPPER [ ] MUESCA [ ] PRECORTE [ ] PERFORACION [ ] SELLO K [ ] SELLO REDONDO [ ]

**OBSERVACIONES:**

**APERTURA PARA MUESTRA X CAMBIO DE MATERIAL A 35 MICRAS, SE USAN LAS PLANCHAS DE LA REF YA ELABORADA 13690**

**DISPOSICIÓN DE MICROPUNTOS:** 1 [ ] 2 [ ] 3 [ ] 4 [ ] 5 [ ]

**LOS COLORES ESPECIALES SE IGUALAN EN IMPRESIÓN SEGÚN LA GUÍA PANTONE O SEGÚN LA MUESTRA ADJUNTA COMO OBJETIVO DE COLOR.**

**IMPORTANTE**  
REVISAR detenidamente todo el contenido de este plano: textos, medidas, distancias, sentido de salida, cod. barras, elementos, posición de taca, recorridos de taca, acabados, materiales y el planteamiento de colores. Una vez aprobado este arte FIBRAPRINT NO SE RESPONSABILIZA POR CUALQUIER ERROR POSTERIOR OMITIDO EN ESTA APROBACIÓN. Los colores directos son referenciales en la prueba de color, este mach print tiene una aproximación del 85% al 90% de la impresión final en máquina. Los valores tonales pueden variar según los estándares de impresión y materiales.

**CHECK LIST DE APROBACIÓN**  
FIRMA, FECHA Y/O SELLO

TEXTOS [ ]  
MEDIDAS [ ]  
PARÁMETROS [ ]  
COLORES [ ]  
Vo.Bo. Ejecutivo/ Fecha

TEXTOS [ ]  
MEDIDAS [ ]  
PARÁMETROS [ ]  
COLORES [ ]  
Vo.Bo. Cliente/ Fecha

TENER EN CUENTA QUE ESTE PLANO SE ENCUENTRA DESACTUALIZADO EN CUANTO A LA NUEVA ESTRUCTURA DE MEDIDAS, POR LO TANTO CONSIDERAR QUE LAS PLANCHAS ELABORADAS NO TIENEN EL CAMBIO DE LOS 3MM DE DEMASIAS DE IMPRESIÓN.