

**Cliente**  
**Item**  
**Estructura**  
**Sistema Impresion**

FRIGORIFICOS KOBEFOOD S.A.C.  
129612 BOB. HAMBURGUESAS KOBE Y NORTON S.IMP  
BOPP Cristal 36GM2 40MIC  
SIN IMPRESION

Propiedades	Metodo	Estandar	Tolerancia	Unid
Gramaje Total	CC-18-007	36	+/- 5%	g/m2
BOPP Cristal 40MIC	CC-18-007	36GM2	+/- 5%	g/m2
Gramaje de Tinta	CC-18-006 0		Segun area impresa	g/m2
Gramaje de Adhesivo	CC-18-006	-	Segun area impresa	g/m2
Ancho de Bobina	DIRECTO	294.	+/- 2	mm
Distancia entre Guias	DIRECTO	0	+/- 2	mm
Diametro Interno de Bobina ( Tuco )	DIRECTO	76.2	+/- 1	mm
Diametro Externo de Bobina	DIRECTO	310	+/- 10	mm
Sentido Embobinado ( EMUSA )	DIRECTO	1	----	----
N° Empalmes por Bobina	DIRECTO	1	----	----
Tipo de Sellado	DIRECTO	A+A	----	----
Fuerza de Sellado (125°C,50Psi,0.5s)	CC-18-020	350 - 1200	----	gf/25mm
Coefficiente de Friccion Dinamico Externo / Externo	CC-18-004	0.15 - 0.45	----	----
Coefficiente de Friccion Dinamico Interno / Interno	CC-18-004	-	----	----
Coefficiente de Friccion Dinamico Externo / Metalico	CC-18-004	0.15 - 0.45	----	----
Coefficiente de Friccion Dinamico Interno / Metalico	CC-18-004	-	----	----
Coefficiente de Friccion Dinamico Externo / Interno	CC-18-004	-	----	----
Coefficiente de Friccion Estatico Externo / Externo	CC-18-004	0.15 - 0.45	----	----
Coefficiente de Friccion Estatico Interno / Interno	CC-18-004	-	----	----
Coefficiente de Friccion Estatico Externo / Metalico	CC-18-004	-	----	----
Coefficiente de Friccion Estatico Interno / Metalico	CC-18-010	-	----	----
Coefficiente de Friccion Estatico Externo / Interno	TEORICO**	-	----	----
Retencion de Solvente por Estructura	CC-P8-010	<10	----	mg/m2
Tiempo de Almacenamiento Recomendado	TEORICO **	-	----	AÑO

Requisitos de Inocuidad			
Metales Pesados			
Metal	Unid	Especificación	Metodo
ALUMINIO	mg/Kg	Max, 1	SC-P7-019 *
ZINC	mg/Kg	Max, 5	SC-P7-019 *
ARSENICO	mg/Kg	Max, 0.01	SC-P7-019 *
BARIO	mg/Kg	Max, 1	SC-P7-019 *
BORO	mg/Kg	Max, 0.5	SC-P7-019 *
CADMIO	mg/Kg	Max, 0.005	SC-P7-019 *
COBALTO	mg/Kg	Max, 0.05	SC-P7-019 *
COBRE	mg/Kg	Max, 5	SC-P7-019 *
CROMO	mg/Kg	Max, 0.05	SC-P7-019 *
ESTAÑO	mg/Kg	Max, 1.2	SC-P7-019 *
ANTIMONIO	mg/Kg	Max, 0.04	SC-P7-019 *
PLOMO	mg/Kg	Max, 0.01	SC-P7-019 *
FLUOR	mg/Kg	Max, 0.5	SC-P7-019 *
HIERRO	mg/Kg	Max, 48	SC-P7-019 *
LITIO	mg/Kg	Max, 0.6	SC-P7-019 *
MANGANESO	mg/Kg	Max, 0.6	SC-P7-019 *
MERCURIO	mg/Kg	Max, 0.005	SC-P7-019 *
NIQUEL	mg/Kg	Max, 0.02	SC-P7-019 *
PLATA	mg/Kg	Max, 0.05	SC-P7-019 *
Análisis Microbiológicos			
Microorganismo	Unid	Especificación	Metodo
Coliformes totales	UFC/cm2	Max, <1	SC-P7-009 *
Escherichia coli	UFC/cm2	Max, Ausencia	SC-P7-009 *

EMUSA PERU S.A.C. garantiza que sus productos pueden ser usados EN CONTACTO DIRECTO CON ALIMENTOS y cumplen con las exigencias de inocuidad de acuerdo a las leyes y reglamentos establecidos en nuestra carta de garantía.

(\*\*) Este valor está referido al desempeño de las bobinas/bolsas en la máquina envasadora del cliente y es de carácter referencial, ya que está directamente relacionado a las condiciones de almacenamiento. Un periodo largo de almacenamiento puede causar bloqueo y variación en las propiedades del material, por lo que se recomienda almacenar las bobinas entre 5°C y 30°C, sin exposición a la luz solar, en ambientes ventilados y alejados de productos químicos. Las bobinas no deben ser golpeadas y se debe asegurar que no presenten riesgo de caer de altura. Se recomienda mantener el embalaje en buenas condiciones a fin de que el material no se contamine.

EMUSA PERU S.A.C



GUADALUPE SIERRA ROJAS  
GERENTE DE CALIDAD

EMUSA PERU SAC dará por aprobado la presente ESPECIFICACIÓN TECNICA si el cliente no presenta observaciones en un plazo máximo de tres días a partir de su fecha de recepción.