

330 mm (+/-2)

1557.5 mm5140 mm557.5 mm51515

20mm15

260 mm (+/-2)

25mm15

30mm

IDEAL PARA

BATIR,  
RELLENAR,  
Y DECORAR

01

Verter en un recipiente todo el contenido junto con 300 gr. de azúcar y 500 ml. de leche\*.

\* Puedes reemplazar la leche por agua

02

Batir todos los ingredientes a **velocidad media-alta** hasta lograr la consistencia óptima.

Temperatura de batido: 0 - 5° C

◆ ◆ ◆

Fabricado por: VIA FOODS INGREDIENTES S.A.C  
Alameda Marquez de la Bula Mz 0 1 Lote 7  
Urb Los huertos de villa - Chorrillos, Lima - Perú  
RUC: 20549623981 Reg. San. A7851022N NAVAFO

Pedidos Lima Norte: 51 920 009 398  
Sur: 51 939 852 693 / 51 955 116 120  
Pedidos Provincia Sur: 51 950 628 453  
Norte: 955 725 365  
www.moldant.pe

Fecha de vencimiento:

Lote:

Conservar refrigerado entre 0 - 5° C  
NO CONGELAR

EMULSIÓN BASE DE ORIGEN VEGETAL PARA PREPARAR

CREMA  
CHANTILLY

2 mm

ALTO EN AZÚCAR

ALTO EN GRASAS SATURADAS

EVITAR SU CONSUMO EXCESIVO

Moldant®

x06

Rinde hasta 6 litros de batido

1kg

Cont. Neto

Máximo rendimiento y fácil combinación

INGREDIENTES: Agua, aceite de palma hidrogenado, azúcar líquido, humectante SIN 420i, premezcla gum (azúcar, caseinato de sodio \*Derivado de la leche, reguladores de acidez SIN 339ii, emulsificante SIN48ii, estabilizante SIN 415, conservante SIN 202), premezcla oleo (emulsificantes SIN472b, SIN 435, SIN322j) y saborizante artificial. Contiene derivados de soya y leche.

INFORMACIÓN NUTRICIONAL

Tamaño de porción:	30 g		
Porciones por envase	Aprox. 33		
Nutrientes	100 g	Porción	%VD*
Energía **	360	108kcal	18%
Grasa Total ***	28	8g	16%
Grasas Saturadas ***	27	8g	43%
Grasas Trans	0	0g	-
Colesterol ***	0	0mg	0%
Sodio **	94	28mg	1%
Total Carbohidratos ***	26	8g	3%
Azúcares Totales****	15	5g	5%
Proteína **	1	0.3g	1%

\* % Valores diarios basados en una dieta de 2000 KiloCalorías.

Valores diarios según \*\* CODEX/\*\*FDA/\*\*FBA

**FIBRAPRINT**  
EXPERTOS EN INNOVACIÓN DE EMPAQUES Y ETIQUETAS

**Ciente:**  
VIA FOODS CREAM CHANTILLY MOLDANT 1KG

**Producto:**  
14034 Bob Bilam Cream Chantilly Moldant 1kg

**E. VENTA**  
DAVID  
AÑORGA

**COD. CLIENTE**  
-----

**DISEÑADOR**  
Kelly  
Muñoz

**CÓDIGO/FICHA**  
14034  
Ant:-----

**CÓDIGO PL**  
-----  
Ant:-----

**HISTORIAL DEL ARTE**

27 DIC/22: APERTURA ARTE DEL CLIENTE
28 DIC/22: Se modifica textos de información nutricional, contenido neto, ingredientes, etc.
30 DIC/22: se modifica textos en ingredientes y zona frontal del arte.
5 ENE/23: Se modifica numero de contactos.

**SEPARACIÓN DE COLORES**

CYAN	MAGENTA	YELLOW	BLACK	Rojo Muestra	DORADO Muestra

**ESTRUCTURA**  
1: NYLON CRYSTAL  
2: PEBD BLANCO NEGRO  
3:-----

**APROBACIÓN SEGÚN**

☒ Muestra Física:  
☐ Mach Print:  
☐ Pantones:

**SENTIDO DE EMBOBINADO**

--	--	--	--	--	--	--	--

**Cod. Troquel:**  
T-----

**Troquel Nuevo** ☐  
**Troquel Existente** ☐  
**Ancho Material:** 690mm

**INFORMACIÓN**

MAQUINA: COMEXI	MATERIAL: BILAMINADO	CILINDRO: 520	VARYPRINT: --	GAP ANCHO: NA	LINEATURA: 133	FRECUENCIA: 260,0mm +/-2mm	ANCHO: 330mm +/-2mm
IMPRESION: INTERNA <input checked="" type="checkbox"/> EXTERNA <input type="checkbox"/>	ANCHO DE MANGA:-----	COLORES: 7	TRAPPING: 0.15	GAP AVANCE: NA	BANDAS: 2	REPETICION: 2	PLANCHA: 0.45 <input checked="" type="checkbox"/> 0.67 <input type="checkbox"/> 100 <input type="checkbox"/>
TIPO DE EMPAQUE: Bobina Lamina	TACA <b>10x14 mm</b>	DER <input type="checkbox"/> IZQ <input checked="" type="checkbox"/> CENTRO <input type="checkbox"/>	ARRIBA <input type="checkbox"/> ABAJO <input type="checkbox"/>	ZIPPER <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	MUESCA <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	PRECORTE <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	PERFORACIÓN <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> SELLO K <input type="checkbox"/> SELLO REDONDO <input type="checkbox"/>

**OBSERVACIONES:**

DISPOSICIÓN DE MICROPUNTOS: 1-----2-----3-----4-----5-----

**LOS COLORES ESPECIALES SE IGUALAN EN IMPRESIÓN SEGÚN LA GUÍA PANTONE O SEGÚN LA MUESTRA ADJUNTA COMO OBJETIVO DE COLOR.**

**IMPORTANTE**

REVISAR detenidamente todo el contenido de este plano: textos, medidas, distancias, sentido de salida, cód.barras, elementos, posición de taca, recorridos de taca, acabados, materiales y el planteamiento de colores. Una vez aprobado este arte FIBRAPRINT NO SE RESPONSABILIZA POR CUALQUIER ERROR POSTERIOR OMITIDO EN ESTA APROBACIÓN. Los colores directos son referenciales en la prueba de color, este mach print tiene una aproximación del 85% al 90% de la impresión final en máquina. Los valores tonales pueden variar según los estándares de impresión y materiales.

**SHECK LIST DE APROBACIÓN**  
FIRMA, FECHA Y/O SELLO

TEXTOS ☐

MEDIDAS ☐

PARÁMETROS ☐

COLORES ☐

Vo.Bo. Ejecutivo/ Fecha

TEXTOS ☐

MEDIDAS ☐

PARÁMETROS ☐

COLORES ☐

Vo.Bo. Cliente/ Fecha