



3mm
10mm
Taca 10x3mm

FIBRA PRINT EXPERTOS EN INNOVACIÓN DE EMPAQUES Y TROQUELES	Ciiente: INDUSTRIAS VENADO SA Producto: 14448 101759 Laminado Mayonesa El Solar 9cc BR10P	E. VENTA CARLA RUIZ	COD. CLIENTE 101759	DISEÑADOR Alejandra Suárez	CÓDIGO/FICHA 14448	CÓDIGO PL
HISTORIAL DEL ARTE						
19 MAYO 23: Apertura según cliente suministrado por el cliente Aleja 25 MAYO 23: Se pinta el color café con sobreimpresión de 70% K sobre Rojo P1795C 9 JUNIO 23: Se corrige posición de pie de impresión.						
SEPARACIÓN DE COLORES						
ESTRUCTURA						
1: PET CRISTAL 2: PEBO BLANCO /NEGRO						
Muestra Física:						
○ Pantones: ○ Mach Print: ○ Troquel Nuevo ○ Troquel Existente						
APROBACIÓN SEGÚN						
Troquel Nuevo Troquel Existente						
SENTIDO DE EMBONIADO						
Cod. Troquel:						
Cod. Troquel: Ancho Material: --						
Fecha: 9/JUNIO/23						
INFORMACIÓN						
MAQUINA: COMEXI MATERIAL: BILAMINADO CILINDRO: 680 VARYPRINT:-- GAP ANCHO: NA LINEATURA: 133 FRECUENCIA: 85mm+/-2mm ANCHO: 800mm+/-2mm						
IMPRESIÓN: EXTERNA <input checked="" type="checkbox"/> EXTERNA ANCHO DE MANGA: COLORES: 7 TRAPPING: 0.15 GAP AVANCE@ NA BANDAS: 1 REPETICION: 8 PLANCHA: 0.45 <input checked="" type="checkbox"/> 0.67 <input type="checkbox"/> 100						
TIPO DE EMPAQUE: Bobina Lamina TACA: 10x3 mm DER: <input checked="" type="checkbox"/> IZQ: <input type="checkbox"/> CENTRO: <input type="checkbox"/> ARRIBA: <input checked="" type="checkbox"/> ABAJO: <input checked="" type="checkbox"/> ZIPPER: <input checked="" type="checkbox"/> MUESCA: <input checked="" type="checkbox"/> PRECORTA: <input checked="" type="checkbox"/> PERFORACION: <input checked="" type="checkbox"/> SELLO K: <input type="checkbox"/> SELLO REDONDO						
OBSERVACIONES:						
DISPOSICIÓN DE MICROPUNTOS						
1 2 3 4 5						
LOS COLORES ESPECIALES SE IGUALAN EN IMPRESIÓN SEGÚN LA GUÍA PANTONE O SEGÚN LA MUESTRA ADJUNTA COMO OBJETIVO DE COLOR.						

IMPORTANTE

REVISAR detenidamente todo el contenido de este plano: textos, medidas, distancias, sentido de salida, cód.barras, elementos, posición de taca, recorridos de taca, acabados, materiales y el planteamiento de colores. Una vez aprobado este documento NO REVISAR NI CORRER ALGUNO DE ESTOS DATOS. POSTERIOR AL DIA DE LA APROBACION, EL ERROR OMITIDO EN ESTA APROBACION.

Los colores directos son referencias en la prueba de color, este mach print tiene una aproximación del 85% al 90% de la impresión final en máquina. Los valores tonales pueden variar según los estándares de impresión y materiales.

CHECK LIST DE APROBACIÓN

FIRMA, FECHA Y/O SELLO

TEXTO:

MEDIDA:

PARÁMETROS:

COLORES:

Vo.Ba. Ejecutivo/ Fecha

TEXTO:

MEDIDA:

PARÁMETROS:

COLORES:

Vo.Ba. Cliente/ Fecha