

197 mm (+/-1mm)

ARCHIVO SIN DEFORMACIÓN

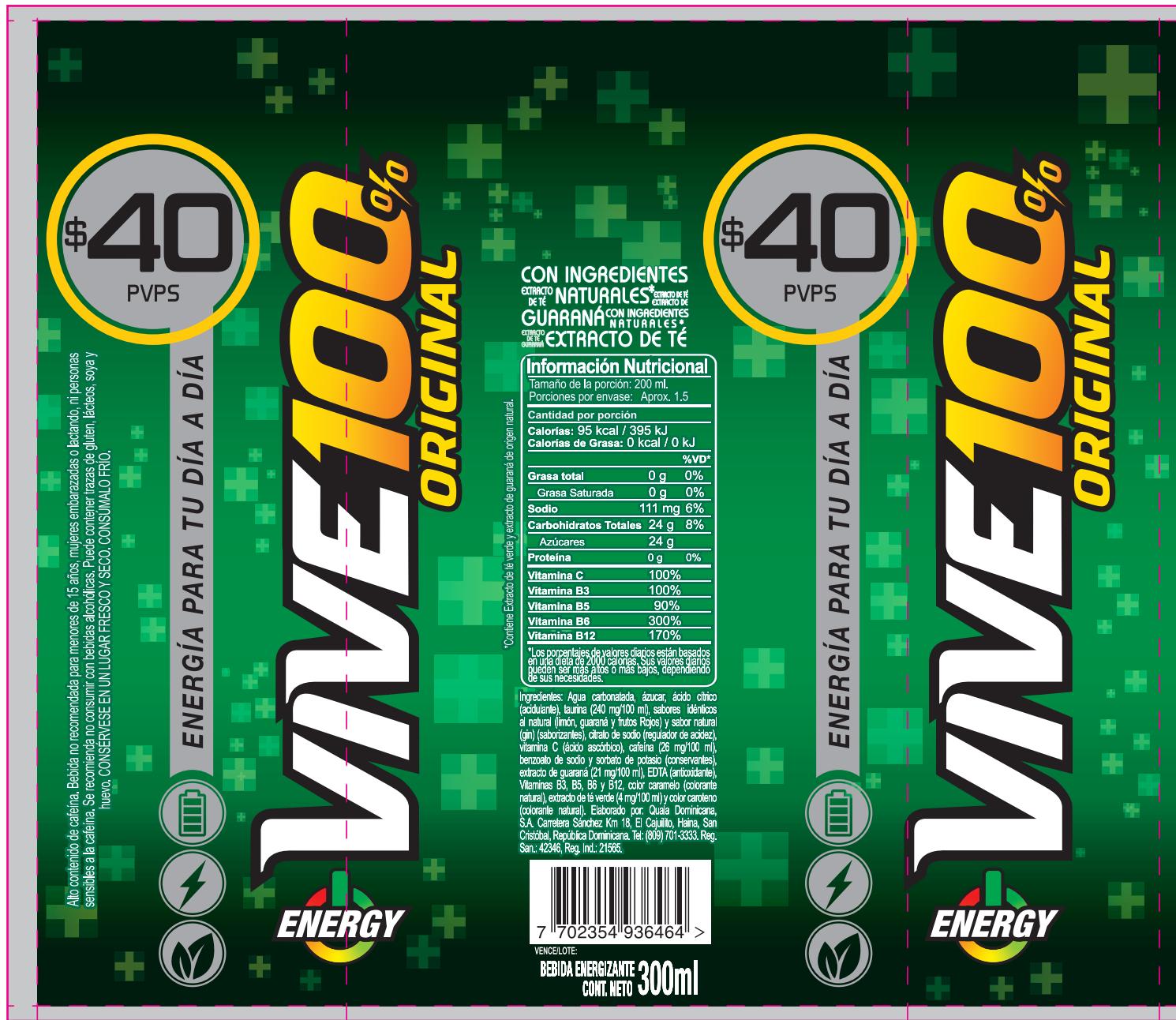
170 mm (+/-1mm)

169 mm

5

191 mm

2,5



51.81 mm

Ancho de Manga 94 mm (+/-1mm)

42.19mm

3 mm  
Demasia

Cliente:  
Qua. Dominicana  
Producto:  
14868 Muestra eqt VV100 Original 300 ml Press

## SEPARACIÓN DE COLORES

Amarillo	Cyan	Magenta	Negro	PANTONE 3415 C	PANTONE NEGRO SOLO	PANTONE PLATA877 C
----------	------	---------	-------	----------------	--------------------	--------------------

E. VENTA  
BRUNELLA  
ZAMORA

COD. CLIENTE

-----

DISEÑADOR

Alejandra

SUÁREZ

CÓDIGO/FICHA

14868

Ant:

CÓDIGO PL

-----

## HISTORIAL DEL ARTE

10 AGOSTO 23: APERTURA PARA MUESTRA SEGUN ARCHIVO DEL CLIENTE.  
15 AGOSTO 23: Se ajustan elementos para la deformación según indicación del cliente.

## APROBACIÓN SEGÚN

Muestra Física:  
 Mach Print:  
 Pantones:

Troquel Nuevo  
Troquel Existente

Ancho Material: mm

## IMPORTANTE

REVISAR detenidamente todo el contenido de este plano: textos, medidas, distancias, sentido de salida, cod.barras, elementos, posición de taca, recorridos de taca, acabados, materiales y el planteamiento de colores. Una vez aprobado este arte FIBRA PRINT NO SE RESPONSABILIZA POR CUALQUIER ERROR POSTERIOR OMITIDO EN ESTA APROBACIÓN. Los colores directos son referencias en la prueba de color, este mach print tiene una aproximación del 85% al 90% de la impresión final en máquina. Los valores tonales pueden variar según los estándares de impresión y materiales.

## CHECK LIST DE APROBACIÓN

FIRMA, FECHA Y/O SELLO

TEXTOS	<input type="checkbox"/>
MEDIDAS	<input type="checkbox"/>
PARÁMETROS	<input type="checkbox"/>
COLORES	<input type="checkbox"/>

Vo.B. Ejecutivo/ Fecha

TEXTOS	<input type="checkbox"/>
MEDIDAS	<input type="checkbox"/>
PARÁMETROS	<input type="checkbox"/>
COLORES	<input type="checkbox"/>

Vo.B. Cliente/ Fecha

## INFORMACIÓN

MAQUINA: COMEXI	MATERIAL: PET G CRISTAL	CILINDRO: 680	VARYPRINT:	GAP ANCHO@NA	LINEATURA: 133	FRECUENCIA: 170 mm +/-1mm	ANCHO: 197 mm +/-1mm
IMPRESIÓN: EXTERNA <input checked="" type="checkbox"/>	EXTERNA <input type="checkbox"/>	ANCHO DE Manga: 94 mm +/-1mm	COLORES: 8	TRAPPING: 0.15	GAP AVANCE@NA	BANDAS:	REPETICION: 4
TIPO DE EMPAQUE: FUNDA TERMO	TACA <input type="checkbox"/>	N/A <input type="checkbox"/>	DER <input checked="" type="checkbox"/>	IQZ <input type="checkbox"/>	CENTRO <input type="checkbox"/>	ARRIBA <input type="checkbox"/>	ABAJO <input checked="" type="checkbox"/>
<b>OBSERVACIONES:</b>							

DISPOSICIÓN DE MICROPUNTOS: 1 2 3 4 5

LOS COLORES ESPECIALES SE IGUALAN EN IMPRESIÓN SEGÚN LA GUÍA PANTONE O SEGÚN LA MUESTRA ADJUNTA COMO OBJETIVO DE COLOR.

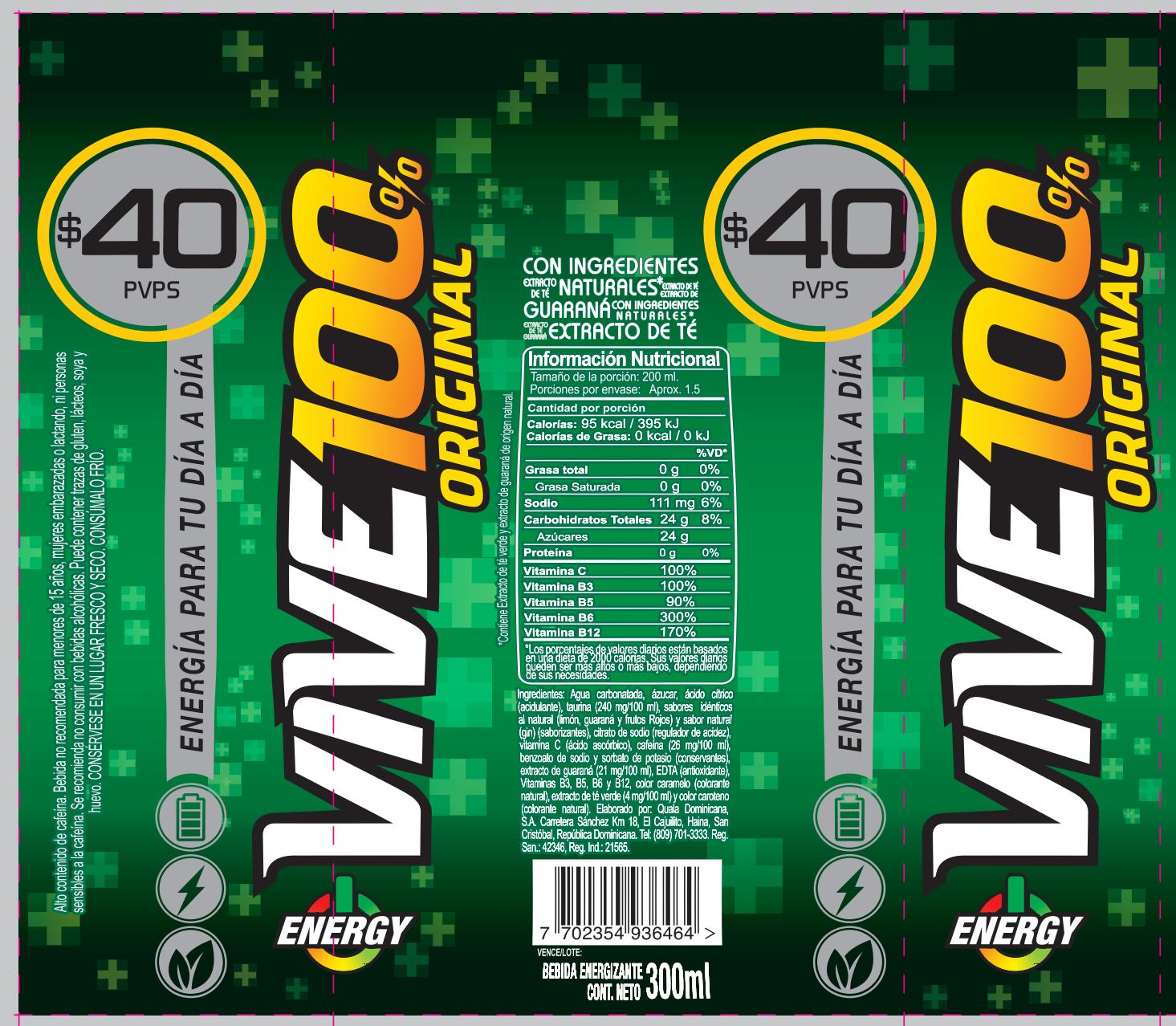
197 mm (+/-1mm)

ARCHIVO CON DEFORMACIÓN

191 mm

1

2.5



51.81 mm

Ancho de Manga 94 mm (+/-1mm)

42.19mm

3 mm  
Demasia

Cliente:  
Quala Dominicana  
Producto:  
14868 Muestra etq VV100 Original 300 ml Press

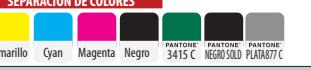
E. VENTA  
BRUNELLA  
ZAMORACOD. CLIENTE  
Alejandra  
SuárezDISEÑADOR  
Alejandra  
SuárezCÓDIGO/FICHA  
14868

CÓDIGO PL

HISTORIAL DEL ARTE

10 AGOSTO 23: APERTURA PARA MUESTRA SEGÚN ARCHIVO DEL CLIENTE.  
15 AGOSTO 23: Se ajustan elementos para la deformación según indicación del cliente.

## SEPARACIÓN DE COLORES



## ESTRUCTURA

1: PET G CRISTAL  
2:  
3:

## APROBACIÓN SEGÚN

Muestra Física:  
 Mach Print:  
 Pantones:

Troquel Nuevo

Troquel Existente

Ancho Material: mm

## IMPORTANT

REVISAR detenidamente todo el contenido de este plano: textos, medidas, distancias, sentido de salida, cod.barras, elementos, posición de taca, recorridos de taca, acabados, materiales y el planteamiento de colores. Una vez aprobado este arte **FIBRA PRINT NO SE RESPONSABILIZA POR CUALQUIER ERROR POSTERIOR OMITIDO EN ESTA APROBACIÓN.** Los colores directos son referencias en la prueba de color, este mach print tiene una aproximación del 85% al 90% de la impresión final en máquina. Los valores tonales pueden variar según los estándares de impresión y materiales.

## CHECK LIST DE APROBACIÓN

FIRMA, FECHA Y/O SELLO

TEXTOS	<input type="checkbox"/>
MEDIDAS	<input type="checkbox"/>
PARÁMETROS	<input type="checkbox"/>
COLORES	<input type="checkbox"/> Vo.Bo. Ejecutivo/ Fecha

TEXTOS	<input type="checkbox"/>
MEDIDAS	<input type="checkbox"/>
PARÁMETROS	<input type="checkbox"/>
COLORES	<input type="checkbox"/> Vo.Bo. Cliente/ Fecha

## INFORMACIÓN

MAQUINA: COMEXI	MATERIAL: PET G CRISTAL	CILINDRO: 680	VARYPRINT:	GAP ANCHO:@NA	LINEATURA: 133	FRECUENCIA: 170 mm +/-1mm	ANCHO: 197 mm +/-1mm
IMPRESIÓN: EXTERNA <input checked="" type="checkbox"/>	ANCHO DE MANGA: 94 mm +/-1mm	COLORES: 8	TRAPPING: 0.15	GAP AVANCE:@NA	BANDAS:	REPETICIÓN: 4	PLANCHAS: 0.45 <input checked="" type="checkbox"/> 0.67 <input type="checkbox"/> 100 <input type="checkbox"/>
TACA <input type="checkbox"/>	N/A	DER: <input checked="" type="checkbox"/>	IZQ: <input type="checkbox"/>	CENTRO: <input type="checkbox"/>	ARRIBA: <input type="checkbox"/>	ABAJO: <input checked="" type="checkbox"/>	ZIPPER: <input type="checkbox"/> MUESCA: <input checked="" type="checkbox"/> PRECORTE: <input checked="" type="checkbox"/> PERFORACIÓN: <input checked="" type="checkbox"/> SELLO K: <input type="checkbox"/> SELLO REDONDO: <input type="checkbox"/>

## OBSERVACIONES:

DISPOSICIÓN DE MICROPUNTOS: 1 2 3 4 5

LOS COLORES ESPECIALES SE IGUALAN EN IMPRESIÓN SEGÚN LA GUÍA PANTONE O SEGÚN LA MUESTRA ADJUNTA COMO OBJETIVO DE COLOR.