

18 mm

140,0 mm +/-2mm

104,0 mm

18 mm

100,0 mm

100,0 mm

100,0 mm

100,0 mm

10 mm

80,0 mm

10 mm

10 mm

80,0 mm

10 mm

10 mm

80,0 mm

10 mm

10 mm

80,0 mm

10 mm

Lote - Fecha de vencimiento:
(Ver impresión en la tapa).

INGREDIENTES
Almidón de maíz, Fosfato Monocálcico Monohidratado y Bicarbonato de Sodio.
Puede contener trazas de gluten y soya.

DOSIFICACIÓN BÁSICA	
Cantidad de harina	Cantidad de Polvo para hornear KRIS a utilizar
1 taza	1 a 2 cucharaditas
1 kg	21,4 a 42,8 g

DOSIFICACIÓN DE ACUERDO A LA ALTURA

Altura (msnm)	Cantidad de Polvo para hornear a reducir
900 m	12,5 %
1500 m	12,5 - 25,0 %
2500 m	25,0 - 50,0 %

EQUIVALENCIAS

1 taza de harina	140 g
1 Cucharadita de Polvo para hornear	3 g

RECOMENDACIONES

Cuando se dan dos medidas diferentes para los cambios, pruebe la medida más pequeña y la próxima vez, si es necesario, use la medida mayor.

SAP 101136 037 771214 001758

FIBRAPRINT

Almacenar en lugar limpio, fresco y seco. Proteger de la luz solar y aromas agresivos. Mantener en envase cerrado.

Elaborado por
INDUSTRIAS VENADO S.A.
NIT 1020539025
La Paz: Calle Teniente Oquendo N° 103
Zona Challapampa
R.S. SENASAG 04 01 03 19 0002
Industria Boliviana
www.grupovenado.com

800 12 3232
Línea gratuita de Atención al cliente
atencionalcliente@grupovenado.com

Una ciudad limpia
hace bien a la salud

Lote - Fecha de vencimiento:
(Ver impresión en la tapa).

INGREDIENTES
Almidón de maíz, Fosfato Monocálcico Monohidratado y Bicarbonato de Sodio.
Puede contener trazas de gluten y soya.

DOSIFICACIÓN BÁSICA	
Cantidad de harina	Cantidad de Polvo para hornear KRIS a utilizar
1 taza	1 a 2 cucharaditas
1 kg	21,4 a 42,8 g

DOSIFICACIÓN DE ACUERDO A LA ALTURA

Altura (msnm)	Cantidad de Polvo para hornear a reducir
900 m	12,5 %
1500 m	12,5 - 25,0 %
2500 m	25,0 - 50,0 %

EQUIVALENCIAS

1 taza de harina	140 g
1 Cucharadita de Polvo para hornear	3 g

RECOMENDACIONES

Cuando se dan dos medidas diferentes para los cambios, pruebe la medida más pequeña y la próxima vez, si es necesario, use la medida mayor.

SAP 101136 037 771214 001758

FIBRAPRINT

Almacenar en lugar limpio, fresco y seco. Proteger de la luz solar y aromas agresivos. Mantener en envase cerrado.

Elaborado por
INDUSTRIAS VENADO S.A.
NIT 1020539025
La Paz: Calle Teniente Oquendo N° 103
Zona Challapampa
R.S. SENASAG 04 01 03 19 0002
Industria Boliviana
www.grupovenado.com

800 12 3232
Línea gratuita de Atención al cliente
atencionalcliente@grupovenado.com

Una ciudad limpia
hace bien a la salud

POLVO PARA HORNEAR

Bajo licencia: Fleischmann

CONT. NETO 57 g

Leudante químico en polvo
Mezcla en polvo para hornear
INDUSTRIA BOLIVIANA

POLVO PARA HORNEAR

Bajo licencia: Fleischmann

CONT. NETO 57 g

Leudante químico en polvo
Mezcla en polvo para hornear
INDUSTRIA BOLIVIANA

20 mm

8 mm

FIBRAPRINT
EXPERTOS EN INNOVACIÓN
DE EMPAQUES Y ETIQUETAS

Cliente:
INDUSTRIAS VENADO
Producto:
14064 101136 Laminado kris Sobres PHK 57g Carlini

E. VENTA
CARLA RUIZ

COD. CLIENTE
101136

DISEÑADOR
Kelly Muñoz

CÓDIGO/FICHA
14064

CÓDIGO PL
Ant: Ant:

HISTORIAL DEL ARTE
9 ENE/23: APERTURA SEGUN ARCHIVO ENVIADO POR EL CLIENTE.

SEPARACIÓN DE COLORES

MAGENTA	YELLOW	NEGRO	PANTONE 186 C	PANTONE 2728 C	PANTONE REFLEX BLUE

SENTIDO DE EMBOBINADO

--	--	--	--	--	--	--	--

Cod. Troquel:
T

Troquel Nuevo
Troquel Existente

Ancho Material: 830mm

APROBACIÓN SEGÚN

☐ Muestra Física:
☐ Mach Print:
☒ Pantones:

ESTRUCTURA
1: PET CRISTAL
2: ALUMINIO
3: PEBD CRISTAL

INFORMACIÓN

MAQUINA: COMEXI	MATERIAL: TRILAMINADO	CILINDRO: 420	VARYPRINT: --	GAP ANCHO@: NA	LINEATURA: 133	FRECUENCIA: 140,0mm +/-1mm	ANCHO: 400mm +/-1mm
IMPRESION: INTERNA <input checked="" type="checkbox"/> EXTERNA <input type="checkbox"/>	ANCHO DE MANGA: --	COLORES: 7	TRAPPING: 0.15	GAP AVANCE@: NA	BANDAS: 2	REPETICION: 3	PLANCHAS: 0.45 <input checked="" type="checkbox"/> 0.67 <input type="checkbox"/> 100 <input type="checkbox"/>
TIPO DE EMPAQUE: --	TACA <input checked="" type="checkbox"/> 20x8 mm	DER <input type="checkbox"/> IZQ <input type="checkbox"/>	CENTRO <input checked="" type="checkbox"/> ARRIBA <input type="checkbox"/> ABAJO <input checked="" type="checkbox"/>	ZIPPER <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	MUESCA <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	PRECORTE <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	PERFORACIÓN <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
OBSERVACIONES:							

DISPOSICIÓN DE MICROPUNTOS: 1 2 3 4 5

LOS COLORES ESPECIALES SE IGUALAN EN IMPRESIÓN SEGÚN REFS YA PRODUCIDAS.

IMPORTANTE

REVISAR detenidamente todo el contenido de este plano: textos, medidas, distancias, sentido de salida, códigos, barras, elementos, posición de taca, recorridos de taca, acabados, materiales y el planteamiento de colores. Una vez aprobado este arte FIBRAPRINT NO SE RESPONSABILIZA POR CUALQUIER ERROR POSTERIOR OMITIDO EN ESTA APROBACIÓN. Los colores directos son referenciales en la prueba de color, este mach print tiene una aproximación del 85% al 90% de la impresión final en máquina. Los valores tonales pueden variar según los estándares de impresión y materiales.

CHECK LIST DE APROBACIÓN
FIRMA, FECHA Y/O SELLO

TEXTOS <input type="checkbox"/>	
MEDIDAS <input type="checkbox"/>	
PARÁMETROS <input type="checkbox"/>	
COLORES <input type="checkbox"/>	Vo.Bo. Ejecutivo/ Fecha
TEXTOS <input type="checkbox"/>	
MEDIDAS <input type="checkbox"/>	
PARÁMETROS <input type="checkbox"/>	
COLORES <input type="checkbox"/>	Vo.Bo. Cliente/ Fecha