



<b>FIBRA PRINT</b> EXPERTOS EN INNOVACIÓN DE EMPAQUES Y ETIQUETAS	Cliente: INDUSTRIAS VENADO Producto: 14492 101632 BOB.GELATINA CEREZA KRIS 1000G V2	E. VENTA 101632	COD. CLIENTE Carla Ruiz	DISEÑADOR Maryari Gutiérrez	CÓDIGO/FICHA 14492 Ant: 12553	CÓDIGO PL _____	HISTORIAL DEL ARTE 28 ABRIL/23: Apertura con cambios en Cod sap del cliente., REF ant 12553.
SEPARACIÓN DE COLORES		ESTRUCTURA		APROBACIÓN SEGÚN			
Amarillo	Cyan	Magenta	Negro	PANTONE: 1795 C	PANTONE: 2728 C	PANTONE: 186 C	BARNIZ
SENTIDO DE EMBALINADO				1: PEDB BLANCO	2:	3:	
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Cod. Troquel: <b>NO APlica</b>				Troquel Nuevo <input type="checkbox"/> NA	Troquel Existente <input type="checkbox"/> NA	Ancho Material: mm	
Fecha: 28/ABRIL/22							
<b>INFORMACIÓN</b> MAQUINA-COMEI MATERIAL-PEDB BLANCO CILINDRO:520 VARYPRINT:NA GAP ANCHO:NA LINEATURA:133 FRECUENCIA: 257,0mm+/-3mm ANCHO:420,0mm+/-3mm IMPRESION: EXTERNA <input checked="" type="checkbox"/> EXTERNA <input type="checkbox"/> ANCHO DE MANGA: NO APlica COLORES:8 TRAPPING: 0,15 GAP AVANCE:NA BANDAS:2 REPETICION:2 PLANCHA: 0,45 <input type="checkbox"/> 0,67 <input type="checkbox"/> 100 TIPO DE EMPAQUE: Bobina Lamina TACA <b>19x8mm</b> DER IZQ <input checked="" type="checkbox"/> CENTRO ARRIBA <input checked="" type="checkbox"/> ABAJO <input checked="" type="checkbox"/> ZIPPER <input checked="" type="checkbox"/> MUESCA <input checked="" type="checkbox"/> PRECORTE <input checked="" type="checkbox"/> PERFORACION <input checked="" type="checkbox"/> SELLO K <input type="checkbox"/> NA SELLO REDONDO <input type="checkbox"/> OBSERVACIONES: <b>BARNIZ SECTORIZADO EN LA ZONA FECHADORA.</b> <b>CAMBIO EN COD. SAP DEL CLIENTE, CAMBIA 1 COLOR(NEGRO)</b>							
DISPOSICIÓN DE MICROPUNTOS: 1 2 3 4 5							
LOS COLORES ESPECIALES SE IGUALAN EN IMPRESIÓN SEGÚN LA GUÍA PANTONE O SEGÚN LA MUESTRA ADJUNTA COMO OBJETIVO DE COLOR.							

**INGREDIENTES**  
 Azúcar, gelatina, reguladores de acidez (E297, E331iii), edulcorantes artificiales (ciclamento de sodio, sacarina sódica), sabor artificial a cereza, colorantes (E123, E110, E132 y Tartrazina).

#### Información Nutricional

Porción: 1 ½ cucharadas de mezcla en polvo (g) (Mezcla preparada con 100 ml de agua equivale a ½ taza o 116g de producto listo para consumo).		16
Porciones por envase		61 Aprox.
Valor energético	59 kcal	3
Carbohidratos	14 g	5
Proteínas	1,4 g	2
Grasas totales	0 g	0
Grasas saturadas	0 g	0
Grasas trans	0 g	-
Fibra alimentaria	0 g	0
Sodio	48 mg	0

(\*) % Valores Diarios con base a una dieta de 2000 kcal. Sus valores diarios pueden ser mayores o menores dependiendo de sus necesidades energéticas.

Lote-Consumir antes de (\*):  
(Año AAAA) (Mes MM).

(\*) Condiciones de referencia:  
20 °C y 70 % Humedad Relativa  
Conservar en lugar  
fresco y seco.



Etiquetado

SAP 101632 01

#### IMPORTANTE

REVISAR detenidamente todo el contenido de este plano: textos, medidas, distancias, sentido de salida, cod.barras, elementos, posición de taca, recorridos de taca, acabados, materiales y el planteamiento de colores. Una vez aprobado este arte FIBRAPRINT NO SE RESPONSABILIZA POR CUALQUIER ERROR POSTERIOR OMITIDO EN ESTA APROBACIÓN. Los colores directos son referenciales en la prueba de color, este macró print tiene una aprobación del 85% al 90% de la impresión final en la máquina. Los valores tonales pueden variar según los estándares de impresión y materiales.

#### CHECK LIST DE APROBACIÓN

TEXTOS <input type="checkbox"/>	FIRMA, FECHA Y/O SELLO
MEDIDAS <input type="checkbox"/>	
PARÁMETROS <input type="checkbox"/>	
COLORES <input type="checkbox"/>	Vo.Bo. Ejecutivo/ Fecha
TEXTOS <input type="checkbox"/>	
MEDIDAS <input type="checkbox"/>	
PARÁMETROS <input type="checkbox"/>	
COLORES <input type="checkbox"/>	Vo.Bo.Cliente/ Fecha