

543 mm +/-1mm

537mm

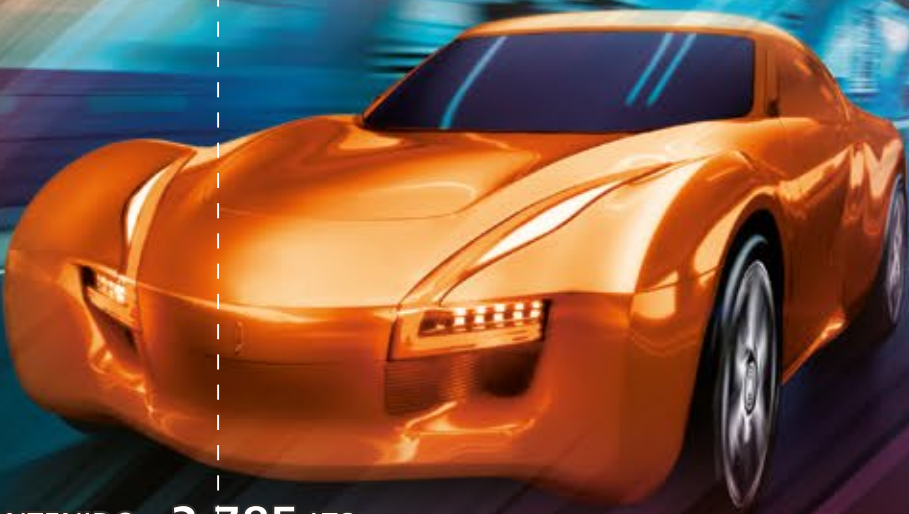
5

200 mm +/-1mm

196 mm

Super Gloss

Brillo Directo



CONTENIDO: 3.785 LTS.

Pistola convencional: Presión de atomización 50 psi, boquilla 704 - 765. Diluir 20 - 30% en volumen.

Solvente de dilución y Limpieza:
Thinner Acrílico.

Condiciones ambientales:
Temperatura mínima : 5°C, máxima 45°C
Humedad relativa : 85% máximo.

DATOS DE ALMACENAMIENTO
Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento hasta por 12 meses si se almacena bajo techo.

Procedimiento

- Verificar la óptima preparación de superficie
- Homogenizar completamente la pintura
- Diluir de acuerdo al equipo de aplicación seleccionado.
- Aplicar una capa uniforme al espesor húmedo recomendado.

RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD

- Mantener fuera del alcance de los niños.
- Evitar el contacto con la piel y los ojos.
- Evitar el uso en lugares donde hayan llamas piloto, chispas, cigarrillos encendidos, etc.
- No arrojar al desagüe.
- En caso de inhalación, salir al aire fresco.
- En caso de ingerir, no inducir al vómito, beba un vaso con agua y acuda al médico.
- Usar guantes y ropa de trabajo adecuada.



GUANTES

LENTES

MASCARA

MANDIL



INFLAMABLE

PELIGRO TOXICO

La inhalación ocasiona dependencia
Prohibida la venta a menores de edad

TAMSA

Producto elaborado a base de resinas metacriladas (de secado rápido) y pigmentos estables a la luz altamente seleccionados, dando como resultado una pintura de excelente acabado brillante, de película resistente a la intemperie y a la luz y de dureza elevada.

USOS

Como capa protectora y decorativa de estructuras y maquinarias de fierro en general expuestas a condiciones ambientales normales. Se emplea también para el pintado de automóviles, combi, etc.

RESISTENCIA

A la intemperie en condiciones ambientales normales.

CARACTERÍSTICAS

Vehículo : Alquidico modificado
Acabado : Brillante
Color : Según carta de colores
Nº de componentes : Uno
Mecanismo de curado : Oxidación
Numero de capas : 2
Espesor de película seca : 1.5mils
Rendimiento teórico : 45 - 50 m² /Gal. a 1.5 mils seco
Tiempo de secado a 25°C :
Al tacto : 10 - 30min.
Duro : 5 - 6 horas.
Repintado : Mínimo 6 horas / Máximo indefinido

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Preparación de superficie:

Hierro o Acero: la superficie debe estar seca y libre de toda impureza (aceite, grasa, polvo, etc). Se recomienda aplicar primero una capa de Base Zincromat Automotriz o Base al Aceite Zinthane.

Equipo de Aplicación:

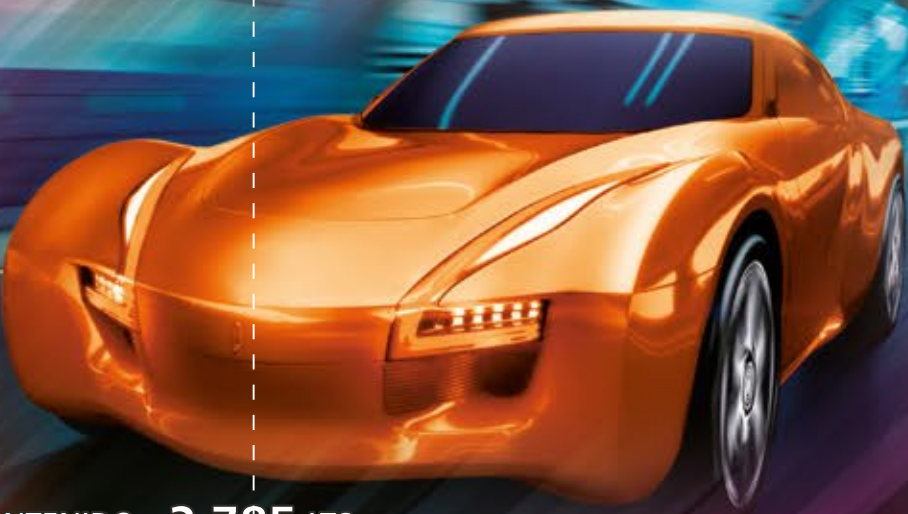
Brocha ó rodillo: Diluir 15 - 20% en volumen con Thinner Acrílico Jhomeron Pintor.

TAMSA

Fabricado por JHOMERON S.A.C.

Av. Santa Ana Lote 44 - Chacra Cerro Chillón - Comas - Lima - Perú
Teléfonos: 719-1560 / 719-1285 / 536-4214 Fax: 719-1284 / 719-1285
RUC 20537083159

Brillo Directo



CONTENIDO: 3.785 LTS.

133.5 mm

ANCHO DE MANGA: 267 mm +/-1mm

133.5 mm

3mm DEMASIA



FIBRAPRINT
EXPERTOS EN INNOVACIÓN
DE EMPAQUES Y ETIQUETAS

Cliente:
INVERSIONES FLEXIBLES SRL
Producto:
14590 53230 Etiq Tamsa Super Gloss BD 3.785 Lts

E. VENTA
CYNTHIA
POMA

COD. CLIENTE

DISEÑADOR
Kelly
Muñoz

CÓDIGO/FICHA
14590
Ant:

CÓDIGO PL
Ant:

HISTORIAL DEL ARTE

6 JUNIO/23: APERTURA SEGUN ARCHIVO ENVIADO, SE MODIFICAN ALGUNOS ELEMENTOS IGUAL A LA MUESTRA FISICA.

SEPARACIÓN DE COLORES



ESTRUCTURA
1: PVC CRISTAL
2:
3:

APROBACIÓN SEGÚN

☒ Muestra Física:
☐ Mach Print:
☐ Pantones:

Cod. Troquel:

T

Troquel Nuevo ☐

Troquel Existente ☐

Ancho Material: --

INFORMACIÓN

Fecha: 6/JUNIO/23

| | | | | | | | |
|---|--|---------------------------------|--|---|---|---|--|
| MAQUINA: COMEXI | MATERIAL: PVC CRISTAL | CILINDRO: 400 | VARYPRINT: -- | GAP ANCHO@: NA | LINEATURA: 133 | FRECUENCIA: 200mm +/-1mm | ANCHO: 543mm +/-1mm |
| IMPRESION: INTERNA <input checked="" type="checkbox"/> EXTERNA <input type="checkbox"/> | ANCHO DE MANGA: 267mm +/-1mm | COLORES: 7 | TRAPPING: 0.15 | GAP AVANCE@: NA | BANDAS: -- | REPETICION: 2 | PLANCHA: 0.45 <input checked="" type="checkbox"/> 0.67 <input type="checkbox"/> 100 <input type="checkbox"/> |
| TIPO DE EMPAQUE: Funda Termo | TACA 10x14 mm DER <input type="checkbox"/> IZQ <input checked="" type="checkbox"/> | CENTRO <input type="checkbox"/> | ARRIBA <input type="checkbox"/> ABAJO <input type="checkbox"/> | ZIPPER <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> | MUESCA <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> | PRECORTE <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> | PERFORACIÓN <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> |

OBSERVACIONES:

DISPOSICIÓN DE MICROPUNTOS: 1 2 3 4 5

LOS COLORES ESPECIALES SE IGUALAN EN IMPRESIÓN SEGÚN LA GUÍA PANTONE O SEGÚN LA MUESTRA ADJUNTA COMO OBJETIVO DE COLOR.

IMPORTANTE

REVISAR detenidamente todo el contenido de este plano: textos, medidas, distancias, sentido de salida, cód.barras, elementos, posición de taca, recorridos de taca, acabados, materiales y el planteamiento de colores. Una vez aprobado este arte **FIBRAPRINT NO SE RESPONSABILIZA POR CUALQUIER ERROR POSTERIOR OMITIDO EN ESTA APROBACIÓN.** Los colores directos son referenciales en la prueba de color, este mach print tiene una aproximación del 85% al 90% de la impresión final en máquina. Los valores tonales pueden variar segun los estándares de impresión y materiales.

CHECK LIST DE APROBACIÓN

FIRMA, FECHA Y/O SELLO

TEXTOS ☐
MEDIDAS ☐
PARÁMETROS ☐
COLORES ☐ Vo.Bo. Ejecutivo/ Fecha

TEXTOS ☐
MEDIDAS ☐
PARÁMETROS ☐
COLORES ☐ Vo.Bo. Cliente/ Fecha