

03 de Julio del 2017 PPGer-243-2017

Dr. Carlos Alberto Fonseca Zamora Decano Facultad de Medicina Presente UCR FM 15:21/7 JUL '17

Asunto: Invitación a inauguración VI Congreso Internacional en Gerontología

Estimado señor:

El Programa de Posgrado en Gerontología está organizando el VI Congreso Internacional en Gerontología: "Intervención Gerontológica Centrada en la Persona: Reto Actual". Este evento se celebrará entre el 23 y 25 de Agosto del 2017, en el Hotel Wyndham San José Herradura en San Antonio de Belén.

El día 24 y 25 de Agosto se llevará a cabo el Congreso con la participación de profesionales nacionales e internacionales en gerontología y de diversas disciplinas.

Para el día 24 de Agosto de 9:00 a 10:00 am., se realizará la inauguración del Congreso, por tal razón al Programa le complacería contar con su participación como invitada especial en este acto.

En espera de su respuesta positiva, le saluda,

Moleell Granada H.

M.Sc. Mabell Granados Hernández

Directora

Cf: Archivo

SEP Sistema de Estudios de Posgrado

