



Basic-Line Wartungsanleitung

SOROTEC GmbH
Withig 12
77836 Rheinmünster

Tel.: +49 (0) 7227-994255-0
Fax: +49 (0) 7227-994255-9
E-Mail: sorotec@sorotec.de
Web: www.sorotec.de

MPF.BL
Version 1.1.0

Wartung

Bei normalem Gebrauch sollte die Portalfräsmaschine alle sechs Monate, spätestens aber nach zwölf Monaten abgeschmiert werden. Gehen Sie dazu vor wie folgt:

Alle Schmierpunkte

Entfernen Sie nach dem Abschmieren überschüssiges Fett mit einem Lappen.

Führungswagen X-Achse

- Fahren Sie das Portal an den vorderen Anschlag der X-Achse. Die Schmiernippel der Führungswagen sind jetzt gut von vorne erreichbar.
- Nehmen Sie links und rechts die Abschmierung vor, wie in Bild 44 gezeigt.
- Bei einer Maschine mit Performance Kit wiederholen Sie den Vorgang für die hinteren Führungswagen von hinten aus.

i Hinweis:

Als Fettpresse empfehlen wir das HIWIN-Fettpressen-Set aus dem Sorotec-Onlineshop (Art.-Nr. SM.0014).

Zur Schmierung der Spindelmuttern und Führungswagen ist gebräuchliches Mehrzweckfett ausreichend.

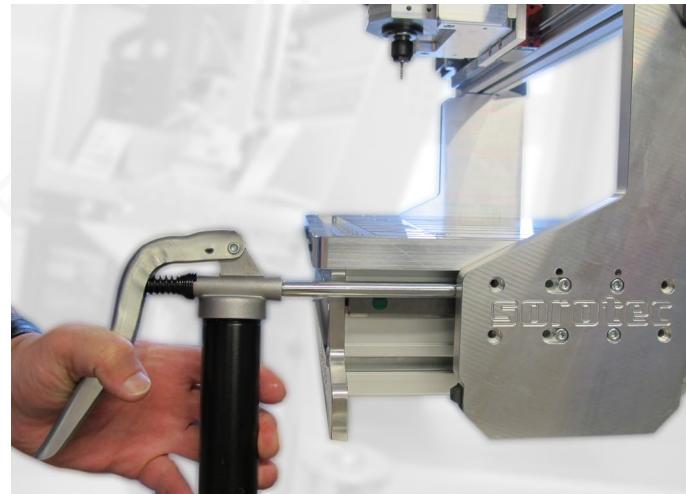


Bild 44: Abschmieren vordere Führungswagen X-Achse

Spindelmutter X-Achse

- Nehmen Sie die Abschmierung vor, wie in Bild 45 gezeigt.

i Hinweis:

Der Schmiernippel der X-Spindelmutter ist nur von unten erreichbar. Mit einer Wartungsöffnung im Unterbau der Maschine können Sie den Abschmiervorgang vereinfachen.

Andernfalls muss die Portalfräse zum Abschmieren der X-Spindelmutter auf die Seite gelegt oder hinten angehoben werden.



Bild 45: Abschmieren der X-Spindelmutter bei nach vorne geneigter Maschine

Führungswagen Y-Achse

- Fahren Sie die Y-Achse an den rechten Anschlag. Die Schmiernippel des oberen und des unteren Führungswagens sind nun gut von der linken Seite aus erreichbar.
- Schmieren Sie die Führungswagen der Y-Achse ab, wie in den Bild 46 gezeigt.



Bild 46: Abschmieren Führungswagen Y-Achse

Spindelmutter Y-Achse

- Bringen Sie die Y-Achse in Mittelstellung. Der Schmiernippel der Y-Spindelmutter ist nun durch die Öffnung in Mitte des Portalbalkens gut erreichbar.
- Schmieren Sie die Y-Spindelmutter ab, wie in Bild 47 gezeigt.

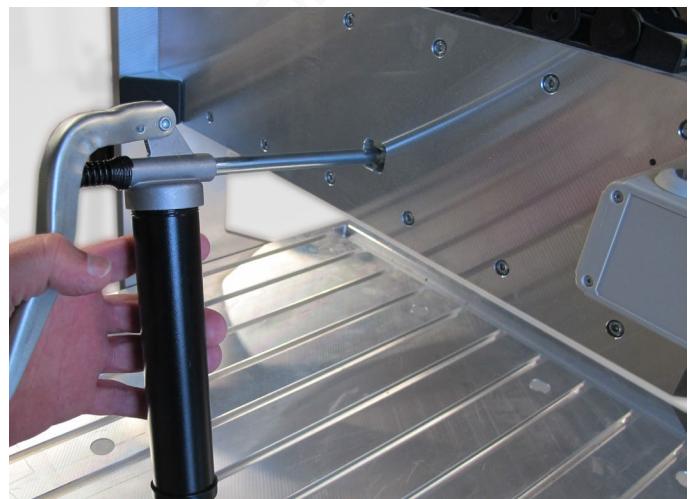


Bild 47: Abschmieren der Y-Spindelmutter

Führungswagen Z-Achse

- Fahren Sie die Y-Achse zum rechten Anschlag.
- Entfernen Sie die linke Aussteifungsplatte der Z-Achse. Vorher den Referenzschalter zu entfernen ist nicht notwendig. Die Schmiernippel der Führungswagen sind nun gut von der linken Seite her zugänglich.
- Nehmen Sie die Abschmierung des unteren Führungswagens vor, wie in Bild 48 gezeigt.
- Bei Maschinen mit Performance Kit wiederholen Sie den Vorgang für den oberen Führungswagen.

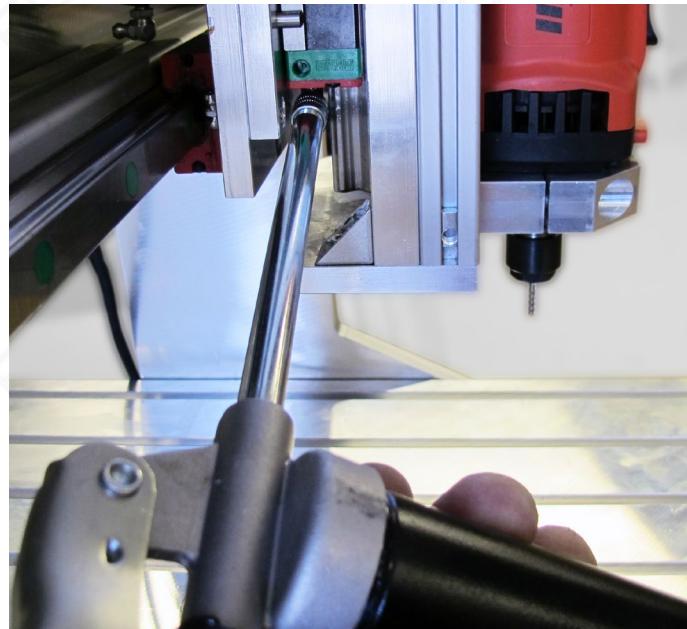


Bild 48: Abschmieren Führungswagen Z-Achse

Spindelmutter Z-Achse

Der Schmiernippel an der Spindelmutter der Z-Achse ist von hinten und oben gut zugänglich.

- Schmieren Sie die Z-Spindelmutter ab, wie in Bild 49 gezeigt.



Bild 49: Abschmieren Spindelmutter Z-Achse