

LINEA DE TORNILLOS



Perfecto Hexagonal Punta Mecha Techo

Otras denominaciones: tornillo hexagonal punta mecha, tipo 1, tipo 2

Aplicación: fijación de chapas para el montaje sobre estructuras como techos y paredes, tinglados, galpones, carpintería metálica, casas prefabricadas, silos, etc.

Características: rapidez y facilidad para el montaje, resistencia mecánica y durabilidad en sus instalaciones – con arandelas de chapa vulcanizada o PVC ya incorporadas directas para utilizar, para uniones que requieren impermeabilidad.

Tratamiento: térmico de cementado, templado y revenido. El tratamiento anticorrosivo es por medio del cincado electrolítico deshidrogenado, obteniendo su tonalidad plateada.



Perfecto Dry Wafer y Trompeta Punta Mecha

Otras denominaciones: tanque/ tornillo cabeza phillips.

Aplicación: utilizado para unión de placas de madera, aglomerado o chapa con perfiles metálicos.

Tratamiento: térmico de cementado, templado y revenido. El tratamiento anticorrosivo es por medio del cincado electrolítico deshidrogenado, obteniendo su tonalidad plateada.



Perfecto Dry Trompeta y Wafer Punta Aguja

Otras denominaciones: driwall / tornillo cabeza phillips.

Aplicación: utilizado para unión de placas de yeso, madera, aglomerado o chapa con perfiles metálicos de bajo o mediano calibre como el montaje de placas de yeso o multilaminado a perfilería, cielorrasos metálicos, construcciones modulares, carpintería metálica, cartelería publicitaria, carrocerías, ductos de ventilación, zinguería, entre otros.

Tratamiento: térmico de cementado, templado y revenido. El tratamiento anticorrosivo es por medio del cincado electrolítico deshidrogenado, obteniendo su tonalidad plateada en tornillos wafer punta aguja. En los tornillos trompeta punta aguja recubrimiento superficial pavonado.



Perfecto Fix Madera

Otras denominaciones: frezada madera

Aplicación: utilizado para maderas blandas, aglomerados, carpintería en general.

Características: tornillos de cabeza frezada. Fabricados con un paso de rosca mas espaciado y un ángulo mas agudo que no produce roturas en la aplicación.

Tratamiento: térmico de cementado, templado y revenido. El tratamiento anticorrosivo es por medio del cincado electrolítico deshidrogenado, obteniendo su tonalidad plateada.

TODOS NUESTROS TORNILLOS ESTÁN FABRICADOS EN ACEROS DE PRIMERA CALIDAD.