

## Poliprox NT

### Características

Tinta formulada especialmente para polipropileno no tratado con buen brillo, adherencia, rápido secado, no requiere catalizador, buena resistencia al rayado y al agua. Se puede trabajar en máquinas automáticas

### Aplicación

Recomendada para imprimir directamente sobre cualquier material hecho de **polipropileno** con la ventaja de no tener que tratarlo, ejemplo: corazas de aparatos electrodomésticos, envases, cilindros de refresco, artículos escolares (*folders*, carpetas, plumas, loncheras, etc.), costales de rafia y juguetes. También tiene aplicación sobre otros sustratos haciendo pruebas previas como: vinilos, mylar, etc. Se recomienda imprimir en un lugar con buena ventilación.

### Acondicionamiento

P1 0800 como solvente acondicionador y acelerador de secado así como promotor de adherencia en proporciones del 10 al 15% ó como solvente lavador.

P1 0850 solvente de secado medio para cuando la temperatura sea alta e influya en el secado.

P1 0100 Este producto retarda el secado de la tinta manteniéndola más estable y cuando la temperatura sea demasiado alta.

### Impresión

- Marco de madera o aluminio, dependiendo de la calidad deseada de la impresión.
- Malla. Se recomienda monofilica de o poliéster 90T a 140 T (hilos/cm).
- Esténcil. Puede elaborarse con emulsión o película resistentes a solventes.

### Secado

El secado al aire es de 3 a 8 minutos pero la película de tinta sigue endureciendo durante las 48 hrs. siguientes al término de las cuales adquiere su máxima resistencia física. Es necesario asegurarse de que la impresión esté totalmente seca antes de empacarla para evitar que quede solvente atrapado.

PT-TSB-01-09(00)  
JUNIO2016

## Notas

Los plásticos son materiales que con frecuencia presentan variaciones en sus características de impresión, por lo que se recomienda realizar pruebas previas sobre el material a emplear, antes de hacer el tiro completo.

El polipropileno reciclado dificulta la adherencia de la tinta por lo que se recomienda realizar pruebas previas.

No diseñada para polietileno de alta y baja densidad a menos que este sea tratado.

Almacenar bajo techo a una temperatura que no exceda los 30 °C.

Mantener el envase cerrado para evitar la contaminación o secado de las tintas.

## Gama de colores

Gama de colores			
Negro SP	Q6 1011	Amarillo Limón SP	Q6 4021
Azul SP	Q6 2011	Amarillo Cromo SP	Q6 4023
Azul Ultra SP	Q6 2014	Verde SP	Q6 5011
Rojo Vivo SP	Q6 3013	Blanco SP	Q6 6011

Debido a las variables que existen durante el manejo y uso de nuestros productos en el proceso de impresión, es conveniente que el impresor lleve a cabo sus propias pruebas de calidad y ensayos de aplicación.

Cualquier duda respecto al uso, aplicación y resistencia de nuestros productos puede consultar a nuestro Departamento Técnico, e-mail: [lbseri@sanchez.com.mx](mailto:lbseri@sanchez.com.mx).

PT-TSB-01-09(00)  
JUNIO2016