

## PROFLEXX® H<sub>2</sub>O

### “TINTAS DE ALTO DESEMPEÑO “

#### APLICACIONES

La línea PROFLEXX® H<sub>2</sub>O es una serie de tintas base agua para la impresión por flexografía de cajas de cartón corrugado y sacos de papel kraft, liner y bond.

Con esta línea se obtienen impresos con excelentes concentraciones en prensas flexográficas con sistema convencional (rodillo dosificador de caucho) o cámara cerrada.

#### CARACTERÍSTICAS

- Buena resistencia al frote (100 ciclos/ 4 libras).
- Buena resistencia a la humedad.
- Buena resolubilidad.
- Ninguno de los pigmentos utilizados en la formulación de estas tintas es derivado de metales pesados restringidos.
- Viscosidades de 25 a 35 segundos en copa Zahn No. 2 para impresión de cajas de cartón corrugado. Para la impresión de sacos, se recomienda trabajar de 21 a 28 segundos en copa Zahn No. 3.
- pH de 9.0 a 9.7 .
- Buen brillo.
- Excelente poder cubriente.
- Excelente transporte.

#### ACONDICIONAMIENTO

Las tintas PROFLEXX® H<sub>2</sub>O se suministran con la viscosidad adecuada para ser utilizadas directamente, sin adiciones de agua u otro aditivo al comenzar el tiraje. Sin embargo, en caso necesario pueden ser acondicionadas con los siguientes materiales:

- 3 a 5 % de agua para disminuir la viscosidad.
- 1 a 2 % de Aditivo antiempaste y retardador del secado SOLV702.
- 1 a 5 % de Acelerador de secado SOLV305 o SOLV313.
- 0.1 a 1% de Antiespumante 9HF289.
- 0.1 a 0.2% de 9HF11 Para ajustar pH.

Estas tintas deberán ser agitadas antes de ser utilizadas.

#### LIMPIEZA

Usar agua si las tintas están frescas y si están secas, usar agua amoniacal, una solución de detergente, **Roll Cleaner 9HF265**.

#### GAMA DE COLORES

Las tintas PROFLEXX® H<sub>2</sub>O se suministran en los tonos requeridos por el cliente o en base al catálogo GCMI.

Estas tintas se surten en envase de 18 kg, 200 kg y 1,000 kg.

Debido a las variables que existen durante el manejo y uso de nuestros productos en el proceso de impresión, esta hoja de características no exime al cliente de realizar sus propios controles de calidad y ensayos de aplicación.

Marzo 2017