

Especificaciones

ALIMENTADORA DSF-6000

| | |
|-----------------------------------|---|
| CAPACIDAD DE PILA | 24.02" / 610 mm |
| ANCHURA DE PAPEL (MIN-MAX) | 4.73" / 120 mm a 14.33" / 364 mm |
| LONGITUD DE PAPEL (MIN-MAX) | 8.27" / 210 mm a 20.66" / 525 mm |
| PESO DE PAPEL | 64 - 300 gsm fino y barnizado |
| CAPACIDAD DEL BUFFER (ACUMULADOR) | 10 hojas o menos (0.06" / 1.5 mm grosor o menos) |
| VELOCIDAD | Hasta 600 hojas por minuto (A4 SEF) |
| FUENTE DE ENERGIA | DSF-6000: 100 - 240 VAC 50/60 Hz 2.7 - 1.2 A 250W IF Box: 100 - 240 VAC 50/60 Hz 1.9 - 0.8 A 180W |
| PESO | 667 lbs. / 303 kg |
| DIMENSIONES (LXANXL) | 59.8" x 31.3" x 45.2" |
| OPCIONES | Kit de Codigo de Barras DSF-6000; Kit de Codigo de Barras para DSF-CFL; Kit de Codigo de Barras para DBMLSW; Kit Anti-Estatica para DSF-6000 |

Armado de Revistas DBM-600

| | |
|--------------------------------------|--|
| ARMADO DE REVISTAS | |
| ANCHURA DE PAPEL (MIN-MAX) | 4.14" / 105 mm a 14.33" / 364 mm |
| LONGITUD DE PAPEL (MIN-MAX) | 6.7" / 170 mm a 25.19" / 640 mm |
| CAPACIDAD DE PLEGADO | Hasta 30 hojas (grosor: 0.1" / 3 mm) |
| CAPACIDAD DE ENGRAPADO | Hasta 50 hojas (grosor: 0.19" / 5 mm) |
| GRAPADO DE GRAPADO LATERAL & PLEGADO | |
| TAMANO DE PAPEL | A4 SEF, A4 LEF, A4SR SEF, A4SR LEF, LTR SEF, LTR LEF, LGL SEF, LGL LEF, B4 SEF, B4 LEF |

| | |
|------------------------------|--|
| GRAPADO DE ESQUINA | |
| TAMANO DE PAPEL | B5 LEF, A4 SEF, A4 LEF, A4SR LEF, LTR LEF, LGL SEF, LGL LEF, B4 SEF |
| VELOCIDAD | Hasta 4,500 juegos por hora cuando es conectado a la DSF-6000 |
| NÚMERO DE CABEZAS DE GRAPADO | 2 estandar; 4 opcional; Tipo: Hohner 43/6S |
| FUENTE DE ENERGIA | 120V 60Hz 4.5A |
| DIMENSIONES (LXANXL) | 73" x 37" x 51" |
| PESO | 831 lbs. / 377 kg |
| OPCIONES | Kit de 4 cabezas de engrapado; DBM-600 Kit de Aire; DBM-SSW Apilador Corto |

¹ Tamaño de papel es sujeto a especificaciones del alimentador.

² Capacidad de engrapado maximo depende en el peso, tamaño, y condiciones del papel y si plegado es requerido.

Módulo SCC

| | |
|------------------------------|--|
| ANCHURA DE PAPEL (MIN – MAX) | 4.72" / 120 mm a 14.02" / 356 mm |
| LONGITUD DE PAPEL (MIN-MAX) | 6.69" / 170 mm a 19.69" / 500 mm |
| PESO DE PAPEL | |
| CAMINO DE PAPEL | Fino: 30 - 110 lb.; barnizado: 24 - 110 lb. |
| BY-PASS | Fino: 16 - 32 lb.; barnizado: 24 - 40 lb. |
| VELOCIDAD | Hasta 60 hojas por minuto |
| LONGITUD DE REFILE Y CORTE | Izquierda y Derecha: 0.16" - 0.98" |
| TAMANO TERMINADO | Longitud: 6.69" - 19.69" Anchura: 4.72" - 12.59" |
| FUENTE DE ENERGIA | 120-240V 50/60 Hz 120W |
| DIMENSIONES (LXANXL) | 52" x 28.9" x 31.9" |
| PESO | 412 lbs. / 187 kg |

Alimentador de Cubierta DSF-CFL

| | |
|----------------------------------|--|
| CAPACIDAD MAXIMA | 2.36" (bandeja superior y inferior) |
| ANCHURA DE PAPEL | 4.73" / 120 mm a 14.01" / 356 mm |
| LONGITUD DE PAPEL | 8.27" / 210 mm a 24.01" / 610 mm |
| PESO DE PAPEL | 64 - 300 gsm fino y barnizado |
| VELOCIDAD MAXIMA DE ALIMENTACION | 90-145 hojas por minuto dependiendo en el tamaño de papel; modo de alimentacion manual |
| VELOCIDAD MAXIMA DE JUEGOS | 2,517 (3 hojas LTR SEF) |
| PESO | 165.3 lbs / 75 kg |

REFILADOR DBM-600T

| | |
|---|---|
| TAMANO DE LIBRILLO EN ALIMENTACION (ANXL) | 4.14" x 3.35" - 14.33" x 12.6" |
| ANCHURA DE REFILADO | 0.04" / 1 mm - 0.98" / 25 mm (2.95" con 12 hojas o menos) |
| CAPACIDAD DE REFILADO | Hasta 30 hojas dobladas de calidad fina 80 gsm, equivalente a 60 hojas (grosor: 0.24"/6mm o menos) |
| FUENTE DE ENERGIA | 120V 60Hz 6.5A |
| DIMENSIONES (LXANXL) | 28" x 28" x 44" |
| PESO | 514 lbs. / 233 kg |
| OPCIONES | Transportador Extendido DBM-LSW; DBM-SSW Apilador Corto; DKT-200 Refilador de Doble Cuchilla; ASM-600 Lomo Cuadrado |

Refilador de Doble Cuchilla DKT-200

| | |
|--------------------------------|--|
| TAMANO DE LIBRILLO (MIN – MAX) | 4.72" x 2.95" - 14.02" x 10" 7.87" x 2.95" - 14.02" x 10" (con la cortadora de medianil opcional es utilizado) |
| TAMANO TERMINADO (MIN-MAX) | 4.72" x 2.95" - 13.9" x 10" Tamaño mínimo de juego terminado en doble producción (2-up) cabeza, pie, y corte frontal con 1 grapa (cosido) en cada juego 3.54" x 2.95" / 90 mm x 75 mm |
| ANCHURA DEL REFILADO | 0.04" - 1.18"; medianil: 0.24" |
| GROSOR DEL REFILADO | Entre 5 mm (sin medianil): fino 81.4 gsm / 22 lb. 50 hojas Entre 2.4 mm (sin medianil): fino 81.4 gsm / 22 lb. 24 hojas |
| VELOCIDAD | Hasta 4,500 juegos por hora o hasta 9,000 juegos por hora con cuchilla de medianil |
| FUENTE DE ENERGIA | 220 - 240 V 60Hz 4.1A 640W |
| DIMENSIONES (LXANXL) | 37" x 32" x 46"; 91" x 32" x 47" (con apilador) |
| PESO | 1,040 lbs. / 472 kg |

ISADDLE

| | |
|-----------------------------------|---|
| ANCHURA DE PAPEL (MIN - MAX) | 4.72" / 120 mm a 14.01" / 356 mm |
| LONGITUD DE PAPEL (MIN-MAX) | 8.27" / 210 mm a 24.02" / 610 mm |
| PESO DE PAPEL | 64 a 157 gsm fino 64 a 300 gsm cubierta/no barnizado 84.9 a 157 gsm barnizado 84.9 a 300 gsm cubierta/barnizado |
| VELOCIDAD | Hasta 4,500 librillos por hora (A5 / 5.83" x 8.27") 1 subset; hasta 10 hojas Hasta 9,000 librillos por hora, 2 en 1 |
| CAPACIDAD DE PAPEL | Hasta 30 hojas (0.24" / 6 mm) |
| TRAZADO DE LOS SUBJUEGOS DOBLADOS | Hasta 10 hojas (0.04" / 1.0 mm) |
| NUMERO DE CABEZALES DE ENGRAPADO | 2 estandares; 3 o 4 opcional; Tipo: Hohner 43/6S |
| FUENTE DE ENERGIA | 200 - 240V 50/60 Hz DBMS-F2: 200 - 240V 50/60 Hz, 1.4 to 1.1 A 165 W DBMS-S: 200 - 240V 50/60 Hz 2.7 A 410 W DBMS-T: 200 - 240V 50/60 Hz 2.4 A 410 W |
| DIMENSIONES (LXANXL) | DBMS-F2: 55.55" x 36.22" x 35.35" DBMS-S: 72.68" x 36.82" x 45.75" DBMS-T: 28.27" x 27.56" x 46.73" |
| PESO | DBMS-F2: 756.32 lbs. / 343 kg DBMS-S: 941.37 lbs. / 427 kg DBMS-T: 606 lbs. / 275 kg |
| OPCIONES | Kit de 3 cabezales de engrapado, kit de 4 cabezales de engrapado, kit de aire para hoja en hoja |

Duplo

Duplo USA Corporation

3050 S. Daimler Street, Santa Ana, CA 92705 tel +1.949.752.8222 fax +1.949.851.3054 www.duplousa.com

Derechos reservados. Ninguna parte de este documento puede ser reproducido de manera parcial o total sin previa autorización por parte de Duplo USA Corporation.

Duplo

from print to documents

DSF-6000

Alimentadora de Alta Velocidad

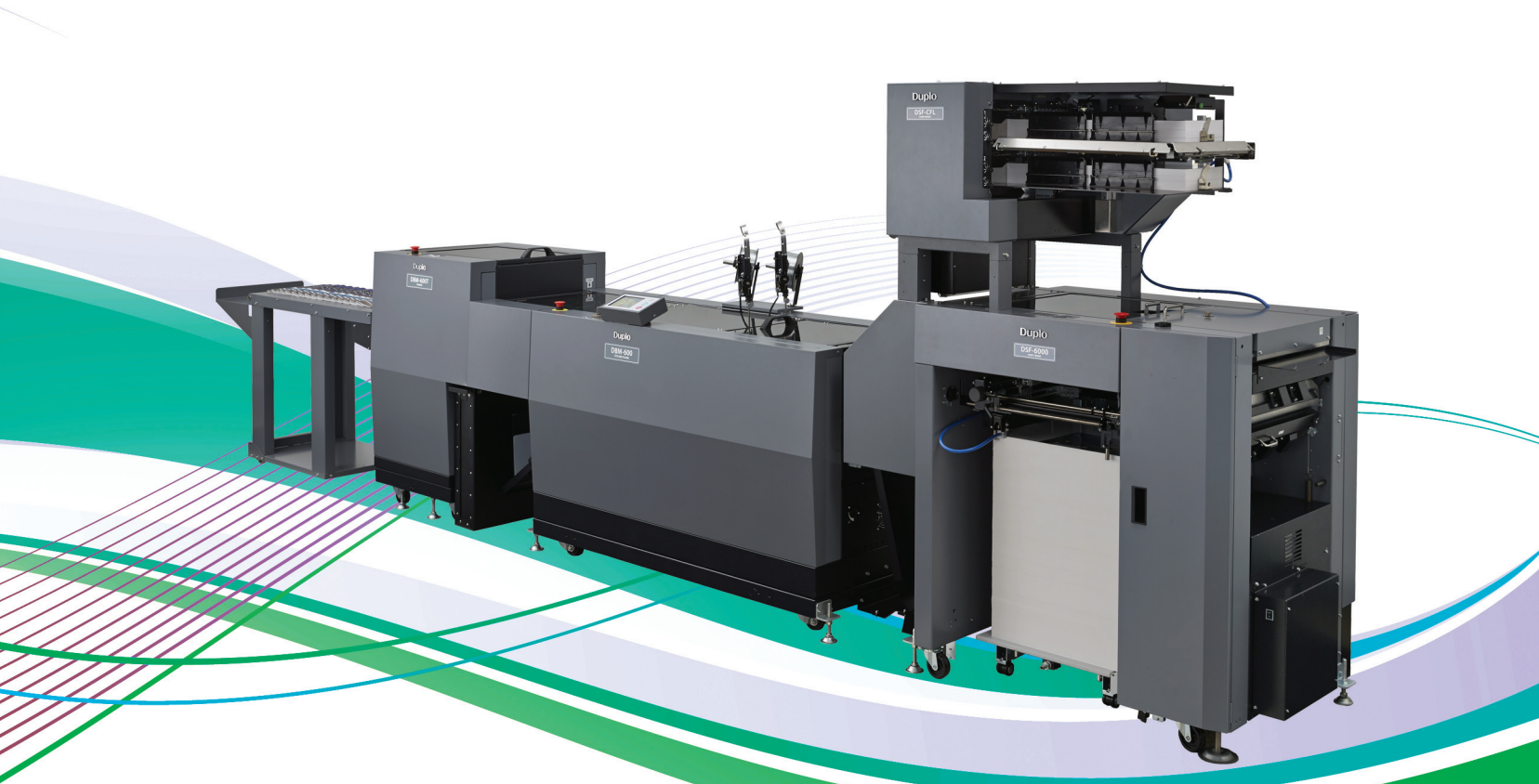
Alimenta hasta 600 hojas por minuto

Maxima Capacidad de 24.02"/610mm

Controlador de PC para operación facil

Alimentador de Cubierta opcional con tamaño de

papel hasta 14.01" x 24.01"/356 x 610mm



Armado de Revistas de Alta Producción con Precisión Automática

Diseñado para clientes con altas producciones, la Alimentadora de Hojas DSF-6000 ofrece una alta capacidad de pila de 24"/610mm para máxima productividad y mayor flexibilidad con tamaños de papel. Configurable con el Armador de Revistas DBM-600 o el iSaddle, la Alimentadora de Hojas DSF-6000 ofrece la última solución para convertir hojas digitales u offset, ya compaginadas, en librillos de alta calidad de hasta 4,500 librillos por hora.

SISTEMA DE ALIMENTACIÓN AVANZADA

Equipada con un sistema de alimentación y manejo de aire tecnológicamente avanzada, la DSF-6000 proporciona un nivel de confiabilidad y asegura la alimentación consistente de una variedad de tipos y pesos de papel, desde 63 gsm a 300 gsm, con la velocidad máxima de hasta 600 hojas por minuto. La bandeja primaria ofrece una capacidad de pila de 24"/610mm, cual minimiza la necesidad de recargar. Separación de aire por los tres lados y un eliminador de estática minimizan los efectos de estática comunes con impresiones digitales. Sensores ópticos y ultrasónicos detectan errores de alimentación.



Alimentación a alta velocidad hasta 600 hojas por minuto y capacidad de 24"/610mm para mayor productividad y corridas largas.

La flexibilidad de la DSF-6000 puede ser mejorada agregando el Alimentador de Cubiertas DSF-CFL opcional. Este alimentador puede ser utilizado para agregar cubiertas a los juegos alimentados por la bandeja primaria o independientemente para alimentar la cubierta y hojas. Equipado con el sistema de turbinas dobles y 8 correas el alimentador de cubiertas puede

alimentar una variedad de tipos y pesos de papel hasta 300 gsm y maneja tamaños de hasta 14" x 24"/356 x 610mm permitiendo el proceso de aplicaciones tales como calendarios y librillos en formato horizontal.



Maneja tamaños de papel hasta 14" x 24" para librillos en formato horizontal.

PROGRAMACIÓN DE TRABAJOS

Utilizando el software Controlador de PC de Duplo, el sistema puede ser fácilmente controlado por un solo operador a través de una PC. El software es muy intuitivo y lleva al operador paso a paso a través de todo el proceso de programación, dándole el control sobre los parámetros y ajustes para ingresar con absoluta precisión la posición de grapado, plegado, y refilado. Además, el operador puede usar el disco duro para almacenar una infinidad de trabajos, los cuales pueden ser inmediatamente descargados para un fácil y rápido cambio de trabajo y tener listo todo el sistema en tan solo 60 segundos ¡sin ningún ajuste manual!

INTEGRIDAD Y SEGURIDAD

Lectores de código de barras opcionales pueden ser agregados también para asegurar la integridad de cada librillo. Utiliza Códigos de Barras 1D o 2D para permitir que el lector compruebe e identifique el juego, la secuencia de páginas y el recuento total de hojas de cada juego para garantizar que la información confidencial y personalizada sea procesada con total integridad y exactitud.

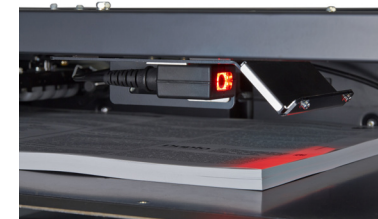
Un kit opcional, lector código de barras, también está disponible para controlar, la salida de los juegos armados, a fin de supervisar y verificar que cada juego sea procesado correctamente. Los datos de los códigos de barras se pueden guardar y utilizar posteriormente para fines de auditoría.

Sistema de Armado de Librillos Digital 600i PRO con modulo SCC



CARACTERÍSTICAS DSF-6000

- Produce hasta 4,500 librillos por hora cuando es conectado al DBM-600/T o iSaddle
- El Controlador de PC hace la programación de trabajos más fácil
- Capacidad de pila hasta 24"/610mm
- Alimenta papel hasta 14" x 24" utilizando el Alimentador de Cubierta DSF-CFL
- Produce librillos con rebase con el Refilador de Doble Cuchilla DKT-200 o Modulo SCC opcionales
- Agregue el kit de código de barras al DSF-6000 y/o DSF-CFL para asegurar la integridad del set utilizando códigos de barras 1D o 2D
- Hay disponibles carros especiales que se adaptan a las impresoras HP Indigo 5500 y 7000, Xerox iGen 3 y 4, permitiendo a los impresos ser apilados directamente sobre el carro de la DSF-6000 y ser acarreados y cargados fácilmente al DSF-6000 para su alimentación



Lector de código de barras procesa información personal y confidencial



Verifique cuales librillos han o no han sido procesados completamente

SISTEMA DE ARMADO DE LIBRILLOS DIGITAL 600i PRO: ALIMENTADOR DE HOJAS DSF-6000 + ARMADOR DE REVISTAS Y REFILADOR DBM-600/T

Utilizando tecnología de última generación para automatizar y agilizar el proceso de armado de revistas, el Sistema de Librillos Digital 600i PRO combina la DSF-6000 con el Armador de Revistas y Refilador DBM-600/T. La 600i PRO requiere una intervención mínima del operador y produce librillos como engrapados a caballo, lateral, o de esquina.

Agregue una refiladora y hendidora en línea con el módulo SCC opcional. El módulo SCC refila el margen de la cabeza y pie para un terminado con rebase de hasta 120 hojas. Puede agregar hendidos a todas las hojas, la cubierta y hojas, o solamente la cubierta para prevenir el quebrado de tinta a través la línea de doblez. El escáner CCD también puede ser activado para compensar el ajuste de imagen.

El módulo ASM-600 para Lomos Cuadradas puede ser agregado para producir librillos más planos.

CONFIGURACIONES DE SISTEMA

- DSF-6000 + DBM-600 + DBM-600T
- DSF-6000 + DBM-600 + DBM-600T + DKT-200
- DSF-6000 + SCC + DBM-600 + DBM-600T
- DSF-6000 + DBMS-F2 + DBMS-S + DBMS-T + DKT-200

SISTEMA DE LIBRILLOS DIGITAL iSADDLE PRO: ALIMENTADOR DSF-6000 + iSADDLE

El Sistema de Librillos Digital iSaddle PRO es el sistema de grapado a caballo más compacta que existe en el mercado. La configuración con forma en "U" y camino de papel visible permite al operador monitorear y controlar el proceso completo de producción.

El iSaddle PRO alimenta en primera instancia en la Unidad de Hendido y Doble en donde cada uno de estos pre-juegos es alineado, acomodado, trazado y doblado. Una guía por ambos lados permite el acomodado de cada uno de los pre-juegos para que queden alineados de forma adecuada previo al trazado y el doblado. Cada juego es trazado y doblado para producir librillos gruesos y planos de 2 a 120 paginas.

REFILADOR DE DOBLE CUCHILLA

Para producir librillos con rebase, el Refilador Opcional de Doble Cuchilla DKT-200 puede ser agregado al Sistema de Librillos Digital 600i PRO y Sistema de Librillos Digital iSaddle PRO.

Los librillos pueden refilarse solamente de la parte frontal o aprovechar la capacidad de hacerlo trilateralmente con el refilador opcional de doble cuchilla DKT-200 que puede agregarse. Con la cuchilla de medianil y kit de 4 engrapados, los usuarios pueden procesar aplicaciones 2-en-1 para producir hasta 9,000 librillos por hora.



Sistema de Librillos Digital iSaddle PRO con DKT-200