

CERTIFICADO DE CALIFICACIONES

Programa de INGENIERIA MECANICA aprobado mediante código SNIES 1202 del Ministerio de Educación Nacional.

El presente certificado es una transcripción fiel de los registros académicos que reposan en los archivos de la Universidad Pontificia Bolivariana - Dirección de Registro Universitario .

LA DIRECCIÓN DE REGISTRO UNIVERSITARIO

CERTIFICA

Que MADRID RANGEL JUAN MANUEL , identificado (a) con documento número 1001015956 y ID 000428731, durante el Primer Semestre de 2020 cursó la(s) materia(s) que se relacionan a continuación y obtuvo las siguientes calificaciones:

MATERIA	CREDITOS	NOTA	NOTA EN LETRAS
LENGUA Y CULTURA	2	3.51	Tres, Cinco, Uno
INTRODUCCIÓN A LA INGENIERÍA MECÁNICA	1	4.85	Cuatro, Ocho, Cinco
FUNDAMENTOS DE QUÍMICA	3	3.86	Tres, Ocho, Seis
HUMANISMO Y CULTURA CIUDADANA	2	4.44	Cuatro, Cuatro, Cuatro
MÓDULO DE INGENIERÍA APLICADA I	2	4.32	Cuatro, Tres, Dos
GEOMETRÍA ANALÍTICA	3	4.18	Cuatro, Uno, Ocho
CÁLCULO DIFERENCIAL	3	3.74	Tres, Siete, Cuatro

Total Créditos del Periodo: 16

Promedio 4.04

Promedio acumulado

4.04

Ubicación semestral

primer semestre

INTERPRETACION DE SIGNOS Y ABREVIATURAS:

ESCALA DE NOTAS:

De cero (0,0) a cinco (5,0). Un curso se aprueba con tres (3,0).

Crédito es la cuantificación de la labor académica equivalente a: Una hora teórica de clases y dos más de trabajo, por semana, en un semestre académico.

FECHA DE EXPEDICIÓN

18 de Junio de 2020



LUIS FERNANDO VELASQUEZ VANEGAS
 Dirección de Registro Universitario

VIGILADA MINEDUCACION