**Bienvenido a nuestra página informativa sobre nuestras maquinas CNC plasma**

## ¿Quiénes somos?

Somos profesionales en electrónica, apasionados por la ingeniería y con la convicción de que en Colombia se puede producir hardware y software de alta calidad.

## Nuestra máquina CNC

Gracias a la experiencia aprendida desarrollando e instalando mesas de corte plasma en todo el país con empresas del sector industrial, hemos creado FasterCut mejorando problemas evidentes que tienen otras máquinas del mercado.

Se buscó fabricar una máquina de alta velocidad para mejorar el corte de espesores de lámina menores a 2 mm. También se buscó eliminar los tiempos muertos en el proceso de corte para aumentar la productividad.

Pórtico Liviano (Gantry Liviano)

Uno de los mercados que quiere alcanzar el corte plasma es el corte en lamina delgada. Hypertherm invierte millones de dólares en tecnología para que la calidad del corte plasma esté cada día más cerca a la calidad del corte laser, sobre todo en laminas delgadas. Debido a esto se han desarrollado tecnologías como el FineCut y otras que se han implementado en máquinas más grandes y modernas como la XPR300.

Sin embargo, la tecnología FineCut no puede estar sola, se requiere de una buena maquina CNC para alcanzar las velocidades que se observan en las tablas de los consumibles FineCut, velocidades de hasta 8250 mm/min. Debido a lo anterior, nuestra maquina se diseñó pensando en las altas velocidades que la tecnología FineCut demanda, nuestro pórtico es liviano y los motores que lo mueven son de muy buena potencia.

Muchos clientes que no tienen la máquina CNC adecuada, cortan espesores de lámina de 2 mm a 3000 mm/min. La desventaja se encuentra en la productividad y en la eficiencia. Al ser más lento el corte, se gasta más tiempo en producir el mismo corte, además la fuente de plasma se mantiene prendida por más tiempo afectando también el consumo eléctrico.

Nuestro sensor de altura

Nuestro sensor de altura es un desarrollo propio, fue una de las cosas que era muy evidente que se debía mejorar en las maquinas que se instalaron. Los sensores comerciales vienen con un sistema de potenciómetros analógicos que están instalados en el sensor de altura junto con gran parte de la electrónica, en donde reciben calor y humo de la antorcha de plasma. Además, si el operario desea corregir la altura, debe “perseguir” la antorcha para corregir su altura. Para mejorar estos problemas se diseñó un sensor de altura digital con un microcontrolador moderno de dos núcleos (dual Core) y una pantalla LCD para visualizar los estados y configuraciones. El sensor cuenta con un sistema de control de posición que le permite reducir la velocidad del motor cada vez que el motor va a alcanzar algún limite.