

Izena: IXAKA EGURBIDE LECUBE
Kargua: Zuzendaria
Prestakuntza-zentroa: FUND. FORMACION
TECNICA PARA LA MAQUINA HERRAMIEN

Nombre: IXAKA EGURBIDE LECUBE
Cargo: Director
Centro de formación: FUND. FORMACION
TECNICA PARA LA MAQUINA HERRAMIEN

Zera ziurtatzen dut:

Certifico que:

D/Dña. **JUAN PABLO RODRIGUEZ CASTRO** Andreak/jaunak,

Documento: **72581959P** Dokumentu

Parte hartu du lanerako prestakuntzako ondoko
ekintzan, LANBIDE-Euskal Enplegu Zerbitzuak
onetsi eta diruz lagundua:

Ha participado en la siguiente actividad de
formación, aprobada y subvencionada por
LANBIDE-Servicio Vasco de Empleo:

Código del curso: OC18202399

**Ikastaroaren izena/ Nombre del curso: CAM UNIGRAPHICS NX (2
1/2 Y 3 EJES FRESADORA)**

40 orduko iraupenaz
2019/02/04 -(e)tik
2019/02/19 -(e)ra
Atzekaldean zehazten den prestakuntza
aprobetxamenduz bete egin du.

De 40 horas de duración
desde el 04/02/2019
hasta el 19/02/2019
habiendo cursado con aprovechamiento la
formación que se especifica al dorso.

Eta horrela jasota gera dadin eta dagozkion
ondorioak izan ditzan, DIPLOMA hau igortzen dut

Y para que así conste y surta los efectos
oportunos, expido el presente DIPLOMA,



Nombre: IXAKA EGURBIDE LECUBE
Kargua: Zuzendaria
Cargo: Director

ESKURATURIKO GAITASUNAK / COMPETENCIAS ADQUIRIDAS

PRESTAKUNTZA-PROGRAMA, OC18202399 - CAM UNIGRAPHICS NX (2 1/2 Y 3 EJES FRESADORA) espezialitatekoa, 40 ordu-kop.koa, Presentzialak-ko modalitatean, espezialitatearen prestakuntza programan definitutako prestakuntza edukiak gainditu duenak.

PROGRAMA FORMATIVO impartido en la especialidad: OC18202399 - CAM UNIGRAPHICS NX (2 1/2 Y 3 EJES FRESADORA), con un total de 40 horas, en modalidad Presencial y en el que ha superado los contenidos formativos definidos en el programa formativo asociado a la especialidad.

¿ Análisis de la geometría, dimensiones, radios mínimos para definir el proceso de fabricación.

¿ Desbaste de una pieza partiendo de diferentes brutos (cilindro, paralelepípedo, forma prismática, forja y fundición....) y desbastes de restos.

¿ Estrategias de acabado: definición y selección de la mejor estrategia de acabado en función de la geometría.

¿ Estrategias de taladrado: diferentes opciones de plantear los taladrados y tipos de taladrado

¿ Verificación de colisiones.

¿ Postprocesado: generación del programa de CNC para diferentes controles.