## Betriebsanleitung: CB 1030 SET FH Düsseldorf

Batterie



## 3.2 Technische Daten

C.F.R Fabr. GRFZ 1512/6 Fahrmotor

Typ: SEM (Separate Ecited Motor Art:

80VDC Spannung:

2x 5KW, 3000Umdr/min Leistung:

**IP65** Schutzart S3-20% Betriebsart

DaniTech Fabr: Hydraulikaggregat MC4-2,0-T14-004

Typ: 80VDC Spannung

2,0 KW Leistung

Fördervolumen 1,7cm3/Umdr

135 bar bei S2/15min max Druck

Exide Fabr:

80V/276Ah Typ:

Zapi Fabr: Ladegerät

NG 58050 Typ:

3x400V, 50Hz +/-10% Primärspannung:

80VDC Sekundärnennspannung: 60A Ladenennstrom: WUla Ladekennlinie

3220kg Leergewicht: Gewichte: 3600kg

zul Gesamtgewicht: 4100mm Gesamtlänge:

Abmessungen: 1660mm Gesamtbreite:

> 1100mm Gesamthöhe (über Lenkrad): 6500mm Wendekreis: 1000mm Höhenbereich Band vorne min

3000mm max

600mm Höhenbereich Band hinten min 1200mm, max

Solideal 23x8,5-12 Minibaggerreifen Bereifung

3,5 bar Reifendruck vorne 3,5 bar Reifendruck hinten Fahrgeschwindigkeit max 25km/h

Geschwindigkeiten: 0,2-0,8m/s Bandgeschwindigkeit

7% Steigfähigkeit: