

 JP BIOINGENIERIA S.A.S	CERTIFICACIÓN DE FABRICA AUTOCLAVE HORIZONTAL	FJP – 71
		Versión: 01
		Pág. 1 de 4
PROCESO: PRODUCCION		

Cliente: Colsanitas
Dirección:
Ciudad: Bogotá
Nombre de Equipo: Autoclave Horizontal 23L
Serial de Equipo: 004588494
Marca de Equipo: JP Inglobal
Modelo: 2021

1. Labores realizadas

Se realiza la inspección del equipo observando el equipo en óptimas condiciones. Posteriormente, se procede a realizar una serie de mediciones tanto del sistema eléctrico/electrónico y temperatura en la cámara del equipo. Adicional a esto se realizó la verificación de los parámetros de control y alistamiento final del equipo.

2. Pruebas Realizadas

- Test de componentes
- Ciclo de Esterilización #1
- Ciclo de Esterilización #2
- Ciclo de Esterilización #3
- Ciclo de Esterilización #4
- Ciclo de Esterilización #5
- Ciclo de Esterilización #6

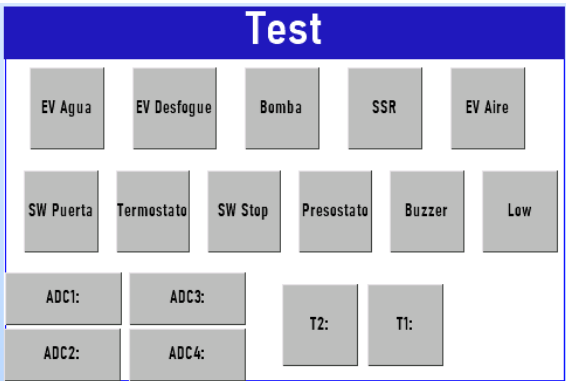
3. Datos Obtenidos

En la Tabla 1, se observan los resultados obtenidos de la inspección general del equipo.

PARÁMETRO REVISADO	CANTIDAD	RESULTADO
Panel de control	1	Conforme
Mecanismo de Puerta	1	Conforme
Cámara Interna	1	Conforme
Impresora	1	Conforme
Ventiladores	2	Conforme
Carcasa exterior	1	Conforme

Tabla 1. Inspección general del equipo

- **Test de componentes:** Verifique uno a uno los componentes del equipo, con el fin de verificar su correcto funcionamiento. Recuerde realizar este test con la puerta del equipo abierta.



 JP BIOINGENIERIA S.A.S	CERTIFICACIÓN DE FABRICA AUTOCLAVE HORIZONTAL	FJP – 71
		Versión: 01
		Pág. 2 de 4
PROCESO: PRODUCCION		

CRITERIO DE ACEPTACIÓN	OBSERVACIÓN	RESULTADO.
Cada una de las salidas y entradas del equipo deben estar funcionando correctamente, no puede existir ninguna entrada y/o salida en estado intermitente	Todos los componentes del equipo se accionan correctamente, Válvula de seguridad ajustada a 38PSI aproximadamente y Termostato a 170°C	Cumple

- **Ciclo de Esterilización #1:** Realice el ciclo de esterilización correspondiente y registre la temperatura máxima, la temperatura mínima, la presión máxima y la presión mínima del equipo durante la etapa de esterilización.

CICLO #1	TEMPERATURA MINIMA	TEMPERATURA MAXIMA	PRESION MINIMA	PRESION MAXIMA
Setpoint: 134°C	133.7°C	133.9°C	229kPa	230kPa

CRITERIO DE ACEPTACIÓN	OBSERVACIÓN	RESULTADO.
Verifique que el sistema de control de temperatura no presenta oscilaciones mayores a +/- 1.5°C del Setpoint y que exista correlación entre la temperatura y la presión del equipo.	Ninguna	Cumple

- **Ciclo de Esterilización #2:** Realice el ciclo de esterilización correspondiente y registre la temperatura máxima, la temperatura mínima, la presión máxima y la presión mínima del equipo durante la etapa de esterilización.

CICLO #2	TEMPERATURA MINIMA	TEMPERATURA MAXIMA	PRESION MINIMA	PRESION MAXIMA
Setpoint: 134°C	133.7°C	134.3°C	239kPa	242kPa

CRITERIO DE ACEPTACIÓN	OBSERVACIÓN	RESULTADO.
Verifique que el sistema de control de temperatura no presenta oscilaciones mayores a +/- 1.5°C del Setpoint y que exista correlación entre la temperatura y la presión del equipo.	Ninguna	Cumple

- **Ciclo de Esterilización #3:** Realice el ciclo de esterilización correspondiente y registre la temperatura máxima, la temperatura mínima, la presión máxima y la presión mínima del equipo durante la etapa de esterilización.

CICLO #3	TEMPERATURA MINIMA	TEMPERATURA MAXIMA	PRESION MINIMA	PRESION MAXIMA
Setpoint: 121°C	121.1°C	121.3°C	134kPa	136kPa



JP BIOINGENIERIA S.A.S

**CERTIFICACIÓN DE FABRICA AUTOCLAVE
HORIZONTAL**

FJP – 71

Versión: 01

Pág. 3 de 4

PROCESO: PRODUCCION

CRITERIO DE ACEPTACIÓN	OBSERVACIÓN	RESULTADO.
Verifique que el sistema de control de temperatura no presenta oscilaciones mayores a +/- 1.5°C del Setpoint y que exista correlación entre la temperatura y la presión del equipo.	Ninguna	Cumple

- **Ciclo de Esterilización #4:** Realice el ciclo de esterilización correspondiente y registre la temperatura máxima, la temperatura mínima, la presión máxima y la presión mínima del equipo durante la etapa de esterilización.

CICLO #4	TEMPERATURA MINIMA	TEMPERATURA MAXIMA	PRESION MINIMA	PRESION MAXIMA
Setpoint: 134°C	133.7°C	134.3°C	231kPa	235kPa

CRITERIO DE ACEPTACIÓN	OBSERVACIÓN	RESULTADO.
Verifique que el sistema de control de temperatura no presenta oscilaciones mayores a +/- 1.5°C del Setpoint y que exista correlación entre la temperatura y la presión del equipo.	Ninguna	Cumple

- **Ciclo de Esterilización #5:** Realice el ciclo de esterilización correspondiente y registre la temperatura máxima, la temperatura mínima, la presión máxima y la presión mínima del equipo durante la etapa de esterilización.

CICLO #5	TEMPERATURA MINIMA	TEMPERATURA MAXIMA	PRESION MINIMA	PRESION MAXIMA
Setpoint: 134°C	133.7°C	134.3°C	237kPa	243kPa

CRITERIO DE ACEPTACIÓN	OBSERVACIÓN	RESULTADO.
Verifique que el sistema de control de temperatura no presenta oscilaciones mayores a +/- 1.5°C del Setpoint y que exista correlación entre la temperatura y la presión del equipo.	Ninguna	Cumple

- **Ciclo de Esterilización #6:** Realice el ciclo de esterilización correspondiente y registre la temperatura máxima, la temperatura mínima, la presión máxima y la presión mínima del equipo durante la etapa de esterilización.

CICLO #6	TEMPERATURA MINIMA	TEMPERATURA MAXIMA	PRESION MINIMA	PRESION MAXIMA
Setpoint: 134°C	133.7°C	134.2°C	229kPa	233kPa

 JP BIOINGENIERIA S.A.S	CERTIFICACIÓN DE FABRICA AUTOCLAVE HORIZONTAL	FJP – 71
		Versión: 01
		Pág. 4 de 4
PROCESO: PRODUCCION		

CRITERIO DE ACEPTACIÓN	OBSERVACIÓN	RESULTADO.
Verifique que el sistema de control de temperatura no presenta oscilaciones mayores a +/- 1.5°C del Setpoint y que exista correlación entre la temperatura y la presión del equipo.	Ninguna	Cumple

4. Conclusiones

El equipo cumple satisfactoriamente con cada una de las pruebas realizadas.

Las pruebas realizadas al equipo fueron realizadas con unas condiciones ambientales de 20°C y 60% HR.

Las pruebas realizadas al equipo fueron realizadas con un voltaje de alimentación de 219VAC.

Parámetros de Control

P:8

D:7

I:2

Ajuste+=0

Ajuste-=0

Media=80

RPT100B:0.5

TTrampa:86

Secado=200