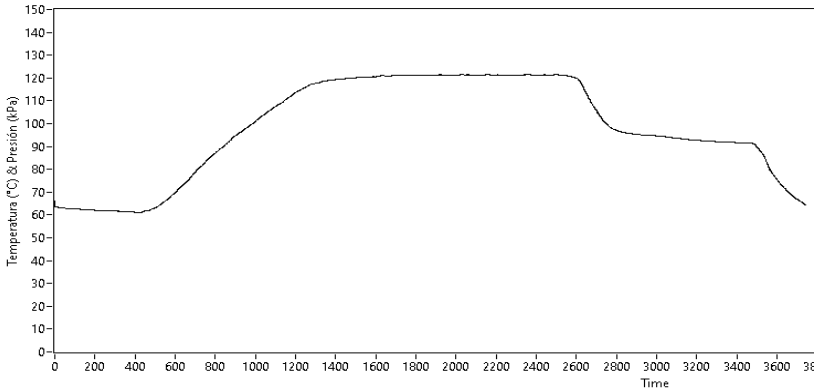
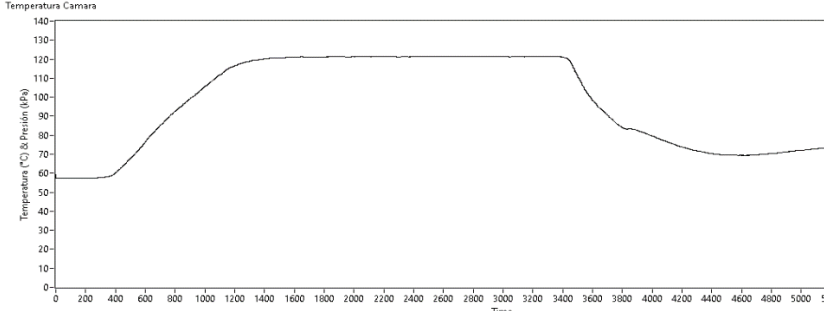
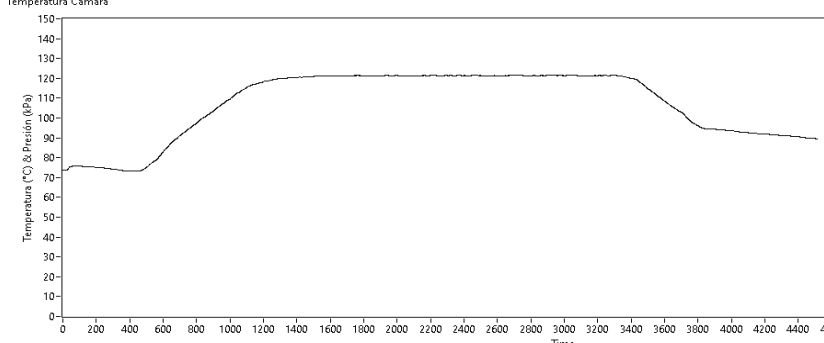
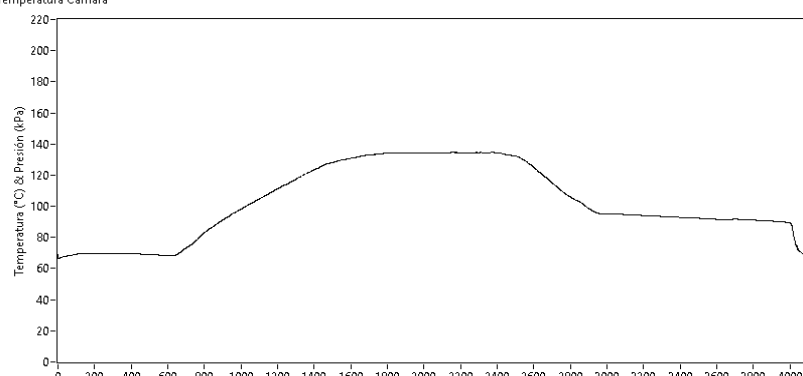
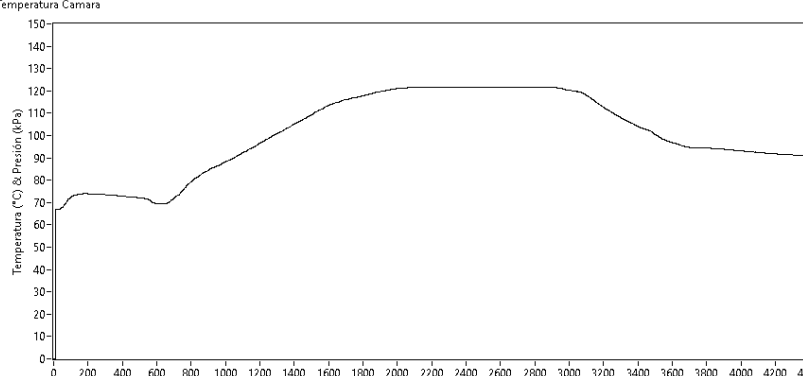
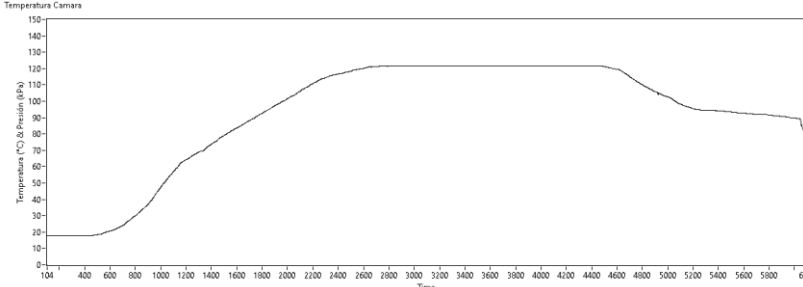


NOMBRE PRODUCTO		Autoclave Horizontal 40L			MODELO	2015	
REFERENCIA		JPA40LH			ORDEN DE PEDIDO		
PROCESO		Control de Calidad			FECHA DE PEDIDO		
No.	PROCESO	INSPECCIÓN	REVISADO POR	FECHA	OBSERVACIONES		PASA (S/N)
1	Realizar el primer encendido del equipo	Verificar y ajustar los parámetros (Ganancia, P, I, D, Tciclo, MediaMovil, R51, RPT100B, temperatura, tiempos de esterilización, nivel de desfogue) calibraciones desde Menu de Ajustes.	Nicolas Cumaco	11/11/2020	Voltaje de trabajo: 223.9 V Consumo corriente: 9.56 A temperatura de inicio: 18.3°C Integral= 1 Derivativo= 15 Proporcional= 12 Ajuste+= 0 Ajuste-= 0 Atmosférica= 00 RPT100B= 0.5 Media = 80 Tciclo = 10 Ttrampa= 80		S
2	Prueba de Hardware del equipo	Verificar que cada uno de los componentes del equipo funcionen correctamente utilizando el "Test de componentes". Ajustar termostato y válvula de seguridad	Nicolas Cumaco	11/11/2020	Termostato: 150 °C Válvula de seguridad= 37-38 psi Componentes ok Se cambian empaques de resistencia debido a fuga de agua presentada.		S
3	Realizar el ciclo "Líquidos A" con equipo sin carga.	Revisar que no existan fugas de vapor o agua en ninguna de las conexiones hidráulicas, neumáticas y por el sello de la puerta. Verificar que se realice el ciclo completo que los valores de temperatura y presión tenga correlación.	Nicolas Cumaco	11/11/2020	Temperatura inicial = 16.3 °C Presión inicial = 0kPa Hora de inicio = 7:05 am Nivel de desfogue= 3 Set point Temperatura = 121°C Tiempo de Esterilización = 15:00 Tmax = 121.3°C Pmax = 132 kPa Hora desfogue = 8:04am Ciclo finalizado = 8:22am Temperatura final = 89.7 °C		S

4	Realizar el ciclo de “Caucho” con equipo sin carga.	Revisar que no existan fugas de vapor o agua en ninguna de las conexiones hidráulicas, neumáticas y por el sello de la puerta. Verificar que se realice el ciclo completo que los valores de temperatura y presión tenga correlación.	Nicolas Cumaco	12/11/2020	<p> Temperatura inicial = 62.8°C Presión inicial = 0Kpa Hora de inicio = 8:30 am Set point Temperatura = 121°C Tiempo de Esterilización = 15:00 min Tiempo secado = 3:00 min Tmax = 121.3°C Pmax = 133kPa Hora desfogue = 9:13am Ciclo finalizado = 9:29am La presión llega a 129kPa antes del desfogue </p> <p>Temperatura Camara</p> 	S
5	Realizar el ciclo de “Instrumental” con equipo sin carga.	Revisar que no existan fugas de vapor o agua en ninguna de las conexiones hidráulicas, neumáticas y por el sello de la puerta. Verificar que se realice el ciclo completo que los valores de temperatura y presión tenga correlación. Verificar Nivel de desfogue.	Nicolas Cumaco	12/11/2020	<p> Temperatura inicial = 57.6°C Presión inicial = 0Kpa Hora de inicio = 9:43am Set point Temperatura = 121°C Tiempo de Esterilización = 30:00 min Tiempo secado = 30:00 min Tmax = 121.4 °C Pmax = 133 kPa La presión llega a 126 kPa antes del desfogue Hora desfogue = 10:39am Temp Pre Secado: 98 °C Temp Post Secado: 75°C Ciclo finalizado = 11:13am </p>	S

						
6	Realizar el ciclo de "Líquidos B" con equipo sin carga.	Revisar que no existan fugas de vapor o agua en ninguna de las conexiones hidráulicas, neumáticas y por el sello de la puerta. Verificar que se realice el ciclo completo que los valores de temperatura y presión tenga correlación. Verificar tiempos de esterilización y secado.	Nicolas Cumaco	12/11/2020	<p> Temperatura inicial = 73.5°C Presión inicial = 0Kpa Hora de inicio = 11:17am Nivel de desfogue= 3 Set point Temperatura = 121°C Tiempo de Esterilización = 30:00min Tmax = 121.4°C Pmax = 133 kPa Hora esterilización: 11:43 La presión llega a 127 kPa antes del desfogue Hora desfogue =12:14am Ciclo finalizado = 12:33am Temperatura final = 89.9 °C </p> 	S
7	Realizar un ciclo "personalizado" con equipo sin carga y con temperatura 134°C, tiempo de esterilización 10 min, sin secado y con nivel	Revisar que no existan fugas de vapor o agua en ninguna de las conexiones hidráulicas, neumáticas y por el sello de la puerta. Verificar que se realice el ciclo completo que los	Nicolas Cumaco	12/11/2020	<p> Temperatura inicial = 68.4°C Presión inicial = 0 Kpa Hora de inicio = 14:55 Nivel de desfogue= 3 Set point Temperatura = 134°C Tiempo de Esterilización = 10:00 min Tmax = 134.5°C </p>	S

	de desfogue 3.	valores de temperatura y presión tenga correlación.			<p>Pmax = 232 kPa Hora desfogue = 15:35 Ciclo finalizado = 16:01 Temperatura final = 89.9°C Se realiza ajuste de I=2,P=10.</p> <p>Temperatura Camara</p> 	
8	Realizar el ciclo "Líquidos A" con equipo con aprox. 4 litros de carga y ubicar control físico en el tanque de la autoclave.	Revisar que el control físico ingresado en la autoclave indique que esterilizo. Revisar que no existan fugas de vapor o agua en ninguna de las conexiones hidráulicas, neumáticas y por el sello de la puerta. Verificar que se realice el ciclo completo que los valores de temperatura y presión tenga correlación.	Nicolas Cumaco	12/11/2020	<p>Temperatura inicial = 66.9°C Presión inicial = 0 Kpa Hora de inicio = 16:05 Nivel de desfogue = 3 Set point Temperatura = 121°C Tiempo de Esterilización = 15:00 min Tmax = 121.5°C Pmax = 136kPa Hora desfogue = 16:53 Ciclo finalizado = 17:19</p> <p>Temperatura Camara</p> 	S
9	Realizar el ciclo	Revisar que no existan	Nicolas	13/11/2020	<p>Temperatura inicial = 17.9°C</p>	S

	“Líquidos B” con equipo con carga y totalmente cerrado.	fugas de vapor o agua en ninguna de las conexiones hidráulicas, neumáticas y por el sello de la puerta. Verificar que se realice el ciclo completo que los valores de temperatura y presión tenga correlación.	Cumaco		<p>Presión inicial = 0Kpa Hora de inicio = 7:18 Nivel de desfogue= 3 Set point Temperatura = 121°C Tiempo de Esterilización = 30:00 Tmax = 121.6 °C Pmax = 132 kPa Hora esterilización: 8:09am La presión queda en 128 kPa antes del desfogue Hora desfogue = 8:39am Ciclo finalizado = 9:05am Temperatura final = 89.9 °C</p> 	
10	Realizar el ciclo “Líquidos B” con equipo con carga y totalmente cerrado.	Revisar que no existan fugas de vapor o agua en ninguna de las conexiones hidráulicas, neumáticas y por el sello de la puerta. Verificar que se realice el ciclo completo que los valores de temperatura y presión tenga correlación.	Nicolas Cumaco	13/11/2020	<p>Temperatura inicial = 41.2 °C Presión inicial = 0Kpa Hora de inicio = 11:09 Nivel de desfogue= 4 Set point Temperatura = 121°C Tiempo de Esterilización = 30:00min Tmax = 121.7°C Pmax = 134 kPa Hora esterilización: 11:51 La presión queda en 128 kPa antes del desfogue Hora desfogue = 12:21 Ciclo finalizado = 12:52 Temperatura final = 89.9 °C</p>	S
11	Certificación del equipo de funcionamiento y desempeño por parte de Certificadora acreditada	Certificar que el equipo cumple con la normatividad vigente.	Dirección Técnica	N/A	Servicio no contratado por el cliente.	



JP BIOINGENIERIA S.A.S

**CONTROL DE CALIDAD
PRUEBAS E INSPECCIÓN
FINAL**

FJP – 44

Versión 01

Efectivo a partir de: Febrero 18 de 2018

Documento origen: DJP-26

VoBo DIRECTOR TÉCNICO

14/11/2020

Fecha