



JP BIOINGENIERIA S.A.S

**CONTROL DE CALIDAD
PRUEBAS E INSPECCIÓN
FINAL**

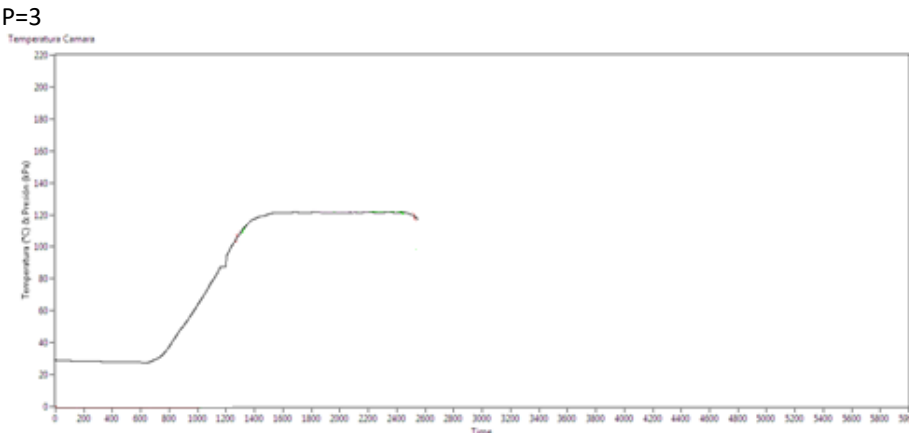
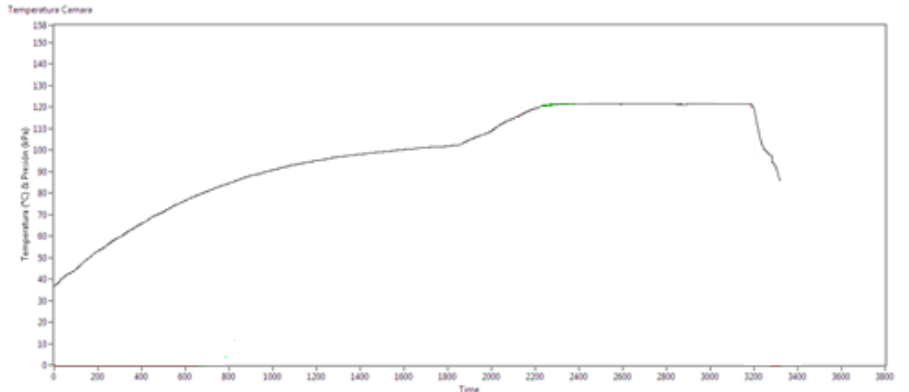
FJP – 44

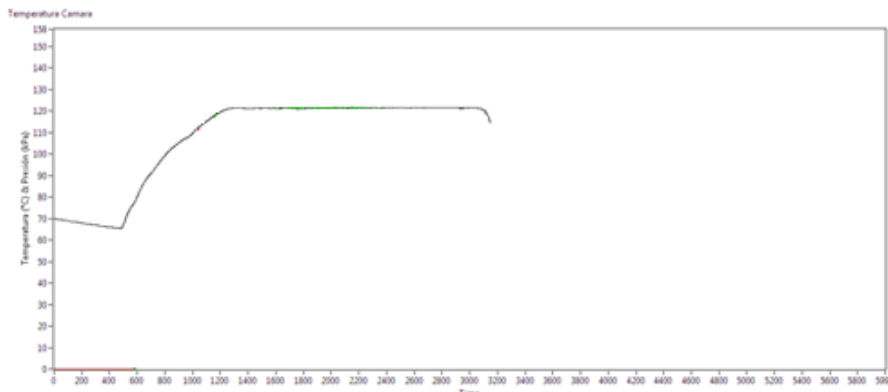
Versión 01

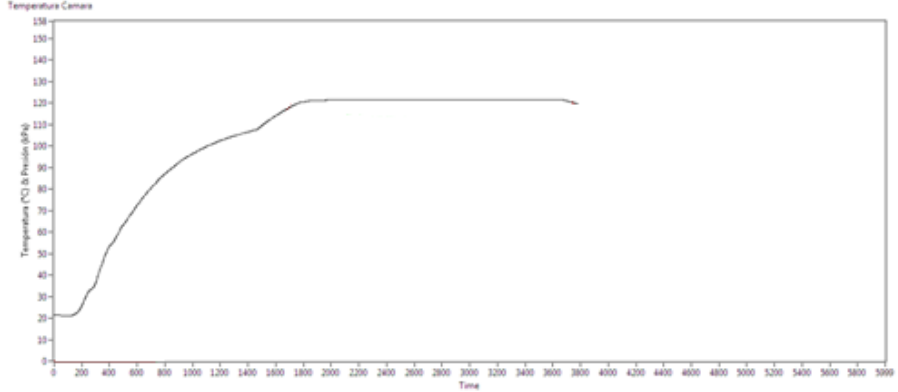
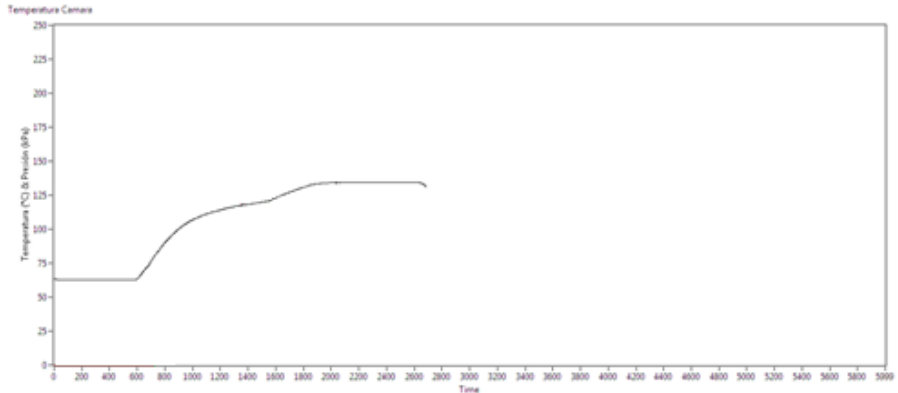
Efectivo a partir de: Febrero 18 de 2018


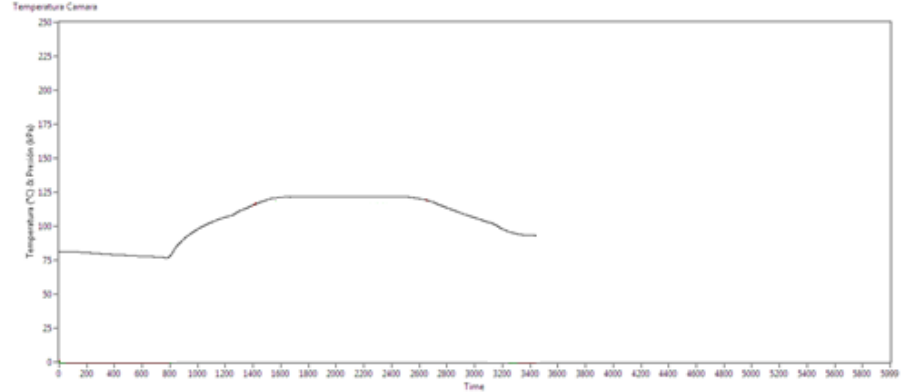
Documento origen: DJP-26

NOMBRE	Autoclave Horizontal 23L				MODELO	2015
PRODUCTO	JPA23LH				ORDEN DE PEDIDO	
REFERENCIA	Control de Calidad				FECHA DE PEDIDO	
PROCESO						
No.	PROCESO	INSPECCIÓN	REVISADO POR	FECHA	OBSERVACIONES	PASA (S/N)
1	Realizar el primer encendido del equipo	Verificar y ajustar los parámetros (Ganancia, P, I, D, Tciclo, MediaMovil, R51, RPT100B, temperatura, tiempos de esterilización, nivel de desfogue) calibraciones desde Menú de Ajustes.	CÉSAR CABRERA	21/05/2021	Voltaje de trabajo: 220.8 V Consumo corriente: 10.3 A temperatura de inicio: 20.5°C Integral= 2 Derivativo= 12 Proporcional= 8 Ajuste+= 0 Ajuste-= 0 Atmosférica= 00 RPT100B= 0.5 Media = 80 Tciclo = 10 Ttrampa= 91	S
2	Prueba de Hardware del equipo	Verificar que cada uno de los componentes del equipo funcionen correctamente utilizando el "Test de componentes". Ajustar termostato y válvula de seguridad	CÉSAR CABRERA	21/05/2021	Termostato: 150 °C Válvula de seguridad= 38 psi Componentes ok 11 minutos de llenado	S
3	Realizar el ciclo "Líquidos A" con equipo sin carga.	Revisar que no existan fugas de vapor o agua en ninguna de las conexiones hidráulicas, neumáticas y por el sello de la puerta. Verificar que se realice el ciclo completo que los valores de temperatura y presión tenga correlación.	CÉSAR CABRERA	21/05/2021	Temperatura inicial = 29.2 °C Presión inicial = 0kPa Hora de inicio = 13:35 Nivel de desfogue= 3 Set point Temperatura = 121°C Tiempo de Esterilización = 15:00 Tmin = 121.0°C Tmax = 121.5°C Pmin = 141kPa Pmax = 145 kPa Ciclo finalizado = 14:25 Ajuste Positivo= 0.5	S

					<p>P=3</p> 	
4	Realizar el ciclo de "Caucho" con equipo sin carga.	Revisar que no existan fugas de vapor o agua en ninguna de las conexiones hidráulicas, neumáticas y por el sello de la puerta. Verificar que se realice el ciclo completo que los valores de temperatura y presión tenga correlación.	CÉSAR CABRERA	25/05/2021	<p> Temperatura inicial = 37.0°C Presión inicial = 0Kpa Hora de inicio = 13:35 Set point Temperatura = 121°C Tiempo de Esterilización = 15:00 min Tiempo secado = 3:00 min Tmin = 121.0°C Tmax = 121.7°C Pmin = 138kPa Pmax = 145kPa Ciclo finalizado = 14:41 </p> 	S

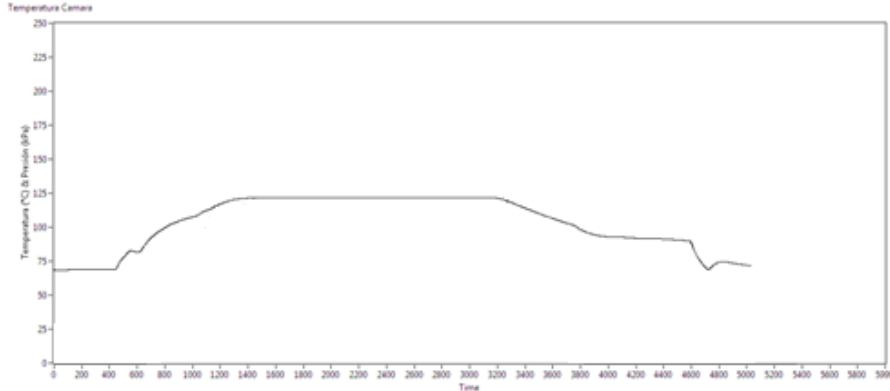
5	Realizar el ciclo de "Instrumental" con equipo sin carga.	Revisar que no existan fugas de vapor o agua en ninguna de las conexiones hidráulicas, neumáticas y por el sello de la puerta. Verificar que se realice el ciclo completo que los valores de temperatura y presión tenga correlación. Verificar Nivel de desfogue.	CÉSAR CABRERA	25/05/2021	<p> Temperatura inicial = 70.0°C Presión inicial = 0Kpa Hora de inicio = 14:58 Set point Temperatura = 121°C Tiempo de Esterilización = 30:00 min Tiempo secado = 30:00 min Tmin = 121.0 °C Tmax = 121.7 °C Pmin = 140 kPa Pmax = 151 kPa Ciclo finalizado = 16:23 </p> 	S
6	Realizar el ciclo de "Líquidos B" con equipo con carga.	Revisar que no existan fugas de vapor o agua en ninguna de las conexiones hidráulicas, neumáticas y por el sello de la puerta. Verificar que se realice el ciclo completo que los valores de temperatura y presión tenga correlación. Verificar tiempos de esterilización y secado.	CÉSAR CABRERA	26/05/2021	<p> Temperatura inicial = 20.5°C Presión inicial = 0Kpa Hora de inicio = 07:25 Nivel de desfogue= 3 Set point Temperatura = 121°C Tiempo de Esterilización = 30:00min Tmin = 121.0°C Tmax = 121.6°C Pmin = 133 kPa Pmax = 135 kPa Ciclo finalizado = 09:01 </p>	S

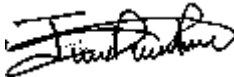
						
7	<p>Realizar un ciclo “personalizado” con equipo sin carga y con temperatura 134°C, tiempo de esterilización 11 min, tiempo de secado 5 min.</p>	<p>Revisar que no existan fugas de vapor o agua en ninguna de las conexiones hidráulicas, neumáticas y por el sello de la puerta. Verificar que se realice el ciclo completo que los valores de temperatura y presión tenga correlación.</p>	CÉSAR CABRERA	26/05/2021	<p> Temperatura inicial = 63.5°C Presión inicial = 0 Kpa Hora de inicio = 09:15 Set point Temperatura = 134°C Tiempo de Esterilización = 10:00 min Tmin = 134.0°C Tmax = 134.5°C Pmin = 233 kPa Pmax = 235 kPa Ciclo finalizado = 10:13 </p> 	S
8	<p>Realizar el ciclo “Líquidos A” con equipo con aprox. 4 litros de carga y ubicar control</p>	<p>Revisar que el control físico ingresado en la autoclave indique que esterilizo. Revisar que no existan fugas de vapor o agua en</p>	CÉSAR CABRERA	26/05/2021	<p> Temperatura inicial = 81.0°C Presión inicial = 0 Kpa Hora de inicio = 10:30 Nivel de desfogue = 3 Set point Temperatura = 121°C Tiempo de Esterilización = 15:00 min </p>	

	físico en el tanque de la autoclave.	ninguna de las conexiones hidráulicas, neumáticas y por el sello de la puerta. Verificar que se realice el ciclo completo que los valores de temperatura y presión tenga correlación.			<p>Tmin = 121.0°C Tmax = 121.5°C Pmin = 135kPa Pmax = 141kPa Ciclo finalizado = 11:25</p>  	
9	Realizar el ciclo "Líquidos B" con equipo con carga y totalmente cerrado.	Revisar que no existan fugas de vapor o agua en ninguna de las conexiones hidráulicas, neumáticas y por el sello de la puerta. Verificar que se realice	CÉSAR CABRERA	26/05/2021	<p>Presión inicial = 0Kpa Hora de inicio = 11:58 Nivel de desfogue= 3 Set point Temperatura = 121°C Tiempo de Esterilización = 30:00 Tmin = 121.0 °C Tmax = 121.5 °C</p>	S

Efectivo a partir de: Febrero 18 de 2018

Documento origen: DJP-26

		el ciclo completo que los valores de temperatura y presión tenga correlación.			<p>Pmin = 139 kPa Pmax = 141 kPa Ciclo finalizado = 13:04</p> 	
10	Certificación del equipo de funcionamiento y desempeño por parte de Certificadora acreditada	Certificar que el equipo cumple con la normatividad vigente.	Dirección Técnica	N/A	Servicio no contratado por el cliente.	



26/05/2021

VoBo DIRECTOR TÉCNICO

Fecha