



JP BIOINGENIERIA S.A.S

**CONTROL DE CALIDAD  
PRUEBAS E INSPECCIÓN  
FINAL**

FJP – 44

Versión 01

Efectivo a partir de: Febrero 18 de 2018

Documento origen: DJP-26

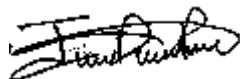
<b>NOMBRE PRODUCTO</b>	Autoclave Horizontal 160L				<b>MODELO</b>	2021
<b>REFERENCIA</b>	JPA160LH				<b>ORDEN DE PEDIDO</b>	202148
<b>PROCESO</b>	Control de Calidad				<b>FECHA DE PEDIDO</b>	04-02-2021
No.	PROCESO	INSPECCIÓN	REVISADO POR	FECHA	OBSERVACIONES	PASA (S/N)
1	Realizar el primer encendido del equipo	Verificar y ajustar los parámetros (Ganancia, P, I, D, Tciclo, MediaMovil, R51, RPT100B, temperatura, tiempos de esterilización, nivel de desfogue) calibraciones desde Menú de Ajustes.	CÉSAR CABRERA	04/05/2021	Voltaje de trabajo:220.8 V Integral= 2 Derivativo= 12 Proporcional= 8 Ajuste+= 15 Ajuste-= 0 Atmosférica= 00 RPT100B= 0.5 Media = 80 Tciclo = 10 Ttrampa= 91 tSecado=150	S
2	Prueba de Hardware del equipo	Verificar que cada uno de los componentes del equipo funcionen correctamente utilizando el "Test de componentes". Ajustar termostato y válvula de seguridad	CÉSAR CABRERA	04/05/2021	Termostato: 170 °C Válvula de seguridad= 40 PSI Componentes ok 4 minutos de llenado	S
3	Realizar el ciclo "Líquidos A" con equipo sin carga.	Revisar que no existan fugas de vapor o agua en ninguna de las conexiones hidráulicas, neumáticas y por el sello de la puerta. Verificar que se realice el ciclo completo que los valores de temperatura y presión tenga correlación.	CÉSAR CABRERA	05/05/2021	Temperatura inicial = 31.3 °C Presión inicial = 0kPa Hora de inicio = 10:32 Nivel de desfogue= 3 Set point Temperatura = 121°C Tiempo de Esterilización = 15:00 Tmin = 121.0°C Tmax = 121.6°C Pmin = 146kPa Pmax = 148 kPa Ciclo finalizado = 11:18	S
4	Realizar el ciclo de "Caucho" con equipo sin carga.	Revisar que no existan fugas de vapor o agua en ninguna de las conexiones hidráulicas, neumáticas y por el sello de la puerta. Verificar que se realice el ciclo completo que los valores de temperatura y presión tenga correlación.	CÉSAR CABRERA	06/05/2021	Temperatura inicial = 16.0°C Presión inicial = 0Kpa Hora de inicio = 08:25 Set point Temperatura = 121°C Tiempo de Esterilización = 15:00 min Tiempo secado = 3:00 min Tmin = 121.0°C	S

					<p>Tmax = 121.7°C Pmin = 139kPa Pmax = 141kPa Ciclo finalizado = 09:10</p>	
5	Realizar el ciclo de "Instrumental" con equipo sin carga.	Revisar que no existan fugas de vapor o agua en ninguna de las conexiones hidráulicas, neumáticas y por el sello de la puerta. Verificar que se realice el ciclo completo que los valores de temperatura y presión tenga correlación. Verificar Nivel de desfogue.	CÉSAR CABRERA	06/05/2021	<p>Temperatura inicial = 57.0°C Presión inicial = 0Kpa Hora de inicio = 10:02 Set point Temperatura = 121°C Tiempo de Esterilización = 30:00 min Tiempo secado = 30:00 min Tmin = 121.0 °C Tmax = 121.7 °C Pmin = 136 kPa Pmax = 139 kPa Ciclo finalizado = 11:23</p>	S
6	Realizar el ciclo de "Líquidos B" con equipo con carga.	Revisar que no existan fugas de vapor o agua en ninguna de las conexiones hidráulicas, neumáticas y por el sello de la puerta. Verificar que se realice el ciclo completo que los valores de temperatura y presión tenga correlación. Verificar tiempos de esterilización y secado.	CÉSAR CABRERA	06/05/2021	<p>Temperatura inicial = 78.8°C Presión inicial = 0Kpa Hora de inicio = 11:36 Nivel de desfogue= 3 Set point Temperatura = 121°C Tiempo de Esterilización = 30:00min Tmin = 121.0°C Tmax = 121.7°C Pmin = 136 kPa Pmax = 139 kPa Ciclo finalizado = 12:18</p>	S
7	Realizar un ciclo "personalizado" con equipo sin carga y con temperatura 134°C, tiempo de esterilización 11 min, tiempo de secado 5 min.	Revisar que no existan fugas de vapor o agua en ninguna de las conexiones hidráulicas, neumáticas y por el sello de la puerta. Verificar que se realice el ciclo completo que los valores de temperatura y presión tenga correlación.	CÉSAR CABRERA	06/05/2021	<p>Temperatura inicial = 55.8°C Presión inicial = 0 Kpa Hora de inicio = 15:57 Set point Temperatura = 134°C Tiempo de Esterilización = 11:00 min Tmin = 134.0°C Tmax = 134.5°C Pmin = 235 kPa Pmax = 236 kPa Ciclo finalizado = 16:39</p>	S
8	Realizar el ciclo "Líquidos A" con equipo con aprox. 4 litros de carga y ubicar	Revisar que el control físico ingresado en la autoclave indique que esterilizo. Revisar que no existan fugas de vapor o	CÉSAR CABRERA	07/05/2021	<p>Temperatura inicial = 69.4°C Presión inicial = 0 Kpa Hora de inicio = 09:06</p>	

Efectivo a partir de: Febrero 18 de 2018

Documento origen: DJP-26

	control físico en el tanque de la autoclave.	agua en ninguna de las conexiones hidráulicas, neumáticas y por el sello de la puerta. Verificar que se realice el ciclo completo que los valores de temperatura y presión tenga correlación.			Nivel de desfogue= 3 Set point Temperatura = 121°C Tiempo de Esterilización = 15:00 min Tmin = 121.0°C Tmax = 121.7°C Pmin = 142kPa Pmax = 144kPa Ciclo finalizado = 09:52	
9	Realizar un ciclo “personalizado” con temperatura 134°C, tiempo de esterilización 11 min, tiempo de secado 5 min, con equipo con carga y totalmente cerrado.	Revisar que no existan fugas de vapor o agua en ninguna de las conexiones hidráulicas, neumáticas y por el sello de la puerta. Verificar que se realice el ciclo completo que los valores de temperatura y presión tenga correlación.	CÉSAR CABRERA	07/05/2021	Temperatura inicial = 62.3°C Presión inicial = 0Kpa Hora de inicio = 10:37 Set point Temperatura = 134°C Tiempo de Esterilización = 11:00 Tmin = 134.0 °C Tmax = 134.5 °C Pmin = 235 kPa Pmax = 239 kPa Ciclo finalizado = 11:22	S



VoBo DIRECTOR TÉCNICO

08/05/2021

Fecha