

 JP BIOINGENIERIA S.A.S	REPORTE DE MANTENIMIENTO	FJP – 68
		Versión: 01
		Pág. 1 de 3
PROCESO: MEDICIÓN DE SATISFACCIÓN DEL CLIENTE		

Cliente: Colsanitas
Dirección: Cra.45#122-78
Ciudad: Bogotá
Nombre de Equipo: Autoclave 23 litros
Serial de Equipo: 004588123
Marca de Equipo: JP Inglobal
Modelo: 2020
Mantenimiento Preventivo: <u> X </u> ; Mantenimiento Correctivo: <u> </u> (Si el mantenimiento es correctivo describa a continuación la solicitud del mantenimiento)
Descripción: El cliente nos manifiesta que, la autoclave presenta oxidación en la máquina y en los paquetes de instrumental que se esterilizan, que en un promedio la autoclave se está demorando 02h: 15 minutos hasta que en la pantalla muestra ciclo finalizado.
<p>1. Labores realizadas</p> <p>Se procede a la inspección del equipo y se encuentra que el reservorio está bastante sucio (ver figura 1), y es la misma suciedad la que está manchando tanto el instrumental como el tanque de la máquina, se realiza un lavado del reservorio y se hace una recapitación sobre cómo y cada cuanto se debe lavar, lo mismo con el tanque de la autoclave ya que el uso constante del agua con el reservorio sucio ocasionó que en la cámara se presentaran incrustaciones y estas afectaban al material que se esterilizaba.</p> <p>A continuación, se realizaron dos pruebas para ver el funcionamiento de la máquina, ambas pruebas con un ciclo personalizado, utilizado por el laboratorio para sus esterilizaciones diarias.</p> <p>En la primera prueba no se realiza ningún ajuste ni modificación y el ciclo finaliza correctamente, antes de empezar la segunda prueba se hace una modificación al software del equipo, quitando el tiempo de espera, el cual es un tiempo de seguridad que tiene la autoclave para no dejar abrir la puerta hasta que la temperatura baje de 90.0°C.</p> <p>Ya que el laboratorio manifiesta que no se esterilizan ni material de vidrio, ni medios, solo instrumental, bajo esa condición se cambia el programa para que apenas se termine el ciclo (cuando finaliza el tiempo de secado), la autoclave muestre en la pantalla ciclo finalizado y permita abrir la puerta de la máquina.</p>



Figura 1. Reservorio sucio

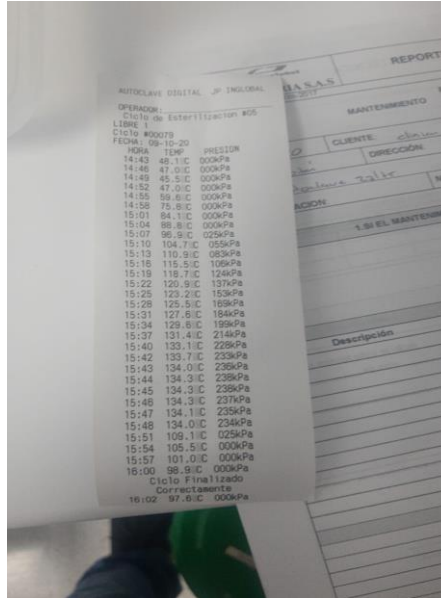


Figura 2. Primera prueba



Figura 3. Segunda prueba

2. Pruebas Realizadas

- Prueba inicial con carga sin cambios.
- Prueba con cambio de software.

3. Datos Obtenidos

- La primera prueba empezó a las 14:43pm con una carga aproximada de 75 paquetes de instrumental finalizando a las 16:00, es decir, que el proceso duró 1h: 17 minutos como se aprecia en la tira de datos impresa por la autoclave, (ver figura 2), el laboratorio manifiesta que el tiempo de espera para poder abrir la puerta y retirar el material es de aproximadamente de 40 minutos, dando un total aproximado de 2h: 15 minutos. Se realiza el cambio del programa mencionado anteriormente y se procede a realizar otra prueba para ver el correcto funcionamiento.
- La segunda prueba empezó a las 17:10 y finalizando a las 18:03 con una duración de 53 minutos, también evidenciado en la tira impresa (ver figura 3), el ciclo finalizó correctamente y los cambios realizados en el programa fueron correctos, una vez finalizó el tiempo de secado, en la pantalla de la autoclave mostró ciclo finalizado (ver figura 4), y ya se procede a abrir la puerta.



Figura 4. Segunda prueba.

4. Conclusiones

1. Las pruebas realizadas al equipo demuestran que el equipo se encuentra funcionando correctamente.
2. Los tiempos del ciclo son aproximadamente de 1h:10 minutos, con la carga mencionada anteriormente, con el ajuste al software que se realizó no será necesario esperar a que la temperatura baje para poder abrir la puerta, ese cambio reduce el tiempo en el que el equipo muestra ciclo finalizado.
3. Una vez la autoclave muestre ciclo finalizado, se podrá abrir la puerta y el material puede ser retirado. (no es necesario abrir la puerta durante el proceso de secado). De igual forma, antes de abrir la autoclave, verificar que el manómetro y la presión en el display se encuentren en 0PSI y 0kPa respectivamente.

5. Observaciones

1. Se recomienda lavar el reservorio mínimo dos veces a la semana, lavando y enjuagando correctamente para que no se presenten manchas ni incrustaciones tanto en el material como en la cámara.
2. Se deja indicado en la hoja de mantenimiento, que la carga máxima sean de 45 paquetes, es decir, 15 paquetes por bandeja, esto con el fin de no sobrecargar la máquina.