

 JP BIOINGENIERIA S.A.S	CERTIFICACIÓN DE FABRICA CABINA DE EXTRACCION DE GASES Y HUMOS	FJP – 70
		Versión: 01
		Pág. 1 de 3
PROCESO: PRODUCCION		

Cliente: Induanalysis																												
Dirección: Calle 62 no. 17e-69 barrio la ceiba																												
Ciudad: Bucaramanga																												
Nombre de Equipo: Cabina extractora de gases y humos																												
Serial de Equipo: 004588537																												
Marca de Equipo: JP Inglobal																												
Modelo: 2021																												
1. Labores realizadas Se realiza la inspección del equipo observando el equipo en óptimas condiciones. Posteriormente, se procede a realizar una serie de mediciones tanto del sistema eléctrico/electrónico y de la intensidad lumínica. Adicional a esto se realizó la verificación de los parámetros de control y alistamiento final del equipo.																												
2. Pruebas Realizadas <ul style="list-style-type: none"> • Velocidad de Entrada de Aire • Direccionalidad de Aire • Prueba de Intensidad Lumínica. • Nivel de ruido <div> <div> Equipos Utilizados: Anemómetro Fecha de Calibración: 2015-06-17 Modelo: 410i Marca: Testo Serie: 49011251 </div> <div> Sonómetro Modelo: UT-352 Marca: UNI-T Serie: 1110789936 </div> </div> <div> <div> Multímetro Modelo: UT-202A Marca: UNI-T </div> <div> Luxómetro Modelo:AS803 Marca: Smart Sensor </div> </div>																												
3. Datos Obtenidos En la Tabla 1, se observan los resultados obtenidos de la inspección general del equipo. <div> <table border="1"> <thead> <tr> <th>PARÁMETRO REVISADO</th> <th>CANTIDAD</th> <th>RESULTADO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Panel de control</td> <td>1</td> <td>Conforme</td> </tr> <tr> <td>Mecanismo de Ventana Frontal</td> <td>1</td> <td>Conforme</td> </tr> <tr> <td>Área de trabajo</td> <td>1</td> <td>Conforme</td> </tr> <tr> <td>Toma Corriente</td> <td>1</td> <td>Conforme</td> </tr> <tr> <td>Extractor</td> <td>1</td> <td>Conforme</td> </tr> <tr> <td>Lampara LED</td> <td>2</td> <td>Conforme</td> </tr> <tr> <td>Válvulas de Servicio</td> <td>2</td> <td>Conforme</td> </tr> <tr> <td>Carcasa Exterior</td> <td>1</td> <td>Conforme</td> </tr> </tbody> </table> </div>		PARÁMETRO REVISADO	CANTIDAD	RESULTADO	Panel de control	1	Conforme	Mecanismo de Ventana Frontal	1	Conforme	Área de trabajo	1	Conforme	Toma Corriente	1	Conforme	Extractor	1	Conforme	Lampara LED	2	Conforme	Válvulas de Servicio	2	Conforme	Carcasa Exterior	1	Conforme
PARÁMETRO REVISADO	CANTIDAD	RESULTADO																										
Panel de control	1	Conforme																										
Mecanismo de Ventana Frontal	1	Conforme																										
Área de trabajo	1	Conforme																										
Toma Corriente	1	Conforme																										
Extractor	1	Conforme																										
Lampara LED	2	Conforme																										
Válvulas de Servicio	2	Conforme																										
Carcasa Exterior	1	Conforme																										
Tabla 1. Inspección general del equipo																												



JP BIOINGENIERIA S.A.S

CERTIFICACIÓN DE FABRICA CABINA DE
EXTRACCION DE GASES Y HUMOS

FJP – 70

Versión: 01

Pág. 2 de 3

PROCESO: PRODUCCION

- **Determinación de velocidad de Aire:** Se ubica el medidor de flujo en el vidrio para verificar la succión del aire. Realice 9 mediciones, distribuido en una rejilla de 3X3.

Distancia 40 cm

0.7m/s	0.8m/s	0.7m/s
0.6m/s	0.6m/s	0.6m/s
0.6m/s	0.7m/s	0.7m/s

	f/m	m/s
Promedio de velocidad	129	0.66

Distancia 20 cm

1.1m/s	1.1m/s	1.0m/s
1.0m/s	1.1m/s	1.0m/s
1.0m/s	1.0m/s	1.1m/s

	f/m	m/s
Promedio de velocidad	204	1.04

CRITERIO DE ACEPTACIÓN	OBSERVACIÓN	RESULTADO
La velocidad del flujo de aire debe ser igual o superior a 0,5m/s	Las pruebas se realizan con 2m de ducto	Cumple

- **Direccionalidad de aire**

Se debe generar una cortina de humo en la zona frontal del equipo, moviendo el generador de humo de izquierda a derecha. Se debe observar que el equipo haga la succión del humo adecuadamente y que no se presente fuga por la zona del vidrio.

RESULTADO	Se observa que el flujo es ascendente con un leve reflujo en el área superior del bafle, se extrae correctamente el humo del área de trabajo
-----------	--

CRITERIO DE ACEPTACIÓN	OBSERVACIÓN	RESULTADO
El humo se mostrará ascendente y no se debe presentar ninguna fuga por la zona del vidrio del equipo	Ninguna	Cumple

 JP BIOINGENIERIA S.A.S	CERTIFICACIÓN DE FABRICA CABINA DE EXTRACCION DE GASES Y HUMOS	FJP – 70
		Versión: 01
		Pág. 3 de 3
PROCESO: PRODUCCION		

- **Intensidad Lumínica**

Utilizando el luxómetro se debe medir la intensidad lumínica en la línea central del área de trabajo del equipo.

RESULTADOS OBTENIDOS DE INTENSIDAD DE LUZ				
Dentro del área de Trabajo (Lx)	560	680	710	590

CRITERIO DE ACEPTACIÓN	OBSERVACIÓN	RESULTADO
En el área de trabajo del equipo la intensidad promedio de la iluminación no debe ser menor a 450Lx	Ninguna	Cumple

- **Nivel de ruido**

Inicialmente mida el nivel de ruido del ambiente, posteriormente ubique el sonómetro a 50cm de distancia del vidrio del equipo. Para esta prueba procure que no se genere ruido adicional al del equipo.

RESULTADOS OBTENIDOS DE NIVEL DE RUIDO	
Nivel de ruido en el área de trabajo (dB)	68
Nivel de ruido ambiente (dB)	60

CRITERIO DE ACEPTACIÓN	OBSERVACIÓN	RESULTADO
El nivel de ruido no debe superar los 70dB, medida en que el nivel máximo de sonido ambiente no sea superior a 60dB	Ninguna	Cumple

4. Conclusiones

El equipo cumple satisfactoriamente con las pruebas realizadas y su funcionamiento es correcto