

 JP BIOINGENIERIA S.A.S	CERTIFICADO DE FABRICA PARA SISTEMAS DE EXTRACCIÓN DE AIRE	FJP – 60
		Versión: 01
		Pág. 1 de 5
PROCESO: CONTROL DE CALIDAD FINAL		

CERTIFICADO DE FABRICA PARA SISTEMAS DE EXTRACCIÓN DE AIRE

Certificado No: JP2018-202

1. Información del Equipo

Equipo:	Cabina Extractora de gases y humos
Modelo:	2018
Marca:	JP Inglobal
Serie:	004587817
Cantidad de Motores:	1

2. Ensayos Realizados

DESCRIPCIÓN	SI	NO
Velocidad de Entrada de Aire	X	
Direccionalidad de Aire	X	
Nivel de Ruido	X	

 JP BIOINGENIERIA S.A.S	CERTIFICADO DE FABRICA PARA SISTEMAS DE EXTRACCIÓN DE AIRE	FJP – 60
		Versión: 01
		Pág. 2 de 5
PROCESO: CONTROL DE CALIDAD FINAL		

3. Equipos utilizados en las mediciones

Anemómetro:

Fecha de Calibración:	2015-06-17
Modelo:	410i
Marca:	Testo
Serie:	49011251

4. Verificación general del funcionamiento y estado del equipo

PARÁMETRO REVISADO	CANTIDAD	RESULTADO
Panel de control	1	Conforme
Mecanismo de Vidrio	1	Conforme
Extractor	1	Conforme
Toma Corriente	2	Conforme
Lámpara LED	2	Conforme
Vidrios Laterales	2	Conforme
Carcasa exterior	1	Conforme

5. Determinación de Velocidad de Aire

Ubique el anemómetro en la parte inferior del vidrio en las posiciones que se observa en la Figura 1, estando este a una distancia de 20cm de apertura aproximadamente. Realice estas mediciones a distintos niveles de saturación del filtro. Ingrese los datos de obtenidos de las mediciones en su respectivo espacio y determine el promedio de las mediciones.

 JP BIOINGENIERIA S.A.S	CERTIFICADO DE FABRICA PARA SISTEMAS DE EXTRACCIÓN DE AIRE	FJP – 60
		Versión: 01
		Pág. 3 de 5
PROCESO: CONTROL DE CALIDAD FINAL		

Figura 1. Flujo de aire a 20cm de Apertura

Pres(inH2O)	POSICIÓN TOMA DE MUESTRA (m/s)		
	IZQUIERDA	CENTRO	DERECHA
0.34 – 0.36	1.3	1.2	1.3
0.49 – 0.52	1.2	1.1	1.1
0.59 – 0.61	1.0	0.9	1.0
0.69 – 0.71	1.0	0.9	1.0
0.79 – 0.82	0.9	0.8	0.9
0.89 – 0.90	0.8	0.8	0.8
1.02 – 1.05	0.7	0.7	0.7
1.08 – 1.1	0.7	0.7	0.7
1.21 – 1.24	0.6	0.6	0.6
1.30 – 1.31	0.6	0.5	0.5
1.38 – 1.4	0.5	0.5	0.5
1.47 – 1.50	0.5	0.5	0.5

Velocidad con Saturación inicial	f/m	m/s
Promedio de velocidad	248	1,26

5.1. CRITERIO DE ACEPTACIÓN

CRITERIO/DESCRIPCIÓN	OBSERVACIÓN	RESULTADO
La velocidad de entrada de aire debe ser superior a 0,50m/s (98 f/m)	Ninguna	Cumple

 JP BIOINGENIERIA S.A.S	CERTIFICADO DE FABRICA PARA SISTEMAS DE EXTRACCIÓN DE AIRE	FJP – 60
		Versión: 01
		Pág. 4 de 5
PROCESO: CONTROL DE CALIDAD FINAL		

6. Direccionalidad de Flujo

Se debe apagar el ventilador para posteriormente generar una cortina de humo en la zona de trabajo, una vez este saturada de humo el área de trabajo se debe encender nuevamente el ventilador.

RESULTADO:	Se observa que el flujo ascendente con el comportamiento de reflujo en el área superior del baffle, se extrae correctamente el humo del área de trabajo
-------------------	---

6.1. CRITERIO DE ACEPTACIÓN

CRITERIO/DESCRIPCIÓN	OBSERVACIÓN	RESULTADO
El humo se mostrara ascendente y no se debe presentar ninguna fuga por la zona del vidrio del equipo	Ninguna	Cumple

7. Nivel de Ruido

Inicialmente mida el nivel de ruido del ambiente, posteriormente ubique el sonómetro en el área de trabajo del equipo. Para esta prueba procure que no se genere ruido adicional al del equipo.

RESULTADOS OBTENIDOS DE NIVEL DE RUIDO	
Nivel de ruido en el área de trabajo (dB)	64
Nivel de ruido ambiente (dB)	60

7.1. CRITERIO DE ACEPTACIÓN

CRITERIO/DESCRIPCIÓN	OBSERVACIÓN	RESULTADO
El nivel de ruido no debe superar los 70dB, medida en que el nivel máximo de sonido ambiente no sea superior a 60dB	Ninguna	Cumple

 JP BIOINGENIERIA S.A.S	CERTIFICADO DE FABRICA PARA SISTEMAS DE EXTRACCIÓN DE AIRE	FJP – 60
		Versión: 01
		Pág. 5 de 5
PROCESO: CONTROL DE CALIDAD FINAL		

Control realizado por:

NOMBRE	CARGO	FIRMA	FECHA
Juan Felipe Garzón	Auxiliar de Ensamble Electrónico		22-07-2018

Revisado por:

NOMBRE	CARGO	FIRMA	FECHA
Juan David Piñeros Espinosa	Director Técnico		23-07-2018