



MANUAL DE USUARIO

JP-CABINA EXTRACTORA

REF: JPCEGH-120CG

JP INGLOBAL

JP-CABINA EXTRACTORA

REF. JPCEGH-120CG

“La información presentada en este manual pertenece a título exclusivo y privativo a **JP INGLOBAL**, sin que su publicación suponga, en modo alguno, que los elementos publicados o en la forma en la cual se presentan, sea del dominio público. En consecuencia, queda terminantemente prohibida su reproducción, así como la fabricación, comercialización y/o distribución o cualquier otra actividad que recaiga sobre los elementos publicados, sin el expreso consentimiento de esta Compañía”.

El presente manual debe permanecer cerca del equipo para estar a disposición del operador ante cualquier consulta. El equipo debe ser utilizado solo de acuerdo a lo establecido en este manual, el cual no puede ser modificado bajo ningún concepto. En el caso de que el cliente necesite una nueva copia del manual deberá ponerse en contacto con JPINGLOBAL Tel: 7568668.

JP INGLOBAL, se reserva el derecho de modificar, total o parcialmente, cualquiera de los datos y especificaciones técnicas que aparecen en esta publicación.

1. INTRODUCCIÓN

Gracias por haber adquirido este producto marca JP INGLOBAL. Para obtener el mejor rendimiento del equipo rogamos lea detenidamente estas instrucciones antes de utilizarlo.

Antes de desechar el embalaje asegúrese que se incluyen todas las piezas y que están en buen estado.

Para seguridad propia y de otros por favor lea y memorice el consejo de seguridad descrito a continuación antes de utilizar el instrumento.

2. INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD



La siguiente sección es una recapitulación de todas la ADVERTENCIAS y PRECAUCIONES contenidas en este manual. Esta información es esencial para la seguridad de la operación de su Cabina Extractora . Por favor tome un momento para familiarizarse con el contenido de cada mensaje.



Antes de conectar el equipo a la red es preciso comprobar lo siguiente:



Comprobar que el equipo esté instalado en una superficie estable y nivelada.



Voltaje y frecuencia del equipo deberán coincidir con el de la red.

- Voltaje: 120 VAC, 1 Fase, Neutro y Tierra.
- Frecuencia: 60Hz.



Conectar el equipo a un regulador de voltaje con una instalación con polo a tierra definida en caso que la red de alimentación tenga una variación de voltaje mayor al 10%.



No golpear ni desarmar el equipo por ningún motivo.



Comprobar que el medio ambiente donde se va instalar no exceda los 35°C de temperatura y 80% de humedad relativa.



No permita que personas no autorizadas manipulen el equipo. Verificar que las personas autorizadas para operar el equipo estén debidamente entrenadas y en lo posible dejar registro de autorización por escrito para la manipulación de este.



Mantenga el aparato aislado de la luz solar, fuertes campos magnéticos y equipos electrónicos que generen ruido eléctrico.



El laboratorio o sitio de trabajo debe tener una excelente limpieza para evitar que partículas abrasivas u otros contaminantes afecten el funcionamiento del equipo.



Verificar que no existan sustancias inflamables o explosivas cerca del equipo.



Nunca limpie el equipo, o sus componentes, con químicos o materiales abrasivos.

DURANTE LA OPERACIÓN:



Siempre apague su Cabina Extractora y desconecte el cable de poder, antes de realizar mantenimiento.



NADIE APARTE DE UN PROFESIONAL DE SERVICIO TÉCNICO debe tocar las partes eléctricas y electrónicas del equipo.



Si el equipo no se utiliza de la manera descrita en este manual y se usa con accesorios que no son los recomendados por JP INGLOBAL, podrían presentarse fallas en el equipo por lo cual la empresa no se hace responsable.

Este equipo ha sido diseñado para funcionar en las condiciones siguientes:

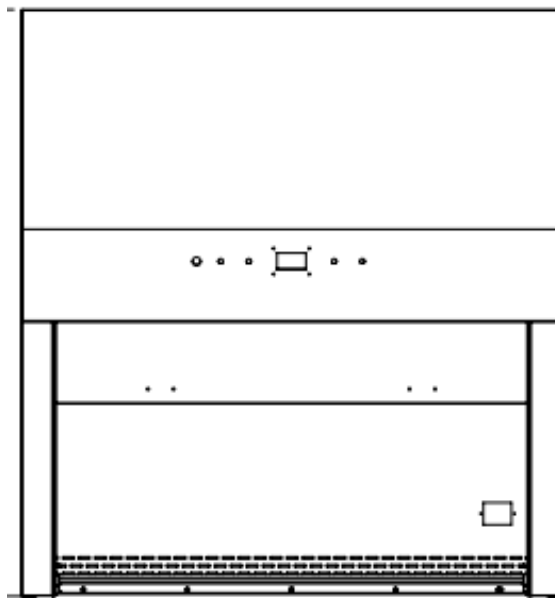
- Para uso interior solamente.
- No estar expuesto a humedad, goteras, etc.
- Bajo condiciones estables de suministro de energía eléctrica. La fluctuación del suministro de la red eléctrica no debe superar el 10% ni en voltaje ni en frecuencia.

3. INSTALACIÓN

3.1. Locación Física

La superficie en la que ubique su Cabina Extractora debe ser lisa, nivelada y robusta. Asegúrese que la superficie pueda soportar el peso del sistema y todos sus componentes.

Figura 1. Medidas en mm de Cabina Extractora



1340mmX1455mmX736mm (AnchoXAltoXFondo)

3.2. Servicios



¡PRECAUCIÓN!

Antes de realizar cualquier conexión eléctrica, verifique que el suministro de voltaje concuerde con los requerimientos de poder mencionados y con los esquemas de control suministrados con la unidad.

Usando procedimientos estándar de operación y respetando todos los códigos aplicables, conecte los servicios a sus respectivas conexiones, como se resume en la Tabla 1.

Tabla 1: Conexiones a servicios

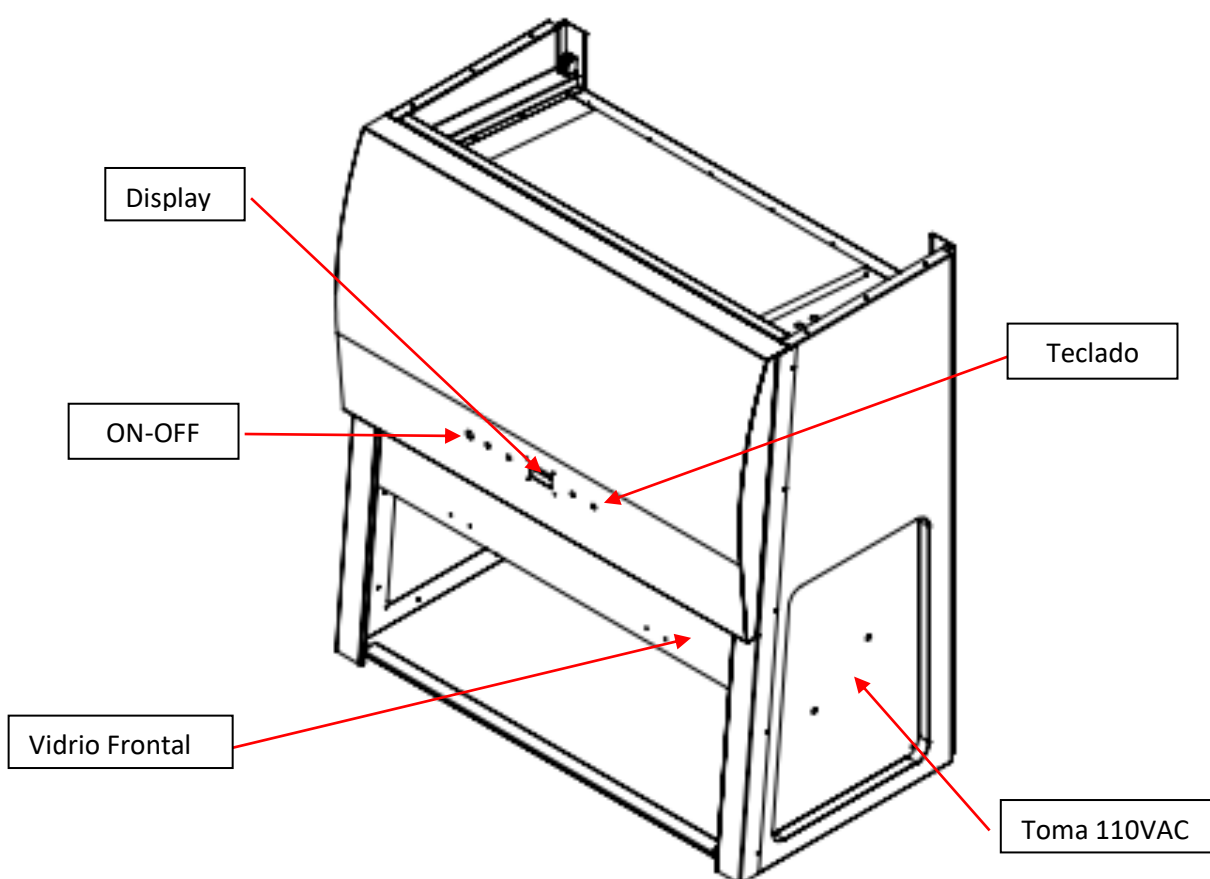
SERVICIO	REQUERIMIENTOS	CONEXIÓN
Electricidad	120 VAC, 60 Hz., 1Fase+Neutro+Tierra, 15 Amp (no exceder fluctuaciones $\pm 10\%$)	NEMA 5-15P

3.2.1. Requerimientos de electricidad

120 Voltios	60 Hertz	15 Amperios
1Fase+Neutro+Tierra		

3.3. Instale su Cabina Extractora.

Antes de instalar la cabina verifique las medidas del sitio de instalación. En la Figura 2, se detallan los componentes de la Cabina Extractora.

Figura 2. Cabina Extractora

Antes de realizar cualquier conexión, verifique que las conexiones en la acometida eléctrica del laboratorio correspondan con los de la imagen mostrada en la Figura 3.

De lo contrario realice los ajustes pertinentes para poder garantizar el correcto funcionamiento de la cabina.

Figura 3. Conexión eléctrica de toma



<http://www.customavrack.com/Products/944-leviton-5266-c-nema-5-15p-15a-straight-blade-power-plug.aspx>

4. OPERACIÓN

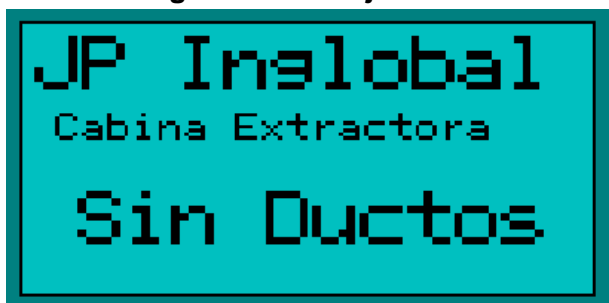
La Cabina Extractora permite al usuario monitorear los componentes que influyen en el funcionamiento de la cabina. Entre estos están:

- Estado de Luz Blanca.
- Estado de Motor Extractor.
- Estado de Filtro.
- Presión de saturación de filtro.
- Alarmas de Saturación de Filtro.

El monitoreo de los parámetros mencionados anteriormente permiten al usuario verificar constantemente el funcionamiento de la Cabina Extractora .

Para encender la cabina conecte el cable de poder a un tomacorriente (ver sección 3.2.1) y encienda el equipo con el Switch ON-OFF (ver Figura 1). Una vez encendido el equipo el Display deberá mostrar el mensaje que se muestra en la Figura 4. Esto indicara que se conectó correctamente, de lo contrario verifique nuevamente las conexiones.

Figura 4. Mensaje inicial



*El mensaje puede variar del modelo adquirido

4.1. Teclado

El teclado de la Cabina Sin Ductos cuenta hasta con dos opciones dependiendo de la tecla. A continuación se enlistan las funciones de cada una de las teclas.

Cuando el Display se encuentra en la pantalla principal (ver Figura 8) el teclado tiene las siguientes características:

- ↑: Accede al menú principal (Manteniéndola oprimida por más de 2 segundos mueve el vidrio hacia arriba).
- ☹️↘️: Modifica el estado de la Luz Blanca interna del equipo (ON/OFF) (Manteniéndola oprimida por más de 2 segundos mueve el vidrio hacia abajo).
- ←: Retroceso.
- ⚙️↔️: Modifica el estado del ventilador del equipo (ON/OFF).

4.2. Contraseña de Acceso

Esta opción permite que solo el operador que tenga conocimiento de la clave de acceso a la cabina pueda manipularla. Evitando que personas no capacitadas manipulen la Cabina Extractora .

Para mover el cursor de unidad utilice las teclas →.

Para modificar el valor de la unidad donde se encuentra el cursor utilice las teclas ↑ ó ↓ como se muestra en la Figura 5.

Figura 5: Contraseña de acceso



Una vez ubicado el cursor en la última unidad de Izquierda a Derecha, oprima la tecla → para continuar. Si la contraseña ingresada es incorrecta se mostrará el mensaje de la Figura 6. De lo contrario se mostrará el mensaje de la figura 7.

Figura 6: Contraseña Incorrecta

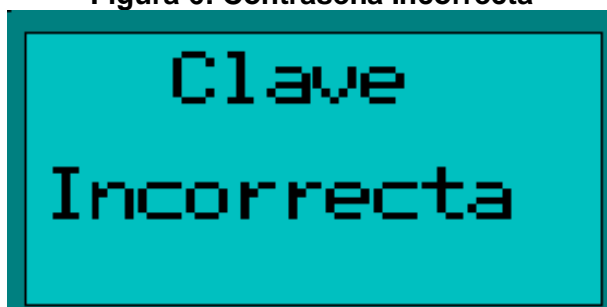


Figura 7: Contraseña Correcta

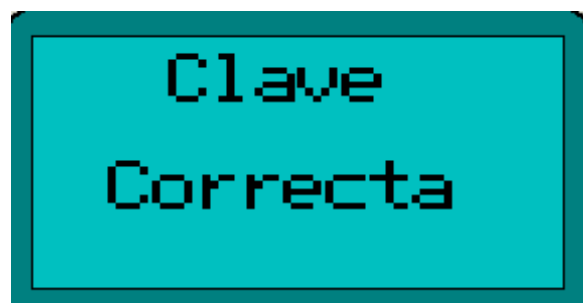
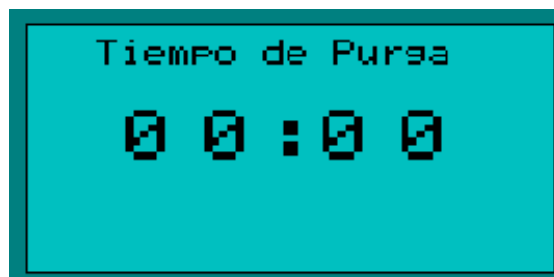


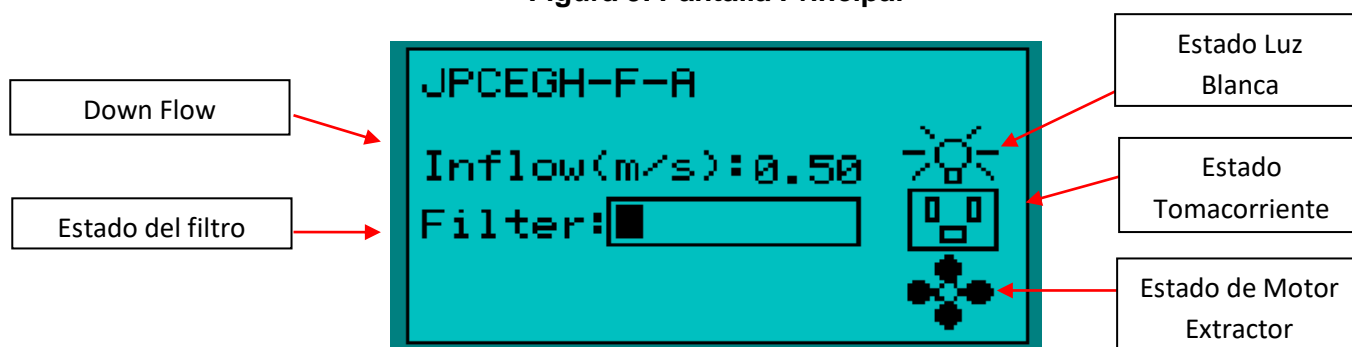
Figura 8. Tiempo de Purga

Este tiempo de purga es utilizado para realizar una limpieza en el area de trabajo de la cabina..

Una vez finalizado el tiempo de purga, la cabina le indicara al operador que esta lista para su operación encendiendo la luz blanca y mostrando el mensaje de la Figura 9.

4.3. Menú de Visualización de estados

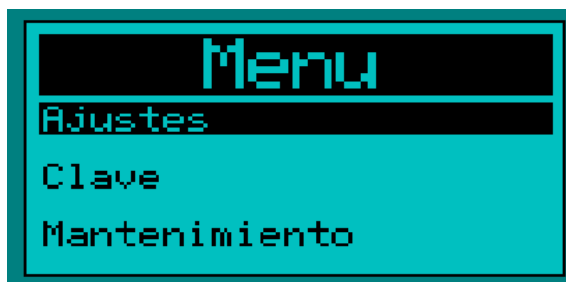
Una vez completado el tiempo de purga se visualizara en el display el menú de la Figura 9.

Figura 9. Pantalla Principal

4.4. Menú Principal

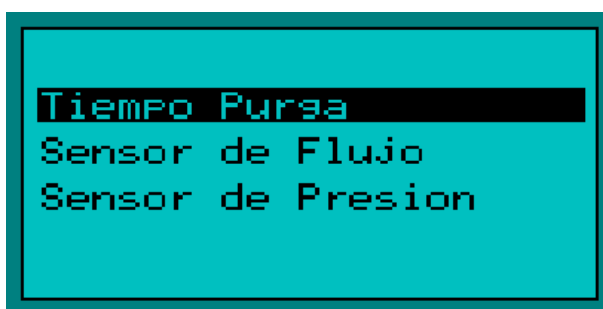
Este Menú permite al usuario configurar los siguientes parámetros, bajo el siguiente orden:

- Tiempo de Purga
- Clave.
- Modo.

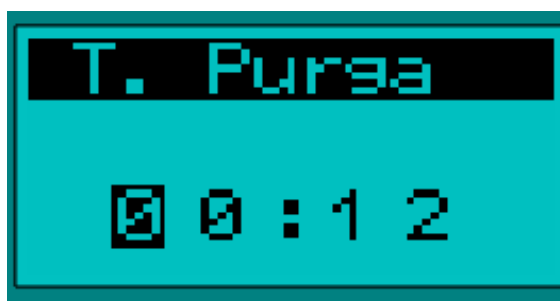
Figura 10. Menu Principal

4.4.1. Tiempo de Purga

Para acceder a este menú ubique el cursor en la sección de Tiempo purga, utilizando las teclas ↑ o ↓ según sea necesario. Una vez ubicado el cursor oprima la tecla → para acceder este Menú.

Figura 11. Selección tiempo de purga

Para modificar la unidad seleccionada utilice las teclas ↑ o ↓. Para cambiar la unidad seleccionada utilice la tecla →. Una vez ajustado el tiempo deseado oprima la tecla ← para guardar el tiempo en el procesador. Recuerde que este tiempo se encuentra expresado en Horas y minutos (MM:SS).

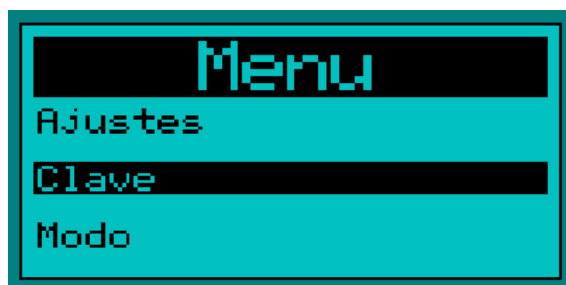
Figura 12. Menú tiempo de purga

4.5. Clave

Este menú permite al usuario modificar la contraseña que trae el equipo por defecto.

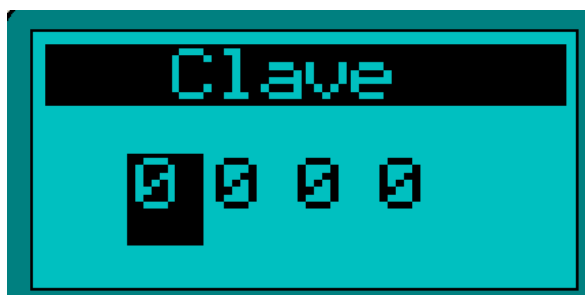
Para acceder a este menú ubique el cursor en la sección de Clave, utilizando las teclas ↑ o ↓ según sea necesario. Una vez ubicado el cursor oprima la tecla → para acceder este Menú.

Figura 13. Clave



A continuación le solicitara ingresar la contraseña actual. Para mover el cursor de unidad utilice la tecla →. Para modificar el valor de la unidad donde se encuentra el cursor utilice las teclas ↑ o ↓.

Figura 14. Contraseña de acceso



Una vez ubicado el cursor en la última unidad de Izquierda a Derecha, oprima la tecla → para continuar.

Si la contraseña ingresada es incorrecta se mostrara el mensaje de la Figura 7 y volverá al Menú principal. De lo contrario se mostrara el mensaje de la figura 6 y le solicitara ingresar la contraseña nueva (ver Figura 15).

Figura 15. Clave Nueva

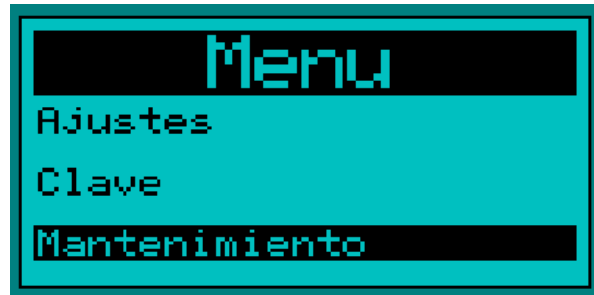


Una vez ubicado el cursor en la última unidad de Izquierda a Derecha, oprima la tecla → para almacenar la nueva clave.

4.6. Mantenimiento

Para acceder a este menú ubique el cursor en la sección de Mantenimiento, utilizando las teclas ↑ o ↓ según sea necesario. Una vez ubicado el cursor oprima la tecla → para acceder este Menú.

Figura 16. Mantenimiento



4.6.1. Mantenimiento



¡ADVERTENCIA!

No utilice este menú si no ha sido capacitado para esto. De lo contrario puede afectar drásticamente el funcionamiento de la cabina.

Este menú es utilizado únicamente por el fabricante. Para mayor información contáctese con el departamento técnico de JP Inglobal en la ciudad de Bogotá (Colombia).

5. ESPECIFICACIONES

Sistema de la Cabina Extractora		
Cuerpo Interior	Material	Acero inoxidable con recubrimiento epoxi-polyester horneado color Blanco
	Diseño	Compensación de aire laterales, para evitar turbulencia en el área de trabajo
	Superficie de trabajo	Material Melamina (Gris/Negro)
Cuerpo Exterior	Material	Construcción robusta en lámina con Recubrimiento inicial en Zinc (Manejo de corrosión)) y recubrimiento final Antimicrobiano con protección antiácidos
	Inclinación	10° (ergonomía)
Estación de control	Visualizador	Control por medio de Microprocesador con sistema de control LCD display
	Función	Monitoreo y control la Cabina Extractora. Velocidad de aire regulable Clave de acceso de 4 dígitos(Intercambiable) Control Motorizado de vidrio Frontal.
Flujo de Aire	Rango	0.3 m/s hasta 0.8 m/s, 6 niveles regulables.
	Volumen	>457m3/h
Servicios	Tomas Eléctricas	1 tomas eléctricas dobles reguladas de 110V con polo a tierra a prueba de agua, 10A.
Iluminación	Interna	Lámpara Fluorescente 18W
		Lámpara UV para esterilización 20W
Ventana Frontal	Características	Ventana de vidrio - Vidrio en espesor de 5 mm de espesor
		Motorizada Consumo del motor 150W
Sistema de Filtración	Filtro de Carbón activado	Filtro de carbón activado granulado estándar
Extractor	Motor externo	Blower Centrifugo de velocidad ajustable ubicado en la parte superior interna del equipo.

	Nivel de Ruido		Inferior a 60dB	
Ducto	Material		Ducto flexible en PVC	
Requerimientos Eléctricos	120VAC	60 Hertz	1 Fase + Neutro +Tierra	15 Amps
Dimensiones de Cabina		1340mmX1455mmX736mm (AnchoXAltoXFondo)		
Peso neto		80 Kg		
Condiciones ambientales para la operación			10-35°C, hasta 80% de humedad relativa, sin condensación.	

6. LIMPIEZA



¡PRECAUCIÓN!

Nunca limpie la Cabina Extractora o sus componentes con químicos o materiales abrasivos.



¡ADVERTENCIA!

Siempre apague la Cabina Extractora y desconecte el cable de poder antes de realizar la Limpieza.

Al menos una vez al mes, limpie todas las partes de vidrio, plásticas y metálicas de la unidad. Use un paño suave humedecido con agua o detergente leve. Si se usa detergente, remueva todo el residuo enjuagándolo con agua limpia.

7. MANTENIMIENTO

El mantenimiento preventivo mantiene su equipo en condiciones adecuadas de trabajo. Cuando se realiza rutinariamente, el mantenimiento resulta en una vida útil más larga para su equipo. También reduce pérdida de tiempo debido a fallas del equipo.



¡ADVERTENCIA!

Siempre apague su Cabina de Bioseguridad y desconecte el cable de poder antes de realizar el mantenimiento.

1.1. Mantenimiento de Área de trabajo

Remítase a la Sección 6.

1.2. Mantenimiento del sistema motor – ventilador

En la actualidad, las actividades de mantenimiento de este sistema están reducidas a efectuar actividades de limpieza, que solo deberán ser realizadas por electricistas o técnicos especializados debidamente capacitados y familiarizados con estos sistemas. Por otra parte, como este sistema está ubicado en el interior de la cabina de bioseguridad, sólo se puede acceder a él una vez que la cabina se ha sometido a un proceso de descontaminación mayor. Si este proceso no ha sido realizado, el personal técnico que intervenga el conjunto motor – ventilador, deberá programar y coordinar la intervención con el jefe del laboratorio y utilizar elementos de protección personal adecuados a los riesgos potenciales a los que puedan llegar a ser expuestos.

1.3. Mantenimiento de los filtros de Carbón Activado

Los filtros CARBÓN ACTIVADO no requieren ninguna clase de mantenimiento. La filosofía es que si el filtro se rompe o cumple la vida útil, el filtro se cambia. La falta de cuidado en el manejo del filtro conlleva a que se puedan presentar situaciones como las siguientes:

- Rotura del medio filtrante
- Rotura de las uniones entre el medio filtrante y el marco o mecanismos de sujeción

Cualquiera de las dos condiciones permite fugas que resultan inaceptables en una Cabina Extractora y obligan a instalar un nuevo filtro, así como a realizar un proceso de certificación. La vida útil de los filtros CARBÓN ACTIVADO depende de la intensidad de uso de la cabina y de que tan limpio es el ambiente en el que se encuentra instalada.

1.4. Mantenimiento de sistemas Eléctricos y Electrónicos.



¡ADVERTENCIA!

Nunca trate de realizar este mantenimiento usted mismo, contrate personal calificado para este servicio y tenga en cuenta las cláusulas de garantía del equipo.

**¡ADVERTENCIA!**

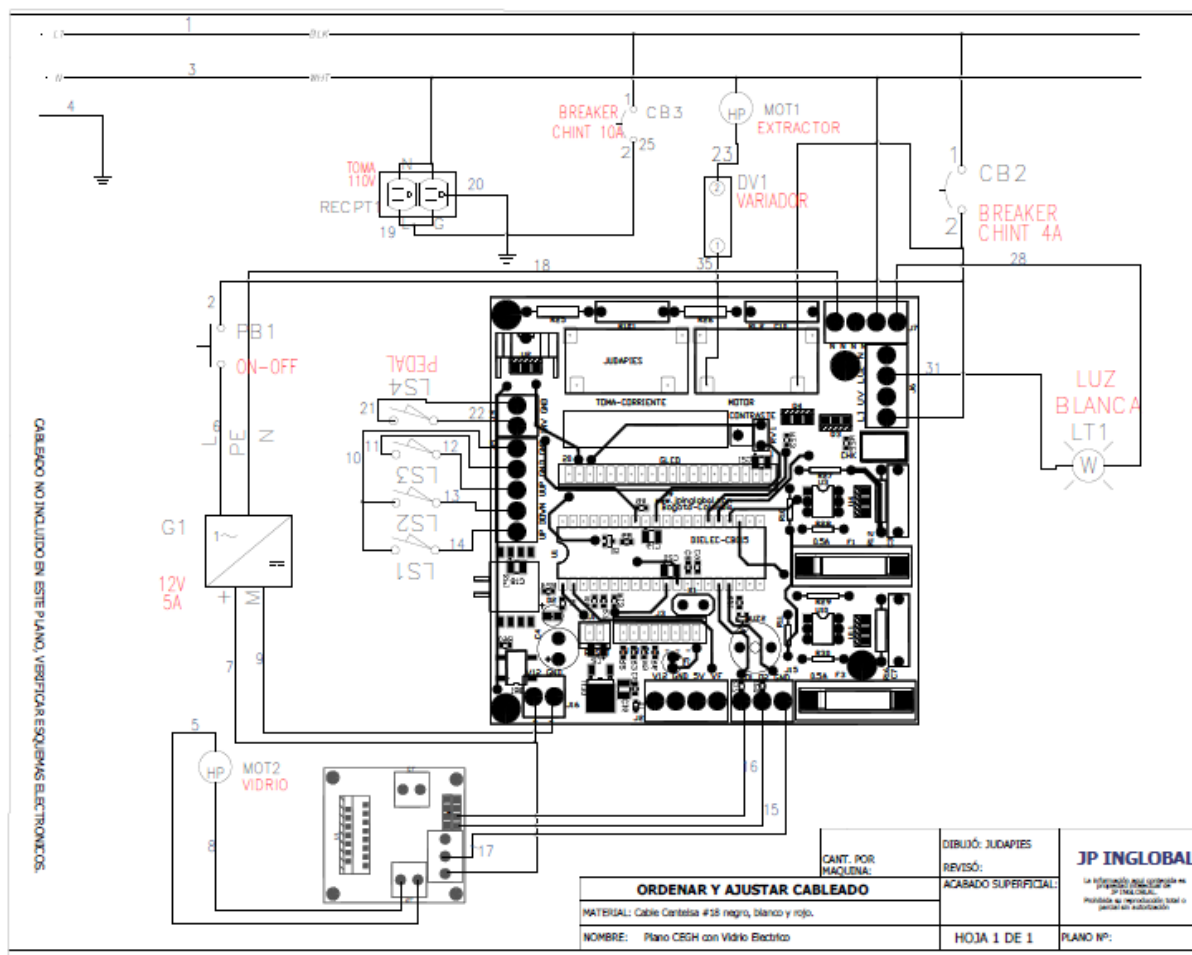
Siempre apague su Cabina de Bioseguridad y desconecte el cable de poder antes de realizar cualquier mantenimiento.

Al menos una vez al año, se debe realizar la inspección de todos los sistemas eléctricos y electrónicos del Cabina de Bioseguridad, ya que son de vital importancia en el funcionamiento de este.

Dentro de los sistemas a revisar se destacan:

- Sistemas de protección contra cortocircuitos (Breakers, Fusibles).
- Elementos de potencia (Contactores, reles, triac).
- Sistema Ventilación.
- Sistema de control electrónico (PCB).

1.4.1. Esquema Eléctrico y Electrónico



8. SERVICIO

Si ocurre cualquier problema con el sistema de su Cabina Extractora o sus componentes individuales, no intente realizar ningún arreglo. Servicio no autorizado puede invalidar la garantía. Por favor contacte el departamento de servicio de JP Inglobal.

En cualquier comunicación con JP Inglobal por favor refiérase al número del modelo, el número de fabricación de las partes y el número de serial de la unidad.

8.1. Solución de problemas



¡ADVERTENCIA!

Siempre apague Cabina Extractora y desconecte el cable de poder antes de realizar cualquier mantenimiento.

Como con cualquier equipo, a veces se presentan dificultades. Si experimenta algún problema con la operación de su Cabina Extractora consulte la siguiente lista de síntomas. Puede ser capaz de resolver la situación usted mismo de manera fácil y rápida.

Si el problema no se encuentra en la lista, o si las soluciones sugeridas no funcionan, por favor comuníquese con el centro de servicio de JP Inglobal. Aparte de las soluciones propuestas a continuación, no intente arreglar el equipo usted mismo.

Problema	Posible solución
La luz no enciende	<ul style="list-style-type: none"> •No ha finalizado el tiempo de Purga
El Display de la consola no enciende o muestra caracteres extraños.	<ul style="list-style-type: none"> •Espere aproximadamente 1 minuto, de lo contrario reinicie el equipo. •Verifique que el cable de poder se encuentre conectado tanto al equipo como a un tomacorriente.
La alarma de pérdida de flujo se enciende siempre.	<ul style="list-style-type: none"> •Es probable que los filtros estén saturándose, para aumentar la velocidad del flujo de aire de extracción diríjase a la parte superior del equipo, ahí encontrará una perilla. Aumente el valor hasta que se normalice el flujo en la cabina.
No puedo pasar de contraseña	<ul style="list-style-type: none"> •Ingrese la contraseña 3892 para reestablecer la contraseña de fabrica.

9. GARANTÍA

La empresa JP BIOINGENIERÍA concede un periodo de garantía de 1 año para este producto. Este periodo de garantía inicia a partir del día que el equipo (JP-Cabina Extractora) fue facturado. Dicha garantía comprende fallos del material y funcionamiento.

No se incluyen en la citada garantía los daños ocasionados por transporte, inspección interna de los equipos (sin autorización de BIOINGENIERÍA) y por mal uso.

Para aplicación de garantía contactar directamente a BIOINGENIERÍA Tel 7568668.

Por fallo de material la empresa está en todo su deber de reparar el instrumento con entera disposición.

La empresa JP BIOINGENIERÍA no se hace cargo de daños originados por manipulación indebida.

Cualquier modificación del texto de esta garantía requiere la confirmación escrita de JP BIOINGENIERÍA.

Esta garantía NO aplica si el daño es causado por incendio, accidente, uso incorrecto, descuido, ajuste o reparación incorrecta, o daño causado por la instalación, adaptación, modificación, colocación de piezas no aprobadas o reparaciones realizadas por personal no autorizado.

Esta garantía NO aplica si los sellos de seguridad se encuentran rotos o han sido violentados.

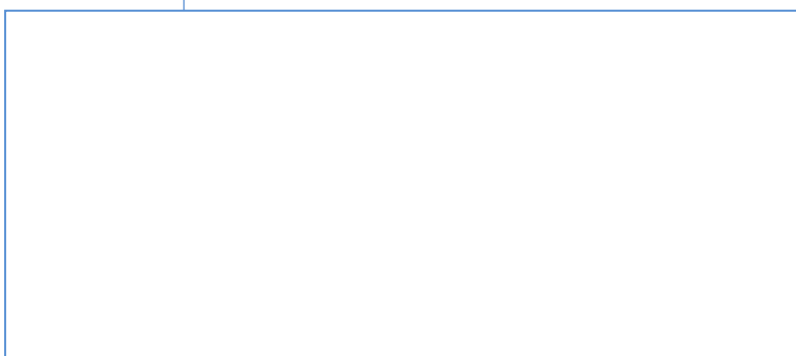
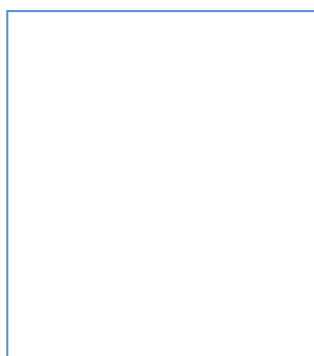
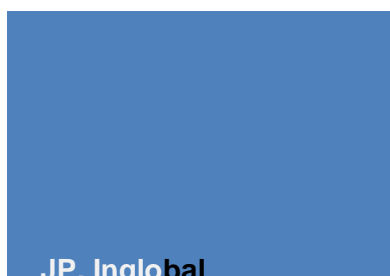
CAMBIOS

Para garantizar la seguridad del equipo los cambios deben adquirirse a JP BIOINGENIERÍA. Ltda.

10. CLAUSULA EXONERATIVA DE RESPONSABILIDAD

La empresa JP BIOINGENIERÍA no se hace responsable de daños ocasionados por manipulación indebida.

Así mismo, se excluye de toda responsabilidad por daños derivados por empleo de sustancias no compatibles con el equipo.



Calle 80 No. 69p - 07 B. Ferias. Teléfonos: Fijo. (1)7568668.

Correos: ingenieriajp@hotmail.com o comercial@jpinglobal.com

Bogotá- Colombia