

Control de Calidad Fabrica Planta 80.

CABINA DE FLUJO LAMINAR HORIZONTAL

Equipo:	Modelo:
Referencia:	Serie:
Dimensiones Exteriores:	Voltaje:
Información equipo Patrón de med	ición de velocidad
Equipo:	Modelo:
Referencia:	Serie:
	en el área de trabajo de la cabina y verifique n la cabina. Recuerde realizar este procedimiento
Resultado:	

1.2. Medición de Velocidad de Aire.



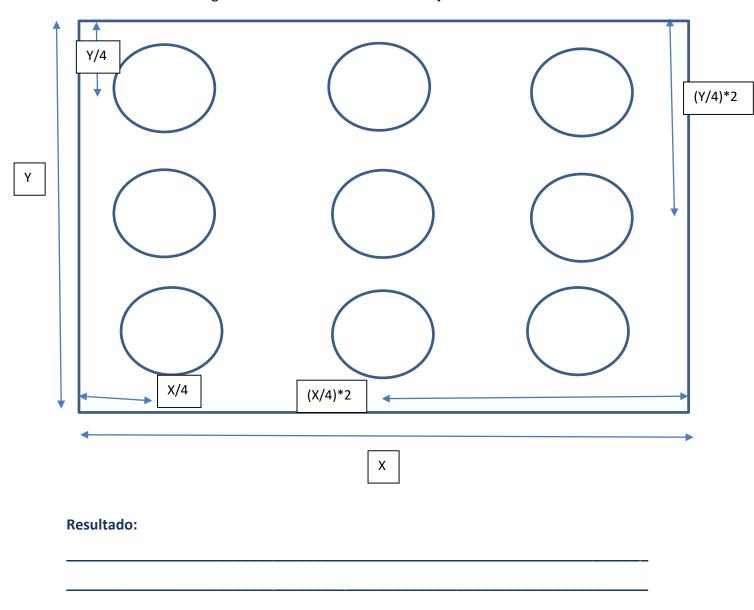
Ubique el equipo patrón a pegado y a 10cm aproximadamente de la rejilla de salida de aire y en las posiciones que se observa en la Figura 1 y 2. Ingrese los datos de obtenidos de las mediciones en su respectivo espacio y determine el promedio de las mediciones.

Y/4 (Y/4)*2X/4 (X/4)*2**Resultado:**

Figura 1. Mediciones a 0cm de la rejilla de salida de aire



Figura 2. Mediciones a 10cm de la rejilla de salida de aire





1.3. Sistema de Control

Verifique el sistema de control electrónico, realizando mediciones en los elementos descritos en la tabla 1. En caso de no tener valor de medición ingrese únicamente el estado del componente.

Tabla 1. Mediciones

Descripción	Valor Medido	Rango	Estado
Medición Voltaje de alimentación			
Medición Voltaje Transformador			
Medición Voltaje Alimentación DC			
Voltaje DC Contraste Pantalla			
Voltaje AC Luz blanca Activada			
Voltaje AC Luz blanca desactivada			
Voltaje AC Luz UV Activada			
Voltaje AC Luz UV desactivada			
Voltaje AC Motor Velocidad 1			
Voltaje AC Motor Velocidad 2			
Voltaje AC Motor Velocidad 3			
Medición de temporizador UV			
Valor de Presión con Motor ON			
Valor de Presión con Motor OFF			
Estado Teclado			
Estado Display			
Estado interruptor ON-OFF			

2. Comentarios y anexos		

2.1. Anexos (Espacio intencionalmente dejado en blanco)

Personas Encargadas del control de calidad.

Nombre:			
Cargo:			
Profesión:			
Fecha:			
Nombre:			
Cargo:			
Profesión:			
Fecha:			
Nombre:			
Cargo:			
Profesión:			